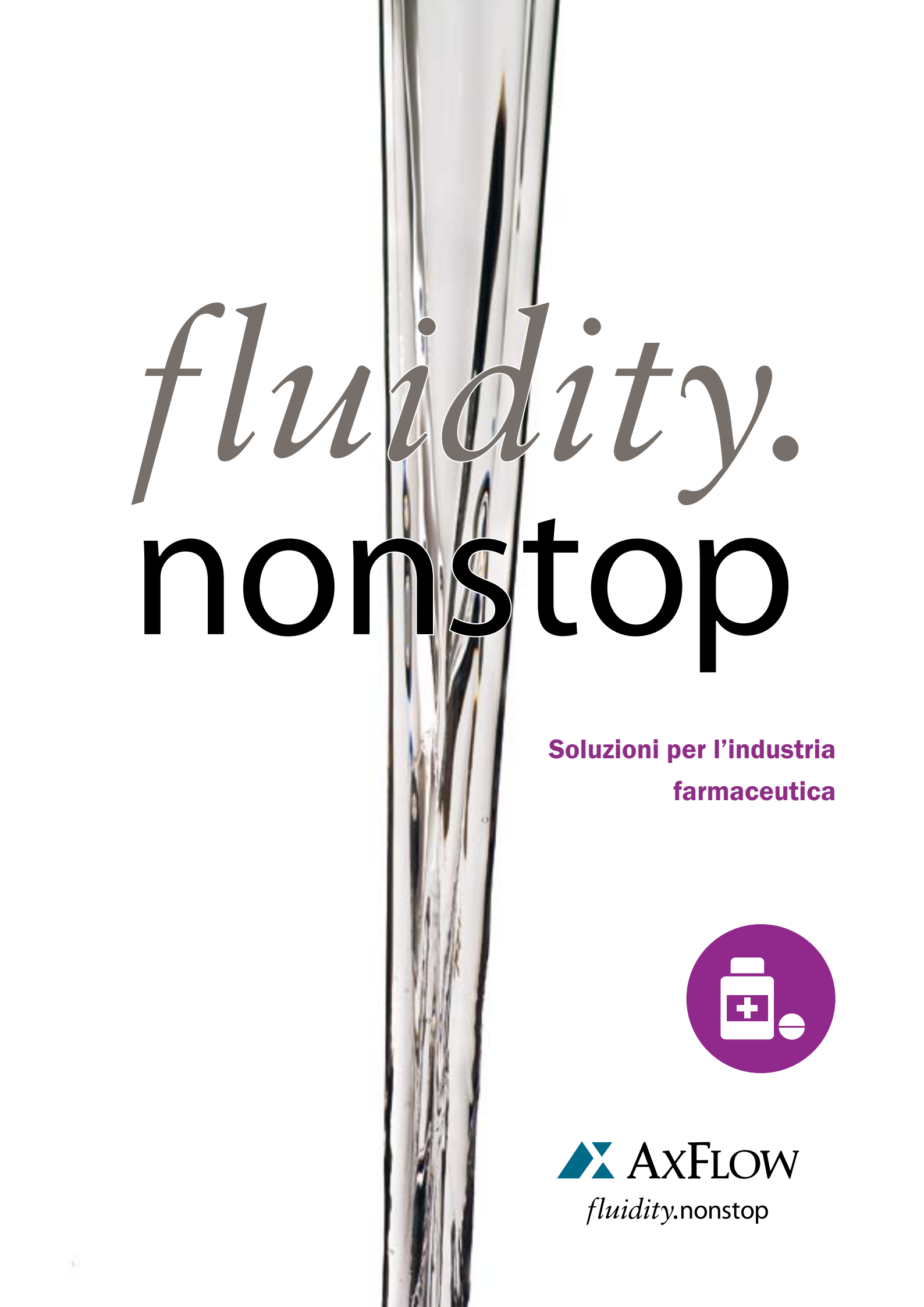
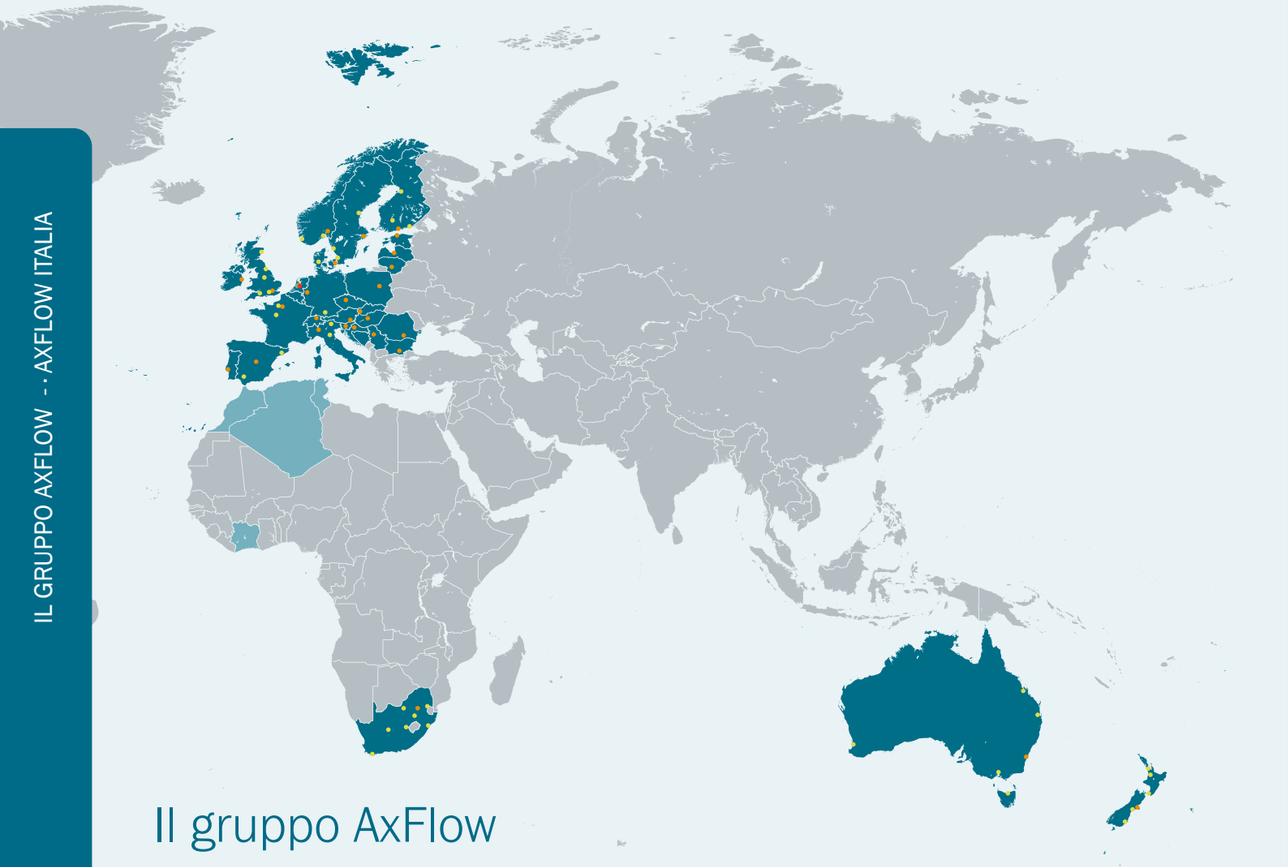


fluidity.
nonstop

Soluzioni per l'industria farmaceutica

AxFlow

fluidity.nonstop



Il gruppo AxFlow

Presente in più di 30 paesi situati tra Europa, Sud Africa, Australia e Nuova Zelanda, il gruppo AxFlow è la più grande organizzazione europea di distribuzione di pompe volumetriche, agitatori, strumentazione e apparecchiature di processo.

Il gruppo conta oltre 1.200 dipendenti e distribuisce in esclusiva prodotti leader dei principali produttori americani ed europei.

AxFlow Italia

AxFlow offre una gamma completa di pompe volumetriche, centrifughe, agitatori, analizzatori di processo, nonché soluzioni complete di dosaggio, trasferimento, miscelazione di liquidi.
Grazie all'ampia gamma di prodotti, è in grado di proporre le migliori soluzioni alle più diverse esigenze di trasferimento, dosaggio e miscelazione di liquidi per ogni tipo di processo.
Grazie alla competenza tecnica ed all'esperienza applicativa dei propri ingegneri, AxFlow affianca i clienti nella progettazione e realizzazione di soluzioni complesse e di impianti chiavi in mano.
La filosofia AxFlow, con il motto fluidity.nonstop, sottolinea l'impegno a garantire la continuità dei processi industriali in cui sono utilizzati i prodotti e i sistemi forniti e permea tutte le attività di AxFlow, indipendetemente dal processo o dal prodotto utilizzato.

INDICE

KIT SINGLE-USE
Carolina Components Group
Pagina 4

POMPE A QUATTRO DIAFRAMMI
Quattroflow
Pagina 5

POMPE PERISTALTICHE
Masterflex, Colanar
Pagina 6-7

POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA
Almatec
Pagina 8

POMPE A LOBI
Johnson Pump
Pagina 9

POMPE MONOVITE
Nov Mono
Pagina 9

POMPE CENTRIFUGHE
APV
Pagina 10

POMPE ROTATIVE A LOBI
APV
Pagina 11

POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA
Wilden
Pagina 11

OMOGENEIZZATORI
APV
Pagina 12

AGITATORI
Lightnin
Pagina 13

AXFLOW SERVICE
Pagina 14

Carolina Components Group

Axflow è al fianco dei propri clienti con i prodotti di Carolina Components Group, affermato produttore a livello mondiale di componenti ultra-puri per il trattamento di fluidi critici in ambienti controllati per l'industria manifatturiera farmaceutica e biotecnologica.

AxFlow, in collaborazione con Carolina Components Group, offre kit monouso sterili altamente personalizzati pronti per l'utilizzo già gammati (kGy).
Scegliamo i componenti giusti dalla vastissima gamma di prodotti disponibili nella nostra libreria di sterilità. Grazie al nostro variegato panel di fornitori/partner possiamo garantire indipendenza nella scelta dei prodotti che selezioniamo. Inoltre, all'occorrenza, non esitiamo a completare la nostra linea di prodotti, introducendone di nuovi.

La nostra competenza tecnica e indipendenza nella scelta dei materiali e dei componenti facilitano la progettazione e realizzazione di kit pronti per l'uso in un'ampia gamma di applicazioni:
Juper, kit filtrazione read per PUPSIT, kit di filling anche multi-ago con o senza beta bags, manifold, kit di campionamento, kit di trasferimento per pompa peristaltica, bag 2D o 3D, bag per polveri, soluzioni per coltura cellulare, bioreattori e molto altro si adatteranno perfettamente alla tua esigenze di produzione.
Siamo costantemente impegnati a sviluppare prodotti dalle prestazioni elevate, che evolvono in continuazione sulla base delle esigenze del mercato per una risposta immediata a qualsiasi esigenza produttiva.

BOTTIGLIE E TAPPI

Le bottiglie sono la soluzione ottimale per la gestione di fluidi critici in upstream e downstream per filling, congelamento, scongelamento, stoccaggio e trasporto. Le bottiglie, resistenti agli urti, sono realizzate in policarbonato. Possono contenere volumi da 5 ml a 20 l con una varietà di configurazioni di tappi a portagomma per l'utilizzo con tubi in silicone o TPE.

RACCORDI ASME SANITARI TRI-CLOVER (IN POLIPROPILENE)

I raccordi sanitari in polipropilene sono disponibili con flangia da 3/4" e 1 1/2". C'è totale compatibilità con altre Flange TC realizzate secondo le specifiche ASME-BPE.
Sono disponibili anche tappi terminali.drug product.

PINCH CLAMP LATERALE

La pinch clamp laterale presenta un innovativo design che consente un'installazione rapida e semplice su qualsiasi tubo, eliminando la necessità dell'installazione nei tubi prima di aggiungere raccordi e connettori terminali. La pinch valve laterale è compatibile con più tipi di tubi ed è disponibile in due dimensioni per tubi fino a 9,6mm (3/8" - 0,375") e 19,0 mm (3/4" - 0,750") di diametro esterno.

MORSETTI SANITARI TRI-CLOVER

I morsetti sanitari sono progettati per una rapida ed efficiente installazione.
L'innovativo design del morsetto stringe i fitting senza sforzo operando con una sola mano. Il clic del morsetto garantisce il collegamento sicuro senza compressione eccessiva della guarnizione. I morsetti sanitari sono disponibili con flangia da 1/2" a 3/4" (Mini) e da 1" a 1-1/2" (Maxi); dimensioni conformi ASME-BPE.

Pompe QUATTROFLOW

Pompe a quattro membrane in acciaio INOX con configurazione Multiple Use e Single Use.
Progettate per applicazioni critiche nell'industria farmaceutica e trasferire in modo delicato e sicuro soluzioni acquose e prodotti biologici sensibili al taglio. Grazie alla presenza dei quattro pistoni, garantiscono il funzionamento a secco senza rischi e in assenza di pulsazioni.

- Versatili, efficienti ed affidabili
- Autoadescanti e adatte per funzionamento a secco
- Silenziose
- Prive di dispositivi di tenuta
- Portata senza pulsazioni
- Porte per lavaggio CIP e SIP
- Facilità d'uso e di manutenzione
- Disponibili anche in una versione compatta con controller integrato e alto rapporto di turndown
- Ottimizzazione dei consumi energetici e delle prestazioni
- Disponibili con scatola di controllo separata
- Certificate ATEX
- Tempi di fermo minimi
- Basso apporto di calore
- Minima dispersione delle particelle
- Nessun danno cellulare

Applicazioni
- Ultrafiltrazione
- Trattamento virus
- Vaccini
- Soluzioni enzimatiche
- Cromatografia
- Fermentazione in continuo
- Centrifughe
- Omogeneizzatori
- Dosaggio di reazione
- Filtrazione di profondità
- Sistemi di miscelazione tampone
- Frazionamento del plasma
- Colture cellulari
- Anticorpi monoclonali
- Filtri DF/MF/UF

Portata max (l/h):	20.000
Pressione max (bar):	6
Temperatura max (°C):	130

QUATTROFLOW™ Fluid Systems

Serie L/S

Pompe peristaltiche semplici, versatili compatte. Progettate per una lunga durata e costruite secondo la tecnologia più recente, garantiscono accuratezza e precisione del dosaggio. Possibilità di utilizzo in laboratorio o direttamente in produzione. Possono essere equipaggiate con un dispositivo di comando remoto.

- Precisione e ripetibilità di dosaggio
- Semplicità di utilizzo
- Autoadescanti
- Assenza di contaminazioni
- Facilità di montaggio
- Dimensioni compatte e ingombro limitato
- Interfaccia touchscreen user-friendly
- Gestione tramite Wi-Fi
- Disponibili in esecuzioni OEM

Portata max (lpm):	2,9
Pressione max (bar):	7

- Precisione e ripetibilità ad alta portata
- Programmabili
- Versioni analogiche e digitali
- Assenza di contaminazioni
- Sistemi modulari
- Adatte per l'industria di processo
- Interfaccia touchscreen user-friendly
- Gestione tramite Wi-Fi
- Memorizzazione dati in Cloud

MASTERFLEX®

Serie I/P e B/T

Le pompe peristaltiche della serie I/P e B/T sono progettate per applicazioni di processo. Sono ideali per trasferimenti di volumi importanti mantenendo l'accuratezza e la precisione del dosaggio. La motorizzazione è idonea per il funzionamento in continuo.

Portata max (lpm):	42
Pressione max (bar):	2,5

Tubi per pompe peristaltiche

Axflow presenta una gamma completa di tubi capaci di soddisfare le più rigorose richieste dei processi biotecnologici e farmaceutici. Si va dal tubo in silicone catalizzato platino ai tubi resistenti alle alte pressioni e l'usura, arrivando ai tubi saldabili. Axflow supporta la validazione del tubo e della pompa peristaltica con studi scientifici che si condividono con i clienti che ne facciano richiesta.

Colanar

Colanar si conferma come la scelta preferenziale per le apparecchiature di riempimento asettico utilizzate nelle industrie conformi ai requisiti GMP nei settori della biotecnologia e della diagnostica. La gamma di prodotti per il riempimento dei liquidi in ambiente asettico offre una completa scalabilita: dalle unità indipendenti da banco per il riempimento manuale ai sistemi semiautomatici, fino ad arrivare alle macchine a funzionamento completamente automatico per il riempimento, la tappatura e l'incapsulamento.

- Precisione di dosaggio molto elevata, costante per tutto il ciclo di vita del tubo
- Teste in acciaio inossidabile 316L e alluminio
- Testata pompa smontabile dal gruppo motore senza l'utilizzo di attrezzi
- Parti monouso a contatto con il prodotto
- Nessuna forza di taglio sul prodotto farmaceutico
- Facilità di integrazione nelle linee di riempimento grazie ai controlli PLC

Volume dosato [ml]:	Da 0,1 a 50 ml
Accuratezza	Da +/- 0,5%

Serie Biocor

Pompe pneumatiche a doppio diaframma per applicazioni ad alta purezza con barriera liquida opzionale.
Pompe pneumatiche a membrana per applicazioni farmaceutiche, biotecnologiche ed alimentari. Parti a contatto con il prodotto interamente in AISI 316L con rugosità maggiore di 0,4 µ, blocco centrale in polietilene conduttivo, adatte a lavaggi CIP e SIP, costruite in accordo alle normative EHEDG, 3A, FDA, USP classe VI e certificate ATEX.

- Design innovativo, compatto ed esclusivo
- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Autoadescanti e adatte per funzionamento a secco
- Dimensioni disponibili: 3/4", 1-1/4", 1-1/2"

Portata max (m^3/h)	125
Pressione max (bar)	7
Temperatura max (°C)	80

ALMATEC
Part of Pump Solutions Group
A DOVER COMPANY

Serie E

Pompe costruite interamente in POLIETILENE o PTFE, disponibili anche nella versione conduttiva certificate ATEX. Sono ideali per il pompaggio di acidi aggressivi e solventi. Taglie disponibili: da 1/4" a 3".

- Parte a contatto con il liquido interamente in PTFE o PTFE conduttivo
- Versione in PE ad alta pressione (fino a 14 bar)
- Idonee al pompaggio di acidi, solventi e liquidi contaminanti
- Accessori disponibili: barriera interposta, conta-colpi, sensori di rottura membrane capacitivi/conduttivi, sistema di drenaggio meccanico

Portata max (l/min)	800
Pressione max (bar)	7
Viscosità max (cP)	10.000
Temperatura max (°C)	120

Serie TOP LOBE e TOP WING

Pompe volumetriche robuste, reversibili, progettate per il trasferimento di liquidi delicati e sensibili allo sforzo di taglio. Disponibili anche in esecuzioni sanitarie, progettate per i segmenti farmaceutico e alimentare.

- Trattamento delieato del prodotto da trasferire
- Materiali a eontatto eon il liquido: AISI 316L, AISI
- Ampia gamma di dispositivi di tenuta
- Disponibili in un'ampia gamma di modelli da 1"
- Funzionamento reversibile eon pulsazioni mini-
- Possibilita di funzionamento a seeeo eon tenute
- Adatte per eiclo CIP (eicli CIP e SIP per Top Wing)
- Connessioni orizzontali o vertieali
- Aeeessori disponibili: valvole di by-pass, eamieie
- Eseeuzioni speeiali per alta temperatura

Johnson Pump

Portata max (m^3/h):	927
Pressione differenziale max (bar):	8,6
Temperatura max (°C):	176
Viscosità max (mPa*s):	50.000

Serie Hygienic

La caratteristica principale di questa serie di pompe monovite è quella di poter trasferire liquidi con solidi in sospensione senza danneggiare il prodotto garantendo l'integrità dei liquidi.

Robuste e versatili le pompe NOV Mono Hygienic possono pompare liquidi molto viscosi quali marmellate, burro di arachidi, miele e sciroppi. Queste pompe possono funzionare in regime di giri variabile garantendo un accurato controllo del processo e un dosaggio preciso ed efficiente anche a velocità molto basse.

Il design unico e innovativo dell'albero flessibile "flexi-shaft" in titanio è stato brevettato da NOV per ridurre al minimo l'ingombro e migliorare la resistenza.

Portata max (m^3/h):	92
Pressione differenziale max (bar):	12
Temperatura max (°C):	100
Viscosità max (mPa*s):	60.000

- Facile da drenare
- Facilita di montaggio e manutenzione
- Statori resistenti all'abrasione e conformi alle norme FDA e CE 1935/2004
- Motoriduttore con rivestimento protettivo anticor-rosione resistente agli spruzzi
- Facili da pulire e da igienizzare grazie alla posizio-ne della tenuta meccanica
- Porte per il lavaggio CIP opzionali

NOV

AxFlow

Pompe centrifughe

Serie W+

Pompe centrifughe progettate appositamente per il settore alimentare e per soddisfare i severi requisiti delle industrie farmaceutiche e biotecnologiche. Sono caratterizzate da un funzionamento ultra-igienico e da un sistema di aspirazione assiale di alta qualità in modo da assicurare la massima efficienza.

- Esecuzione Tri-Clamp, I-Line, Bevel Seat
- Adatte per lavaggio CIP e SIP
- Robuste e affidabili
- Bassa rumorosità
- Vibrazioni minime
- Facilità di manutenzione
- Tenuta meccanica singola o doppia
- Certificate EHEDG e 3-A

Portata max (m^3/h):	600
Pressione max (bar):	16
Temperatura max (°C):	100
Viscosita max (mPa*s):	150

***Serie UCi* con induttore integrato:**
- NPSH ridotto dal 50 al 70%
- Estende l'intervallo basso NPSH. di viscosità operativa fino a 500 cP
- Funziona con fluidi prossimi all'ebollizione
- Può gestire liquidi carichi di gas

***Serie UC* con esecuzione multistadio:**
- Può fornire pressioni differenziali fino a 150 m
- Adatta per lavaggio CIP
- Facilità di manutenzione

***Serie UCa* con costruzione asettica:**
- Guarnizioni lavabili
- Accessori igienici di serie
- Barriera liquida opzionale

***Serie UCh* per alte pressioni:**
- Per pressioni fino a 60 bar
- Ideale per alti carichi torsionali esterni

***Serie UC* autoadescante con esclusivo design eccentrico della vite dell'aria:**
- Bassa rumorosità
- Certificati 3-A ed EHEDG
- Può resistere al particolato

Pompe rotative a lobi

Serie DW

- Facilità di manutenzione
- Portata priva di pulsazioni
- Adatte per lavaggio CIP e SIP
- Parti a contatto con il liquido in AISI 316L
- Elastomeri conformi alle norme FDA
- Certificate EHEDG e 3-A

Portata max (m^3/h):	350
Pressione max (bar):	30
Temperatura max (°C):	210
Viscosità max (mPa*s):	100.000

Ideali per processi sanitari e per applicazioni di ultrafiltrazione, sono caratterizzate da una portata priva di pulsazioni e da basso NPSH.

Pompe pneumatiche a membrana

Serie SANIFLO

Pompe pneumatiche a doppio diaframma conformi alle specifiche FDA.
Progettate per processi sanitari e caratterizzate da una struttura rettilinea, da un sistema regolabile interno di controllo dell'efficienza e dalla possibilità di pompare particelle solide.

- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Superfici interne ed esterne elettrolucidate
- Autoadescanti e adatte per un funzionamento a secco
- Esecuzioni speciali per smontaggio rapido
- Dimensioni disponibili da ½" a 3"
- Certificate ATEX

Portata max (m^3/h):	927
Pressione differenziale max (bar):	8,6
Temperatura max (C):	176
Viscosità max (mPa*s):	20.000

APV

Omogeneizzatori APV

Omogeneizzatori da laboratorio, di produzione, impianti pilota e mulini colloidali.

Grazie all'utilizzo di tecnologia all'avanguardia APV è leader mondiale nella progettazione e costruzione di omogenizzatori, di cui offre la più ampia gamma di prodotti. Ideali per ogni tipo di applicazione e conformi ai più elevati standard igienici e asettici internazionali. Progettati per garantire una portata continua riducendo al minimo il numero di aree sigillate e garantendo prestazioni ottimali anche ad alte pressioni o in impieghi gravosi. I cilindri asettici di cui sono dotati consentono di contenere le emissioni di componenti patogeni, tossici, infiammabili e radioattivi. Facilità di manutenzione, rumorosità e vibrazioni ridotte.

- Design a uno o due stadi
- Azionamento idraulico o automatico
- Cilindri asettici
- Trasmettitori di pressione elettronici
- Uscita ad alta pressione
- Manometri in ingresso
- Dispositivi di controllo della lubrificazione del pistone
- Dispositivi di controllo del termostato/temperatura olio
- Valvole di omogeneizzazione in carburo di tungsteno
- Guarnizioni quadrate dello stantuffo e stantuffi in ceramica
- Cilindro resistente agli acidi
- Pistoni in ceramica con anelli a U o a V
- Esecuzioni antideflagranti
- Parti a contatto elettrolucidate
- Progettazione ad alta temperatura
- Flussostato - Raffreddamento finale
- Unità di filtrazione dell'olio

Testata Gaulin
Grazie ad un numero ridotto di aree sigillate garantisce un flusso continuo, inoltre, la presenza di coperchi superiori ed anteriori migliorano l'accessibilità e semplificano la manutenzione. Dotata di valvole a fungo per trasferire prodotti a bassa viscosità e moderatamente abrasivi, oppure valvole a sfera per prodotti ad alta viscosità e abrasivi.

Testata Rannie
Consente l'abbassamento di pressione di aspirazione e mandata, riducendo la possibilità di rotture o fessurazioni in presenza di condizioni operative avverse o pressioni di esercizio superiori a 600 bar.

Omogeneizzatori Serie APV Lab
Design compatto e versatile sviluppato in particolare per i laboratori di ricerca e sviluppo nel settore lattiero-caseario, alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico e industrie biotecnologiche.

Agitatori Lightnin

Soluzioni avanzate per ottimizzare i processi.

Cuore del programma di sviluppo Lightnin è un laboratorio di ricerca esclusivamente dedicato alla simulazione dei fenomeni di agitazione e miscelazione. Perfettamente attrezzato con gli strumenti più moderni, viene utilizzato sia per lo sviluppo di nuove tecnologie e soluzioni che per supportare i clienti nell'ottimizzazione dei propri processi produttivi.

Lightnin

CFD
Computational Fluid Dynamics
La Fluido Dinamica Computazionale può simulare la dinamica dell'agitazione in qualsiasi serbatoio e condizione di processo.

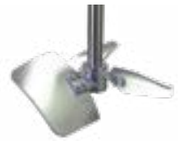
LDV
Laser Doppler Velocimeter
La chiave per un efficiente sistema di agitazione è la girante. Il nostro velocimetro laser ad effetto Doppler consente di misurare e ottimizzare le prestazioni di qualsiasi girante.

Prove su varie scale – Dal laboratorio, al pilota, fino alla produzione
Possiamo testare il vostro processo in laboratorio, su pilota e su scala industriale.

Giranti Lightnin
La gamma di giranti più completa e tecnologicamente avanzata al mondo.

A510 flusso assiale
Altissima efficienza per bassa viscosità.

R130 flusso radiale
Ridotto consumo di potenza.



A320 flusso assiale
Per medio-alte viscosità.

A620 doppio flusso
Per regime transizionale.

Serie GP & LB
Gamma completa di agitatori da laboratorio.

Serie Nettco S e SanStar
Completamente in AISI 316L per applicazioni sanitarie, alimentari e farmaceutiche.

AxFlow

Assistenza e servizi tecnici

Grazie alla conoscenza dei processi, alla qualità delle proprie apparecchiature ed alla competenza dei propri tecnici, AxFlow fornisce ai propri clienti servizi di assistenza allo stato dell'arte, in modo da garantire la stabilità e continuità del vostro processo.

Tutte le attività di assistenza sono effettuate da personale interno, altamente qualificato e costantemente aggiornato. Oggi siamo ancora più vicini ai nostri clienti grazie ad una rete di centri di assistenza più capillare, in particolare grazie alle nostre officine Castenaso (BO), Bolzano (BZ) e Villalvernia (AL).

Ricambi originali per tutti i prodotti sono disponibili con consegna rapida dal magazzino centrale AxFlow. Possono essere stipulati contratti di manutenzione preventiva annuali o pluriennali comprensivi dei servizi di assistenza in campo e della fornitura delle parti necessarie.
I nostri tecnici specialisti sono a disposizione per valutare le vostre esigenze di service ed elaborare proposte di assistenza personalizzate.

UN'AMPIA GAMMA DI SERVIZI PER IL VOSTRO PROCESSO

RIPARAZIONI & MANUTENZIONE

REVISIONE DI POMPE E APPARECCHIATURE

Ogni tipo di pompa e di apparecchiatura elettromeccanica (soffianti, compressori, riduttori, motori elettrici) senza limiti di dimensione può essere ispezionata e revisionata, con la fornitura dei relativi ricambi originali sia in officina che presso la sede del cliente.

RIPARAZIONI

Le nostre officine sono attrezzate con tutti i macchinari necessari per riparare e rimettere in servizio rapidamente e con costi contenuti pompe danneggiate o usurate, indipendentemente dal modello e dalla marca del prodotto. Quando necessario provvediamo direttamente al ritiro delle pompe dall'impianto del cliente.

INSTALLAZIONE

Mettiamo a disposizione dei clienti la nostra esperienza per un'efficiente installazione e messa in servizio di qualsiasi tipo di pompa.
Quando richiesto possiamo fornire supporto impiantistico per gli allacciamenti idraulici ed elettrici.

URGENZE

Personale altamente qualificato, tutti i mezzi e le apparecchiature necessarie sono disponibili con breve preavviso in modo da poter affrontare tempestivamente e con la massima flessibilità ogni tipo di emergenza per garantire continuità di funzionamento all'impianto.
Per molti prodotti del portafoglio AxFlow siamo in grado di consegnare parti di ricambio originali in 48 ore dall'ordine.

MONTAGGI E COSTRUZIONE IMPIANTI

Le nostre officine sono attrezzate per la costruzione di gruppi pompanti completi di basamento, giunto, trasmissione, motore elettrico e di tutti gli elementi di sicurezza. Gli assiemi e i gruppi forniti sono conformi alle normative europee e ai principali standard industriali.

*fluidity.*nonstop® è la nostra promessa e il nostro obiettivo per fornire un servizio di qualità. Servizi, know-how e sviluppo di applicazioni sono il punto forte che nasce da una lunga e produttiva esperienza sul campo.

Siamo il leader europeo nella distribuzione di impianti di pompaggio, analisi, dosaggio e miscelazione e nelle applicazioni di processi industriali. Vogliamo mantenere questa posizione e lavorare per una continua crescita andando incontro sempre più alle specifiche richieste dei diversi siti produttivi.

AxFlow S.r.l.
Via Montefeltro 4
20156 Milano (MI)
Tel.: +39 02 484801
www.axflow.it

MAP S.r.l.
Via Don Battistoni 13
60035 Jesi (AN)
Tel. 0731 64370
www.mapsolutions.it

DIVISIONE SERVICE

AxFlow Service S.r.l.
Via Giacomo Matteotti, 25
40055 Castenaso (BO)
Tel. +39 051 701081
https://www.axflow.com/it-it/prodotti-e-servizi/divisione-service

Elettromeccanica Alto Adige S.r.l.
Via Dodiciville privata, 12
39100 Bolzano (BZ)
Tel.: +39 0471 977647
www.elettromeccanicaaltoadige.it

Service Center RPT
Via Domenico Carbone, 159
15050 Villalvernia (AL)
Tel.: +39 0131 83547

AxFlow

fluidity.nonstop

AHQ/S/IT/1270/0624 *fluidity*.nonstop is a registred trademark of the AxFlow Group