



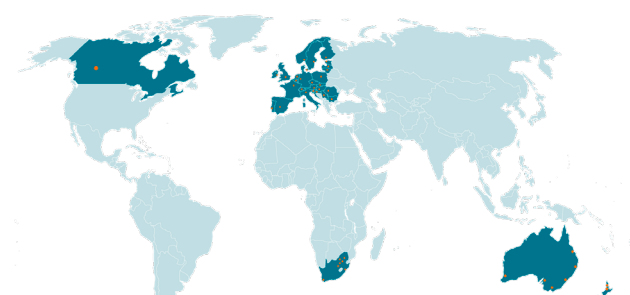
fluidity. nonstop

IT'S ABOUT KEEPING YOUR PROCESSES RUNNING



Il gruppo AxFlow

Presente in più di 30 paesi situati tra Europa, Sud Africa, Australia, Nuova Zelanda e Canada, il gruppo AxFlow è la più grande organizzazione europea di distribuzione di pompe volumetriche, agitatori, strumentazione e apparecchiature di processo. Il gruppo conta oltre 1.700 dipendenti e distribuisce in esclusiva prodotti leader dei principali produttori americani ed europei.



Il gruppo Axel Johnson

AxFlow è parte del gruppo svedese Axel Johnson con oltre 14,4 miliardi di euro e più di 30.000 dipendenti in tutto il mondo.

AxFlow in Italia

AxFlow offre una gamma completa di pompe volumetriche, centrifughe, agitatori, valvole, scambiatori di calore, omogeneizzatori, motori pneumatici, compressori, tritutori e maceratori, nonché soluzioni complete di dosaggio, trasferimento, miscelazione di liquidi.

La divisione service di AxFlow fornisce servizi di assistenza post-vendita con personale altamente qualificato per riparazioni, manutenzioni, installazioni e revisione di pompe e apparecchiature.

Grazie alla competenza tecnica ed all'esperienza applicativa dei propri ingegneri AxFlow affianca i clienti nella progettazione e realizzazione di soluzioni complesse e di impianti chiavi in mano.

La filosofia AxFlow, con il motto *fluidity.nonstop*, sottolinea l'impegno a garantire la continuità dei processi industriali in cui sono utilizzati i prodotti e i sistemi forniti e persegue tutte le attività di AxFlow, indipendentemente dal processo o dal prodotto utilizzato.



Alimentare



Chimica



OEM e ingegneria



Farmaceutica



Vernici e colori



Petrochimica



Ambiente



Detergenza



Energia



Analisi e
trattamento acque
reflue



Refrigerante



Cartiere



Agricolo



Minerario



Trattamento Acque

fluidity.nonstop® è la nostra promessa e il nostro impegno: offrire prodotti di qualità, un'elevato livello di servizio, prestazioni ed esperienza senza eguali. Servizi, know-how e sviluppo di applicazioni sono il punto forte che nasce da una lunga e produttiva esperienza sul campo.

Per sua natura, *fluidity.nonstop*® non è mai statica. È un concetto in continua evoluzione, che si adatta e si perfeziona costantemente. Man mano che le esigenze dei nostri clienti cambiano, noi lavoriamo per anticiparle, affrontare nuove sfide e trovare le soluzioni più efficaci.

Come leader europeo nella fornitura di pompe e consulenza tecnica per l'industria di processo, ci impegniamo a consolidare questa posizione attraverso un costante orientamento all'eccellenza.



Pompe dosatrici

Bran+Luebbe
An ITT Company

SERIE PROCAM

Pompe a doppia membrana con ritorno a molla per applicazioni non gravose e costo contenuto. Con i vantaggi e la sicurezza del doppio diaframma possono essere impiegate per una vasta gamma di applicazioni. Sono disponibili anche in versione a pistone. La versione ProCam Smart in pronta consegna risulta ancora più competitiva.



Vantaggi

- Esecuzione ermeticamente sigillata
- Testa pompante a doppio diaframma con sistema di rilevazione perdite
- Materiali di costruzione resistenti alla corrosione (AISI 316 / PTFE)
- Esecuzione modulare
- Regolazione della portata da 0 a 100%

Portata max (m³/h)	3
Pressione max (bar)	20
Temperatura max (°C)	90*

*Temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali



SERIE NOVADOS

Bran+Luebbe offre un assortimento di pompe dosatrici in grado di soddisfare ogni esigenza di dosaggio accurato ed affidabile, adatte alle più gravose condizioni di utilizzo. Disponibili in esecuzione a semplice e doppio effetto, con teste pompanti a pistone e a doppio diaframma.



Vantaggi

- Precisione e ripetibilità di dosaggio
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Esecuzione modulare, simplex o multiplex
- Regolazione della corsa da 0 a 100% indipendente per ogni testa
- Disponibili con regolazione della portata manuale o automatica (elettrica, pneumatica, elettro-pneumatica)
- Disponibilità di modelli certificati 3A

Portata max (m³/h)	20
Pressione max (bar)	1.000
Temperatura max (°C)	180*

*Temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali



Pompe dosatrici

Bran+Luebbe
An ITT Company

SERIE NOVAPLEX VECTOR

Le pompe di processo NOVAPLEX Vector a doppia membrana combinano l'affidabilità della tecnologia a membrana Bran+Luebbe con un design innovativo, compatto ed esclusivo, di peso ed ingombro limitato. L'interfaccia per il sistema di diagnosi NOVALINK CSM online è integrata. Regolazione della portata tramite inverter.



Portata max (m³/h)	70
Pressione max (bar)	1.000
Temperatura max (°C)	180*

*Temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali

Vantaggi

- Peso ed ingombro contenuti
- Rumorosità e vibrazioni ridotte
- Assenza di perdite verso l'esterno grazie alla tecnologia a doppia membrana
- Robuste ed affidabili
- Conformità alle principali normative tecniche internazionali
- Pulsazioni contenute



SERIE NOVADOS A DOPPIA MEMBRANA DOPPIO EFFETTO

Robuste ed affidabili permettono installazioni dove lo spazio disponibile è limitato ed il peso deve essere contenuto rispetto ad una pompa tradizionale multitesta. In ultimo, questa costruzione, riduce i costi di manutenzione ed esercizio. Piena compatibilità con l'API675 online è integrata. Regolazione della portata tramite inverter.



Vantaggi

- Peso ed ingombro contenuti
- Assenza di perdite verso l'esterno grazie alla tecnologia a doppia membrana
- Robuste ed affidabili
- Disponibilità di certificati API675



AxFLOW
fluidity.nonstop



Pompe centrifughe



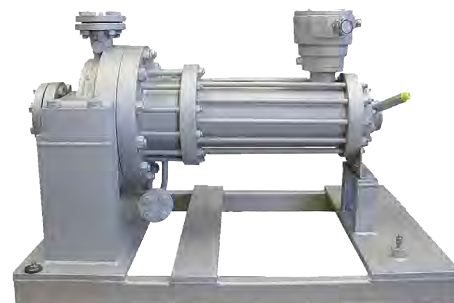
POMPE CENTRIFUGHE A ROTORE IMMERSO (CANNED)

Le pompe centrifughe Hermetic sono completamente “sigillate” e caratterizzate da un rotore immerso: la parte idraulica e il motore elettrico sono costruiti in un unico blocco e lo stesso fluido pompato lubrifica i cuscinetti e raffredda il motore.

Queste pompe garantiscono il miglior isolamento possibile del prodotto dall’ambiente esterno e impediscono ogni trafilamento. Grazie al motore ermetico integrato, esecuzione compatta, bassa rumorosità e doppio livello di protezione, le pompe Hermetic sono una eccellente soluzione per il pompaggio di prodotti tossici, volatili, infiammabili e corrosivi.

SERIE CNP E-LINE

La serie CNP prevede pompe a rotore immerso con corpo tipo Centerline-mounted OH2 e flange ANSI per le applicazioni “Heavy Duty API685”. Assenza di tenuta meccanica, doppio contenimento e struttura integrata pompa/motore, conforme alla più stringente normativa API.



Portata max (m3/h):	60
Pressione max (bar) :	52
Temperatura max (C°):	360
Viscosità max (mPa*s):	50



CAM/CAMR/CNF REFRIGERAZIONE TIPO S-LINE

La gamma CNF prevede pompe a rotore immerso con idraulica singola girante e la configurazione con girante ausiliaria per liquidi basso bollenti.

La serie CAM prevede idrauliche multigirante. Versione CAMR con attacchi aspirazione e mandata entrambi radiali.

Versione speciale CAMh alta pressione PN52 per CO2. Disponibili accessori e optional per regolazione portata.



Portata max (m3/h):	800
Pressione max (bar) :	50
Temperatura max (C°):	425
Viscosità max (mPa*s):	50



Vantaggi

- Doppio contenimento, ermetiche, compatte, senza tenute
- Silenziose e senza vibrazioni
- Operatività estremamente lunga
- Facilità di montaggio e manutenzione
- Sistemi con pressione fino a 1200bar



Pompe centrifughe



SERIE TCN/TCAM E-LINE

La serie TCN/TCAM prevede pompe a rotore immerso con idraulica singola oppure multigirante; configurazione con girante ausiliaria per liquidi basso bollenti.

Le pompe sono in esecuzione verticale complete di flangia di supporto per installazione all’interno di serbatoi di stoccaggio e rilancio con varie personalizzazioni disponibili in base alle esigenze impiantistiche.



Portata max (m3/h):	1600
Pressione max (bar) :	100
Temperatura max (C°):	450
Viscosità max (mPa*s):	50



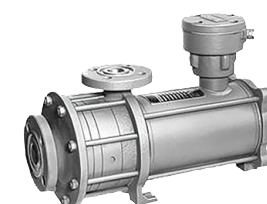
SERIE CN/CNF/CNK SINGOLO STADIO E-LINE

La gamma CN/CNF/CNK prevede pompe a rotore immerso con idraulica a singola girante; configurazione con girante ausiliaria per liquidi basso bollenti e con scambiatore di calore esterno oppure design speciale con alette per ottimizzare raffreddamento. Attacchi in accordo a EN 22 858 / ISO 2858

Portata max (m3/h):	1700
Pressione max (bar) :	25
Temperatura max (C°):	400
Viscosità max (mPa*s):	50

SERIE CAM e CAM MULTI STADIO E- LINE

La serie CAM prevede pompe a rotore immerso con idraulica multi girante; disponibile anche in versione tandem ed installazione verticale. Sono progettate per servizio ad alta prevalenza e portate ridotte, configurabili in versione speciale per alta pressione, alta temperatura e con barrel di sicurezza montati a protezione dei corpi pompa.



Portata max (m3/h):	1700
Pressione max (bar) :	25
Temperatura max (C°):	400
Viscosità max (mPa*s):	50

Vantaggi

- Doppio contenimento, ermetiche, compatte, senza tenute
- Silenziose e senza vibrazioni
- Operatività estremamente lunga
- Facilità di montaggio e manutenzione
- Sistemi con pressione fino a 1200bar



AXFLOW
fluidity.nonstop



Pompe centrifughe

POMPE CENTRIFUGHE

Pompe centrifughe Johnson per servizi generali e di processo, conformi alle norme EN733, ISO 5199, API 610 ed alle principali normative tecniche internazionali

Vantaggi

- Ampia gamma di materiali di costruzione
- Tenuta meccanica singola o doppia
- Disponibili in esecuzione monoblocco
- Manutenzione semplificata: moduli ad estrazione per effettuare le operazioni di manutenzione senza scollegare la pompa dalle tubazioni
- Versione autoadescante FreeFlow
- Ampia scelta di modelli ed esecuzioni per ogni tipo di applicazione industriale



Portata max (m³/h)	1.500
Prevalenza max (m)	160
Temperatura max (°C)	350
Viscosità max (mPa*s)	150



Pompe a lobi

POMPE A LOBI

Pompe volumetriche robuste, reversibili, progettate per il trasferimento di liquidi delicati e sensibili allo sforzo di taglio. Disponibili anche in esecuzioni sanitarie, specificamente progettate per i segmenti farmaceutico e alimentare



Vantaggi

- Trattamento delicato del prodotto da trasferire
- Materiali a contatto con il liquido: AISI 316L, AISI 329
- Ampia gamma di dispositivi di tenuta
- Disponibili in un'ampia gamma di modelli da 1" a 6"
- Funzionamento reversibile con pulsazioni minime
- Possibilità di funzionamento a secco con tenute meccaniche doppie
- Adatte per cicli CIP e SIP
- Connessioni orizzontali o verticali
- Accessori disponibili: valvole di by-pass, camicie di riscaldamento
- Esecuzioni speciali per alta temperatura

Portata max (m³/h)	155
Pressione max (bar)	22
Temperatura max (°C)	150
Viscosità max (mPa*s)	50.000



Pompe a girante flessibile

SERIE FIP

Pompe volumetriche semplici e versatili con ottima capacità di aspirazione. Disponibili in esecuzione sanitaria ed in esecuzioni per usi industriali generali.

Vantaggi

- Autoadescanti
- Reversibili
- Trattamento delicato del prodotto
- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Disponibili con tenuta meccanica singola o tenuta a labbro
- Dimensioni disponibili da 3/4" a 2.1/2"
- Funzionamento reversibile con pulsazioni minime
- Silenziose



Portata max (m³/h)	30
Pressione max (bar)	4
Temperatura max (°C)	55
Viscosità max (mPa*s)	4.000



Pompe a ingranaggi

SERIE TOPGEAR

Pompe volumetriche robuste, affidabili, reversibili, adatte al trasferimento di liquidi in un ampio campo di viscosità.

Vantaggi

- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Autoadescanti
- Esecuzioni a trascinamento magnetico
- Ampia gamma di dispositivi di tenuta
- Dimensioni disponibili da 1" a 8"
- Manutenzione semplificata: moduli a estrazione per effettuare le operazioni di manutenzione senza scollegare la pompa dalle tubazioni
- Camicie di riscaldamento disponibili su richiesta



Portata max (m³/h)	200
Pressione max (bar)	16
Temperatura max (°C)	300
Viscosità max (mPa*s)	80.000





Pompe svuotafusti



POMPE SVUOTAFUSTI

Pompe FLUX progettate per il trasferimento sicuro ed efficiente di liquidi da fusti e contenitori. Adatte per fluidi neutri, corrosivi e altamente infiammabili, trovano impiego in tutti i principali settori industriali.

Disponibili in diverse configurazioni e materiali, con versione con o senza tenuta meccanica. Le pompe della serie garantiscono elevata affidabilità, lunga durata e massima sicurezza operativa anche in ambienti ATEX.

Vantaggi

- Ampia gamma di materiali di costruzione (PP, PVDF, inox, Hastelloy)
- Versioni con e senza tenuta meccanica
- Tubo interno rinforzato con anima in acciaio (maggiore stabilità e durata)
- Eccellente svuotamento del fusto
- Facile smontaggio e pulizia
- Compatibilità con motori elettrici e ad aria compressa
- Idonee per utilizzo in aree ATEX (a seconda della versione)
- Ampia gamma di accessori e sistemi di controllo



Portata max (l/min))	60 - 240
Portata (mWs)	8,5 - 30
Viscosità max (mPa*s)	250 - 1.200

POMPE VISCOPOWER

Le pompe a cavità progressiva FLUX VISCOPOWER sono pompe volumetriche per il trasferimento controllato di fluidi con viscosità variabile, da basse a molto elevate.

Garantiscono un flusso continuo, privo di pulsazioni e a bassa turbolenza, assicurando un trattamento delicato del prodotto anche in condizioni gravose.

Le pompe sono idonee per applicazioni industriali e per processi con requisiti igienici nei settori chimico, farmaceutico, alimentare e cosmetico.

Vantaggi

- Trasferimento delicato e continuo del prodotto
- Funzionamento volumetrico a cavità progressiva
- Bassa pulsazione e bassa turbolenza
- Elevata capacità anche con fluidi viscosi
- Struttura compatta e modulare
- Facile smontaggio e manutenzione rapida
- Idonee per applicazioni igieniche e industriali



Pompe svuotafusti



POMPE E SISTEMI VISCOFLUX

I sistemi di svuotamento fusti VISCOFLUX sono progettati per il trasferimento efficiente di prodotti ad alta e altissima viscosità contenuti in fusti con coperchio. Grazie alle pompe volumetriche a cavità progressiva FLUX, garantiscono un prelievo continuo e delicato del prodotto, preservandone le caratteristiche anche nelle applicazioni più impegnative.

I sistemi VISCOFLUX consentono uno svuotamento quasi completo del fusto, con residui inferiori all'1% (inferiori al 2% nei fusti con sacco interno), riducendo gli sprechi e ottimizzando il recupero del prodotto.

La gamma comprende soluzioni dedicate a diverse tipologie di fluidi viscosi: il modello VISCOFLUX lite è ideale per prodotti ad alta viscosità ancora pompabili, mentre VISCOFLUX mobile S è studiato per fluidi estremamente viscosi e non autolivellanti.



Vantaggi

- Svuotamento quasi completo del fusto con residuo < 1%
- Trasferimento continuo e delicato del prodotto
- Ideale per fluidi ad alta e altissima viscosità
- Pompa a cavità progressiva per portata costante e controllata
- Riduzione degli sprechi e massimizzazione del recupero prodotto
- Disponibile in diverse configurazioni per differenti applicazioni industriali
- Facile movimentazione, utilizzo e manutenzione
- Adatto anche a prodotti non autolivellanti e altamente consistenti

ACCESSORI E SOLUZIONI INGEGNERIZZATE

Oltre a pompe e motori, FLUX offre una vasta gamma di accessori e componenti complementari per realizzare soluzioni complete e personalizzate. Grazie alla consulenza specialistica e all'approccio applicativo, è possibile sviluppare configurazioni su misura, dalle installazioni più semplici fino ai sistemi di pompaggio più complessi.





Pompe rotative a palette

Blackmer

POMPE A PALETTE

Pompe volumetriche semplici, robuste, autoadescanti, reversibili, particolarmente adatte per il trasferimento di oli e di liquidi lubrificanti, delicati o viscosi. Grazie alla particolare tecnologia di costruzione, garantiscono prestazioni stabili nel tempo, anche in presenza di fenomeni di usura delle palette

Vantaggi

- Ampia scelta di materiali di costruzione
- Ampia scelta di dispositivi di tenuta
- Dimensioni disponibili da ½" a 10"
- Autoadescanti
- Funzionamento reversibile
- Assenza di pulsazioni
- Facilità di manutenzione
- Silenziose
- Prestazioni costanti nel tempo
- Elevato rendimento volumetrico
- Basso consumo energetico



Portata max (m³/h)	500
Pressione max (bar)	13,8
Temperatura max (°C)	240
Viscosità max (mPa*s)	22.000



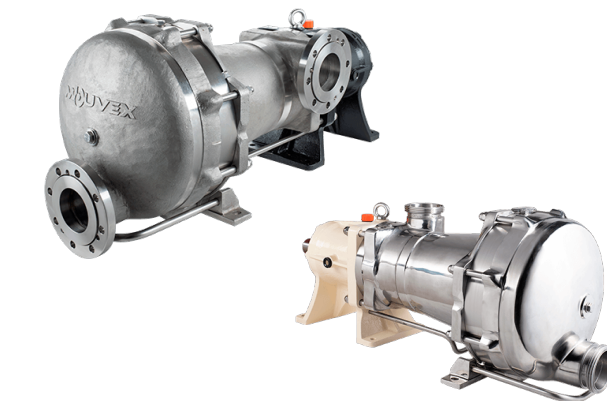
Pompe a disco eccentrico

SERIE G-FLO E H-FLO

Pompe volumetriche con esclusivo sistema a pistone oscillante e con soffietto metallico senza tenuta. Completamente in AISI 316, sono disponibili in esecuzione industriale (G-FLO) e sanitaria (H-FLO).

Vantaggi

- Prive di dispositivi di tenuta
- Effetto compressore
- Autoadescanti
- In grado di creare vuoto fino a -0,95 barg
- Svuotano completamente la tubazione di mandata e aspirazione
- Disponibili con sistema controllo rottura soffietto e sistema lavaggio
- Possono funzionare a secco fino a 5 minuti
- Idonee per liquidi delicati
- Accettano solidi non comprimibili fino a 2 mm di diametro e solidi comprimibili fino a 18 mm di diametro
- Disponibili con camicia di riscaldamento



Portata max (m³/h)	70
Pressione max (bar)	12
Temperatura max (°C)	150
Viscosità max (mPa*s)	12.000



Pompe a lobi

boyser

POMPE A LOBI GOMMATI

Il funzionamento si basa sulla sincronizzazione relativa dei suoi lobi, perfettamente controllata grazie ad un sistema di ingranaggi ad altissima precisione. Il risultato è una pompa volumetrica con prestazioni eccezionali, provvista di rotor a lobi rivestiti in gomma per far fronte a qualsiasi applicazione. Portata molto elevata rispetto alle dimensioni e grande semplicità costruttiva.



Vantaggi

- Autoadescanti
- Reversibili
- Lobi resistenti all'abrasione
- Portata priva di pulsazioni
- Bassi costi di esercizio e di manutenzione
- Possono trasportare sospensioni con parti solide
- Dimensioni compatte e ingombri limitati

Portata max (m³/h)	130
Pressione max (bar)	8
Temperatura max (°C)	80
Viscosità max (mPa*s)	100.000



Pompe dosatrici

SMART DIGITAL S

SMART Digital S è una gamma di pompe dosatrici digitali compatte, progettate per garantire elevata precisione e affidabilità. Sono note per essere le pompe dosatrici più precise e con le più elevate prestazioni disponibili, in particolare per applicazioni complesse e gravose. Il motore passo-passo a velocità controllata, insieme a tecnologie avanzate di regolazione, assicura un'accuratezza fino a ±1%. La serie comprende tre modelli: DDE, DDC e DDA. Sono disponibili con testate in PP, PVC, PVDF o acciaio inox AISI 316 e con O-ring in EPDM o FKM (Viton), per un'ampia compatibilità chimica.

Vantaggi

- Dosaggio preciso, nessun rischio di sotto/sovradosaggio (FlowControl)
- Manutenzione ridotta (membrana in full-PTFE)
- Bassi consumi energetici



Portata max (l/h)	30
Pressione max (bar)	16



GRUNDFOS

AxFlow
fluidity.nonstop



Pompe pneumatiche a membrana

SERIE ORIGINAL E ADVANCED

L'elevato standard qualitativo delle pompe Wilden, associato all'esclusivo sistema di distribuzione pneumatica è la scelta ottimale nel campo delle pompe a doppia membrana.

La linea di pompe Original offre in esclusiva il rivoluzionario sistema di distribuzione dell'aria "Pro-flo Shift": il consumo di aria è contenuto e il funzionamento della sezione pneumatica è ottimizzato. La costruzione imbullonata che caratterizza la serie Advanced garantisce un'eccellente tenuta e la struttura della parte idraulica minimizza le perdite di carico interne in modo da assicurare la massima efficienza.

Portata max (l/min)	1.048
Pressione max (bar)	8,6
Viscosità max (cP)	20.000
Temperatura max (°C)	176

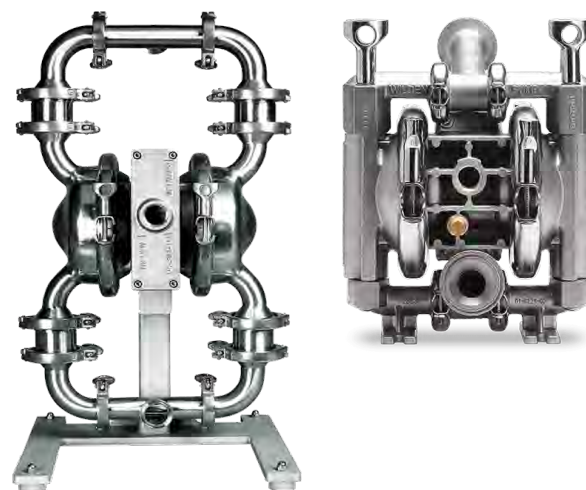


SERIE SANIFLO

Progettate per processi sanitari e caratterizzate da una struttura rettilinea, da un sistema regolabile interno di controllo dell'efficienza e dalla possibilità di pompare particelle solide.

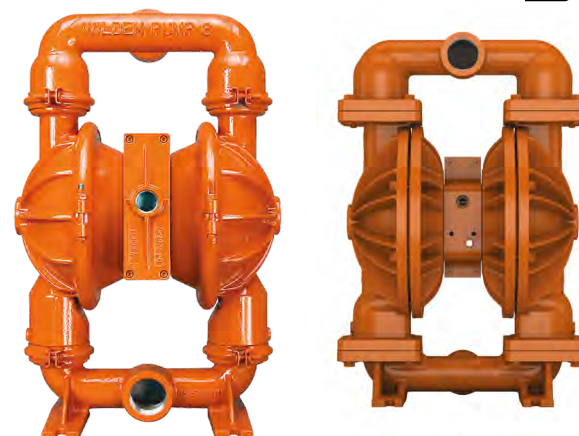
Vantaggi

- Sezione pneumatica lavabile
- Superfici interne ed esterne elettrolucide
- Autoadescanti e adatte per un funzionamento a secco
- Esecuzioni speciali per smontaggio rapido
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Dimensioni disponibili da 1/2" a 3"
- Certificate ATEX



Portata max (l/min)	927
Pressione max (bar)	8,6
Viscosità max (cP)	20.000
Temperatura max (°C)	176

WILDEN
A DOVER COMPANY



Vantaggi

- Esecuzione clamp o imbullonata
- Versione in plastica o metallica
- Ottimizzazione dei consumi energetici e delle prestazioni
- Autoadescanti e adatte per un funzionamento a secco
- Eccellente tenuta, nessuna perdita verso l'esterno
- Versione FIT ad alta performance per un maggiore passaggio solidi e una maggiore portata
- Affidabili e molto robuste
- Certificate ATEX



Pompe pneumatiche a membrana

ALMATEC
Part of Pump Solutions Group
A DOVER COMPANY

SERIE BIOCOR

Pompe pneumatiche a doppio diaframma per applicazioni ad alta purezza con barriera liquida opzionale.

Pompe pneumatiche a membrana per applicazioni farmaceutiche, biotecnologiche ed alimentari. Parti a contatto con il prodotto interamente in AISI 316L con rugosità maggiore di 0,4 µ, blocco centrale in polietilene conduttivo, adatte a lavaggi CIP e SIP, costruite in accordo alle normative EHEDG, 3A, FDA, USP classe VI e certificate ATEX.



Portata max (m³/h)	125
Pressione max (bar)	7
Temperatura max (°C)	80

Vantaggi

- Design innovativo, compatto ed esclusivo
- Sezione pneumatica lavabile
- Disponibile con attacchi sanitari Tri-Clamp
- Autoadescanti e adatte per funzionamento a secco
- Dimensioni disponibili: 3/4", 1-1/4", 1-1/2"

SERIE E

Pompe costruite interamente in POLIETILENE o PTFE, disponibili anche nella versione conduttiva certificate ATEX. Sono ideali per il pompaggio di acidi aggressivi e solventi.

Taglie disponibili: da 1/4" a 3"



Vantaggi

- Parte a contatto con il liquido interamente in PTFE o PTFE conduttivo
- Versione in PE ad alta pressione (fino a 14 bar)
- Idonee al pompaggio di acidi, solventi e liquidi contaminanti
- Accessori disponibili: barriera interposta, conta-colpi, sensori di rottura membrane capacitivi/conduttivi, sistema di drenaggio meccanico

Portata max (l/min)	800
Pressione max (bar)	7
Viscosità max (cP)	10.000
Temperatura max (°C)	120

AxFLOW
fluidity.nonstop



Pompe monovite

SERIE COMPACT C

Da oltre 75 anni NOV Mono costruisce pompe monovite, tritutori e sistemi completi, con centinaia di migliaia di prodotti installati in ogni parte del mondo. Grazie ad un team di tecnici specialisti e di esperti in ogni settore applicativo NOV Mono fornisce pompe e sistemi di altissima qualità, adattandoli alle esigenze specifiche di ogni cliente, a prezzi competitivi.

Questo tipo di pompa, caratterizzato da estrema semplicità costruttiva e da ottime caratteristiche di robustezza e versatilità, è particolarmente popolare nei settori industriali del trattamento delle acque reflue, nell'industria alimentare, nel settore chimico e petrolchimico, nell'industria cartaria, nell'industria mineraria ed in altre industrie di processo.



La serie EZstrip grazie ad una progettazione rivoluzionaria ed esclusiva, consente di effettuare tutte le operazioni di manutenzione della parte idraulica e della trasmissione senza necessità di disconnettere la pompa dalle tubazioni, con un'impressionante riduzione dei tempi di manutenzione (e quindi dei costi).

SERIE HYGIENIC

Pompe monovite completamente ispezionabile per il trasferimento di liquidi con solidi in sospensione. Il design unico e innovativo dell'albero flessibile "Flexishaft®" è stato brevettato da NOV per evitare punti critici di accumulo prodotto, garantendo la purezza del sistema considerando anche l'assenza di lubrificazione. Robuste e versatili le pompe Mono Hygienic possono pompare liquidi molto viscosi quali marmellate, burro di arachidi, miele e sciroppi. Queste pompe possono funzionare in regime di giri variabile garantendo un accurato controllo del processo e un dosaggio preciso ed efficiente anche a velocità molto basse.

Portata max (m³/h)	92
Pressione max (bar)	12
Viscosità max (cP)	1.000.000
Temperatura max (°C)	100

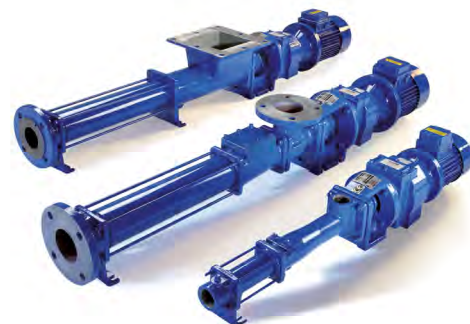


Vantaggi

- Portata costante, priva di pulsazioni
- Autoadescenti
- Ampia scelta di materiali per statori e rotor
- Precise, robuste e affidabili
- Bassi costi di esercizio
- Facilità di manutenzione
- Lunga durata

Portata max (m³/h)	420
Pressione max (bar)	48
Temperatura max (°C)	140

Mono | NOV



Pompe monovite

POMPE EZ STRIP

La pompa di trasferimento EZstrip™ è l'originale pompa monovite con manutenzione in loco (MIP) che ha cambiato il modo in cui le strutture affrontano la manutenzione. Ciò che una volta richiedeva un'intera giornata lavorativa, ora può essere svolto in soli 30 minuti.

Vantaggi

- Riduzione dei tempi e dei costi di manutenzione
- Design del rotore cavo che riduce peso e vibrazioni
- Ingombro della pompa ridotto per una più facile installazione e sostituzione
- Interfacce di servizio semplificate per una manutenzione e un riassettaggio più rapido



Portata max (m³/h)	410
Pressione max (bar)	12



Trituratori

TRITURATORI / MACERATORI MONO

NOV MONO a completamento della propria gamma offre una ricca scelta di tritutori e maceratori. Installati a monte delle pompe svolgono una funzione protettiva, coadiuvati da un sofisticato ed efficiente PLC con procedura di sicurezza anti-sovraccarico. Sono disponibili in versione EZstrip con un'enorme riduzione dei tempi e dei costi di manutenzione.

Vantaggi

- Alta resa a basse velocità di rotazione e potenze installate ridotte
- Rumorosità e vibrazioni contenute
- Costruzione semplice e robusta
- Portate fino a 26.600 m³/h in canali aperti
- Portate fino a 900 m³/h per installazioni in linea
- Disponibili in versione ATEX



AxFlow
fluidity.nonstop



Pompe centrifughe



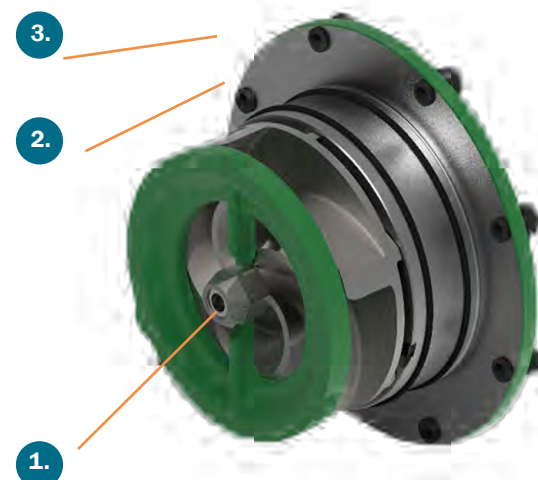
POMPE TRITURATRICI

Vaughan Company, Inc., produttore della prima pompa centrifuga tritratrice – CHOPPER PUMP - al mondo. Con oltre 30.000 unità installate in tutto il mondo, la pompa chopper Vaughan si è affermata come leader di mercato nel pompaggio senza intasamenti, laddove le pompe convenzionali per la movimentazione dei solidi non riescono a funzionare efficacemente.

IL PRINCIPIO

La pompa chopper Vaughan è una pompa centrifuga con la capacità unica di tritare e pompare contemporaneamente. Ciò non solo protegge la pompa dall'intasamento, ma apporta anche benefici ai componenti a valle, ai processi e all'ambiente.

Tutti i componenti soggetti ad usura (1,2,3) sono in acciaio speciale trattato termicamente con durezza 60 HRC, per la massima resistenza agli urti e all'usura. I solidi vengono tritati non appena entrano tra la barra di taglio (2) e le pale della girante (3), il dado di taglio (1) evita che le fibre lunghe si avviluppino sull'occhio della girante. I solidi più piccoli vengono facilmente pompati grazie all'azione centrifuga della girante.



SERIE HE

La serie HE è una centrifuga orizzontale base giunto con:

- Design estraibile posteriore "back pull out"
- Tolleranze regolabili esternamente
- Cuscinetti per carichi pesanti con durata B10 - 100.000 ore
- Motore elettrico standard IEC

Portata max (m³/h)	2.800
Prevalenza max (m.c.l.):	80
Rendimento max (%)	78
Bocca di mandata:	3" - 16"



Pompe centrifughe

SERIE S

La serie S è una centrifuga sommergibile ideale per stazioni di pompaggio profonde, caratterizzata da:

- Due camere d'olio con tre tenute meccaniche
- Cuscinetti supplementari lato girante
- Motore elettrico estraibile separatamente
- Adattabile alla maggior parte dei sistemi guida esistenti



Portata max (m³/h)	2.800
Prevalenza max (m.c.l.):	80
Rendimento max (%)	78
Bocca di mandata:	3" - 16"

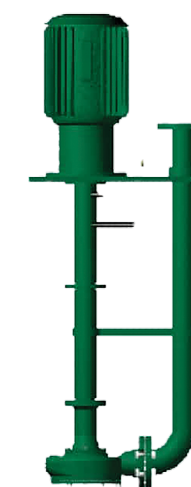


SERIE V

La serie V è una centrifuga ad asse verticale che si caratterizza per:

- Linea d'asse guidata da cuscinetti in bagno d'olio
- Tenuta meccanica lubrificata dall'olio dei cuscinetti
- Monitoraggio del livello dell'olio da remoto
- Motore esterno standard IEC V1
- Possibilità di funzionamento con livelli del liquido estremamente bassi
- Ideale per pozzetti con solidi galleggianti
- Ideale per sfruttare tutto il volume della vasca
- In grado di funzionare a secco.

Portata max (m³/h)	2.800
Prevalenza max (m.c.l.):	80
Rendimento max (%)	78
Bocca di mandata:	3" - 16"
Lunghezza utile (metri):	0.6 - 8





Pompe centrifughe



SERIE SP

La serie SP è una centrifuga autoadescante tritratrice, unica nel suo genere:

- Capacità di autoadescamento fino a 7,6 metri di profondità
- Gruppo pompante estraibile posteriormente
- Tenuta meccanica a cartuccia Vaughan per impieghi gravosi
- Disponibile con azionamento diretto o in una gamma di configurazioni con azionamento a cinghia

Portata max (m³/h)	1.300
Prevalenza max (m.c.l.):	35
Rendimento max (%)	68
Bocca di mandata:	4", 6", 8", 10"



ROTAMIX HYDRAULIC MIXING SYSTEMS

Progettato e sviluppato da Vaughan Company, il sistema di miscelazione di processo Rotamix è oggi il mezzo più conveniente di miscelazione idraulica meccanica.

È costituito da gruppi di ugelli interni al serbatoio disposti secondo studio ingegnerizzato e alimentati da una pompa chopper Vaughan montata esternamente.

Ci sono oltre 3000 sistemi installati.

Rotamix può essere applicato in vasche circolari, rettangolari e ovali, nonché in altre configurazioni di processo come digestori a forma di uovo, tunnel CSO, stazioni di pompaggio e lagune.

Utilizzando un'ingegneria personalizzata e software CFD, ogni sistema Rotamix è progettato per soddisfare i requisiti applicativi individuali e per ottenere l'effetto di miscelazione desiderato per il processo.

Vantaggi

- Relativamente semplice da installare
- Manutenzione semplice senza componenti meccanici interni
- L'affidabilità della pompa Chopper Vaughan al centro del sistema
- Design su misura per adattarsi a qualsiasi dimensione, forma o geometria del serbatoio
- Miscelazione garantita ed efficace con costi di pulizia ridotti
- Modelli fluidodinamici computerizzati CFD di comprovata capacità
- Aumento quantità e qualità del gas prodotto
- Riduzione fanghi disidratati
- Riduzione consumo poli elettrolita



Pompe centrifughe

QUALITÀ E PRESTAZIONI DELLE POMPE ROTAMIX

- ROTAMIX garantisce le performance di miscelazione con un'accuratezza del 95%
- Include una garanzia di 10 anni sull'ugello contro usura e corrosione
- Modellazione fluidodinamica computazionale (CFD) all'avanguardia per la verifica della progettazione della miscelazione
- Oltre 60 anni di esperienza della Vaughan Company nella movimentazione di solidi e nel processo delle acque reflue

FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

- La pompa tritratrice Vaughan condiziona i solidi per una migliore digestione prevenendo al contempo l'intasamento
- Non ci sono parti rotanti all'interno del serbatoio e non è richiesta alcuna manutenzione programmata degli ugelli
- Ugelli antischiuma opzionali come sistemi di soppressione della schiuma per aiutare a combattere i problemi di processo

ENERGIA E FLESSIBILITÀ

- Capacità di miscelare in modo intermittente qualsiasi serbatoio o processo, riducendo i costi operativi ed energetici
- La pompa di miscelazione può essere utilizzata per trasferire il contenuto del serbatoio, eliminando la necessità di apparecchiature aggiuntive
- Funzionamento con azionamento a velocità variabile per ridurre la velocità della pompa garantisce ulteriori risparmi energetici





Pompe pneumatiche a quattro membrane

QUATTROFLOW™
Fluid Systems

POMPE QUATTROFLOW

Pompe a quattro membrane con configurazione Multiple Use in acciaio INOX e Single Use in materiale plastico.

Progettate per applicazioni critiche nell'industria farmaceutica per trasferire in modo delicato e sicuro soluzioni acquose e prodotti biologici sensibili al taglio. Grazie alla particolare configurazione senza valvole, garantiscono il funzionamento a secco senza rischi e in assenza di pulsazioni.



Vantaggi

- Versatili, efficienti ed affidabili
- Autoadescanti e adatte per funzionamento a secco
- Silenziose
- Prive di dispositivi di tenuta
- Portata senza pulsazioni
- Porte per lavaggio CIP e SIP
- Facilità d'uso e di manutenzione
- Disponibili anche in una versione compatta con controller integrato e alto rapporto di turndown
- Ottimizzazione dei consumi energetici e delle prestazioni
- Disponibili con scatola di controllo separata
- Tempi di fermo minimi
- Basso innalzamento termico
- Minima dispersione delle particelle
- Nessun danno cellulare



Applicazioni

- Ultrafiltrazione
- Trattamento virus
- Vaccini
- Soluzioni enzimatiche
- Cromatografia
- Fermentazione in continuo
- Centrifughe
- Omogeneizzatori
- Dosaggio di reazione
- Filtrazione di profondità
- Sistemi di miscelazione tampone
- Frazionamento del plasma
- Colture cellulari
- Anticorpi monoclonali
- Filtri DF/MF/UF

Portata max (l/h)	20.000
Pressione max (bar)	6
Temperatura max (°C)	130



Pompe peristaltiche

MASTERFLEX®

SERIE L/S

Pompe peristaltiche semplici, versatili compatte. Progettate per una lunga durata e costruite secondo la tecnologia più recente, garantiscono accuratezza e precisione del dosaggio. Possibilità di utilizzo in laboratorio o direttamente in produzione. Possono essere equipaggiate con un dispositivo di comando remoto



Vantaggi

- Precisione e ripetibilità di dosaggio
- Semplicità di utilizzo
- Autoadescanti
- Assenza di contaminazioni
- Facilità di montaggio
- Dimensioni compatte e ingombro limitato
- Interfaccia user-friendly
- Gestione tramite Wi-Fi
- Disponibili in esecuzioni OEM

Portata max (lpm)	2,9
Pressione max (bar)	7



SERIE I/P E B/T

Le pompe peristaltiche della serie I/P e B/T sono progettate per applicazioni di processo. Sono ideali per trasferimenti di volumi importanti mantenendo l'accuratezza e la precisione del dosaggio. La motorizzazione è idonea per il funzionamento in continuo.

Vantaggi

- Precisione e ripetibilità ad alta portata
- Programmabili
- Versioni analogiche e digitali
- Assenza di contaminazioni
- Sistemi modulari
- Adatte per l'industria di processo
- Interfaccia user-friendly



Portata max (lpm)	42
Pressione max (bar)	2,5

AXFLOW
fluidity.nonstop



Pompe dosatrici

Fluid
metering

SERIE FENYX ®

La pompa brevettata a dosaggio variabile FENYX è disponibile in tre configurazioni e rappresenta una soluzione ideale per i mercati OEM, medicale e delle scienze della vita.

Il design innovativo e compatto offre un'accuratezza e una precisione senza pari, grazie a un aggiornamento elettrico e meccanico che consente di erogare volumi multipli con la stessa pompa.



Portata max (ml/min)	400
Pressione max (bar)	21
Temperatura max (°C)	50

Vantaggi

- Ceramiche dure come zaffiro, inerti e resistenti all'usura
- Volume di erogazione di riferimento calibrabile
- Funzioni di autoadescamento, dosaggio e lavaggio
- Dosaggio senza contatto a livello sub-microlitro

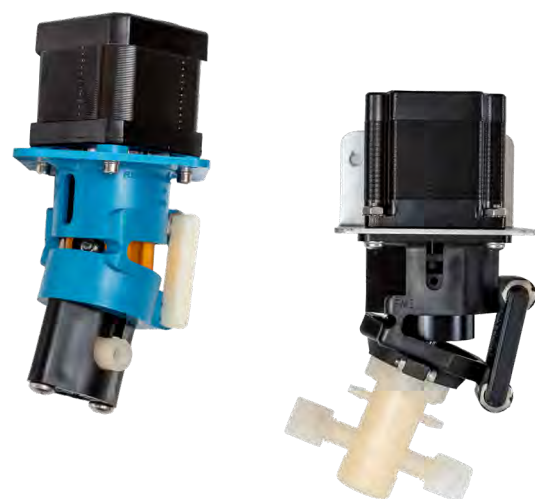


SERIE STF E STFQ

LeS pompe volumetriche a erogazione regolabile STF e STFQ sono sistemi fluidici miniaturizzati avanzati progettati per il controllo di piccoli volumi di fluido a livello microscopico in un'ampia gamma di applicazioni. Grazie a soluzioni progettuali innovative, garantiscono elevate prestazioni in termini di accuratezza e ripetibilità, consentendo un dosaggio preciso a livello di microlitri.

Sono disponibili testate pompa standard con diverse opzioni di tenuta e diametri, per adattarsi a differenti esigenze applicative.

Questa tecnologia è ideale per applicazioni OEM nel settore delle scienze della vita, tra cui diagnostica/IVD, medicale, biotecnologie e strumentazione analitica.



Portata max (ml/min)	STF 400 - STFQ 1.250
Pressione max (bar)	6,89
Temperatura max (°C)	50
Portata min (ml/min)	0,25 (STFQ)

Vantaggi

- Pulsazione minima per dosaggio preciso e ripetibile
- Funzionamento silenzioso per ambienti controllati
- Ridotto ingresso di gas e formazione bolle
- Bassa sollecitazione di taglio per campioni delicati
- Precisione 0,5% su milioni di cicli senza manutenzione o ricalibrazione



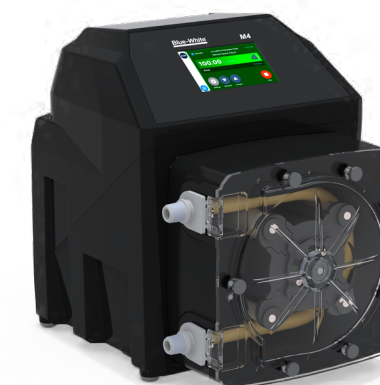
Pompe peristaltiche

Blue-White

Blue-White si distingue per tecnologia all'avanguardia, materiali di alta qualità e un servizio clienti eccellente. L'azienda continua a innovare, rendendo più semplice e sicuro il dosaggio chimico e la misurazione dei fluidi, sviluppando soluzioni sempre più avanzate.

SERIE M

La pompa compatta Serie-M viene ampiamente utilizzata nei settori chimico e del trattamento delle acque reflue. Grazie alla sua precisione, è ideale per il dosaggio e l'iniezione di prodotti chimici aggressivi e viscosi.



Portata max (l/h)	2.021
Pressione max (bar):	8,6
Temperatura max (°C)	85
Viscosità max (cP)	12.000
Portata min (l/h):	0.0004

Vantaggi

- Nessun blocco da vapori né perdita di adescamento
- Design peristaltico senza valvole soggette a ostruzione
- Autoadescante anche ad alta pressione, senza valvole di by-pass

SERIE MD1

La pompa dosatrice multi-diaframma MD1 assicura un'erogazione chimica continua e uniforme anche con prodotti che liberano gas, come acido peracetico e ipoclorito di sodio.

La tecnologia Hyperdrive, basata sull'azione alternata di due diaframmi (uno in aspirazione e l'altro in scarico), garantisce un flusso stabile, riduce le pulsazioni e previene il rischio di blocchi da vapore.



Vantaggi

- Diaframmi DiaFlex® a lunga durata
- Nessuna necessità di manutenzione
- Eliminazione dei costi di manutenzione
- Tecnologia Hyperdrive con pompaggio alternato tra due diaframmi

CAROLINA COMPONENTS GROUP

Axflow è al fianco dei propri clienti con i kit single use di Carolina Components Group. Affermata a livello mondiale come produttore di eccellenza di assembly sterili per il settore farmaceutico e biotecnologico.

KIT SINGLE USE

AxFlow, in collaborazione con Carolina Components Group, offre kit monouso pronti per l'utilizzo e forniti già sterilizzati con raggi gamma (kGy). I kit sono pre-assemblati dal fornitore e testati a livello di integrità. Questa caratteristica è fondamentale per eliminare i rischi di contaminazione e cross-contamination.



BIOPROCESS BAGS

Sulla base degli anni di esperienza di Carolina Components Group nella progettazione di soluzioni monouso, mettiamo a disposizione soluzioni di bag 2D e 3D per liquidi e polveri da 0,1 ml a 3.000 litri per lo stoccaggio o il campionamento di media, buffer, harvest e intermedi di downstream, drug substance e drug product.



BOTTIGLIE E TAPPI

Le bottiglie sono la soluzione ottimale per la gestione di fluidi critici in upstream e downstream per filling, congelamento, scongelamento, stoccaggio e trasporto. Le bottiglie, resistenti agli urti, sono realizzate in policarbonato. Possono contenere volumi da 5 ml a 20 l con una varietà di configurazioni di tappi a portagomma per l'utilizzo con tubi in silicone o TPE.



SISTEMI DI CAMPIONAMENTO

I sistemi di campionamento sono ideali per applicazioni di campionamento di fluidi asettici utilizzati in coltura cellulare, fermentazione, cromatografia, sterile bulk e trasferimento. I gruppi di campionamento sono disponibili in unità di campionamento singole o multiple con tubi o sacche.



MORSETTI SANITARI TRI-CLOVER

I morsetti sanitari sono progettati per una rapida ed efficiente installazione. L'innovativo design del morsetto stringe i fitting senza sforzo operando con una sola mano. Il clic del morsetto garantisce il collegamento sicuro senza compressione eccessiva della guarnizione. I morsetti sanitari sono disponibili con flangia da 1/2" a 3/4" (Mini) e da 1" a 1-1/2" (Maxi); dimensioni conformi ASME-BPE.



RACCORDI ASME SANITARI TRI-CLOVER (IN POLIPROPILENE)

I raccordi sanitari in polipropilene sono disponibili con flangia da 3/4" e 1 1/2". C'è totale compatibilità con altre Flange TC realizzate secondo le specifiche ASME-BPE. Sono disponibili anche tappi terminali drug product.



PINCH CLAMP LATERALE

La pinch clamp laterale presenta un innovativo design che consente un'installazione rapida e semplice su qualsiasi tubo, eliminando la necessità dell'installazione nei tubi prima di aggiungere raccordi e connettori terminali. La pinch valve laterale è compatibile con più tipi di tubi ed è disponibile in due dimensioni per tubi fino a 9,6mm (3/8" - 0,375") e 19,0 mm (3/4" - 0,750") di diametro esterno.



TUBI PER POMPE PERISTALTICHE

Axflow presenta una gamma completa di tubi capaci di soddisfare le più rigorose richieste dei processi biotecnologici e farmaceutici. Si va dal tubo in silicone catalizzato platino ai tubi resistenti alle alte pressioni e l'usura, arrivando ai tubi saldabili. Axflow supporta la validazione del tubo e della pompa peristaltica con studi scientifici che si condividono con i clienti che ne facciano richiesta.



COLANAR

Colanar è il partner di riferimento nei sistemi di dosaggio e confezionamento asettico per l'industria farmaceutica, con un focus verticale nei settori della biotecnologia, della diagnostica e delle terapie avanzate o personalizzate.

Grazie a tecnologie di dosaggio ad altissima precisione — basate su pompe peristaltiche e a pistone — le soluzioni Colanar garantiscono elevate rese di processo e la massima protezione di prodotti ad alto valore aggiunto. L'offerta assicura una totale scalabilità, accompagnando il farmaco in ogni fase del suo ciclo di vita: dalle unità da banco per studi di fattibilità, R&D e piccoli lotti, fino a sistemi semiautomatici e linee completamente automatiche per le operazioni di riempimento, tappatura e incapsulamento.

Progettati per l'integrazione nativa con le più moderne tecnologie di contenimento (Isolatori, RABS e UDAF) e sistemi di automazione robotica, gli impianti Colanar rispondono ai più recenti e stringenti standard normativi GMP, assicurando l'assoluta integrità e sterilità dei lotti destinati alle fasi precliniche, cliniche e commerciali.



Vantaggi

- Precisione di dosaggio molto elevata, costante per tutto il ciclo di vita del tubo
- Teste in acciaio inossidabile 316L e alluminio
- Testata pompa smontabile dal gruppo motore senza l'utilizzo di attrezzi
- Parti monouso a contatto con il prodotto
- Nessuna forza di taglio sul prodotto farmaceutico
- Facilità di integrazione nelle linee di riempimento grazie ai controlli PLC



Volume dosato [ml]:	Da 0,1 a 50 ml
Accuratezza	Da +/- 0,5%



Pompe peristaltiche

realAx | hose pumps

POMPE PERISTALTICHE REALAX

Le pompe realAx sono eccellenti per trasferire una grande varietà di liquidi in modo efficace e con estrema precisione di dosaggio. Lavorano indifferentemente con liquidi viscosi, abrasivi, corrosivi o delicati. Sono disponibili in un'ampia gamma di modelli anche in esecuzione a velocità variabile con inverter integrato. Grazie alla possibilità di scelta tra le tecnologie a rulli o a pattini, la gamma delle pompe realAx soddisfa i requisiti sia di alta che di bassa pressione.

Portata max (m³/h)	100
Pressione max (bar)	15
Temperatura max (°C)	80
Viscosità max (cP)	80.000



Vantaggi

- Autoadescenti
- Reversibili e silenziose
- Possono funzionare a secco
- Senza tenuta meccanica
- Semplici e robuste
- Facilità di manutenzione
- Adatte per liquidi viscosi, abrasivi e delicati
- Dosaggio preciso e recupero totale del prodotto

Disponibili diverse varianti:

A RULLO

Per portate medie e pressione fino a 8 bar



ALIMENTARE

Certificate FDA e per applicazioni igieniche



A PATTINI

Per alte portate e pressione fino a 15 bar



CON REGOLATORE A BORDO

Con controllo di velocità e reversibilità



Mixer

LIGHTNIN™
An ITT Company

AGITATORI LIGHTNIN

Soluzioni avanzate per ottimizzare i processi.

Cuore del programma di sviluppo Lightnin è un laboratorio di ricerca esclusivamente dedicato alla simulazione dei fenomeni di agitazione e miscelazione. Perfettamente attrezzato con gli strumenti più moderni,

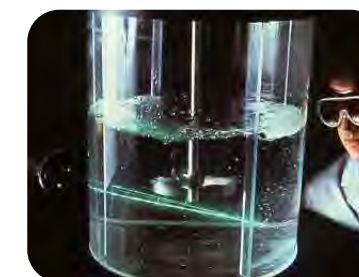


LASER DOPPLER VELOCIMETER (LDV)

La chiave per un efficiente sistema di agitazione è la girante. Il nostro velocimetro laser ad effetto Doppler consente di misurare e ottimizzare le prestazioni di qualsiasi girante.

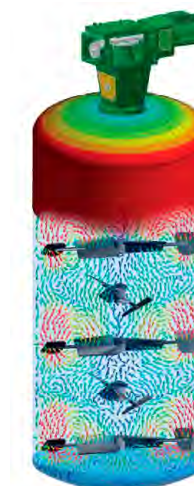
COMPUTATIONAL FLUID DYNAMICS (CFD)

La Fluidodinamica Computazionale può simulare la dinamica dell'agitazione in qualsiasi serbatoio e condizione di processo.



PROVE SU VARIE SCALE

Possiamo testare il vostro processo in laboratorio, su pilota e su scala industriale.



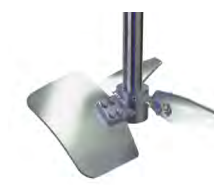
GIRANTI LIGHTNIN

La gamma di giranti più completa e tecnologicamente avanzata al mondo.



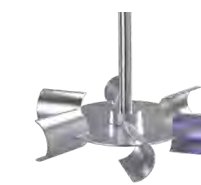
A510 flusso assiale

Alta efficienza per bassa viscosità.



A320 flusso assiale

Alta efficienza per medio-alte viscosità.



R130 flusso radiale

Ridotto consumo di potenza.



A620 doppio flusso

Per regime transizionale.

AxFLOW
fluidity.nonstop



Mixer

AGITATORI LIGHTNIN

AGITATORI PORTATILI

Gli agitatori della serie ECL, portatili e a montaggio fisso, sono l'ultima evoluzione dei piccoli agitatori Lightnin, un prodotto ancora più innovativo e flessibile, disponibile in una grande varietà di configurazioni. La serie Nettco S è completamente in AISI 316L ed è utilizzata per applicazioni sanitarie, alimentari e farmaceutiche.

Vantaggi

- Assenza di manutenzione
- Riduttori specificamente progettati per impiego su agitatori
- Cassa in alluminio progettata per la massima robustezza e leggerezza
- Cuscinetti di grandi dimensioni che consentono maggiori lunghezze d'albero e lunga durata
- Giunto elastico motore-riduttore che protegge il riduttore allo spunto aumentando la vita dei cuscinetti motore



Potenza (kW)	0,25 - 4
Velocità (rpm)	115 - 1.500
Montaggio	Morsetto, piastra, flangia ISO, ANSI, Tri-Clamp

AGITATORI VERTICALI

Questi agitatori rappresentano lo standard di riferimento internazionale per l'industria di processo, completamente progettati ed ingegnerizzati da Lightnin.



Potenza (kW)	0,75 - 630
Velocità (rpm)	15 - 300
Montaggio	Piastra per vasche aperte. Flangia ISO o ANSI per serbatoi chiusi.

Vantaggi

- Riduttori progettati e costruiti da Lightnin espressamente per l'impiego su agitatori
- Cuscinetti a rulli conici di grande diametro con una vita media maggiore di 100.000 ore
- Ingranaggi di alta qualità (AGMA 11)
- Pozzetto anti-trafilamento, senza guarnizioni e O-ring, che evita ogni possibilità di perdita d'olio
- Ampia scelta di tenute per i serbatoi, dalle tenute a labbro alle tenute meccaniche doppie, a secco o lubrificate, con o senza cuscinetto integrale
- Ampia gamma di giranti: versatilità di impiego ed efficienza
- Capacità di portare lunghi alberi senza necessità di guide interne al serbatoio
- Garanzia di processo Lightnin



LIGHTNIN
An ITT Company



Mixer

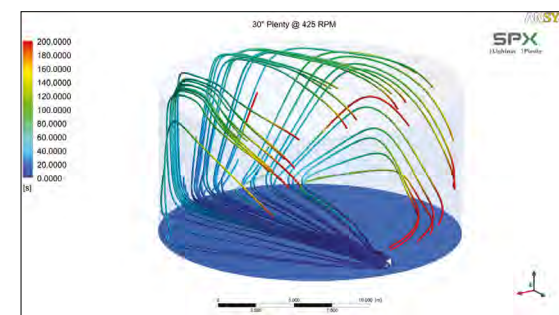
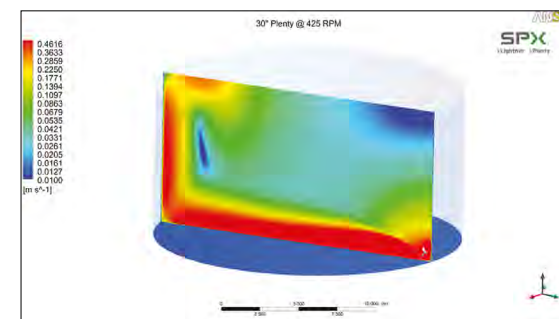
AGITATORI ORIZZONTALI

Gli agitatori orizzontali Plenty, ad angolo fisso o variabile, robusti ed affidabili, sono lo standard mondiale di riferimento nel settore petrolchimico.

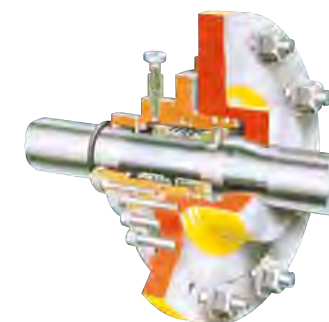
Potenza (kW)	4 - 55
Velocità (rpm)	410 - 450
Angolo albero	Fisso o variabile (manuale o automatico)
Azionamento	Riduttore o cinghia dentata

Vantaggi

- Oltre 50 anni di esperienza e migliaia di installazioni in raffineria
- Azionamento ad ingranaggi a cinghia dentata
- Attuatore automatico di variazione angolo
- Tenuta meccanica singola o doppia, con sistema di rilevazione perdite
- Disponibile con parti bagnate in acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed altre leghe
- Girante Plenty di fusione. Design esclusivo ad alta efficienza, specifico per agitatori laterali per evitare cavitazione, con elevato pompaggio e alta spinta, bilanciata staticamente ed idraulicamente



STUDI DI PROCESSO MEDIANTE SIMULAZIONE FLUIDODINAMICA (CFD)



Sistema di shut-off esclusivo che permette la sostituzione dei cuscinetti e delle tenute a serbatoio pieno. Le superfici di tenuta sono tutte metalliche, indurite e resistenti alla corrosione, senza guarnizioni e O-ring per la massima affidabilità nel tempo.



Sistema di variazione angolo albero opzionale, con attuatore meccanico o elettrico. Ampiamente sperimentato ed affidabile.

AxFLOW
fluidity.nonstop



Mixer

MISCELATORI DINAMICI PENTAX

I miscelatori dinamici PENTAX sono adatti per miscelare liquidi con alta differenza di viscosità o in cui i solidi in sospensione debbano essere finemente dispersi. Il PENTAX è composto da una serie di rotori e statori su un asse comune. All'interno il liquido è sottoposto a rapide accelerazioni, decelerazioni e cambi di direzione. Le risultanti forze di taglio garantiscono una perfetta miscelazione e la preparazione di emulsioni stabili.

Vantaggi

- Alta efficienza nella preparazione di emulsioni
- Ampia gamma di materiali di costruzione
- Bassa rumorosità
- Vibrazioni minime
- Costruzione robusta e duratura nel tempo



Bran+Luebbe
An ITT Company



Portata max (m³/h)	50
Pressione max (bar)	10
Temperatura max (°C)	90*

*Temperature superiori sono raggiungibili con soluzioni speciali

MISCELATORI STATICI

I miscelatori statici serie 45 sono una soluzione economica e flessibile per la miscelazione in linea, senza parti in movimento.

Vantaggi

- Eccellente miscelazione grazie agli elementi elicoidali ad alta efficienza
- Disponibile con elementi estraibili
- Materiale di costruzione standard AISI 316, materiali plastici (PP, PVDF etc) e rivestimenti (Halar e simili)



AxFlow

Diametri (DN)	25 - 150 (std)
Connessioni	ISO, ANSI, TriClover
Profilo elementi	Elicoidale



AGITATORI PORTATILI AXFLOW

Gli agitatori di piccola taglia sono progettati per poter garantire la massima flessibilità di esercizio ed installazione, prevalentemente su serbatoi atmosferici, fusti o IBC e sono ideali per qualsiasi tipo di applicazione.

L'azionamento degli agitatori avviene per mezzo di motori elettrici oppure, nella maggior parte dei casi, con motori pneumatici Gast. In qualità di distributore Gast, Axflow può usufruire di una ampia gamma di modelli a stock.



Motori

GAST
JUN-AIR®
IPEX CORPORATION

MOTORI PNEUMATICI

Motori Lube-Free a servizio dei sistemi di miscelazione e utilizzati per favorire il funzionamento delle valvole di erogazione e dei trasportatori nei processi alimentari. Test esterni confermano più di 10.000 ore di lavoro senza alcun intervento in applicazioni completamente oil-free.



Vantaggi

- Velocità variabile
- Silenziosi
- Modelli oil-less
- Certificati ATEX
- Facilità di manutenzione
- Materiali di costruzione resistenti alla corrosione

Potenza max (kW)	0,77
Velocità max (rpm)	2.000
Coppia max (Nm)	4,1
Pressione max (bar)	5,6



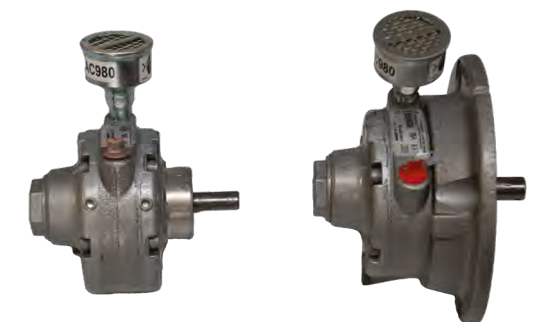
MOTORI E MOTORIDUTTORI PNEUMATICI

La linea di motori azionati ad aria compressa Gast è composta da un'ampia gamma di modelli, con rotazione singola o reversibile, con attacco a piede, a mozzo o flangiato.

Compatti e portatili, funzionanti in tutte le posizioni e di facile installazione, garantiscono affidabilità per una vasta gamma di applicazioni.

I motori possono essere forniti accoppiati al riduttore quando sono richieste velocità inferiori a quelle minime garantite.

Potenza max (kW)	7,1
Velocità max (rpm)	10.000
Coppia max (Nm)	587
Pressione max (bar)	7



Vantaggi

- Velocità variabile
- Anti-scintilla
- Versioni a 4 e 8 palette
- Certificati ATEX

AxFlow
fluidity.nonstop



Compressori

GAST
JUN-AIR®
IPEX
CORPORATION



COMPRESSORI JUN-AIR

La linea di compressori Jun-Air prevede una vasta gamma di unità e sistemi completi, che la rende ideale per svariati campi applicativi: laboratori, studi dentali, applicazioni industriali in vari settori.

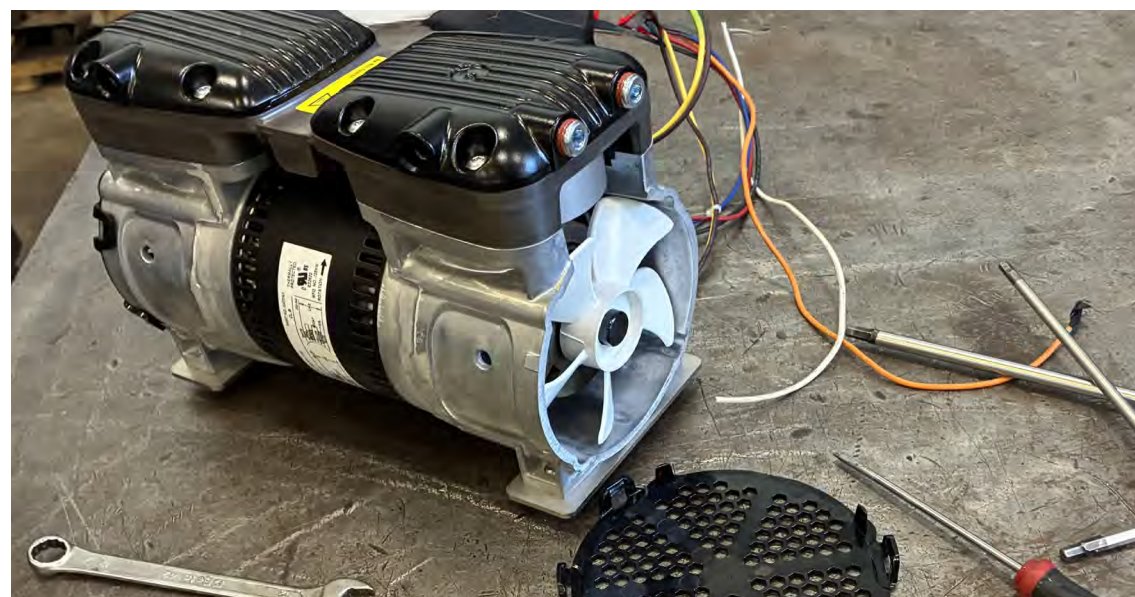
La nuova serie 120R produce una portata maggiore con consumo di aria inferiore rispetto a tutti i modelli in commercio.

Il nuovo sistema SOUND-SHIELD, unico nel mercato, permette di ridurre significativamente il rumore senza interferire sulle performance. Fornito preinstallato o come kit accessorio.

Pressione max (bar)	12
Portata max (m³/h)	12
Vuoto max (mbar)	948

Vantaggi

- Modelli lubrificati ed oil-less
- Silenziosi
- Compatti
- Multi-voltage
- Sistemi completi con tank
- Generatori di vuoto
- Disponibili con funzionalità in continuo
- Facilità di manutenzione



Pompe centrifughe

APV
An ITT Company



SERIE W+

Pompe centrifughe progettate per il settore alimentare e per soddisfare i severi requisiti delle industrie farmaceutiche e biotecnologiche. Sono caratterizzate da un funzionamento ultra-igienico e da un sistema di aspirazione assiale di alta qualità in modo da assicurare la massima efficienza.

Vantaggi

- Esecuzione Tri-Clamp, I-Line, Bevel Seat
- Adatte per lavaggio CIP e SIP
- Robuste e affidabili
- Bassa rumorosità
- Vibrazioni minime
- Facilità di manutenzione
- Tenuta meccanica singola o doppia
- Certificate EHEDG e 3-A



Portata max (m³/h)	600
Pressione max (bar)	15
Temperatura max (°C)	95
Viscosità max (mPa*s)	150



Pompe a lobi

APV
An ITT Company



SERIE DW

Pompe a lobi caratterizzate da una portata priva di pulsazioni e da capacità di aspirazione altamente migliorate per ridurre notevolmente l'NPSH. Grazie al design del rotore che garantisce la massima integrità del prodotto e riduce al minimo il rischio di potenziali danni ai prodotti, sono ideali per una movimentazione delicata del prodotto. Adatte per prodotti come la cagliata di formaggio e il siero di latte, frutti di bosco e carne che fino ad ora richiedevano il montaggio di rotori speciali.

Vantaggi

- Facilità di manutenzione
- Portata priva di pulsazioni
- Adatte per lavaggio CIP e SIP
- Parti a contatto con il liquido in AISI 316L
- Elastomeri conformi alle norme FDA
- Certificate EHEDG e 3-A



Portata max (m³/h)	350
Pressione max (bar)	30
Temperatura max (°C)	210
Viscosità max (mPa*s)	100.000

AxFLOW
fluidity.nonstop



OMOGENEIZZATORI APV

Omogeneizzatori da laboratorio, di produzione, impianti pilota e mulini colloidali.

Grazie all'utilizzo di tecnologia all'avanguardia APV è leader mondiale nella progettazione e costruzione di omogeneizzatori, di cui offre la più ampia gamma di prodotti.

Ideali per ogni tipo di applicazione e conformi ai più elevati standard igienici e asettici internazionali. Progettati per garantire una portata continua riducendo al minimo il numero di aree sigillate e garantendo prestazioni ottimali anche ad alte pressioni o in impieghi gravosi. I cilindri asettici di cui sono dotati consentono di contenere le emissioni di componenti patogeni, tossici, infiammabili e radioattivi. Facilità di manutenzione, rumorosità e vibrazioni ridotte.



Vantaggi

- Design a uno o due stadi
- Azionamento idraulico o automatico
- Cilindri asettici
- Trasmettitori di pressione elettronici
- Uscita ad alta pressione
- Manometri in ingresso
- Dispositivi di controllo della lubrificazione del pistone
- Dispositivi di controllo del termostato/temperatura olio
- Valvole di omogeneizzazione in carburo di tungsteno
- Guarnizioni quadrate dello stantuffo e stantuffi in ceramica
- Cilindro resistente agli acidi
- Pistoni in ceramica con anelli a U o a V
- Esecuzioni antideflagranti
- Parti a contatto elettrolucidate
- Progettazione ad alta temperatura
- Flussostato - Raffreddamento finale
- Unità di filtrazione dell'olio



Testata Gaulin

Grazie ad un numero ridotto di aree sigillate garantisce un flusso continuo, inoltre, la presenza di coperchi superiori ed anteriori migliorano l'accesso e semplificano la manutenzione. Dotata di valvole a fungo per trasferire prodotti a bassa viscosità e moderatamente abrasivi, oppure valvole a sfera per prodotti ad alta viscosità e abrasivi.



Testata Rannie

Consente l'abbassamento di pressione di aspirazione e mandata, riducendo la possibilità di rotture o fessurazioni in presenza di condizioni operative avverse o pressioni di esercizio superiori a 600 bar.

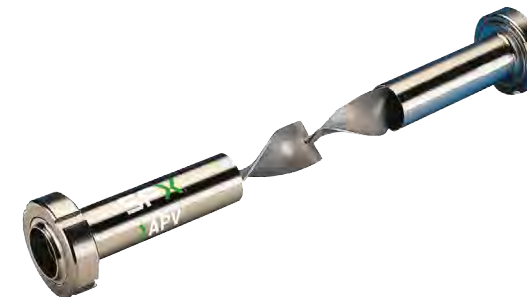


Omogeneizzatori Serie APV Lab

Design compatto e versatile sviluppato in particolare per i laboratori di ricerca e sviluppo nel settore lattiero-caseario, alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico e industrie biotecnologiche.



MISCELATORI APV



TPX

Miscelatore statico in linea adatto per diverse combinazioni di liquidi, gas e particelle. È ideale per la miscelazione di due liquidi a bassa viscosità. Non essendo richiesto alcun serbatoio offre un'alternativa a basso costo energetico. Portata massima 110.000 l/h.



FLEX-MIX DYNAMIC MIXER

Ro volupta quaeria cus sit, quas aspicias dit et quae. Itae labor am arum rera sit as rersper chilikua nobita-tur sitionseuae cum nus qui ommolup tatent qui net expliqua sequis eos eni ut et labori imus am, optatur mo explicaboria volupta velecae doloriori doluptassim nos quisit, officii



TPM+

Miscelatore discontinuo basato sulla circolazione tramite un serbatoio tampone ideale per la dispersione di polveri altamente solubili. Disponibili in due modelli: **TPM+1** con motore accoppiato direttamente all'albero del miscelatore e **TPM+2** con trasmissione a V tra motore e miscelatore. Portata massima 50.000 l/h.



FLEX-MIX LIQUIVERTER

Sistema di miscelazione manuale progettata per la miscelazione in batch e la miscelazione in linea su una o più vasche di idratazione. Viene spesso utilizzato per la ricostituzione di prodotti lattiero-caseari, la produzione di alimenti raffinati o emulsioni. Si basa sul principio di miscelazione a vortice. Portata massima 3.000 l/h.



VALVOLE APV

Grazie all'eccellenza ingegneristica con cui sono state progettate, l'ampia gamma di valvole APV è conforme ai più elevati standard igienici e asettici internazionali. Le valvole APV sono ideali per il lavaggio CIP, inoltre, garantiscono precisione e affidabilità al processo.



VALVOLE MIX PROOF

SERIE D4 E DA4

La soluzione perfetta per la separazione sicura di fluidi differenti in cui è richiesta la pulizia CIP.

Vantaggi

- Due sedi a comando indipendente
- Funzionamento continuo con due liquidi (prodotto + cip) nella valvola senza rischio di contaminazione
- Possibilità di alzare le sedi per la pulizia
- Perdita minima di prodotto CIP
- Facile integrazione nell'unità di valvole per una soluzione CIP completa

VALVOLE A FARFALLA

SERIE SV & SVS

Valvole di intercettazione a farfalla igieniche robuste, affidabili e compatte per applicazioni alimentari. Possono essere azionate manualmente o pneumaticamente. Sono molto facile da installare e da riparare.

Vantaggi

- Materiale: SS316L
- Finitura superficiale: Ra 1,6 µm e 0,8 µm
- Opzioni di connessione al processo: a saldare (DIN11850 Serie2), Clamp (DIN32676), DIN filetto maschio (DIN 11851), SMS (SMS 1145), Flangia Igienica
- Versione manuale e pneumatica (compresa unità di controllo e posizionatore)
- Le tenute superiore e inferiore prolungano la durata della valvola
- Possibilità di impiego in applicazioni sottovuoto

Dimensioni	DN25 - DN250
Pressione max aria (bar)	10
Temperatura max (°C)	135



VALVOLE A SINGOLA SEDE

SERIE SW4

Valvole a sede singola altamente versatili dotate di un robusto corpo sferico progettato per garantire una pulizia ottimale e una riduzione del tempo del ciclo CIP. Sono disponibili come valvole per intercettazione, Change-Over e uscita dal serbatoio.

Dimensioni	DN25 - DN150
Pressione max aria (bar)	10
Temperatura max (°C)	135



VALVOLE DI PROCESSO

Serie MS4 & MSP4, valvole asettiche a diaframma a sede singola adatte per applicazioni di intercettazione, Change-Over o scarico serbatoio.

Serie BLV1, valvole a sfera a due vie con design a 3 pezzi igienico.

Serie DKR, DKRH E DKRT, valvole igieniche a sfera a doppia sede con costruzione Mix Proof indicate per una separazione completa e sicura dei liquidi.

Serie RG4 & RGMS4, per applicazioni in cui sono richiesti un dosaggio accurato e una portata priva di pulsazioni.

Valvole serie CPV, perfette per il mantenimento di una pressione costante in grado di lavorare in entrambe le direzioni di flusso (a monte e a valle).

Valvole sfioratrici di pressione, proteggono gli impianti da fenomeni di sovrappressione, infatti, se la pressione impostata viene superata, la valvola si apre.

Valvole di sicurezza, utilizzate principalmente nella produzione di birra, bevande analcoliche e prodotti lattiero-caseari.

Valvole di ritegno, robuste ed affidabili utilizzate per mantenere il flusso unidirezionale dei fluidi all'interno delle tubazioni ed evitare il riflusso del prodotto, garantendo una perdita di carico minima e facilità di pulizia.

Valvole di campionamento, affidabili per il prelievo di campioni batteriologicamente sicuri direttamente dalle tubazioni.

Serie CU4 & CU4+, unità di controllo a connessione diretta o connessione AS-i progettate per essere montate sulle valvole APV per offrire maggiore controllo e integrazione al processo.

Vantaggi

- Separazione completa e sicura dei liquidi
- Installazione e manutenzione semplificata
- Eccellenti caratteristiche igieniche
- Adatte per ciclo CIP





Scambiatori di calore

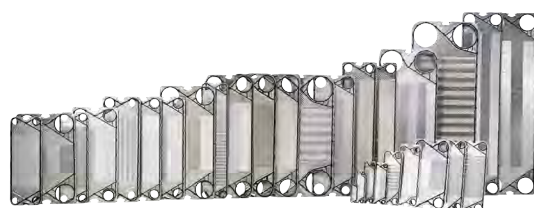


SCAMBIATORI DI CALORE INDUSTRIALI

Gamma completa di scambiatori di calore industriali a piastre. Inventati da APV oltre 100 anni fa, sono gli scambiatori a guarnizione meglio progettati e costruiti al mondo. Disponibili con connessioni da DN20 a DN500 e piastre da 0,018 a 3,8 m² di superficie.

Vantaggi

- Ampia scelta di materiali di costruzione, dal 316 al titanio all'Hastelloy
- Fissaggio delle guarnizioni alle piastre senza colla
- Sistema esclusivo di bloccaggio delle piastre



Portata max (m ³ /h)	500
Pressione max (bar)	10
Temperatura max (°C)	240
Viscosità max (mPa*s)	80.000



SCAMBIATORI DI CALORE SANITARI

Gamma completa di scambiatori di calore per applicazioni sanitarie e alimentari. Sono dotati di un'elevata resistenza alle incrostazioni e grazie al sistema Duo-Safety è possibile rilevare le perdite così da procedere ad una manutenzione preventiva. Progettati specificamente per il trattamento igienico di prodotti a viscosità medio-alta e di liquidi contenenti particelle o parti solide.

Vantaggi

- Facilità di manutenzione
- Robusti ed affidabili
- Ampia gamma di materiali di costruzione
- Esecuzioni personalizzate su richiesta
- Telai igienici e industriali opzionali
- Conformi alle norme FDA
- Certificati 3-A



Pressione max (bar)	60
Temperatura max (°C)	285



Sistemi igienici



SYSTEM CLEANERS

Soluzioni complete di lavaggio per le linee di produzione nell'industria alimentare e delle bevande, con un innovativo sistema di bassa pressione. Soluzione semplice per lavaggio manuale efficiente, nonché sistemi di pulizia completamente automatizzati senza l'intervento umano.



VANTAGGI DELLE SOLUZIONI DI LAVAGGIO AXFLOW / SYSTEM CLEANERS

- Lavaggio a bassa pressione delicato ma efficace
- Risparmio di acqua e detersivi
- Rapido ritorno sull'investimento
- Molte referenze internazionali

SOLUZIONI AUTOMATICHE

La pulizia automatica offre numerosi vantaggi in termini di ottimizzazione dell'igiene e della sicurezza alimentare, nonché dei costi operativi e dei tempi di produzione. Grazie all'utilizzo della bassa pressione, le soluzioni automatiche consentono la riduzione del consumo di acqua, prodotti chimici e costi operativi complessivi. Una pulizia uniforme garantisce qualità costante del prodotto e durata di conservazione prolungata. Soluzioni automatiche personalizzate per soddisfare i requisiti specifici dei differenti processi.

SOLUZIONI MANUALI

Soluzioni manuali semplici, intuitive, flessibili e personalizzabili tramite la scelta delle apparecchiature, del numero di utilizzatori e delle funzionalità. Tempi di pulizia ridotti grazie alla presenza di tutte le componenti in un unico sistema. Ampia gamma di prodotti combinabili tra loro per soddisfare diverse esigenze e fornire la soluzione migliore per ogni applicazione.



AxFlow
fluidity.nonstop

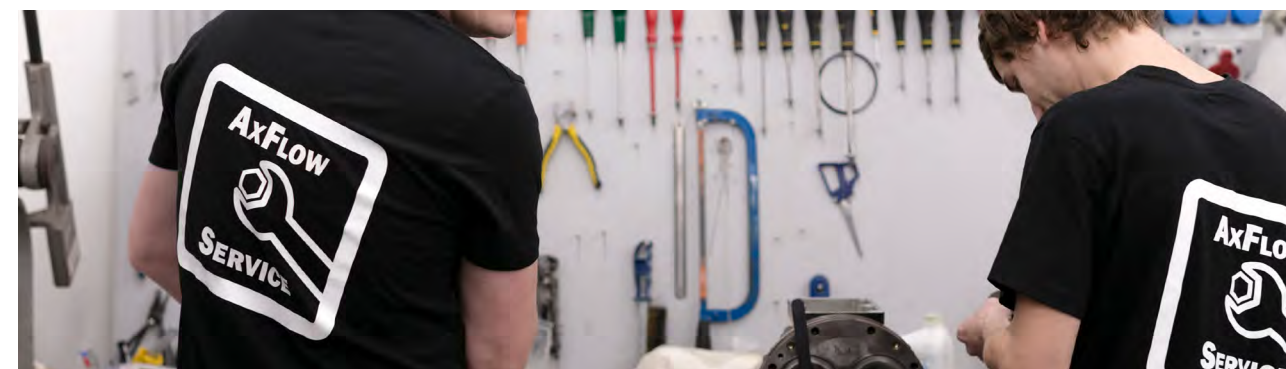
SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER L'INDUSTRIA

AxFlow progetta e costruisce sistemi completi e soluzioni ingegnerizzate, in conformità con le più severe normative europee e internazionali, personalizzandoli sulla base delle specifiche esigenze di ogni singola applicazione e processo produttivo.

Grazie a un team di ingegneri qualificati, alla profonda conoscenza dei processi industriali e alla vasta esperienza nel settore del pompaggio, trasferimento, miscelazione e dosaggio dei liquidi, AxFlow affianca il cliente in tutte le fasi di sviluppo del progetto, facendosi carico della gestione complessiva della commessa: dalle prime fasi di progettazione e dimensionamento fino alla realizzazione, al collaudo e alla messa in servizio dell'impianto completo.

Ogni progetto viene sviluppato nel pieno rispetto delle specifiche tecniche del cliente e fornito completo della documentazione tecnica prevista, delle certificazioni di collaudo e qualità richieste e delle approvazioni necessarie secondo le normative applicabili. L'esperienza di AxFlow e la conoscenza approfondita delle apparecchiature, dei processi e delle applicazioni vengono messe al servizio delle competenze e delle esigenze specifiche di ciascun cliente. Attraverso un approccio collaborativo, sviluppiamo congiuntamente soluzioni allo stato dell'arte, compatte, efficienti ed economicamente vantaggiose, progettate per garantire affidabilità e prestazioni lungo l'intero ciclo di vita dell'impianto.

Dalla progettazione alla messa in servizio, un unico partner per l'intero progetto, secondo la filosofia AxFlow: fluidity.nonstop.



Assistenza e servizi tecnici

Grazie alla conoscenza dei processi, alla qualità delle proprie apparecchiature ed alla competenza dei propri tecnici, AxFlow fornisce ai propri clienti servizi di assistenza post vendita allo stato dell'arte, in modo da garantire la stabilità e continuità del vostro processo.

Tutte le attività di assistenza sono effettuate da personale interno, altamente qualificato e costantemente aggiornato. Oggi siamo ancora più vicini ai nostri clienti grazie ad una rete di centri di assistenza più capillare, in particolare grazie alle nostre officine di Castenaso (BO), Bolzano (BZ) e Villalvernia (AL).

Ricambi originali per tutti i prodotti sono disponibili con consegna rapida dal magazzino centrale AxFlow. Possono essere stipulati contratti di manutenzione preventiva annuali o pluriennali comprensivi dei servizi di assistenza in campo e della fornitura delle parti necessarie.

I nostri tecnici specialisti sono a disposizione per valutare le vostre esigenze di service ed elaborare proposte di assistenza personalizzate.

REVISIONE DI POMPE E APPARECCHIATURE

Ogni tipo di pompa e di apparecchiatura elettromeccanica (soffianti, compressori, riduttori, motori elettrici) senza limiti di dimensione può essere ispezionata e revisionata, con la fornitura dei relativi ricambi originali sia in officina che presso la sede del cliente.

RIPARAZIONE E MANUTENZIONE

Le nostre officine sono attrezzate con tutti i macchinari necessari per riparare e rimettere in servizio rapidamente e con costi contenuti pompe danneggiate o usurate, indipendentemente dal modello e dalla

marca del prodotto. Quando necessario provvediamo direttamente al ritiro delle pompe dall'impianto del cliente.

INSTALLAZIONE

Mettiamo a disposizione dei clienti la nostra esperienza per un'efficiente installazione e messa in servizio di qualsiasi tipo di pompa.

Quando richiesto possiamo fornire supporto impiantistico per gli allacciamenti idraulici ed elettrici.

URGENZE

Personale altamente qualificato, tutti i mezzi e le apparecchiature necessarie sono disponibili con breve preavviso in modo da poter affrontare tempestivamente e con la massima flessibilità ogni tipo di emergenza per garantire continuità di funzionamento all'impianto.

Per molti prodotti del portafoglio AxFlow siamo in grado di consegnare parti di ricambio originali in 48 ore dall'ordine.

MONTAGGIO E COSTRUZIONE IMPIANTI

Le nostre officine sono attrezzate per la costruzione di gruppi pompanti completi di basamento, giunto, trasmissione, motore elettrico e di tutti gli elementi di sicurezza. Gli assiemi e i gruppi forniti sono conformi alle normative europee e ai principali standard industriali.



AxFlow S.r.l.

Uffici

Via Montefeltro 4
20156 Milano (MI)
Tel.: +39 02 484801
www.axflow.it

Magazzino e Officina

Via G.Keplero 4
20016 Pero (MI)

MAP S.r.l.

Via Luigi Albertini 36
60121 Ancona (AN)
Tel. 071 0963399

DIVISIONE SERVICE

AxFlow S.r.l.

Via Domenico Carbone, 159
15050 Villalvernia (AL)
Tel.: +39 0131 83547

Elettromeccanica Alto Adige S.r.l.

Via Dodiciville privata, 12
39100 Bolzano (BZ)
Tel.: +39 0471 977647
www.elettromeccanicaaltoadige.it

AxFlow Service S.r.l.

Via Giacomo Matteotti, 25
40055 Castenaso (BO)
Tel. +39 051 701081