

MOBILER PILOT 4T R2R

HOMOGENISATOR



Der Homogenisator APV® Pilot 4T von SPX FLOW ist jetzt auf einem vielseitigen Mobiler erhältlich, was zahlreiche Vorteile mit sich bringt.

Mobil. Integriert. Betriebsbereit

Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Prozessentwicklung mit unserem Homogenisator im Pilotmaßstab, der auf einem mobilen Fahrgestell vollständig montiert ist. Dieses kompakte System wurde für ultimative Flexibilität und Leistung entwickelt und integriert eine Beschickungspumpe, einen Rezirkulationstank und einen Wärmetauscher. Es bietet eine komplette und betriebsbereite Lösung für F&E-Labore, Pilotanlagen und kleine Produktionsumgebungen.

Nahtlose Integration. Absolut problemlos

Jedes Fahrgestell wird werkseitig montiert, vorverbohrt, vorverdrahtet und getestet, um eine reibungslose Plug-and-Play-Inbetriebnahme zu gewährleisten. Keine versteckten Installationskosten, keine langwierige Inbetriebnahme. Schließen Sie einfach die Versorgungsleitungen an und starten Sie Ihren Prozess.

Optimierte Zuführung und Produktstabilität

Die integrierte Beschickungspumpe garantiert einen kontinuierlichen, stabilen Durchfluss zum Homogenisator. Durch die Aufrechterhaltung konsistenter Zulaufbedingungen verbessert sie die Produktgleichmäßigkeit und gewährleistet reproduzierbare Homogenisierungsergebnisse – bei jedem einzelnen Durchlauf.

Vielseitige Rezirkulation mit Temperaturregelung für optimale Produktergebnisse

Der integrierte Rezirkulationstank ermöglicht Konfigurationen für Einzel- oder Mehrfachdurchläufe und bietet damit eine beispiellose Flexibilität bei der Produktraffinierung. Er eignet sich perfekt für Emulsionen, Dispersionen und Studien zur Partikelgrößenreduktion und ermöglicht es Forschern, Parameter im laufenden Betrieb anzupassen und genaue Leistungsziele zu erreichen.

Mit dem eingebauten Röhrenwärmetauscher wird die Temperatur eher zur Regelgröße als zum Hindernis. Kühlen Sie temperaturempfindliche Rezepturen, wärmen Sie Produkte vor oder replizieren Sie industrielle Wärmeprofile zuverlässig. Diese Funktion gewährleistet die Produktintegrität und verbessert Ihre Fähigkeit, zuverlässige, skalierbare Daten zu generieren.

Entwickelt für Wiederholbarkeit und Verständnis der Prozesse

Die integrierten Sensoren des Systems (Druck, Temperatur) bieten dem Bediener einen vollständigen Einblick in kritische Parameter. In Kombination mit der mechanischen Präzision des Homogenisators sorgt das Fahrgestell für hochgradig konsistente, rückverfolgbare

und skalierbare Prozessbedingungen – ideal für Erweiterungsstudien und die Entwicklung von Rezepturen.

Ihre All-in-One-Lösung für die Pilothomogenisierung

Ob für Milchprodukte, Lebensmittel, Pharmazeutika, Kosmetika, oder Spezialchemikalien – dieses mobile Homogenisierungs-Fahrgestell sorgt in allen Entwicklungsphasen für Zuverlässigkeit, Flexibilität und Effizienz. Es ist das ideale Gleichgewicht zwischen technischer Leistung und benutzerfreundlichem Design – ideal für die Entwicklung von Formulierungen und Studien zur Produktionsausweitung.

Machen Sie sich für eine Beschleunigung Ihrer Innovationspipeline bereit

Serienmäßige Funktionen

- APV 4T Homogenisator, 1 oder 2 Stufen
- Beschickungspumpe vom Exzentrerschneckentyp mit automatischer Druckregelung für die Zuführung
- Integrierter Danfoss-Frequenzumrichter für die Beschickungspumpe
- Manueller Betrieb
- Produkttank für die Rezirkulation – 15 l (Trichter)
- APV-Röhrenwärmetauscher
- Auf einem Fahrgestell mit Rädern montiert
- Integrierte CIP-Rohrleitungen mit APV-Drosselklappen
- Manometer/Drucktransmitter für die Homogenisatorzufuhr (4-20 mA) montiert auf abnehmbarem Pulsationsdämpfer
- 2 x Temperaturmessgerät/-transmitter (4-20 mA)

Standardausführungen

- Automatischer Betrieb mit SPS (Siemens oder Allen Bradley)
- Zusätzlicher Temperaturtransmitter am Ausgang des Homogenisators
- Alternative Produkttankvolumen
 - 10-l- oder 20-l-Trichter
 - 30-l-, 40-l- oder 50-l-Tank – auf Rädern, vom Fahrgestell getrennt
- Doppelwandiger Tank
- Ersatzteilset
- Verschiedene weitere Homogenisatoroptionen sind erhältlich

VOLUMENSTRÖME DES MOBILERN PILOT 4T R2R

TYP	METRISCHE EINHEITEN VOLUMENSTROM DRUCK		US-EINHEITEN VOLUMENSTROM DRUCK	
	l/h	bar	gal/h	psi
4T 12.38	20 – 100	1.000	5,2 – 26,5	14.500
4T 13.38	20 – 135	600	5,2 – 35,7	8.700
4T 18.38	50 – 300	400	13,2 – 79,3	5.800

TECHNISCHE ZUSAMMENFASSUNG

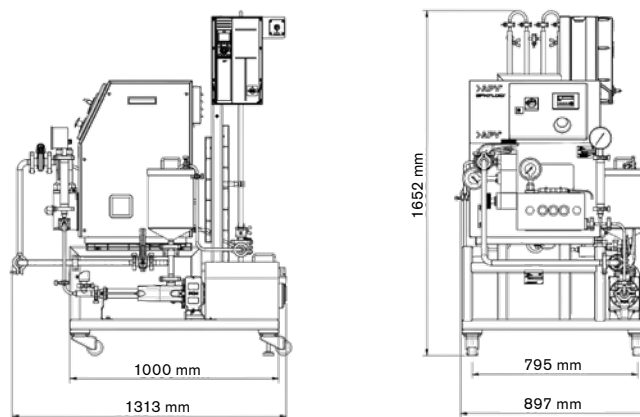
Bruttogewicht	650 kg 2.460 lb
Nettogewicht	415 kg 1.570 lb
Anzahl der Kolben	3
Anschlüsse	20 mm 3/4" Tri-Clamp oder 12 mm 1/2" Tri-Clamp
Schmierwasser-Durchflussrate	80 (30*) l/h 21 (8*) gal/h
Kühlwasser-Durchflussrate	nicht zutr.
Leistung	Homogenisator: 4 kW 5,4 PS Pumpe: 0,37 kW 0,5 PS

* optional mit Serienschmierung

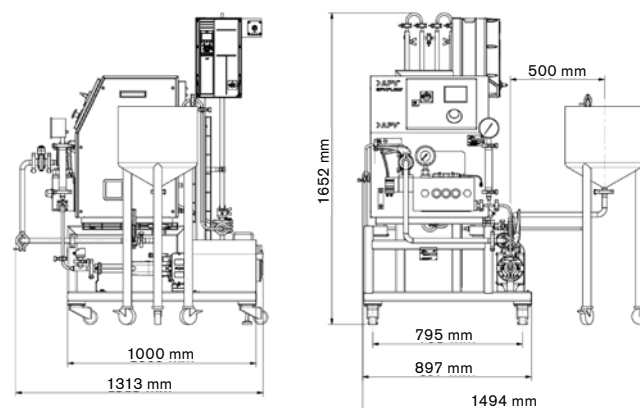
ABMESSUNGEN (L x B x H)

Standard-Fahrgestell mit Trichter	1.313 x 897 x 1.652 mm 52 x 35 x 65"
-----------------------------------	--

FAHRGESTELL MIT TRICHTER



FAHRGESTELL MIT SEPARATEM TANK



Hinweis: Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung – einige Optionen sind möglicherweise nicht standardmäßig enthalten.

Ihr Kontakt für Vertrieb & Service:

AxFlow GmbH Deutschland & Schweiz · 40472 Düsseldorf, Deutschland · 4132 MuttENZ, Schweiz
www.axflow.de · www.axflow.ch · info@axflow.de · Tel. +49 211 23806-0



SPXFLOW®

SPX FLOW, Inc. behält sich das Recht vor, Konstruktions- oder Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung vorzunehmen. Konstruktionsabbildungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, die in dieser Publikation enthalten sind, dienen lediglich Ihrer Information. Die Richtigkeit der Angaben ist ohne weitere schriftliche Bestätigung nicht garantiert. Bitte wenden Sie sich zur Verfügbarkeit der Produkte in Ihrer Region an Ihren örtlichen Verkaufsrepräsentanten. Das grüne „>“ ist ein Markenzeichen von SPX FLOW, Inc.

Weitere Informationen finden Sie hier: www.spxflow.com/apv.