

PANORAMICA DEI PRODOTTI



- ▶ Pompe per fusti e contenitori
- ▶ Pompe a vite eccentrica
- ▶ Motori
- ▶ Pompe centrifughe sommergibili
- ▶ Pompe a membrana ad aria compressa
- ▶ Misuratore di Prevalenza
- ▶ Miscelatore
- ▶ Accessori
- ▶ Sistemi di riempimento
- ▶ Sistemi di svuotamento delle botti
- ▶ Soluzioni complete su misura
- ▶ Realizzazioni su misura

Informazioni su FLUX

Tecnologia delle pompe FLUX: la soluzione ideale anche per i fluidi più difficili



Un marchio. Una promessa.

Da oltre 60 anni FLUX è sinonimo di tecnologia delle pompe. L'invenzione della pompa elettrica per fusti ha rappresentato per noi il punto di partenza. Da allora, la tecnologia si è notevolmente diversificata. Le innovazioni sviluppate da FLUX hanno migliorato in modo decisivo i processi di travaso e trasferimento dei fluidi.

Si dice spesso che le piccole e medie imprese siano un motore del progresso. Siamo lieti che la nostra azienda a conduzione familiare possa contribuire a confermare questa affermazione.

Scegliere FLUX è una scelta vincente a lungo termine. Con le nostre tecnologie e i nostri prodotti vogliamo aiutarvi a risparmiare tempo e denaro, e allo stesso tempo a evitare stress inutili. Per questo saremo lieti di discutere con voi delle vostre esigenze.

Cordiali saluti

Klaus Hahn,
Amministratore delegato di
FLUX-GERÄTE GMBH

Pompaggio, svuotamento, miscelazione, riempimento, dosaggio: quando i liquidi vengono messi in movimento, le esigenze diventano molteplici. In ogni caso, il processo deve svolgersi senza intoppi. Questo è ciò che contraddistingue il marchio FLUX. È apprezzato in tutto il mondo come sinonimo di qualità, sicurezza e soluzioni in grado di soddisfare a lungo termine ogni esigenza specifica.

Processi senza intoppi: FLUX lo garantisce non solo in caso di non solo per liquidi facili da pompare, ma anche quando il fluido da pompare che scorre a fatica o non scorre affatto, quando il fluido è aggressivo o nei processi che si svolgono in ambienti igienici o a rischio di esplosione. Per risolvere al meglio le esigenze dei clienti, FLUX offre un'ampia gamma di competenze. Insomma, molto più che semplici pompe. Dal punto di vista tecnico, ciò si traduce in un sistema completo di prodotti che comprende pompe, motori, misuratori di Prevalenza, accessori e molto altro ancora. Dal punto di vista del progetto, "più che semplici pompe" significa che accompagniamo i nostri clienti dalla prima telefonata fino alla soluzione e, se lo desiderano, anche oltre.

In questo modo, FLUX mantiene i processi in movimento. A lungo termine. Che si tratti di soluzioni semplici, complesse o completamente personalizzate, anche tramite progetti su misura: FLUX è pronta a soddisfare ogni esigenza. E, soprattutto, è consapevole che i nostri clienti hanno bisogno di molto più che semplici pompe.

LE TAPPE FONDAMENTALI DELLA TECNOLOGIA DELLE POMPE:

1950

La prima pompa elettrica per fusti al mondo viene battezzata con il nome di FLUX

1955

Fondazione dell'attuale FLUX-GERÄTE GMBH

1953

Prima pompa per fusti a prova di esplosione

1997

Primo motore a collettori costruito e omologato





Qualità

Dall'inventore della pompa elettrica per fusti.

- **Affidabilità.** In concreto: ogni minuto di fermo è un minuto di troppo. FLUX si impegna a ridurre al minimo i tempi di inattività.
- **Durata.** Una tecnologia di alta qualità è uno dei presupposti fondamentali per garantire processi privi di errori nel lungo periodo.
- **Prodotto in Germania.** FLUX continua a mantenere la propria sede produttiva principale a Maulbronn.
- **Riconoscimenti.** Premi come l'if product design award, che i prodotti del marchio FLUX hanno già ricevuto in diverse occasioni, sottolineano l'elevato standard qualitativo del marchio FLUX.



Orientamento al cliente

Soluzioni personalizzate per le vostre esigenze.

- **Ampia gamma di prodotti.** FLUX offre un vasto assortimento di prodotti che comprende singoli componenti, set preconfigurati e soluzioni di sistema.
- **Soluzioni personalizzate.** Per esigenze particolari, FLUX progetta e realizza internamente adattamenti specifici, prodotti su misura e soluzioni complesse.
- **Partner tecnologici.** I consulenti specializzati di FLUX sono a vostra disposizione come referenti competenti: sia per una consulenza imLiquidi da trasferire al telefono, sia per un intervento in loco presso il cliente con breve preavviso.
- **Consegna su richiesta.** Nel grande magazzino della sede centrale di Maulbronn sono disponibili tutti i prodotti più comuni. Magazzini locali in tutti i principali paesi industrializzati integrano le capacità laddove necessario.
- **Assistenza post-vendita.** FLUX garantisce il servizio di riparazione e la fornitura di pezzi di ricambio per un periodo massimo di 20 anni dall'acquisto.



Sicurezza

Buono a sapersi: è di FLUX.

- **Supporti complessi.** La tecnologia FLUX copre una vasta gamma di supporti diversi. Anche nel caso di supporti complessi, per FLUX è fondamentale garantire il massimo livello di sicurezza e affidabilità.
- **Soluzioni settoriali specifiche.** Settori diversi. Sfide diverse. Che si tratti del settore alimentare, farmaceutico o industriale, o di ambienti che richiedono misure igieniche o a rischio di esplosione: la sicurezza dei prodotti e degli utenti è sempre al primo posto.
- **Maneggevolezza.** I rischi che possono insorgere durante il funzionamento vengono presi in considerazione da FLUX già in fase di progettazione. Il risultato: prodotti in grado di svolgere compiti complessi, ma che possono essere utilizzati in modo sicuro con semplici gesti.

2003

Primo motore brushless per pompe a barile

2014

Il primo motore a batteria senza spazzole al mondo per l'azionamento di pompe

2010:

Ulteriore sviluppo dei sistemi di svuotamento delle botti VISCOFLUX

secondo la direttiva ATEX 94/9/CE



Settori, certificazioni, conformità

la soluzione giusta per ogni settore

FLUX offre la soluzione giusta per ogni settore grazie a prodotti progettati specificamente per le diverse applicazioni. Basta consultare i nostri pittogrammi di settore per capire quali dei nostri prodotti sono particolarmente adatti al vostro settore.



Chimica



Industria



Tecnologia delle
superfici



Vernici e smalti



Petrochimica



Prodotti
alimentari



Cosmetici



Farmacia



Acqua/Acque
reflue



Agricoltura

Sicurezza certificata per i settori e i paesi più diversi: i prodotti FLUX sono destinati all'uso in tutto il mondo sviluppati e certificati, soddisfano i requisiti e gli standard di sicurezza più elevati. Con FLUX siete sempre e sempre al sicuro.

Tutti i prodotti FLUX sono conformi ai requisiti essenziali di sicurezza e salute applicabili sono conformi alla Direttiva Macchine CE 2006/42/CE e sono quindi certificati CE. I



Inoltre, alcuni prodotti FLUX sono disponibili anche con le seguenti certificazioni:

Per l'impiego nei settori farmaceutico, alimentare e cosmetico È possibile scegliere tra modelli di pompe con certificato 3-A, pompe FLUX FOOD, idonee al contatto con gli alimenti ai sensi del regolamento UE 1935/2004, oppure prodotti conformi alla normativa FDA CFR 21.	
A seconda della versione, i motori FLUX sono disponibili con certificazione VDE GS, UL o CSA.	
Per l'utilizzo in aree a rischio di esplosione sono disponibili prodotti FLUX con protezione antideflagrante, realizzati e certificati in conformità alla direttiva ATEX 2014/34/UE.	

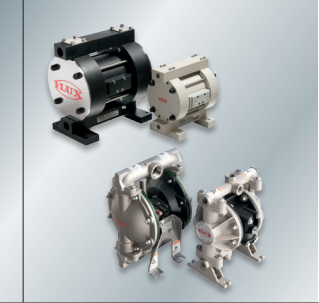
Panoramica delle pompe FLUX	06
Pompe per fusti e contenitori (serie 300 / 400)	08
JUNIORFLUX/COMBIFLUX (serie 300)	09
Pompe per fusti e contenitori (serie 400)	10
Pompe a vite eccentrica (VISCOPOWER F 570 e F 580)	12
Motori compatibili con le pompe FLUX delle serie 300, 400 e VISCOPOWER	14
Pompe centrifughe sommergibili (serie 600 / 700)	16
Pompe a membrana ad aria compressa (serie FDM / RFM)	18
Misuratori di Prevalenza (FMC / FMO / FMT)	20
Miscelatore	22
Prodotti complementari e accessori	23
Sistemi di riempimento	24
Sistemi di svuotamento fusti - Serie VISCOFLUX	25
Soluzioni complete su misura	26
Progetti su commissione	27

Panoramica delle serie di pompe FLUX

Trova in modo semplice e veloce la pompa più adatta alle tue esigenze

Serie di pompe FLUX	Pompe a fusto serie 300 JUNIORFLUX/COMBIFLUX	Pompe per fusti e contenitori Serie 400	Pompe a vite eccentrica VISCOPOWER	
				
	Pagina 9	Pagine 10-11	Pagine 12-13	
Campi di applicazione tipici	Riempimento mobile di fluidi in piccole quantità	Riempimento mobile di fluidi (anche in quantità prestabilite) e/o miscelazione	Dispositivi mobili e fissi Riempimento di fluidi a bassa o alta viscosità, anche sensibili alle sollecitazioni di taglio (anche in quantità prestabilite)	
Confezione/Utilizzo	Tanica, ~ fusti da 200 l ~ 1.000 l IBC	~ fusti da 200 l ~ 1.000 l IBC Serbatoi > 1.000 l	~ fusti da 200 l ~ 1.000 l IBC Serbatoi > 1.000 l	
Prevalenza massima*	60 l/min	240 l/min	80 l/min	
Prevalenza massima*	8,5 mWs	30 mWs	80 mWs	
Viscosità massima*	250 mPas	1.200 mPas	100.000 mPas	
Disponibile anche in				
Caratteristiche particolari	► Motore brushless a batteria	► Pompa miscelatrice ► Svuotamento delle botti al 99,98 % ► Pompa facilmente smontabile ► Disponibili anche come set di pompe specifici per determinate applicazioni		
Trasmissione	Elettrico A scelta: alimentazione di rete o batteria	Elettrico o pneumatico	Elettrico o pneumatico	

* La Prevalenza massima è un valore rilevato al banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

	Sistemi di svuotamento delle botti VISCOFLUX	Pompe centrifughe sommergibili Serie 600 e 700	Pompe a membrana ad aria compressa Serie FDM e RFM
			
	Pagina 25	Pagine 16-17	Pagine 18-19
	Dispositivi mobili e fissi imbottigliamento di prodotti altamente viscosi - appena più fluido fino a quando i fluidi non sono più scorrevoli (anche per quantità predefinite)	Pompe di processo utilizzabili sia in impianti fissi che mobili per Trattamento e ricircolo di fluidi in grandi quantità	Pompe di processo per fluidi liquidi (anche abrasivi) fino a quelli altamente viscosi - per portate da piccole a grandi e per l'accumulo di pressioni elevate
	~ Fusto da 200 l con Ø 560 mm, fusti conici da 571 mm	~ 1.000 l IBC Serbatoi > 1.000 l come pompa di processo	~ 1.000 l IBC Serbatoi > 1.000 l come pompa di processo
	Max. 50 l/min a seconda della viscosità e delle caratteristiche di scorrimento	74 m ³ /h	1.000 l/min
	80 mWs	35 mWs	200 mWs
	Pastoso	2.500 mPas	15.000 mPas
	  		 
	▶ Adatto anche a fusti conici ▶ Lo stesso vale per i fusti per container marittimi ▶ Se necessario, misurazione della Prevalenza tramite flangia di supporto con generatore di impulsi ▶ Possibilità di integrazione nei processi tramite l'unità di controllo ▶ Pompe disponibili con rotazione a sinistra/a destra	▶ Ad esempio, utilizzabile anche per impianti di rifornimento AdBlue®*	▶ Contatore di corse integrabile ▶ Pompa ad alta pressione per filtropressa ▶ Possibilità di integrare il controllo del ciclo ▶ Versione con valvola a cerniera per materiali semisolidi fino a max. 50 mm
	Elettrico o pneumatico	Elettrico	Pneumatico

* AdBlue® è un marchio registrato di: Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Pompe per fusti e contenitori

Per il trasferimento di fluidi a bassa viscosità da una vasta gamma di contenitori



Le pompe per fusti e contenitori FLUX sono adatte al trasferimento di diversi fluidi a bassa viscosità, compresi quelli particolarmente aggressivi e facilmente infiammabili. Le pompe centrifughe ad azione assiale garantiscono un trasferimento privo di pulsazioni. Grazie alla struttura modulare, è possibile utilizzare lo stesso motore per pompe diverse. Il peso ridotto consente di trasportare facilmente le pompe da un contenitore all'altro. La maneggevolezza del motore e della pompa garantisce tempi di cambio configurazione ridotti.

È possibile scegliere tra diverse pompe con o senza tenuta meccanica, nonché versioni per portate maggiori e pompe miscelatrici. Le pompe FLUX per fusti e contenitori sono disponibili in versioni con protezione antideflagrante, con certificazione 3-A e come pompe FLUX FOOD (conformi al regolamento (CE) n. 1935/2004 e al CFR 21 della FDA). Sono inoltre disponibili set di pompe speciali, preassemblati per applicazioni tipiche.

Dati tecnici



	Serie 300	Serie 400
Per contenitori	Taniche, fusti da circa 200 litri, IBC	Taniche, fusti da circa 200 litri, IBC Serbatoi > 1.000 l
Prevalenza massima	60 l/min*	240 l/min*
Prevalenza	8,5 mWs*	30 mWs*
Viscosità massima	250 mPas*	1.200 mPas*
Azionamento a motore	Elettrico	Elettrico/ pneumatico

Prodotti complementari e accessori

Per le più svariate applicazioni delle pompe per fusti e contenitori FLUX è disponibile un'ampia gamma di prodotti complementari e accessori, *come ad esempio:

- ▶ Valvola di sicurezza
- ▶ Misuratore di Prevalenza
- ▶ Tubi flessibili
- ▶ Unità di riempimento
- ▶ Pistole di rifornimento e altri dispositivi di erogazione



Motore a batteria FBM-B 3100: la soluzione ideale quando la posa dei cavi è sconsigliabile o problematica.



FLUX FOOD – per l'uso nel settore alimentare.

* La Prevalenza massima è un valore ottenuto in banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

Le piccole pompe per fusti JUNIORFLUX e COMBIFLUX sono particolarmente adatte al travaso di quantità relativamente ridotte da contenitori quali taniche fino a fusti da 200 litri. Il diametro esterno ridotto del tubo consente il travaso anche da aperture strette.

JUNIORFLUX

Per piccoli volumi di riempimento, con motore fisso

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Motore e pompa collegati in modo rigido
- ▶ Disponibile in due tipi di guarnizioni
- ▶ Peso complessivo ridotto – sforzo minimo durante il cambio dei fusti
- ▶ È in grado di prelevare il contenuto da contenitori a collo stretto

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Acidi e basi
- ▶ Soluzioni fertilizzanti
- ▶ Prodotti fitosanitari
- ▶ Detergente
- ▶ Acqua distillata (acqua deionizzata)

Dati tecnici

Prevalenza massima	57 l/min*
Prevalenza massima	8,5 mWs*
Viscosità max.	250 mPas*
Materiali della pompa Tubo esterno	polipropilene, Polivinilidenfluoruro, acciaio inossidabile
Profondità di immersione (mm) (standard)	500/700/1.000

COMBIFLUX

Per piccoli volumi di riempimento, con motore rimovibile

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Motore facilmente smontabile
- ▶ Collegamento tra motore e pompa tramite un giunto a innesto rapido
- ▶ Funzionamento possibile sia con motore brushless a batteria che con motore a collettori alimentato dalla rete elettrica
- ▶ Pompa senza guarnizioni nel circuito del fluido
- ▶ Peso complessivo ridotto – sforzo minimo durante il cambio dei fusti

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Acidi e basi
- ▶ Soluzioni fertilizzanti
- ▶ Prodotti fitosanitari
- ▶ Detergente
- ▶ Acqua distillata (acqua deionizzata)

Dati tecnici

Prevalenza massima	60 l/min*
Prevalenza massima	8,5 mWs*
Viscosità massima	250 mPas*
Materiali della pompa Tubo esterno	polipropilene, Polivinilidenfluoruro, acciaio inossidabile
Profondità di immersione (mm) (standard)	500/700/1.000/ 1.200

* La Prevalenza massima è un valore ottenuto in banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

Pompe per fusti e contenitori

Per il trasferimento di fluidi a bassa viscosità da una vasta gamma di contenitori

Le pompe per fusti e contenitori FLUX sono sempre un "set di due", composto da motore e pompa. Entrambi i componenti possono essere combinati in modo molto flessibile: in questo modo è possibile utilizzare pompe diverse con lo stesso motore. Ideali per il trasporto affidabile di vari fluidi a bassa viscosità, anche particolarmente aggressivi e facilmente infiammabili. Grazie al loro peso ridotto, le pompe possono essere facilmente trasportate da un contenitore all'altro. La maneggevolezza del motore e della pompa garantisce tempi di cambio attrezzatura ridotti.

F 430 / FP 430

Con tenuta meccanica



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Nessun trascinamento del fluido: una pompa per è possibile utilizzare diversi supporti
- ▶ Facilmente smontabile per una pulizia rapida
- ▶ È possibile raggiungere profondità di immersione fino a 3.000 mm
- ▶ Disponibile nella versione FOOD
- ▶ Versioni in acciaio inossidabile e Hastelloy C adatte all'impiego in aree a rischio di esplosione
- ▶ Disponibile nella versione per installazione a secco
- ▶ L'anima in acciaio nel tubo interno (nei modelli in PP e PVDF) garantisce la massima stabilità e impedisce le variazioni di lunghezza in caso di elevate e temperature basse

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Adatto a quasi tutti i fluidi a bassa viscosità, compresi i prodotti alimentari

F 424 / FP 424

Senza guarnizioni nella zona del mezzo



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Richiede poca manutenzione – nessuna usura delle guarnizioni e dei cuscinetti
- ▶ Durevole
- ▶ Versione in acciaio inossidabile utilizzabile in aree a rischio di esplosione
- ▶ Resistente al funzionamento a secco
- ▶ Impossibile che si verifichino contaminazioni dovute a lubrificanti o residui di sigillanti

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Adatto a quasi tutti i fluidi a bassa viscosità



Dati tecnici	F 430 / FP 430	F 424 / FP 424	F 427 / FP 427	F 425 / FP 425	F 426
Prevalenza massima	240 l/min*	240 l/min*	240 l/min*	130 l/min*	240 l/min*
Prevalenza massima	30 mWs*	30 mWs*	13 mWs*	13 mWs*	13 mWs*
Viscosità massima	1.200 mPas*	1.200 mPas*	1.000 mPas*	1.200 mPas*	1.200 mPas*
Materiali della pompa Tubo esterno	polipropilene, polifluoruro di vinilidene, acciaio inossidabile, alluminio, Hastelloy C	Polipropilene, polifluoruro di vinilidene, acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	Polipropilene, acciaio inossidabile, Hastelloy C	Polipropilene, acciaio inossidabile
Profondità di immersione (mm) (standard)	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	1.000/1.200

* La Prevalenza massima è un valore rilevato al banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

F 427 / FP 427

Completamente smontabile

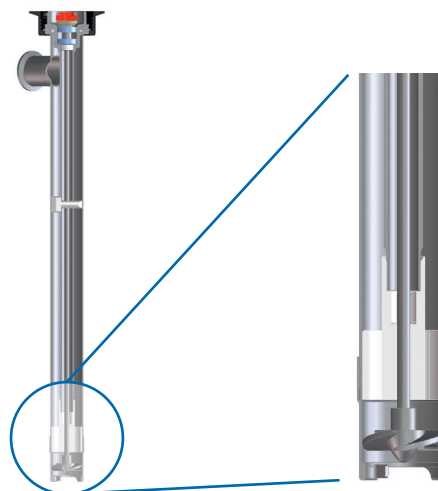


Vantaggi/Caratteristiche:

- Facile e veloce da smontare per la pulizia o la sterilizzazione
- Si smonta completamente in tutti i suoi componenti senza bisogno di attrezzi
- Bassa risposta in frequenza
- Disponibile anche nella versione certificata FOOD e 3-A

Esempi di liquidi trasferiti:

- Adatto a quasi tutti i fluidi a bassa viscosità, compresi i prodotti dei settori farmaceutico, alimentare e cosmetico



F 425 / FP 425

Per uno svuotamento delle botti al 99,98 %

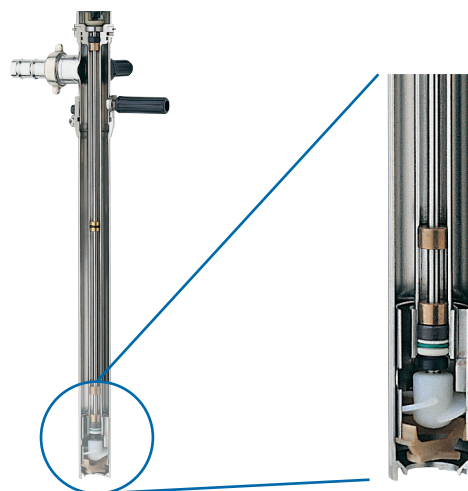


Vantaggi/Caratteristiche:

- Quantità residua inferiore a 0,05 l in un fusto da 200 l
- La valvola di non ritorno impedisce il ritorno
- Riduzione dei costi di pulizia e smaltimento dei fusti grazie a un utilizzo ottimale del prodotto
- Versione in acciaio inossidabile utilizzabile in aree a rischio di esplosione
- Massima stabilità grazie all'anima in acciaio nel tubo interno; nessuna variazione di lunghezza a temperature elevate o basse

Esempi di liquidi trasferiti:

- Liquidi preziosi e di alta qualità, ad esempio cosmetici additivi
- Sostanze tossiche, pericolose e inquinanti



F 426

Per la miscelazione e/o il trasporto

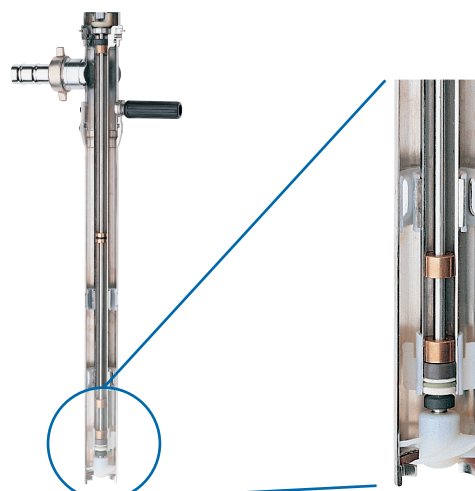


Vantaggi/Caratteristiche:

- Per il trasporto e/o la miscelazione di fluidi non omogenei
- Leva di comando per passare facilmente dalla modalità miscelazione/pompaggio alla modalità solo pompaggio, anche durante il funzionamento
- Facilmente smontabile per una pulizia rapida
- Versione in acciaio inossidabile utilizzabile in aree a rischio di esplosione
- L'anima in acciaio all'interno del tubo impedisce la variazione di lunghezza a temperature elevate o basse

Esempi di liquidi trasferiti:

- Vernici, smalti, miscele bifasiche, emulsioni



Pompe a vite eccentrica VISCOPOWER

Per il trasporto di fluidi a bassa e alta viscosità



Le pompe a vite eccentrica FLUX VISCOPOWER sono adatte al trasporto di fluidi a bassa viscosità, viscosi e altamente viscosi. Queste pompe volumetriche funzionano con basse turbolenze e a pressione costante, garantendo un trasporto delicato e privo di pulsazioni. Le pompe a vite eccentrica VISCOPOWER possono essere progettate per l'uso industriale, nonché per i settori farmaceutico, alimentare e cosmetico (igiene). Tutte le pompe a vite eccentrica VISCOPOWER possono essere utilizzate in versione mobile o fissa, sono costituite da pochi componenti e sono facilmente smontabili.

È possibile scegliere tra le nostre pompe a vite eccentrica da installare direttamente all'interno del fluido o all'esterno del serbatoio, versioni con protezione antideflagrante, certificazione 3-A e pompe FLUX FOOD (conformi al Regolamento (CE) n. 1935/2004 e alla normativa FDA CFR 21). Per il collegamento del motore è possibile scegliere tra flangia di supporto e riduttore. Per il trasporto di fluidi particolarmente viscosi e ad alta viscosità sono disponibili i nostri sistemi di svuotamento fusti VISCOFLUX con pompe a vite eccentrica (vedi pagina 25).

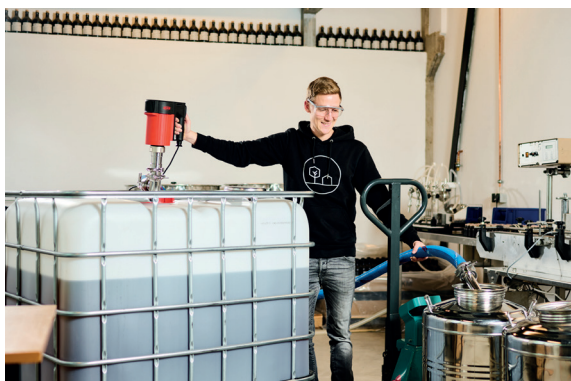
Dati tecnici



Collegamento del motore	Versione del riduttore F 570	Versione con flangia motore F 580
Confezione/Utilizzo	~ fusti da 200 litri, ~ IBC da 1.000 litri, serbatoi > 1.000 litri	
Prevalenza massima	80 l/min*	
Prevalenza massima	80 mWs*	
Viscosità massima	80.000 mPas	100.000 mPas
Tipi di trasmissione a motore	Elettrico, pneumatico	

Vantaggi/Caratteristiche di VISCOPOWER

- Elevata pressione di mandata fino a 15 bar grazie al principio di funzionamento volumetrico
- Elevata Prevalenza fino a 80 l/min
- Pulizia molto facile e veloce
- Ampio intervallo di viscosità coperto
- Ideale per il settore farmaceutico e alimentare grazie alla struttura che riduce al minimo gli spazi morti
- Utilizzabile sia in verticale che in orizzontale
- Anche con certificato 3-A
- Disponibili anche nella versione con pompa a tenuta stagna



Heimat Distillerie



Neudorff

Pompe a vite eccentrica

VISCOPOWER F 570 nella versione per cambio



- ▶ Pompa volumetrica
- ▶ Rapporto di trasmissione a due stadi 1:16 o a stadio singolo 1:7
- ▶ Trasporto delicato e a bassa turbolenza
- ▶ Bassa pulsazione della portata
- ▶ Sistema modulare completo
- ▶ Disponibile anche con regolazione variabile della velocità (Prevalenza proporzionale alla velocità)
- ▶ Pompa / albero / rotore smontabili
- ▶ Per l'impiego con motori ad aria compressa, motori a collettore o motori brushless
- ▶ Leggero – facile da trasportare
- ▶ 100 % Made in Germany
- ▶ Disponibile con certificazione 3-A
- ▶ Disponibile nella versione Ex
- ▶ Disponibile come pompa FLUX FOOD



Pompe a vite eccentrica VISCOPOWER F 580 nella versione con flangia motore



- ▶ Per l'impiego con motori asincroni, motoriduttori a ingranaggi cilindrici o motori pneumatici
- ▶ Per fluidi da poco viscosi a altamente viscosi, anche pastosi, fino a 100.000 mPas
- ▶ Robusto
- ▶ Per impiego stazionario
- ▶ In combinazione con VISCOFLUX mobile S, è adatto anche per fluidi che hanno perso la loro fluidità
- ▶ Disponibile con encoder per la misurazione indiretta e senza contatto della Prevalenza
- ▶ 100 % Made in Germany
- ▶ Disponibile con certificazione 3-A
- ▶ Se necessario, con certificazione Ex
- ▶ Disponibile come pompa FLUX FOOD



Pompe a vite eccentrica

VISCOPOWER F 580 per installazione a secco



- ▶ Per contenitori non accessibili dall'alto
- ▶ Pompa volumetrica
- ▶ Trasporto delicato e a bassa turbolenza
- ▶ Bassa pulsazione della portata
- ▶ Sistema modulare completo
- ▶ Disponibile anche con regolazione variabile della velocità (Prevalenza proporzionale alla velocità)
- ▶ Pompa / albero / rotore smontabili
- ▶ Azionamento tramite motori trifase, motori a riduttore o motori pneumatici FPM
- ▶ La pompa è installata a secco, quindi non è immersa nel fluido
- ▶ Diversi materiali dello statore: NBR bianco, FKM, PTFE
- ▶ 100 % Made in Germany
- ▶ Disponibile con certificazione 3-A
- ▶ Se necessario, con certificazione Ex
- ▶ Disponibile come pompa FLUX FOOD



Motori compatibili con le pompe FLUX delle serie 300, 400 e 500

Serie/tipo di pompe	300			400 e VISCOPOWER			
Motori compatibili Tipo	Batteria (brushless)	Collettore					
Tipo di motore	FBM-B 3100	FEM 3070	FEM 4070	F 457	F 458	F 460 Ex	
Immagine							
Grado di protezione	IP 44	IP 24	IP 24	IP 24	IP 55	IP 55	
Ex	-	-	-	-	-	Sì	
Certificati							
Ventilazione	Esterno	Interno	Interno	Interno	Esterno	Esterno	
Tensione (Volt) Frequenza	110 - 120/ 220 - 240 V 50 - 60 Hz	100/110/120/230/240 V 50 - 60 Hz		110/120/ 230/240 V 50 - 60 Hz	12/24/110/120/230/240 V 50 - 60 Hz		
Potenza (Watt)	100	230	500	800	460/700	460/700	
Regolazione della velocità	In continuo	2 livelli	In continuo	Opzionale	Opzionale	Opzionale	
Peso (kg)	1,2	1,5	2,6	4	5,1/5,9	5,1/5,9	
Protezione da sottotensione	-	-	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	
Vantaggi/ Caratteristiche	▶ Motore brushless a batteria ▶ Non è necessario il collegamento alla rete elettrica ▶ Pronto all'uso e flessibile ▶ Lunga durata della batteria: fino a 120 minuti ▶ Non richiede manutenzione ▶ Batteria ricaricata in 30 minuti ▶ Batteria ricaricabile agli ioni di litio ▶ Premiata con l'IF Award e il Red Dot Award	▶ Motore a collettori ▶ Con alimentazione di rete ▶ Adatto anche per il riempimento di piccole quantità ▶ Peso complessivo ridotto ▶ Collegamento tra motore e pompa tramite giunto a innesto rapido	▶ Motore a collettori ▶ Basso livello di rumorosità ▶ Con regolazione continua della velocità ▶ Struttura compatta ▶ Peso ridotto ▶ Premiata con l'IF Award	▶ Motore a collettori ▶ Il motore a collettori più potente ▶ Basso livello di rumorosità ▶ F 457 EL: con regolazione continua della velocità	▶ Motore a collettori ▶ Custodia in alluminio estremamente robusta ▶ Con rivestimento anti-acido ▶ Molto silenzioso ▶ Il motore è completamente chiuso ▶ F 458: 460 Watt ▶ F 458-1: 700 Watt ▶ F 458 EL: con regolazione continua della velocità	▶ Motore a collettori ▶ Struttura in alluminio estremamente robusta ▶ Il motore è completamente chiuso ▶ F 460 Ex: 460 Watt ▶ F 460-1 Ex: 700 Watt ▶ F 460 Ex EL: 460 Watt, con regolazione continua della velocità	



Costruito in conformità alla direttiva ATEX 2014/34/UE, categoria 2

				VISCOPOWER			
	Senza spazzole	Corrente trifase	Aria compressa		Corrente trifase		
	FBM 4000 Ex	F 414	F 416 Ex	FPM	DSM	Ingranaggio cilindrico	F 403
							
	IP 55	IP 55		IP 55	IP 55	IP 54	IP 55
	Sì	-	Sì	Sì	Sì	-	Sì
	 		 	 	 		 
	Esterno	Esterno	Aria compressa	Aria compressa	Esterno	Esterno	Esterno
	230 V 50 - 60 Hz	230/400 V 50 Hz	6 bar		230/400 V 50 Hz	380 - 500 V 100 Hz	230/400 V 50 Hz
	600	550/750/1.100	470	600 - 2.000	800 - 1.100	55 - 550	550
	In continuo	-	Opzionale	Informazioni sulla Prevalenza d'aria	-	In continuo	-
	6,2	8,8 - 12,8	0,9 - 1,4	5 - 10	12,5 - 23	11,9	8
	Sì	-	-	-	-	-	-
	▶ Motore brushless ▶ Resistenza all'usura molto elevata ▶ Non richiede manutenzione ▶ Bassi costi del ciclo di vita ▶ Con regolazione continua della velocità ▶ Particolarmente silenzioso ▶ Involucro molto robusto con doppio rivestimento in alluminio	▶ Motoriduttore trifase ▶ È possibile un aumento del tempo di funzionamento ▶ Disponibile con interruttore magnetotermico o scatola di derivazione ▶ Velocità costante	▶ Motore ad aria compressa ▶ Molto leggero e maneggevole ▶ Estremamente potente ▶ F 416: con valvola a ribalta bloccabile ▶ F 416-1: senza valvola ▶ F 416-2: con valvola a sfera	▶ Motore ad aria compressa ▶ Estremamente potente ▶ Richiede poca manutenzione ▶ In funzionamento a freddo ▶ FPM 4: 0,6 kW a 6 bar per fluidi fino a 25.000 mPas ▶ FPM 6: 1,2 kW a 6 bar per fluidi fino a 50.000 mPas ▶ FPM 8: 2 kW a 6 bar, anche per fluidi pastosi	▶ Motore trifase ▶ Velocità costante ▶ Molto silenzioso ▶ Disponibile con velocità di rotazione di 700 o 930 giri/min	▶ Motoriduttore a ingranaggi cilindrici ▶ Con regolazione della frequenza ▶ Velocità 47-472 giri/min, regolabile	▶ Motore trifase ▶ A bassa usura ▶ Velocità costante ▶ Molto silenzioso ▶ Con una velocità di 2.850 giri/min per fluidi con viscosità fino a 30.000 mPas ▶ A una velocità di 1.450 giri/min per fluidi con viscosità fino a 80.000 mPas

Pompe centrifughe sommergibili

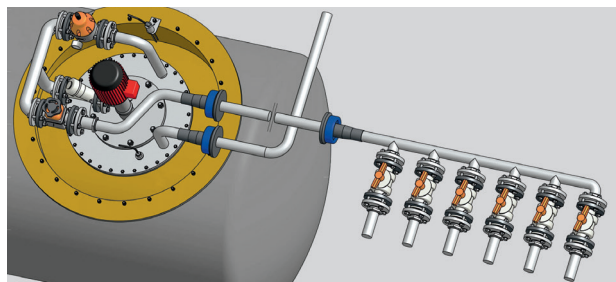
Per il trasporto e la circolazione di grandi quantità di fluidi, anche aggressivi e abrasivi



Dati tecnici

Confezione/Utilizzo	IBC, serbatoi come pompa di processo
Prevalenza massima	74 m ³ /h*
Prevalenza massima	35 mWs*
Viscosità massima	2.500 mPas*
Azionamento a motore	Elettrico

Le pompe centrifughe sommergibili FLUX vengono impiegate quando sono richieste portate elevate, funzionamento continuo o lunghezze di immersione particolari. Sono particolarmente adatte al trasporto e alla circolazione di fluidi aggressivi e abrasivi, da piccoli contenitori fino a serbatoi alti 4,1 m. A seconda dei requisiti chimici e termici, è possibile scegliere tra diversi materiali. Inoltre, sono disponibili versioni senza guarnizioni e orizzontali. Le pompe centrifughe sommergibili FLUX vengono configurate e realizzate su misura in base alle rispettive esigenze tecniche.



Impianto di stoccaggio sotterraneo AdBlue®** – Alimentazione delle colonnine tramite pompa centrifuga a immersione FLUX F 640.



F 716 – Circolazione di sostanze chimiche in una vasca di galvanizzazione.



F 640 – Trasporto di acido cloridrico diluito da una vasca di decapaggio.

* La Prevalenza massima è un valore rilevato al banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'attacco di mandata della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

** AdBlue® è un marchio registrato di: Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Serie 600

Pompa per serbatoio – per profondità di immersione fino a 4.100 mm

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Pompa centrifuga
- ▶ Pompa del serbatoio
- ▶ Adatto a serbatoi alti (fino a 4,1 m) senza apertura sul fondo
- ▶ Trasporta anche fluidi contenenti sostanze solide
- ▶ Utilizzabile sia in modalità mobile che fissa
- ▶ La pompa è ermeticamente sigillata
- ▶ È possibile l'installazione in un serbatoio in pressione o in un impianto di abbattimento gas
- ▶ Motore sostituibile
- ▶ Disponibile nella versione orizzontale per installazione a secco

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Soluzione di anodizzazione
- ▶ Sospensione di fibre vegetali
- ▶ Vernici a base d'acqua
- ▶ Bagni di decapaggio alcalini
- ▶ Acque reflue industriali
- ▶ AdBlue®**

Dati tecnici

Prevalenza massima	42 m³/h*
Prevalenza massima	32 mWs*
Viscosità massima	2.500 mPas*
Materiali della pompa Tubo esterno	Polipropilene, polivinilidenfluoruro, acciaio inossidabile
Dimensione nominale (mm) (Standard)	700/1.000/ 1.500/2.000 (fino a 4.100 mm su richiesta)

Serie 700

Pompa di ricircolo e filtraggio fissa – utilizzabile anche in funzionamento continuo

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Pompa centrifuga verticale
- ▶ Adatto alla corsa di resistenza
- ▶ Non richiede manutenzione
- ▶ Senza guarnizioni nell'area dei fluidi
- ▶ Durata molto elevata
- ▶ Massima stabilità grazie all'anima in acciaio nel tubo interno; nessuna variazione di lunghezza a temperature elevate o basse

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Bagni galvanici contenenti, ad esempio, solfato di rame, cromo ed elettroliti di zinco
- ▶ Fluidi chimicamente aggressivi, quali acidi inorganici e organici, soluzioni alcaline e sali

Dati tecnici

Prevalenza massima	74 m³/h*
Prevalenza massima	35 mWs*
Viscosità massima	150 mPas*
Materiali della pompa Tubo esterno	Polipropilene, polivinilidenfluoruro
Dimensione nominale (mm) (Standard)	300/500/700/ 1.000

* La Prevalenza massima è un valore rilevato al banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'attacco di mandata della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

** AdBlue® è un marchio registrato di: Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Pompe a membrana ad aria compressa

pompe autoadescenti per il trasporto anche di fluidi abrasivi



Dati tecnici



Impiego

Per IBC, serbatoi,
come pompa di
processo

Prevalenza massima

1040 l/min*

Prevalenza massima

200 mWs*

Viscosità massima

Appena fluido*

Pressione di esercizio max.

8,6 bar*

Altezza massima di aspirazione a secco

4,5 m*

Altezza di aspirazione con il prodotto, max.

9,5 m*

Le pompe a membrana ad aria compressa FLUX sono autoadescenti e resistenti al funzionamento a secco. Si distinguono per la loro versatilità e possono essere utilizzate per quasi tutti i tipi di fluidi. Per le applicazioni più disparate sono disponibili nella versione a struttura monoblocco (RFM) o stampata a iniezione (FDM). Sono progettate per pressioni di mandata elevate fino a 8 bar e convincono, tra l'altro, anche per la loro facilità d'uso. La sicurezza di avviamento al 100% in qualsiasi posizione di spegnimento garantisce affidabilità e un funzionamento sicuro. La Prevalenza è regolabile in modo continuo tramite la quantità d'aria. Inoltre, la Prevalenza è facilmente calcolabile. Grazie al silenziatore integrato, le pompe a membrana ad aria compressa sono silenziose. Inoltre, le pompe richiedono poca manutenzione, in particolare con fluidi puri.

Dosaggio/Controllo

- Versioni con controllo del ciclo tramite elettrovalvola disponibili
- Disponibile nella versione con contatore di corsa integrato - in combinazione con l'unità di valutazione FLUXTRONIC® consente un dosaggio perfetto (ad es. per miscelatori di vernici, riempimento di robot di verniciatura)



FDM: Trasporto del nichel chimico verso l'imboccatura di una vasca galvanica.



RFM: Trasporto di additivi per calcestruzzo da IBC alla torre di miscelazione.

* La Prevalenza massima è un valore rilevato al banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

RFM

Costruzione in muratura



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Praticamente impermeabile alla diffusione grazie alla struttura a pareti spesse
- ▶ Quasi nessuna corrosione passiva
- ▶ Lunga durata grazie alle membrane composite, anche in presenza di pressioni elevate
- ▶ Disponibili versioni con valvola a cerniera
- ▶ Durata molto elevata anche in presenza di sostanze abrasive (ad es. smalto, appretti o polvere di vetro levigato)
- ▶ Silenzioso/a bassa rumorosità
- ▶ Sono disponibili versioni certificate dalla FDA

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Ipoclorito di sodio altamente concentrato
- ▶ Fluidi contenenti cloro
- ▶ Acque reflue provenienti da macchine di indurimento industriali
- ▶ Miscele di solventi
- ▶ Bagni di decapaggio

Dati tecnici

Prevalenza massima	375 l/min*
Prevalenza massima	70 mWs*
Pressione di esercizio max.	7 bar
Altezza di aspirazione con il prodotto, max.	8 m*
Altezza massima di aspirazione a secco	4,5 m*
Viscosità max.	15.000 mPas
Dimensione massima dei solidi	50 mm*
Materiali del corpo pompa	polipropilene, politetrafluoroetilene

FDM

Versione ottenuta per stampaggio o fusione



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Disponibile in plastica e in versione metallica
- ▶ Funzionamento senza olio
- ▶ Valvola di regolazione resistente alle impurità presenti nell'aria
- ▶ Versione per l'aumento della pressione (3:1)
- ▶ Sono disponibili versioni per l'uso in aree a rischio di esplosione

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Alcoli – nel settore farmaceutico
- ▶ Benzina
- ▶ Soda caustica
- ▶ Detergenti
- ▶ Decapaggio
- ▶ Acque reflue

Dati tecnici

Prevalenza massima	1040 l/min*
Prevalenza massima	200 mWs*
Pressione di esercizio max.	8,6 bar
Altezza di aspirazione con il prodotto, max.	9,5 m*
Altezza massima di aspirazione a secco	4,5 m*
Viscosità massima	15.000 mPas
Dimensione massima dei solidi	50 mm*
Materiali del corpo pompa	polipropilene, acetico conduttivo, polivinilidenfluoruro, alluminio, acciaio inossidabile, ghisa grigia

* La Prevalenza massima è un valore ottenuto in banco di prova, misurato con acqua a 20 °C all'uscita della pompa, senza accessori (tubo flessibile, pistola di erogazione, flussometro)

Misuratore di Prevalenza

Per il riempimento manuale o semiautomatico dei fluidi più diversi



I misuratori di Prevalenza FLUX, realizzati secondo il principio del disco oscillante (FMC), dei rotori ovali (FMO) o della turbina (FMT), offrono la soluzione ideale per ogni applicazione. A seconda del modello e delle dimensioni, possono essere utilizzati, ad esempio, sulle pompe per fusti FLUX o in impianti fissi, come nei sistemi di tubazioni. Con l'elettronica di valutazione FLUXTRONIC® per FMC e FMO, i processi di riempimento e dosaggio di quasi tutti i fluidi possono essere eseguiti con la massima precisione e la massima sicurezza possibile. In modalità automatica è anche possibile emettere segnali a scopo di controllo. In questo modo è possibile gestire i processi più diversi.

Dati tecnici



	FMC/FMO/FMT
Prevalenza massima	Max. 380 l/min*
Viscosità massima	500.000 mPas*
Pressione di esercizio max.	200 bar*
Impiego	Fisse o mobili, con pompe a vite senza fine o eccentriche



Riempimento semiautomatico di taniche in zona Ex 1.

FLUXTRONIC®

Grazie all'elettronica di valutazione FLUXTRONIC® integrata nei misuratori di Prevalenza FMC e FMO, sono disponibili due modalità operative. Mentre nella «modalità normale» viene visualizzato solo il volume di liquido transitato, nella modalità automatica è possibile dosare in modo semiautomatico – semplicemente premendo un pulsante – quantità di liquido preimpostate. Non appena viene riempita la quantità desiderata, è possibile emettere due segnali. In questo modo è possibile, ad esempio, comandare una valvola o un motore di azionamento oppure trasmettere il segnale a un PLC.



Elettronica di analisi FLUXTRONIC®, installabile ad esempio su un misuratore di Prevalenza o direttamente sulla pistola di rifornimento.

* a seconda della versione, del materiale, delle dimensioni e del fluido

Misuratore di Prevalenza FMC

Per fluidi a bassa viscosità, anche leggermente sporchi



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Costruito secondo il principio del disco oscillante
- ▶ Resistente alla presenza di piccoli corpi solidi
- ▶ Temperature del fluido fino a 80 °C
- ▶ Facile da usare
- ▶ Elevata resistenza – ampia scelta di materiali
- ▶ Principio di funzionamento resistente
- ▶ Peso ridotto
- ▶ Per fluidi a bassa viscosità
- ▶ Funziona in qualsiasi posizione di montaggio
- ▶ Calibrabile

Esempi di liquidi trasferiti:

Acido formico, acido arsenico, acido borico, liquido dei freni, cloruro di calcio, acido acetico, cloruro ferrico, glicole, idrossido di sodio, cloruro di zinco, acido citrico, sostanze infiammabili

Dati tecnici

Prevalenza minima	10 l/min*
Prevalenza massima	250 l/min*
Viscosità massima	2.500 mPas*
Pressione di esercizio max.	6 bar*
Materiale del corpo pompa	Polipropilene, etilene-tetrafluoroetilene, acciaio inossidabile, polivinilidene fluoruro
Impiego	Fissa o portatile con pompa per fusti*

Misuratore di Prevalenza FMO

Per fluidi puri, anche ad alta viscosità



Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Costruito secondo il principio dei rotori ovali
- ▶ È possibile un dosaggio molto preciso
- ▶ Temperature del fluido fino a 120 °C
- ▶ Elevata resistenza
- ▶ Adatto anche alle alte pressioni
- ▶ Ampio intervallo di Prevalenza
- ▶ Ampio intervallo di viscosità
- ▶ Utilizzabile anche con portate pulsanti – ad esempio in combinazione con pompe a membrana ad aria compressa
- ▶ Bassa perdita di carico
- ▶ Calibrabile

Esempi di liquidi trasferiti:

Oli, benzina, solventi, compresi i fluidi non autolubrificanti

Dati tecnici

Prevalenza minima	0,04 l/min*
Prevalenza massima	380 l/min*
Viscosità massima	500.000 mPas*
Pressione di esercizio max.	200 bar*
Materiale del corpo pompa	Polivinilidene fluoruro, acciaio inossidabile, alluminio
Impiego	Fissa o mobile, con pompa a barile o a coccia eccentrica*

Misuratore di Prevalenza FMT

Per fluidi puri a bassa viscosità

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Costruito secondo il principio della turbina
- ▶ Per pompe JUNIORFLUX/COMBIFLUX
- ▶ Maneggevole
- ▶ Per piccole quantità
- ▶ Semplice unità di conteggio – non è possibile effettuare alcuna analisi

Esempi di liquidi trasferiti:

Liquidi neutri, aggressivi, a bassa viscosità e non infiammabili

Dati tecnici

Prevalenza minima	5 l/min*
Prevalenza massima	120 l/min*
Viscosità massima	40 mPas*
Pressione di esercizio max.	10 bar*
Materiale del corpo pompa	polipropilene
Impiego	Mobilità con le pompe JUNIORFLUX/COMBIFLUX

* a seconda della versione, del materiale, delle dimensioni e del fluido

Miscelatore FLUX

configurabile su misura per ogni esigenza di miscelazione



Chi desidera disperdere, emulsionare, omogeneizzare, raffreddare, dissolvere, miscelare, neutralizzare, agitare, far circolare e scambiare calore in modo efficiente si trova di fronte a un compito impegnativo, dal punto di vista tecnico-fisico. L'effetto di miscelazione prodotto dai flussi dipende dalla forma del serbatoio, dal fluido e, naturalmente, dal tipo di miscelatore. Grazie al sistema modulare flessibile, FLUX offre numerose opzioni. In questo modo è possibile dimensionare in modo ottimale i componenti del miscelatore, ovvero motore, albero e pale di miscelazione, in base alle esigenze specifiche.

Corridore veloce

Per fluidi a viscosità da bassa a Liquidi da trasferire e contenitori di piccole dimensioni

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Prevalenza di ricircolo fino a 650 m³/h
- ▶ Giri al minuto: 750 - 1.500
- ▶ È possibile montare anche più pale miscelatrici una sopra l'altra
- ▶ Ideale per fluidi fino a 2.500 mPas
- ▶ Progettato per fluidi con un contenuto massimo del 5 % di solidi
- ▶ Adatto per IBC e serbatoi fino a circa 4.000 l
- ▶ Per impianti a ciclo continuo con una produttività oraria compresa tra 5 e 20 volte

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Preparato a base di latte di calce con una concentrazione fino al 5 %
- ▶ Per la preparazione di soluzioni chimiche, ad esempio solfato di alluminio, cloruro ferrico



Modelli a bassa velocità

Per un'elevata Prevalenza di ricircolo

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Prevalenza di ricircolo fino a 3.600 m³/h
- ▶ Bassi regimi, circa 70 giri/min
- ▶ Per fluidi fino a 10.000 mPas
- ▶ Con riduttore
- ▶ Disponibili versioni con agitatore scorrevole sull'albero o ripiegabile
- ▶ Utilizzabile nei serbatoi
- ▶ Per fluidi con una percentuale massima del 10 % di solidi
- ▶ Per impianti a ciclo continuo con una volumi all'ora

Esempi di liquidi trasferiti:

- ▶ Preparato a base di latte di calce con una concentrazione fino al 30 %
- ▶ Coagulante con viscosità di 300 mPas



Prodotti complementari e accessori

ampia gamma di accessori per tutti i modelli di pompe FLUX



A completamento della vasta gamma di pompe FLUX offre una vasta gamma di accessori. Che si tratti di impiego mobile o fisso, grazie agli accessori FLUX una pompa FLUX si trasforma in un sistema di pompaggio su misura per ogni settore e scopo di applicazione. Questi accessori garantiscono un funzionamento regolare e sicuro, oltre a facilitare il lavoro: ad esempio, grazie alla staffa di fissaggio e al meccanismo a molla, una pompa FLUX può essere sollevata dal fusto senza alcuno sforzo. Inoltre, grazie ai dispositivi di stoccaggio, le pompe possono essere riposte in modo da occupare poco spazio. Inoltre, per ogni applicazione è disponibile, ad esempio, il tubo flessibile giusto, preconfezionato e collegato nella lunghezza richiesta. Per le applicazioni tipiche delle pompe per fusti sono disponibili set di pompe preconfezionati.

Sistema di contenimento dei vapori

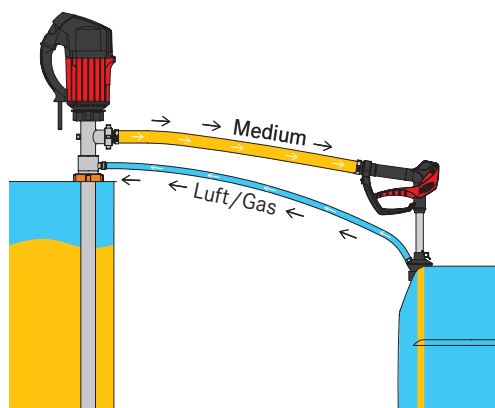
Per fluidi aggressivi e corrosivi

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Chiude ermeticamente i contenitori
- ▶ Le valvole di sfiato servono a bilanciare la pressione tra il serbatoio da svuotare e quello da riempire
- ▶ L'operatore e l'ambiente sono protetti in modo ottimale
- ▶ Se necessario, il motore viene protetto dai vapori corrosivi
- ▶ Progettato per le pompe a flusso continuo FLUX delle serie 300, 400 e 500

Esempi di liquidi trasferiti:

Acidi, soluzioni alcaline, sostanze che generano vapori aggressivi e pericolosi



Pistole di rifornimento

Per un facile riempimento

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Leva manuale dal design ergonomico
- ▶ Facile da usare
- ▶ Precisione di dosaggio
- ▶ Giunto girevole con cuscinetti a sfere
- ▶ Bassa perdita di carico
- ▶ Prevalenza elevata
- ▶ Abbinabile a un dispositivo di arresto dell'uscita, a un cono di protezione dalle emissioni e a diversi beccucci di scarico

Esempi di liquidi trasferiti:

Acido bórico, acido fosforico, acido cloridrico e acido solforico, idrossido di potassio e idrossido di sodio, ammoniaca, acido bromidrico



Sistemi di riempimento FLUX

Sistemi di dosaggio manuali e semiautomatici da utilizzare con pompe per fusti



I sistemi di riempimento FLUX offrono tutto il necessario per lo svuotamento rapido e sicuro dei contenitori.

Rappresentano un'alternativa economica alle tradizionali macchine e stazioni di riempimento. Un sistema di riempimento FLUX è costituito da una combinazione, appositamente studiata per l'applicazione, composta da una pompa per fusti, un motore di azionamento progettato su misura per l'applicazione, un tubo flessibile e un rubinetto di erogazione. Il dosaggio tramite il rubinetto di erogazione può avvenire a scelta manualmente tramite una pistola di erogazione oppure, in combinazione con misuratori di Prevalenza, in modo semiautomatico tramite l'unità di erogazione FLUX con valvola a molla (FAEplus).

Sistemi di riempimento manuali

Per il travaso rapido e sicuro di diversi tipi di fluidi da fusti e IBC

È possibile scegliere tra set di pompe già assemblati, composti da pompa per fusti, motore di azionamento, tubo flessibile e pistola di erogazione. Questi sono disponibili per: Acidi e alcali, acidi concentrati, AdBlue[®]*, prodotti petroliferi, liquidi facilmente infiammabili, applicazioni universali, svuotamento del 99,98% del fusto. Inoltre, tutte le pompe possono essere combinate in un set su misura per l'applicazione specifica grazie ad accessori personalizzabili. Ad esempio, è possibile aggiungere un misuratore di Prevalenza per un dosaggio più preciso.



Sistemi di riempimento semiautomatici

Dosaggio rapido e sicuro della quantità preimpostata con la semplice pressione di un pulsante

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Quantità da riempire regolabile tramite FLUXTRONIC[®]
- ▶ Alternativa economica alle tradizionali macchine e stazioni di riempimento
- ▶ Composto da pompa per fusti, motore di azionamento, tubo flessibile, flussometro, amplificatore di segnale e unità di riempimento FLUX
- ▶ Rubinetto di scarico – semiautomatico; il processo di riempimento è controllato tramite un pulsante di avvio/arresto



Sistemi di svuotamento fusti VISCOFLUX

Per il trasporto di fluidi ad alta viscosità da fusti con coperchio



I sistemi di svuotamento fusti VISCOFLUX sono stati sviluppati appositamente per lo svuotamento di fusti con coperchio contenenti sostanze altamente viscosi. Il prelievo del prodotto avviene in modo continuo e particolarmente delicato tramite pompe a vite eccentrica FLUX. Tutti i sistemi garantiscono uno svuotamento quasi completo del fusto, con una quantità residua inferiore all'1 % (inferiore al 2 % nel caso di fusti con sacchetto interno).

Mentre il VISCOFLUX lite è ideale per il trasporto di fluidi ad alta viscosità che mantengono a malapena la fluidità, il sistema VISCOFLUX mobile S consente di trasportare anche fluidi ad altissima viscosità che non scorrono autonomamente.

VISCOFLUX lite

Lo specialista FLUX per il trasporto di fluidi ad alta viscosità, appena sufficientemente scorrevoli



Vantaggi/Caratteristiche:

- Facile da montare grazie al numero ridotto di componenti del sistema
- Per fusti con coperchio ISO con diametro esterno di 571,5 mm
- Versione non antideflagrante progettata per pompe con Ø 54 mm; versione antideflagrante per pompe con Ø 53 mm

Esempi di liquidi trasferiti:

- Fluidi appena scorrevoli fino alla classe di viscosità 2
- Grassi morbidi (classe NLGI 0-2)
- Materie prime per vernici, adesivi, colle per l'edilizia, composti fissanti

VISCOFLUX mobile S

La soluzione autonoma per il trasporto di fluidi ad alta viscosità



Vantaggi/Caratteristiche:

- Sistema autonomo e mobile grazie a un'unità di processo su ruote
- Facile da pulire
- Adatto anche a fusti conici, in cartone e a container marittimo
- Disponibile con diverse opzioni di controllo
- Disponibile nella versione FLUX FOOD - idonea al contatto con gli alimenti ai sensi del regolamento (CE) n. 1935/2004 e del CFR 21 della FDA

Esempi di liquidi trasferiti:

Versione industriale:

- Materiali di rivestimento e di riempimento
- Vernici

Versione Farmaceutica, Alimentare e Cosmetica:

- Concentrato di pomodoro (anche da fusti con sacchi interni)
- Creme e unguenti, ad esempio unguenti all'ossido di zinco
- Vaselina

Soluzioni complete su misura

Dai set di pompe ai sistemi completi

FLUX offre molto più che semplici pompe. Oltre a una vasta gamma di pompe e motori compatibili, FLUX dispone di un ampio assortimento di prodotti complementari e accessori. Dopo un'analisi approfondita della situazione da parte dei consulenti specializzati FLUX, vengono sviluppate soluzioni complete su misura. A seconda delle esigenze, queste possono spaziare da piccole configurazioni di prodotti fino a soluzioni di sistema complesse.

Esempi pratici FLUX di soluzioni complete personalizzate:

Obiettivo:

Riempimento di taniche da 10, 20 e 60 litri e fusti da 200 litri da IBC impilati o disposti su scaffali

Componenti utilizzati:

- ▶ Pompa per fusti FLUX F 430 S TR
- ▶ Motore a collettore FLUX F 457
- ▶ Tubo in PVC
- ▶ Misuratore di Prevalenza FLUX FMC 100 in acciaio inossidabile con elettronica di elaborazione FLUX-TRONIC®
- ▶ Valvola coassiale a 2 vie
- ▶ Amplificatore di commutazione FSV 100 per il comando del motore e della valvola coassiale a 2 vie
- ▶ Tubo per olio minerale integrato
- ▶ Unità di riempimento cablata
- ▶ Staffa in acciaio inossidabile (da agganciare ai montanti dell'IBC)

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ La quantità da riempire viene preimpostata tramite FLUXTRONIC®; il riempimento si avvia premendo un pulsante sull'unità di riempimento



Settore: oli minerali, oli per la lavorazione dei metalli

Obiettivo:

Confezionamento di sostanze altamente tossiche

Componenti utilizzati:

- ▶ Pompa per fusti FLUX F 425 in acciaio inossidabile per uno svuotamento dei fusti al 99,98 %
- ▶ Motore a collettore FLUX F 457 EL
- ▶ FLUX Misuratore di Prevalenza FMC 100 in acciaio inossidabile
- ▶ Valvola coassiale a 2 vie
- ▶ Amplificatore di commutazione FSV 100 per il comando del motore e della valvola coassiale a 2 vie
- ▶ Sistema di contenimento dei vapori
- ▶ Cono di protezione contro le emissioni per fusti da riempire

Vantaggi/Caratteristiche:

- ▶ Il personale e l'ambiente sono protetti dai fumi tossici
- ▶ Nel fusto non rimane praticamente nulla



La risoluzione di alcune problematiche richiede misure progettuali aggiuntive. Anche queste possono essere realizzate internamente da FLUX. A seconda delle esigenze, viene coinvolto lo specialista più adatto all'interno di un team composto da più figure professionali. Che si tratti di progetti su commissione di piccole o grandi dimensioni, FLUX gestisce l'intero processo, dall'idea alla soluzione personalizzata finita, compresa la documentazione conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

FLUX: esempi pratici di progetti su commissione:

Obiettivo:

Trasportare le sostanze chimiche in un sistema mobile chiuso all'interno di un serbatoio di miscelazione.

Liquidi da trasferire:

- ▶ Acido nitrico, idrossido di tetraetilammonio

Dati tecnici:

- ▶ Prevalenza: 2-4 l/min

Componenti utilizzati:

- ▶ Pompa per fusti FLUX F 424 in acciaio inossidabile
- ▶ Motore a collettori FLUX FEM 4070
- ▶ Misuratore di Prevalenza FLUX FMO 2
- ▶ Amplificatore di commutazione per il comando del motore e della spia di segnalazione
- ▶ Interruttore di emergenza
- ▶ Tubo flessibile in acciaio inossidabile con raccordo rapido per serbatoio di miscelazione
- ▶ Carrello di trasporto con vaschetta di raccolta

Caratteristica distintiva:

- ▶ Produzione su misura, realizzata su richiesta del cliente presso FLUX è stato progettato, realizzato e documentato



Obiettivo:

Svuotamento e riempimento di autocisterne per silos

Liquidi da trasferire:

- ▶ Solventi, acidi, alcali, non clorurati

Dati tecnici:

- ▶ Temperatura del fluido: 60 °C
- ▶ Prevalenza: 300 l/min

Componenti utilizzati:

- ▶ Pompa a membrana ad aria compressa FLUX FDM 40
- ▶ Smorzatore di pulsazioni

Caratteristica distintiva:

- ▶ I componenti sono stati montati su un carrello appositamente progettato per i veicoli silo. Questo può essere facilmente fissato e trasportato insieme al veicolo.





La gamma di prodotti FLUX



Pompe per fusti e pompe per container



Pompe a vite eccentrica



Sistemi di svuotamento fusti



Pompe centrifughe sommergibili



Pompe a membrana ad aria compressa



Misuratori di prevalenza



Miscelatori



Pompe centrifughe magnetiche e filtri



Soluzioni di riempimento e dosaggio



AxFlow S.r.l. è l'unico distributore autorizzato in Italia dei prodotti Flux.

AxFlow S.r.l.

Via Montefeltro 4, 20156 Milano (MI)

Tel. +39 02 484801, www.axflow.it, info@axflow.it

AxFlow S.r.l.

Via Domenico Carbone 159, 15050 Villalvernia (AL)

Tel. +39 0131 83547, www.axflow.com/it-it/service

AxFlow Service S.r.l.

Via Giacomo Matteotti 25, 40055 Castenaso (BO)

Tel. +39 051 701081, www.axflow.com/it-it/service

Elettromeccanica Alto Adige S.r.l.

Via Dodiciville privata 12, 39100 Bolzano (BZ)

Tel. +39 0471 977647, www.elettromeccanicaaltoadige.it

MAP Srl

Via Albertini, 36/I12 (Gross), 60131 Ancona (AN)

Tel. +39 0710 963399, www.axflow.it

AxFLOW
fluidity.nonstop