



Braukmann CBU140

Kompakt luftgapsenhet - med pumpe
For sikring av drikkevannet
i henhold til NS-EN 1717

BRUK

Helautomatisk, tilkoblingsklar kompakt luftgapsenhet type AB som består av en pumpeenhet og en buffertank for hygienisk separasjon av drikkevann og væske i væskekategori 5 (pumpestasjoner, landbruk, slakterier, biologiske laboratorium og vanningsanlegg under bakken) iht. NS-EN 1717.

Systemet har en mekanisk flottørventil ved inntaket som etterfyller vann ved behov. Den kompakte konstruksjonen gjør installasjon i trange rom mulig. Systemet leveres klart til tilkobling og er utstyrt med pumpestyring og trykkbryter samt manometer.

En membranbasert ekspansjonskar som sikrer stabil drift følger med leveransen. Den må installeres på utløpsrørnett som angitt i diagrammet nedenfor. Den kompakte vegghengte luftgapsenheten sørger for å skille væsker i kategori 5 fra drikkevannsforsyningen iht. NS-EN 1717.

GODKJENNELSER

- DVGW
- CE
- VA



SPESIFIKASJONER

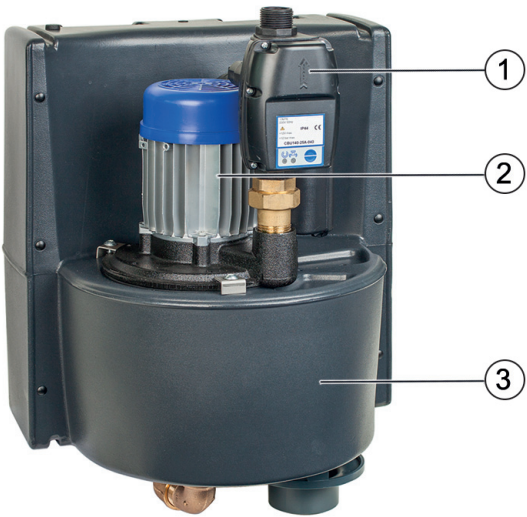
- Ferdigmontert, klart for montering på vegg
- Ingen risiko for mikrobiell kontaminering som følge av hygienisk adskillelse av drikkevann og ikke-drikkevann
- Enkel montering som følge av modulær konstruksjon og tømning med integrert vannlås
- Pålitelig drift som følge av buffertank

TEKNISKE DATA

Media	
Medium:	Vann Uten aggressive, slipende og faste komponenter
Vannmengde:	opp til 4 m ³ /h, 1,1 l/s
Løftehøyde:	opp til 43 m
Trykkverdier	
Innkoblingstrykk, pumpe:	2,5 bar
Maks. systemtrykk på:	6 bar
Maks. inngangstrykk:	4 bar
Driftstemperaturer	
Maks. vanntemperatur:	35 °C
Spesifikasjoner	
Vannmengde ved 4 bar:	< 1 l/s

Spesifikasjoner	
Nettspenning:	230 V AC ± 10%, 50 Hz
Effektforbruk i stand-by-modus:	2,5 - 3 W
Maks. effektforbruk:	800 W
Drift:	Enfase-motor 230 V AC, med innebygd kretsbeskyttelse, direkte start, termisk klasse F
Kapslingsgrad:	IP44
Vekt CBU uten vann:	ca. 22 kg
fylt med vann:	ca. 35 kg
Vekt ekspansjonskar	
uten vann:	ca. 2,4 kg
fylt med vann:	ca. 5 kg

UTFØRELSE

Oversikt	Komponenter	Materialer
	1 Overvåknings- og styreenhet til sentrifugalpumpen	-
	2 Selvsugende, flertrinns sentrifugalpumpe	-
	3 Inntakstank med integrert drikkevannsinntak via mekanisk flottørventil og fritt utløp i henhold til NS-EN 1717	PE-LLD
Komponenter som ikke er avbildet:		
Monteringssett til veggmontering, med skruer, veggplugg og monteringsbrakett		Sinkbelagt stål
Fleksible tilkoblingsslangere av type PN10 med DVGW-/TÜV-godkjenning og 10 års garanti på trykksiden og drikkevannstilkoblingen (lengde ca. 30/50 cm)		Rustfritt stål
Ekspansjonskar		Stål

VIRKEMÅTE

Pumpen suger opp vann fra buffertanken og videre ut på anlegget. I denne tanken kan det lagres ca. 13 liter vann, som automatisk fylles og etterfylles fra drikkevannsnettet via flottørventilen i inntaket.

Pumpen styres ved hjelp av en trykkbryter i styreenheten ved utløpet. Den opprettholder det angitte trykket ved å koble ut pumpen mens den suger. Fabrikkinnstillingen på trykkbryteren er 2,5 bar. For å begrense antall på/av-sykluser går pumpen 10 sekunder videre etter hver gang trykkbryteren blir aktivert. Apparatet er beskyttet mot å gå tørt. For å hindre tilbakestrømning inn i pumpen har den en tilbakeslagsventil i ledningen. Et manometer viser utløpstrykket.

TRANSPORT OG LAGRING

La delene ligge i originalemballasjen og pakk dem ut rett før bruk.

Følgende betingelser gjelder under transport og lagring:

Betingelser	Krav
Miljø:	rent, tørt og støvfritt
Min. omgivelsestemperatur:	5 °C
Maks omgivelsestemperatur:	40 °C
Maks. relativ luftfuktighet i omgivelsene	50 % *

*ikke kondenserende

RETNINGSLINJER FOR INSTALLASJON

Installasjonskrav

- Installer avstengingsventiler
- Bruk fleksible trykkslanger for å koble til rørledningene (disse er en del av leveransen).
- Installeringsstedet skal være beskyttet mot frost og lett tilgjengelig
- Installer ekspansjonskaret nedstrøms for CBU-en i stående posisjon
- Hvis tilførselstrykket overskrider 4 bar, må du koble til en trykkreduksjonsventil.
- Kontroller strømningsvolumet på pumpen og inntaket. Om nødvendig installerer du en motstand ved uttaket for å unngå at beskyttelsesmekanismen mot at enheten går tørr, blir utløst (detaljert informasjon finner du i installasjonsveiledningen).

Installasjonseksempel

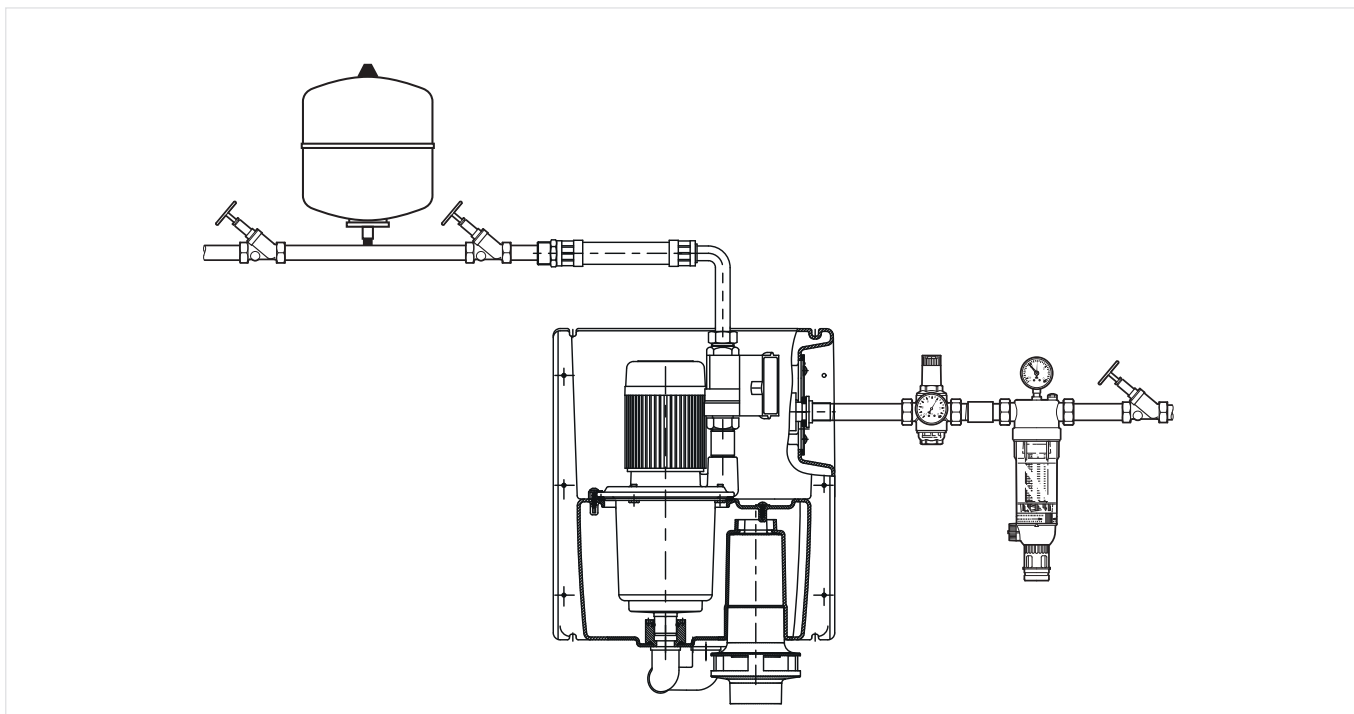


Fig. 1 Installasjonseksempel for CBU kompakt booster enhet

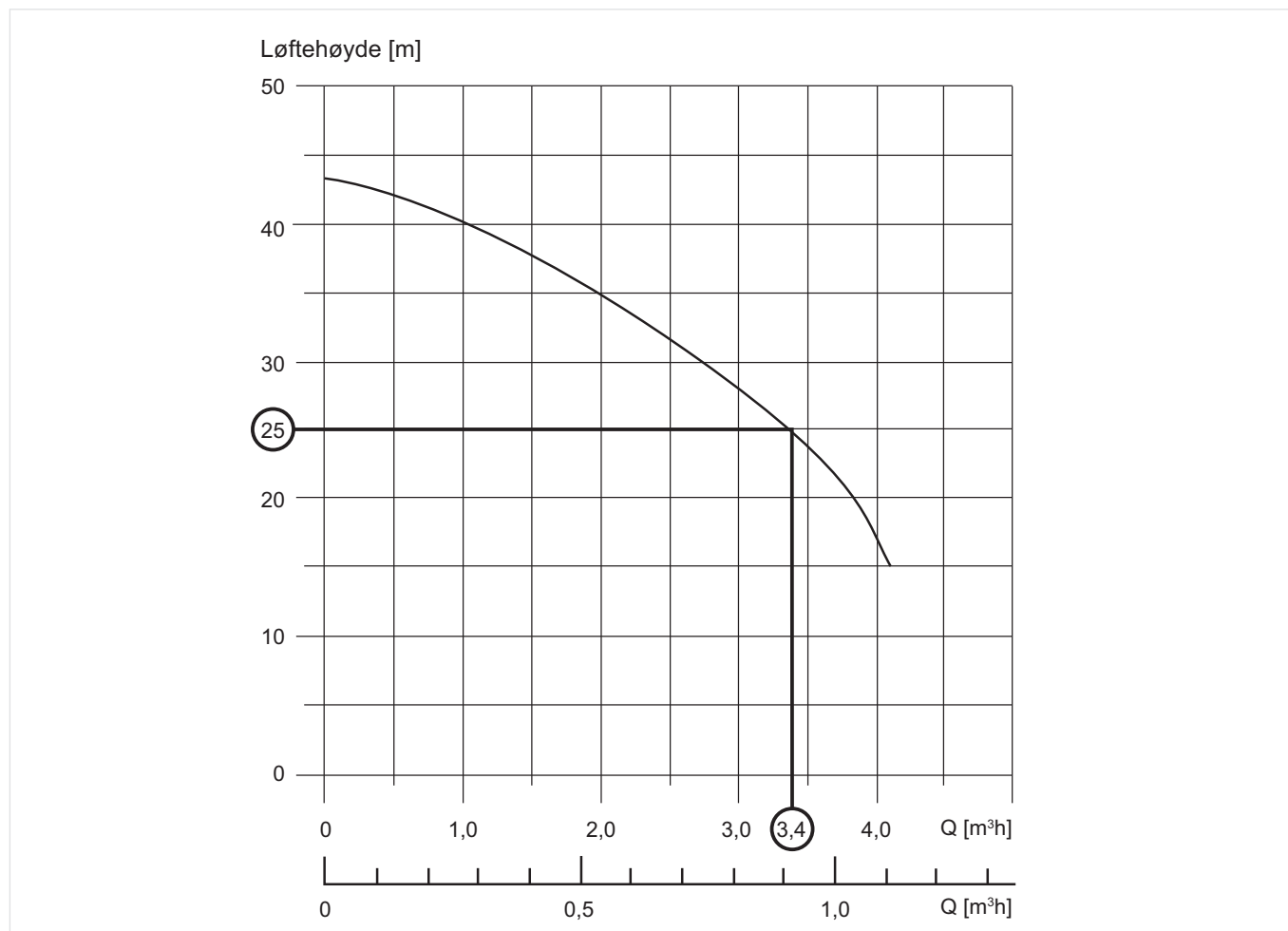
Indikatorer i form av LED-er på pumpestyringsenheten

- Grønn – klar til bruk
- Rød – vannmangel eller feil

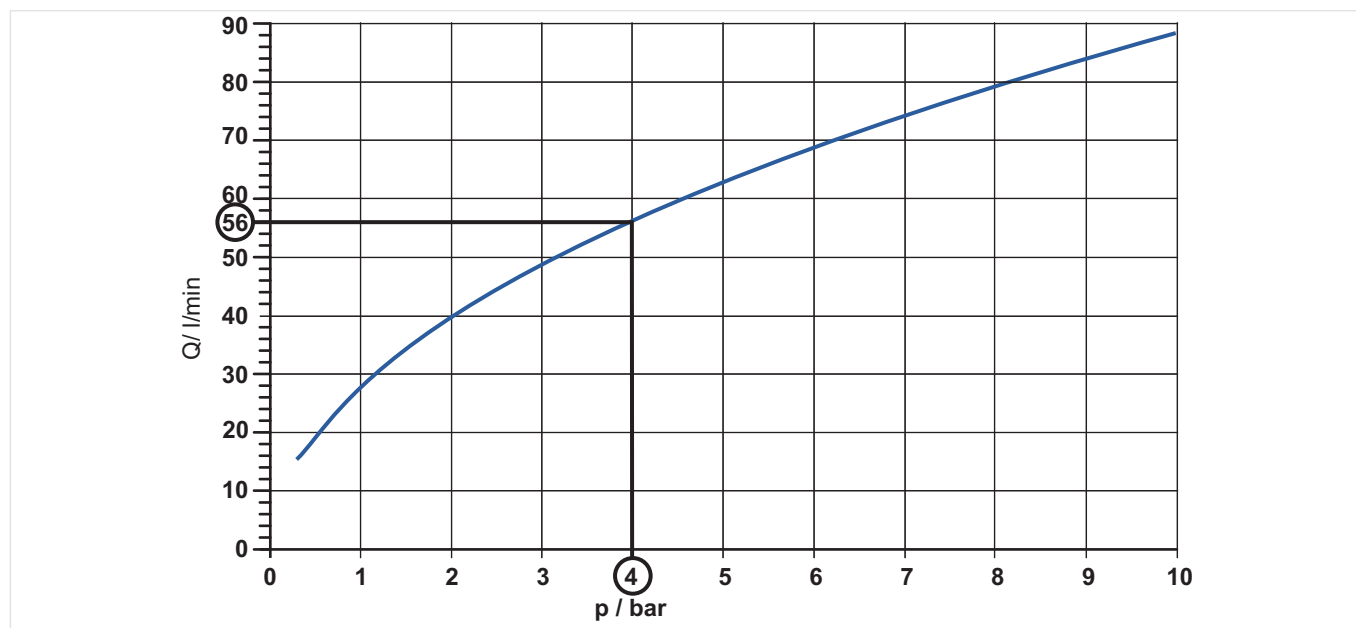
TEKNISKE EGENSKAPER

Kapasitetsdiagram

Pumpeeffekt



Inntaksventilens strømningskarakteristikk



Forventede støyverdier

Data om støynivå basert på pumpende systemer: nesten 55 dB(A).

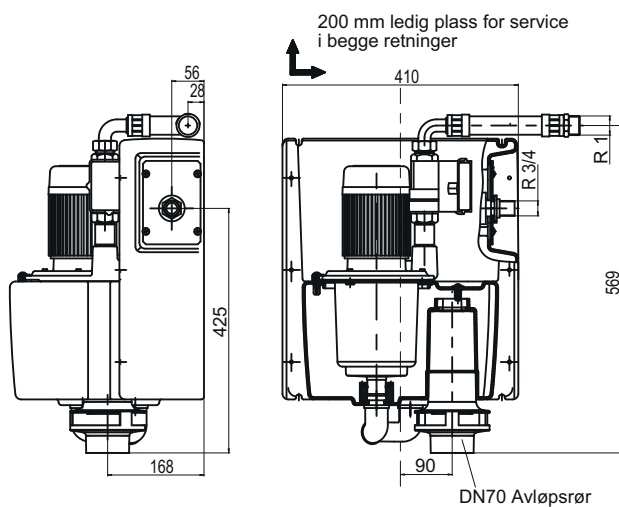
Installasjonstype

Fast installasjon

DIMENSJONER

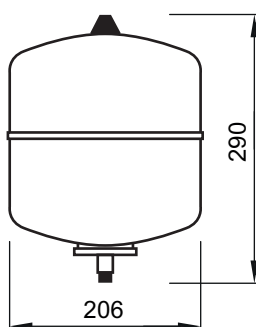
CBU

Oversikt



Ekspansjonskar

Oversikt



BESTILLINGSINFORMASJON

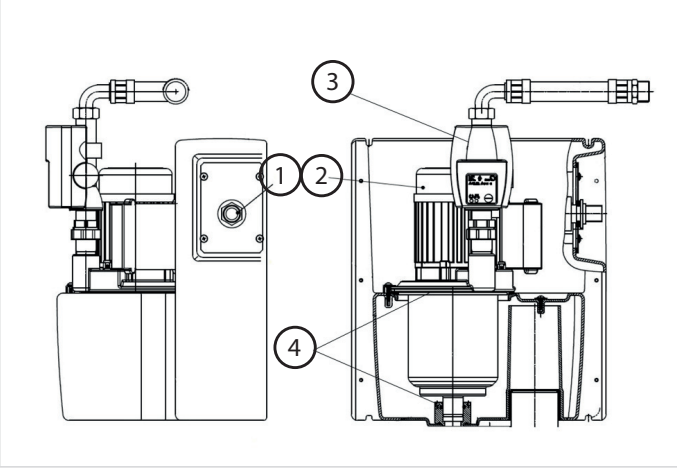
Tabellene nedenfor inneholder all informasjonen du trenger for å bestille en valgt artikkel. Når du bestiller, må du alltid oppgi bestillingsnummer.

Bestillingsnummer og beskrivelse

CBU140-25A-043 tilkoblingsdimensjon DN25, pumpehode 43 m

Reservedeler

Kompakt luftgapsenhet CBU140, fra 2013 eller senere

Oversikt	Beskrivelse	Betegnelsen	Bestillingsnr.
	1 Flottørventil (komplett)		18040893-CBU
	2 Pumpe inkl. sett med pakningselementer		18041119-CBU
	3 Pumpestyringsenhet		18041125-CBU
	4 Pakningssett		18040824-CBU