

KREISELPUMPEN VON SUNDYNE FÜR DIE CHEMIE-INDUSTRIE

Leckagefreie Magnetkupplungspumpen nach ISO Norm, Hochdruck-Kreiselpumpen in kompakter Bauform – Sundyne Pumpen und Service erhalten Sie bei AxFlow.



Chemie



Petrochemie



TYPISCHE EINSATZGEBIETE

- Fördern von konzentrierten Säuren
- Fördern von toxischen Medien bei hoher Temperatur
- Kesseleinspeisung
- Industrielle Reinigungsprozesse

AUTORISIERTER SERVICE- UND VERTRIEBSPARTNER

Unsere Prozessingenieure und Servicetechniker wurden durch den Hersteller geschult und für Vertriebs- und Serviceleistungen autorisiert. Bei AxFlow erhalten Sie die erfahrene Beratung und Auslegung für Ihren Prozess sowie Reparatur- und Montageleistungen für Ihre Sundyne-Pumpe. Kontaktieren Sie uns jetzt für eine unverbindliche Beratung!

- ✓ Leckagefreie Chemiepumpen mit umfangreichen Sicherheitsoptionen
- ✓ Normpumpen nach ISO 2858 erhältlich
- ✓ Kreiselpumpen für große Förderhöhen in kompakter Bauform
- ✓ Autorisierter Service und Vertrieb durch AxFlow



Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:

Web axflow.de/aussendienst

Tel. 0800 293 5693 | E-Mail info@axflow.de



HMD Kontro magnetgekoppelte, leckagefreie Kreiselpumpen mit ZeroLoss Spalttopf für ausgezeichnete Effizienz und Zuverlässigkeit.

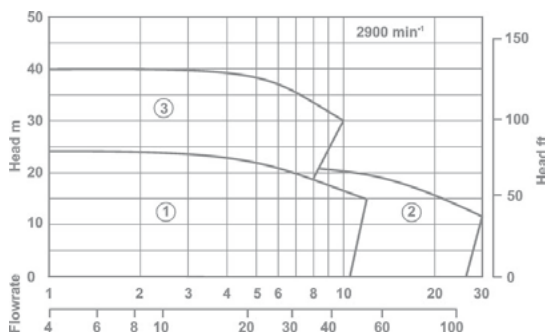
	GTI	CSI1
Fördermenge, max.	37 m ³ /h	120 m ³ /h
Förderhöhe, max.	58 m	62 m
Viskosität, max.	200 cSt	200 cSt
Feststoffe, max.	5% bis 150 µm	5% bis 150 µm
Temperaturbereich	-40°C bis +260°C	-40°C bis +260°C



HMD KONTRO GTI

Kompakte und effiziente Baureihe für ein breites Spektrum an allgemeinen Förderaufgaben.

- ✓ Kompaktes, modulares Design
- ✓ Spalttopf in Standardausführung aus Edelstahl
- ✓ Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- ✓ An ISO angelehntes Design



1. 25-25-125 2. 50-40-125 3. 25-25-160

VORTEILE VON HMD KONTRO PUMPEN

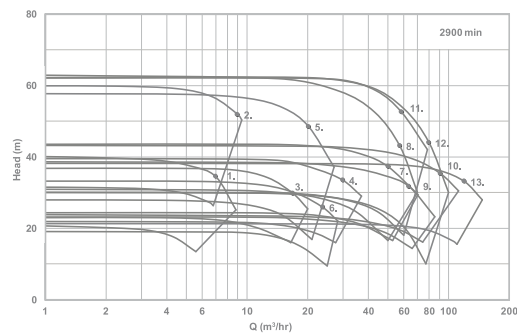
- ✓ Vollständig gekapselter magnetischer Antrieb
- ✓ Leckagefreies Fördern von konzentrierten Säuren, Laugen und bei hohen Temperaturen
- ✓ Geprüfte Sicherheit: Jeder Spalttopf wird vom Hersteller hydrostatisch auf Dichtigkeit überprüft
- ✓ Hohe Effizienz durch verlustfreie Übertragung der Magnetkraft mit dem ZeroLoss Spalttopf
- ✓ Einfache Wartung ohne Spezialwerkzeug



HMD KONTRO CSI1

Normpumpen nach ISO 2858 in vielen Baugrößen und Optionen für sekundäre Dicht- und Kontrollsysteme.

- ✓ Normpumpe nach ISO 2858
- ✓ Hocheffiziente Hydraulik
- ✓ ZeroLoss Spalttopf aus thermoplastischem Kunststoff mit hohem Wirkungsgrad und ohne Wärmeeintrag
- ✓ Sekundäre Dichtsysteme für zusätzliche Sicherheit



1. 40-25-160 2. 40-25-200 3. 50-32-160 4. 50-32-160E 5. 50-32-200
6. 65-50-160 7. 65-50-160E 8. 65-40-200H 9. 80-65-160H 10. 80-65-160E
11. 80-50-200 12. 80-50-200E 13. 100-80-160E

ALLE HMD KONTRO PUMPEN ANZEIGEN



ANSIMAG magnetgekuppelte, leckagefreie Kreiselpumpen mit vollflächiger ETFE-Innenbeschichtung für ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.

ISO-Baureihe	
Fördermenge, max	150 m ³ /h
Förderhöhe, max.	105 m
Feststoffe, max.	20% bis 6,4 mm
Temperaturbereich	-29°C bis +121°C

VORTEILE VON ANSIMAG PUMPEN

- ✓ Vollflächige ETFE-Auskleidung für ausgezeichneten Korrosionsschutz bei chemisch aggressiven Medien
- ✓ Vollständig gekapselter magnetischer Antrieb
- ✓ Hohe Effizienz durch verlustfreie Kraftübertragung: Spalttopf aus Kevlar-verstärktem Kunststoff
- ✓ Geprüfte Sicherheit: Jeder Spalttopf wird vom Hersteller hydrostatisch auf Dichtigkeit überprüft
- ✓ Einfache Wartung ohne Spezialwerkzeug

ANSIMAG



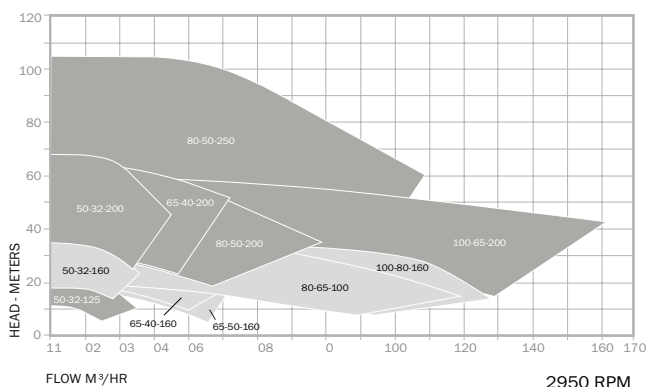
1. Carbonfaserverstärktes ETFE besitzt eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen hochkorrosive und toxische Chemikalien.
2. Das geschlossene Laufrad lässt sich in einem Stück austauschen. Dadurch werden die Ersatzteilkhaltung und der Wartungsaufwand reduziert.
3. Der Kevlar-verstärkte Spalttopf mit ETFE-Innenschicht sorgt für eine Übertragung der Magnetkraft ohne Hystereseverluste und somit ohne Wärmeeintrag in das Fördermedium.
4. Die Neodym-Eisen-Bor-Magnete sind gegen Beschädigung geschützt, und schaffen eine starke, dauerhafte magnetische Verbindung.



ANSIMAG ISO-BAUREIHE

Normpumpen nach ISO 2858 mit vollflächiger ETFE-Innenauskleidung.

- ✓ Nach ISO 2858 mit Standardanschlüssen
- ✓ Kevlar-verstärkter Spalttopf aus thermoplastischem Kunststoff mit hohem Wirkungsgrad
- ✓ Sekundäre Dichtsysteme und Flüssigkeitssensoren als Option für zusätzliche Sicherheit



ALLE ANSIMAG PUMPEN ANZEIGEN



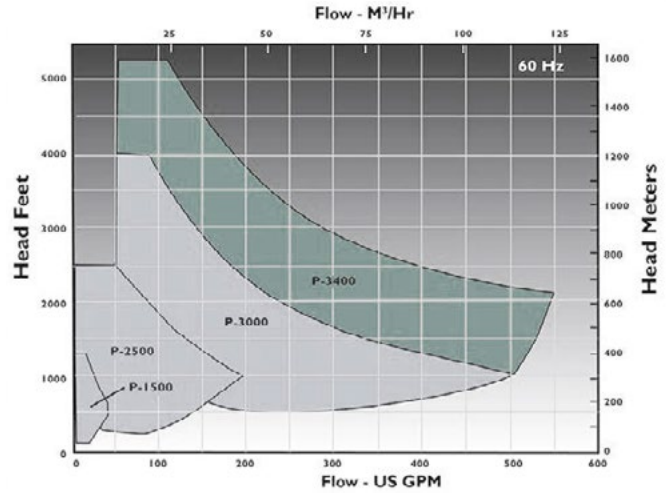
Die einstufigen Kreiselpumpen von Sunflo arbeiten mit einer hoctourig drehenden Edelstahl-Welle, die über ein Großzahnrad angetrieben wird.

	P-2500	P-3400
Fördermenge, max	50 m ³ /h	125 m ³ /h
Förderhöhe, max.	792 m	1.585 m
Temperaturbereich	-46°C bis +149°C	-46°C bis +177°C

VORTEILE VON SUNFLO PUMPEN

- ✓ Große Förderhöhen bei kompakter Bauweise
- ✓ Kleine Stellfläche, niedrige Installationskosten
- ✓ Kühlkreislauf für das Schmieröl als Option
- ✓ Hersteller prüft jede Pumpe auf Leistung

SUNFLO



EINFACHE WARTUNG

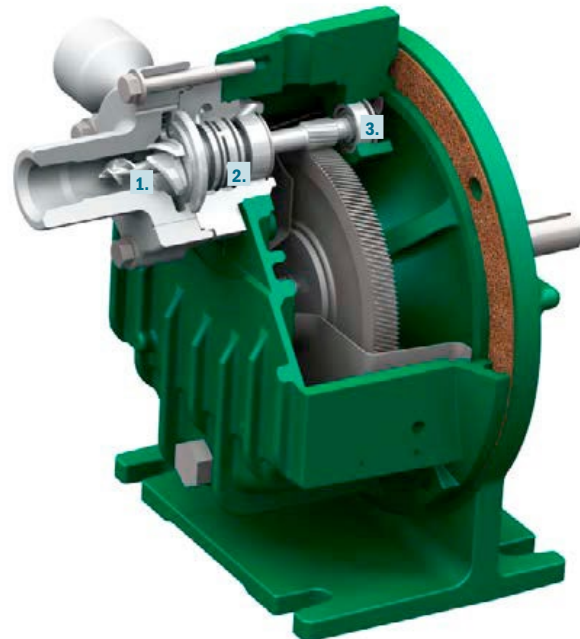
- ✓ Kein Spezialwerkzeug für die Demontage nötig
- ✓ Kein Ausrichten oder Neuauswuchten nach Wartung
- ✓ Pumpe verbleibt in der Installation



1. Laufrad mit Inducer für außergewöhnlich niedrige NPSH-Anforderungen

2. Wellenbaugruppe aus Edelstahl

3. Die robusten Lager nehmen die hydraulischen Belastungen voll auf



ALLE SUNFLO PUMPEN ANZEIGEN

¹⁾ Alle hier aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.