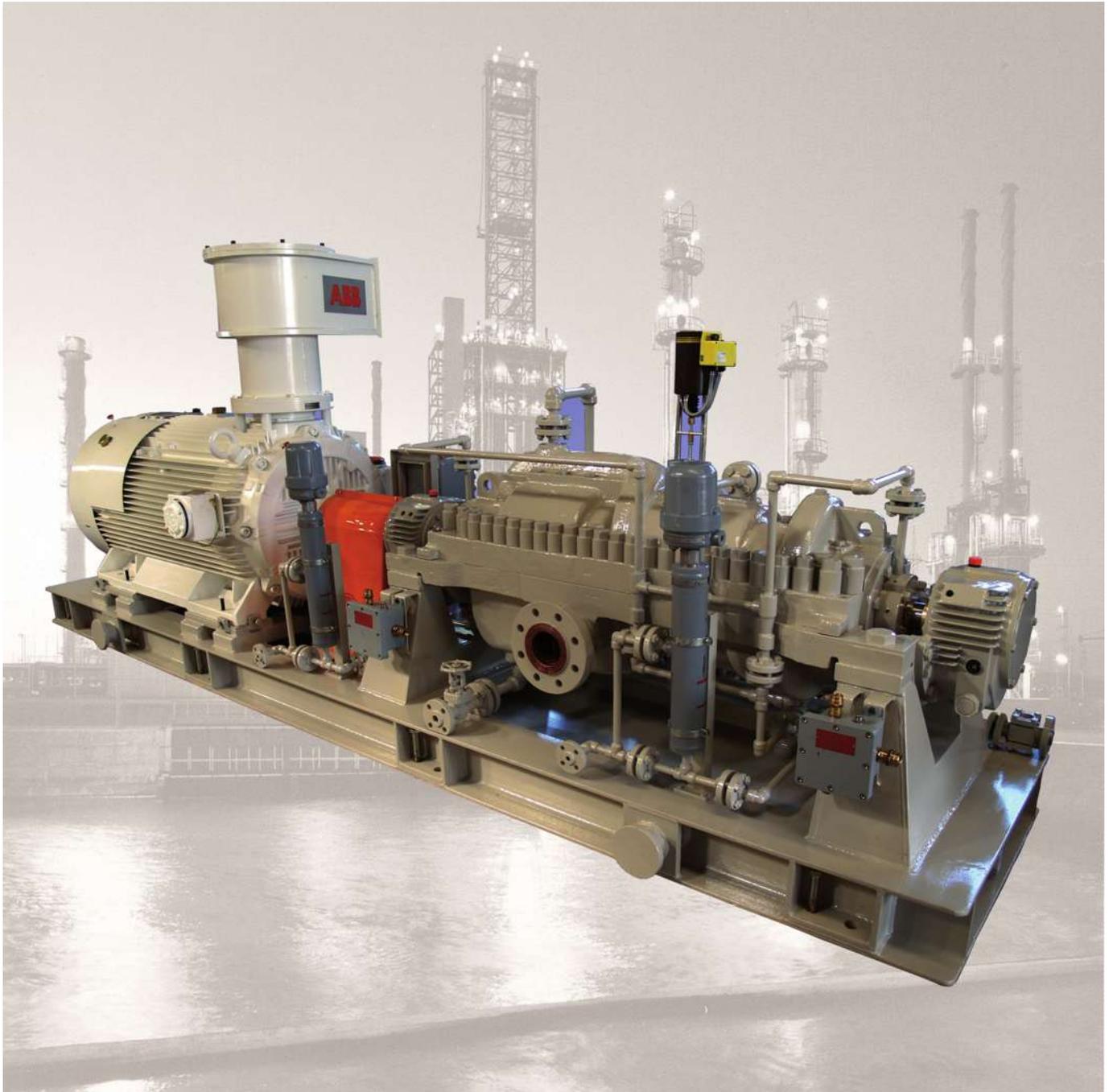


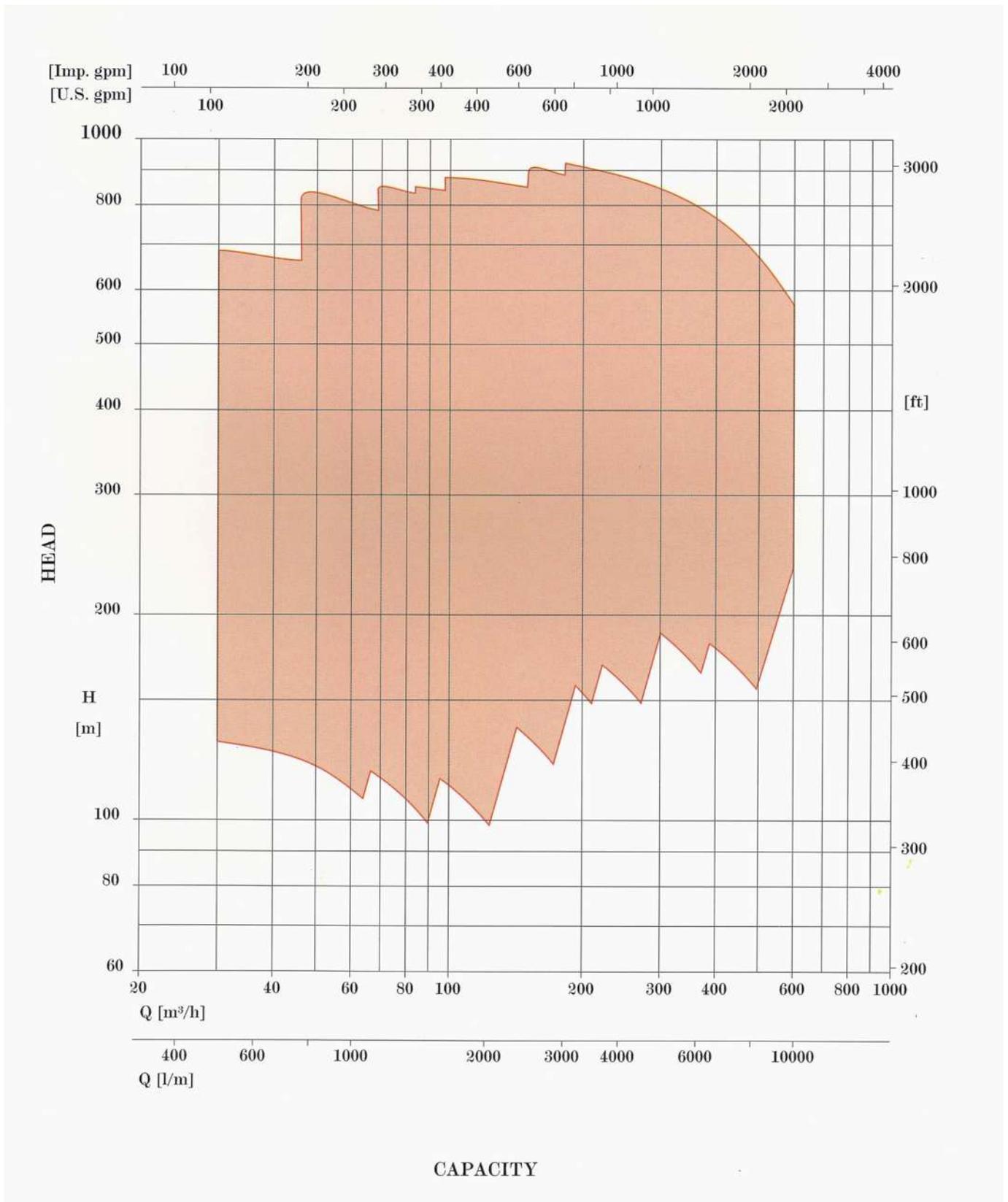
# FINDER POMPE



**HPM**

**Pompe di processo a norme  
API 610 - XI edizione  
Process pumps according to  
API 610 - XI edition Norms**





Campo di applicazione:

Portata	≧	600 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza	≧	900 m
Velocità	≧	2980 rpm
Temperatura	≧	150°C
Massima pressione consentita	≧	140 bar

Field of application:

Flow
Head
Speed
Temperature
Maximum allowable pressure

## Descrizione

Le HPM sono pompe di processo multistadio, a divisione assiale con girante di primo stadio a singola o doppia aspirazione, progettate e costruite in accordo alla normativa API 610, 10a edizione.

Il corpo è diviso assialmente; le bocche di aspirazione e mandata sono fuse in un pezzo unico con la metà inferiore del corpo mentre un crossover integrato nella metà superiore del corpo è utilizzato per convogliare il fluido pompato dal primo set di stadi agli stadi successive.

Le spinte assiali sono eliminate dalla disposizione contrapposta delle giranti nel rotore.

La doppia voluta consente di minimizzare le forze radiali idrauliche, riducendo, così, la flessione dell'albero.

Le singole giranti e il rotore completo sono bilanciati dinamicamente per ridurre le vibrazioni.

Le caratteristiche dinamiche dell'albero sono studiate in modo accurato per ridurre la flessione anche nelle condizioni di esercizio più gravose.

I cuscinetti anti-atrito sono standard. Cuscinetti idrodinamici (cuscinetti piani e pattini oscillanti) sono forniti quando richiesti dal servizio o dalle norme.

## Description

The HPM process pumps are multistage, axially split, volute type pumps with single or double suction 1st stage impeller, fully designed according to latest edition of API 610 Std.

Casing is axially split; suction and discharge nozzles are integrally cast with the lower half casing, while a crossover integrally cast with the upper half casing is used to deliver pumped fluid from the first set of stages to the other stages.

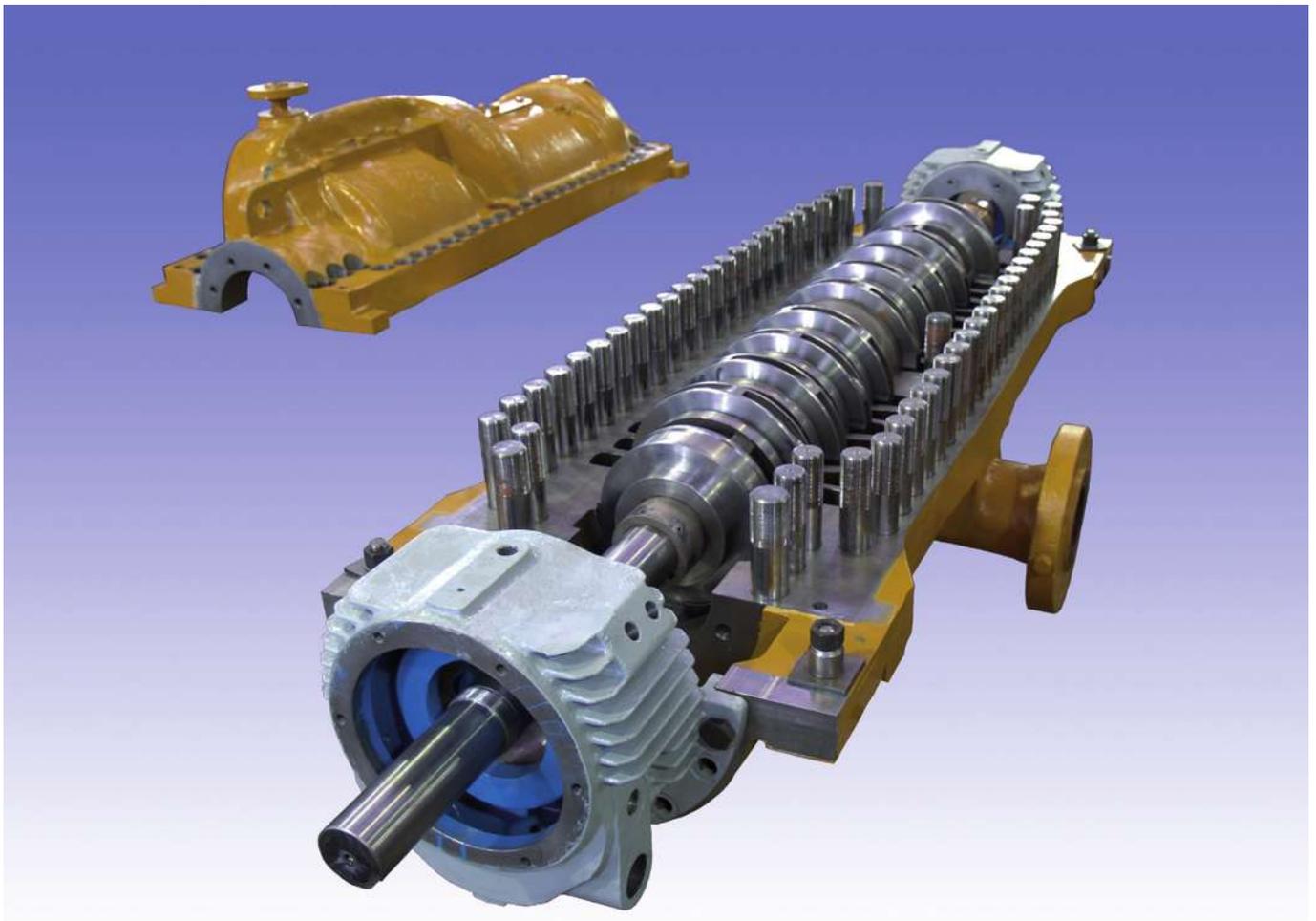
Axial thrust is eliminated by back-to-back configuration of the impellers within the rotor.

The double volute allows to minimize hydraulic radial forces, thus reducing shaft deflection.

Single impellers and the complete rotor are dynamically balanced to reduce vibrations.

Shaft dynamics characteristics are carefully studied to reduce deflection under the most severe operating conditions.

Anti-friction bearings are standard. Hydrodynamic bearings (Journal Bearing and tilting pad) are provided when requested by service or standard rule.



# FINDER POMPE



**Finder Pompe**  
**Divisione di Gruppo Aturia S.p.A.**

SEDE OPERATIVA:

Via Bergamo 65

23807 Merate (LC) – Italy

Tel. +39 039 99821

Fax+39 039 599267

e-mail: [finder@finderpumps.com](mailto:finder@finderpumps.com)

[www.finderpumps.com](http://www.finderpumps.com)

[www.finderpumps.com](http://www.finderpumps.com)