# KANNABISZOLAJ- ÉS ETANOLTARTALMÚ SZUSZPENZIÓ FELDOLGOZÁSA



## Berendezés

Waukesha Universal 2 ND (U2 ND)
Kördugattyús szivattyú

## Iparág / alkalmazási terület

Egy kannabiszolaj-gyártási folyamatban kannabiszolajból, etanolból és kenderszilárdanyagokból álló, megközelítőleg 10% szilárdanyag-tartalmú keveréket dolgoznak fel.

A folyékony és szilárd fázisok kombinációja nagy igénybevételt jelentő szuszpenziót képez, amely a szilárd részecskék megbízható kezelését és egyenletes termékáramlást igényel.

A szivattyúnak emellett eltömődés, túlzott pulzáció vagy kavitáció nélkül kell felszívnia és továbbítania a leülepedett anyagot.

## Probléma

A kannabiszolaj- és etanoltartalmú szuszpenzió szállítására eredetileg centrifugálszivattyút telepítettek, amely az indítást követően megközelítőleg két órán belül meghibásodott.

A nagy szilárdanyag-tartalom meghaladta a szivattyú kezelési képességét, ami mechanikai meghibásodáshoz és a teljes gyártósor leállásához vezetett.

Olyan helyettesítő megoldásra volt szükség, amely képes a szuszpendált szilárd részecskék és a leülepedett anyag kezelésére, miközben egyenletes áramlást biztosít és lehetővé teszi a termelés gyors újraindítását.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

## Megoldás

A Waukesha Universal 2 ND szivattyút azért választották, mert alkalmas jelentős mennyiségű szilárd részecskét tartalmazó szuszpenziók kezelésére. A nagyméretű folyadékterek lehetővé teszik a szilárd részecskék és nagyobb darabok áthaladását a szivattyútéren, míg az ívelt rotorok felszívják és továbbítják a leülepedett anyagot, fenntartva a szuszpenzió folyamatos áramlását.

Az antikavitációs nyílások stabil szívóoldali körülményeket biztosítanak, ezáltal csökkentik a kavitáció és az áramlási ingadozások kockázatát, miközben egyenletes, minimális pulzációjú nyomóoldali áramlást tesznek lehetővé.



## Eredmény

A Waukesha U2 ND telepítését követően a kannabiszolaj- és etanoltartalmú szuszpenzió szállítása megbízhatóan, a centrifugálszivattyúnál tapasztalt meghibásodások nélkül történt. A szivattyú a megközelítőleg 10%-os szilárdanyag-tartalom mellett is egyenletes és stabil termékáramlást biztosított.

A meghibásodott berendezés gyors cseréje minimálisra csökkentette a további állásidőt, és lehetővé tette a gyártósor újbóli üzembe helyezését. Összességében az U2 ND megbízható szilárdanyag-kezelést és stabil szivattyúzást biztosít a nagy igénybevételt jelentő kannabiszolaj- és etanoltartalmú szuszpenziók esetében.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow Kft. | www.axflow.hu

AxFlow
*fluidity*.nonstop

AHU/CS/HU/1558/1026 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.