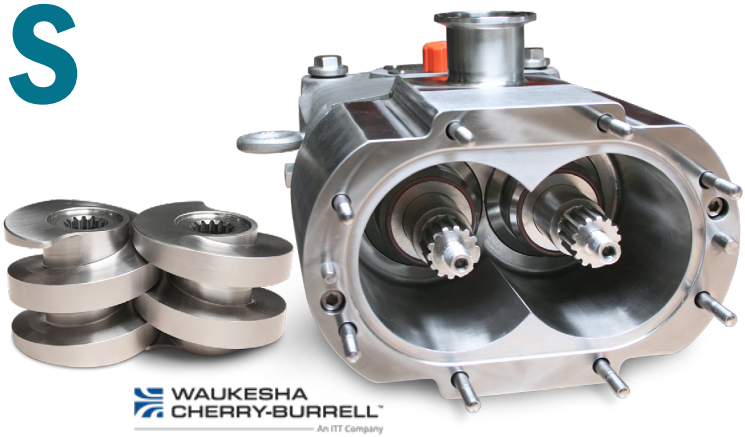
KÖZEL FAGYOTT DARÁLT HÚS



Berendezés

Waukesha Universal Twin Screw (UTS)
Kétorsós csavarszivattyú

Iparág / alkalmazási terület

Egy húsfeldolgozó közel fagyott, nagy viszkozitású darált húst szállít közvetlenül egy csigás adagolórendszerből az extrudáló berendezéshez.

A félszilárd terméknek alacsony szívóoldali nyomás mellett kell bejutnia a szivattyúba, miközben a szivattyúnak biztosítania kell az extrudáláshoz szükséges megfelelő nyomáskülönbséget.

Az egyenletes áramlás elengedhetetlen az egyenletes termékkialakításhoz.

Probléma

A közel fagyott darált hús rendkívül nagy viszkozitása és az alacsony szívóoldali nyomás miatt nehezen jut be a hagyományos szivattyúkba.

Ugyanakkor nagy nyomóoldali nyomás szükséges ahhoz, hogy a termék a csővezetéken keresztül az extrudáló berendezésbe jusson.

A termékellátás csigás adagolórendszer felőli átmeneti megszakadása nem megfelelő szivattyútechnológia esetén kavitációt vagy újrafelszívási problémákat is okozhat.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

Egy Waukesha Universal Twin Screw szivattyút telepítettek közvetlenül a csigás adagolórendszer kilépőnyílásához.

Az ikercsigás kialakítás alacsony szívóoldali nyomás mellett is beszívja a nagy viszkozitású húst a szivattyútérbe, miközben létrehozza az extrudáláshoz szükséges nyomáskülönbséget.

A szivattyú a termékellátás átmeneti megszakadása esetén is üzemképes marad, és nincs szükség speciális újrafelszívási eljárásra.

Eredmény

A Waukesha UTS közel fagyott darált hús esetén is egyenletes és folyamatos termékellátást biztosít az extrudáló berendezés számára. A stabil nyomóoldali nyomás biztosítja a reprodukálható extrudálási folyamatot és az egyenletesebb termékkialakítást.

A termékellátás átmeneti megszakadását követő, kavitáció vagy összetett újrafelszívási eljárás nélküli üzemhelyreállás csökkenti a termelési fennakadásokat. Összességében a UTS megbízható, nagy nyomású szállítást biztosít a nagy igénybevételt jelentő darálthús-extrudálási alkalmazásokhoz.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow Kft. | www.axflow.hu

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1568/1026 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.