

FELDOLGOZOTT MOZZARELLA SAJT

Berendezés

Waukesha Universal Twin Screw (UTS)
Kétorsós csavarszivattyú

Iparág / alkalmazási terület

Egy tejipari feldolgozó nagy rugalmasságú, feldolgozott mozzarella sajtot szállít a csomagolási szakasz előtt.

A sajtot úgy alakították ki, hogy megőrizze kiváló nyúlási tulajdonságait, ezért belső szerkezete meghatározó a késztermék kívánt tulajdonságainak szempontjából.

A szállítás során ezért minimalizálni kell a nyíróhatást, és meg kell akadályozni a víz kiválását a sajtmasszából.

Probléma

A feldolgozott mozzarella erősen kohézív szerkezetű, és túlzott mechanikai igénybevétel hatására veszíthet rugalmasságából.

A nagy szivattyú-fordulatszám növeli a szivattyútérben fellépő nyíróhatást, és károsíthatja a kívánt nyúlási tulajdonságokért felelős fehérjeszerkezetet.

Az intenzív mechanikai igénybevétel elősegítheti a víz kiválását is, ami csökkenti a termék homogenitását, és kedvezőtlenül befolyásolhatja a további csomagolási folyamatot.



**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

A feladatra egy Waukesha Universal Twin Screw szivattyút választottak, amelyet alacsony fordulatszámu üzemre méreteztek.

Ebben az alkalmazásban a szivattyú 400 ford./perc alatti fordulatszámon üzemel, ami csökkenti a nyíróhatást, miközben az ikercsigás szállítási elv kíméletesen és egyenletesen továbbítja a rugalmas sajtmasszát a szivattyún keresztül.

A nagyobb szivattyúméret lehetővé teszi a szükséges szállítási teljesítmény fenntartását az alacsonyabb üzemi fordulatszám mellett is.



Eredmény

Az alacsony fordulatszámu üzemnek köszönhetően a feldolgozott mozzarella a szállítás során megőrzi rugalmasságát és nyúlási tulajdonságait. A kisebb nyíróhatás segít megakadályozni a víz kiválását is, így egyenletesebb termék kerül a csomagolási szakaszba.

A stabil szállítás megőrzi a sajt funkcionális tulajdonságait anélkül, hogy csökkentené a gyártás szükséges teljesítményét. Összességében a UTS kíméletes és szabályozott szivattyúzást biztosít a nagy rugalmasságú, feldolgozott mozzarella számára.



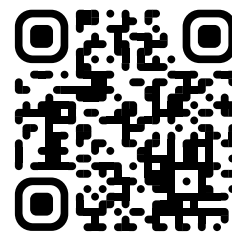
+36 1 454 3080



axflow@axflow.hu



Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország



KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ