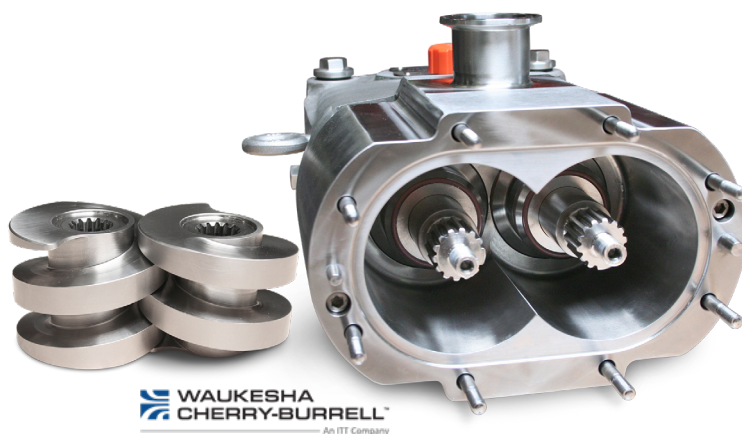


NEM TEJALAPÚ HABOSÍTOTT DESSZERTFELTÉTEK ÉS CIP- TISZTÍTÁS

Berendezés

Waukesha Universal Twin Screw (UTS)
Kétorsós csavarszivattyú



Iparág / alkalmazási terület

Egy élelmiszergyártó érzékeny, nem tejalapú habosított desszertfeltéteket szállít, miközben a gyártási rendszerben hatékony CIP-tisztítófolyadék-keringtetésre is szükség van.

A levegőztetett termék szabályozott és kíméletes kezelést igényel, míg a tisztításhoz lényegesen nagyobb áramlási sebesség szükséges.

Hagyományosan ehhez a két feladathoz külön szivattyúkra, szelepekre és vezérlőrendszerekre van szükség.

Probléma

Külön szivattyú alkalmazása a termék szállítására és a CIP-tisztításra növeli a berendezések számát, a csővezetékek mennyiségét és a folyamatirányítás összetettségét.

A habosított desszertfeltét szállítása stabil szívóoldali körülményeket és szabályozott nyomást igényel a termékszerkezet megóvása érdekében, míg a tisztításhoz lényegesen nagyobb szivattyú-fordulatszám szükséges.

Két különálló rendszer fenntartása növeli a beruházási költségeket, a karbantartási igényt és a potenciális meghibásodási pontok számát.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

A termékszállítási és CIP-tisztítási feladatok ellátására egyaránt Waukesha Universal Twin Screw szivattyút választottak.

A szivattyú a termék szállítása során megközelítőleg 200–500 ford./perc fordulatszámon üzemel, míg a tisztítóoldat keringtetésekor nagyobb fordulatszámon működik.

Az Alloy 88 csigarotorok szűk hézagokat és egyenletes, berágódásmentes működést biztosítanak, ezáltal mindkét üzemmódban stabil szívóteljesítményt tesznek lehetővé.



Eredmény

A termékszállítási és CIP-feladatok egyetlen Waukesha UTS szivattyúban történő egyesítése szükségtelessé tette a külön tisztítószivattyú és a hozzá tartozó rendszer alkalmazását.

A kevesebb szivattyú, szelep és vezérlőelem csökkentette a telepítés összetettségét, a karbantartási igényt és a berendezések összköltségét.

A kezelők egyszerűen a szivattyú fordulatszámának módosításával válhatnak a kíméletes termékszállítás és a nagy fordulatszámú tisztítás között. Összességében a UTS hatékony, kettős funkciójú megoldást biztosít a nem tejalapú habosított desszertfeltétek gyártásához és a CIP-tisztításhoz.



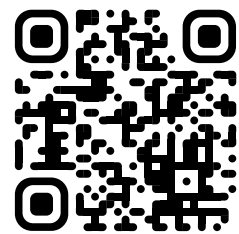
+36 1 454 3080



axflow@axflow.hu



Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország



KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ