MOGYORÓVAJ VÉGSŐ FELDOLGOZÁSA



Berendezés

Waukesha Cherry-Burrell Votator II
Kapartfalú hőcserélő
Waukesha Cherry-Burrell Universal 1
Kördugattyús szivattyúk

Iparág / alkalmazási terület

Egy mogyoróvajgyártónak a töltést megelőzően stabil végső feldolgozásra és termékszállításra van szüksége az egyenletes állag, megjelenés és eltarthatóság biztosítása érdekében.

A tárolás során bekövetkező olajkiválás szorosan összefügg a termék hőmérsékletével és állapotával a végső feldolgozási szakaszból történő kilépéskor.

A folyamatos, nagy kapacitású gyártás emellett megbízható hűtést igényel túlzott lerakódás és gyakori tisztítás miatti leállások nélkül.

Probléma

Ha a mogyoróvaj túl magas hőmérsékleten hagyja el a gyártósort, vagy hűtése nem egyenletes, az olajfázis mozgékony marad, és a tárolás során fokozatosan kiválhat.

Ennek következtében látható olajréteg alakul ki a termék felületén, és romlik a csomagolt késztermék állagának egyenletessége.

Ipari méretekben a nagy viszkozitás a hagyományos hőcserélőkben lerakódást is okozhat, ami egyenetlen hűtéshez, gyakoribb tisztításhoz és hosszabb állásidőhöz vezet.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

A végső feldolgozási szakaszhoz egy Waukesha Cherry-Burrell Votator II kapartfalú hőcserélőt választottak. A kaparókések excentrikus mozgása folyamatosan megújítja a hőátadó felületet, ezáltal csökkenti a termék lerakódását, és elősegíti a teljes termékáram egyenletes hűtését.

A Waukesha Universal 1 szivattyúk egyenletes, kiszámítható termékáramlást biztosítanak a hőcserélőn keresztül, majd tovább a töltési szakaszba, támogatva az egyenletes tartózkodási idő és a pontos hőmérséklet-szabályozás fenntartását.



Eredmény

A szabályozott kapartfalú hűtés és az egyenletes termékszállítás kombinációja csökkenti az olaj kiválását a tárolás során. A mogyoróvaj egyenletesebb állaggal és megjelenéssel hagyja el a gyártósort, miközben a hűtési teljesítmény hosszú gyártási ciklusok során is stabil marad.

A kisebb mértékű lerakódás csökkenti a tisztítás miatti leállások számát, és hozzájárul a gyártósor rendelkezésre állásának növeléséhez. Összességében a Votator II és a Universal 1 kombinációja megbízható végső feldolgozási megoldást biztosít az egyenletes minőségű, tárolásra kész mogyoróvaj gyártásához.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow Kft. | www.axflow.hu

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1573/1026 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.