

VAISIŲ ĮDARAS SU NESMULKINTŲ VAISIŲ GABALĖLIAIS

Įranga

Waukesha Universal 1
Perimetrinis sukamojo stūmoklio siurblys



**WAUKESHA
CHERRY-BURRELL™**
An ITT Company

Pramonės šaka / taikymo sritis

Maisto produktų gamintojas gamina vyšnių ir braškių įdarus, kuriuose labai klampioje masėje yra nesmulkintų arba stambių vaisių gabalėlių. Įdaras perpumpuojamas iš virimo katilo per grandiklinį šilumokaitį į išpilstymo įrangą. Produkto temperatūra yra maždaug 110 °F, o klampa – apie 50 000 cP.

Todėl siurblys turi perpumpuoti labai klampų produktą ir kartu apsaugoti lengvai pažeidžiamus vaisių gabalėlius.

Problema

Nesmulkinti vaisių gabalėliai gali būti lengvai sutraiškyti arba pažeisti šlyties jėgų, kai teka per siurblius, kurių vidinė geometrija netinkama arba produkto tekėjimo kanalai yra per siauri. Pažeisti vaisiai turi įtakos galutinio įdaro išvaizdai ir tekstūrai, todėl itin svarbus švelnus produkto perpumpavimas.

Kartu siurblys turi užtikrinti patikimą tūrinį maždaug 50 000 cP klampos produkto perpumpavimą. Kadangi siurblys kasdien išardomas ir plaunamas rankiniu būdu, taip pat svarbi paprasta ir ekonomišką sandarinimo sistema.

**Įmonės pavadinimas neatskleidžiamas dėl konfidencialumo.*

Sprendimas

Buvo pasirinktas Waukesha Universal 1 serijos siurblys su išoriniais perimetriniais stūmokliniais ECP rotoriais. Dėl ECP rotorių geometrijos siurblio kameroje susidaro didelės ertmės, todėl nesmulkintiems vaisių gabalėliams pakanka vietos pratekėti per siurblį jų pernelyg nesuspaudžiant ir neveikiant didelėmis šlyties jėgomis.

Tvirta tūrinio siurblio konstrukcija taip pat užtikrina patikimą didelės klampos įdaro perpumpavimą tarp virimo katilo, šilumokaičio ir išpilstymo įrangos. Kasdieniam valymui pritaikyti paprasti veleno sandarikliai su vienu O žiedu yra praktiška ir ekonomiška alternatyva sudėtingesnėms mechaninių sandariklių sistemoms.



Rezultatas

Waukesha U1 perpumpuoja vyšnių ir braškių įdarus nepažeisdamas vaisių gabalėlių ir išsaugodamas reikiamą produkto išvaizdą bei tekstūrą. Nuo siurblio sumontavimo nebuvo užfiksuota jokių eksploataavimo problemų, o techninė priežiūra daugiausia apsiriboja O žiedų keitimu.

Rezultatas – patikimas didelės klampos produkto perpumpavimas, švelnus produkto apdorojimas ir paprasta techninė priežiūra gamybos procese, kuriame siurblį būtina valyti kasdien.



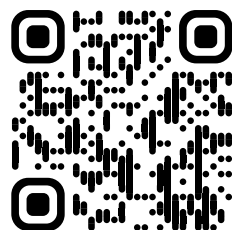
+37 (37) 291 271



info@axflow.lt



J. Borutos g. 29 | LT-46115, Kaunas, Lietuva



SPAUSKITE ČIA, NORĖDAMI GAUTI PASIŪLYMĄ