

**Todo lo
que necesita
saber sobre
las mangueras
peristálticas y
lubricantes**



...y todo lo que necesita saber sobre OVATIO

Las mangueras peristálticas y lubricantes que utiliza en sus procesos son tan importantes como las propias bombas. Nuestras mangueras y lubricantes OVATIO están específicamente diseñados y fabricados para optimizar el funcionamiento de las bombas. Su aportación es fundamental.

Optimizadas para adaptarse a su aplicación, optimizadas para su durabilidad

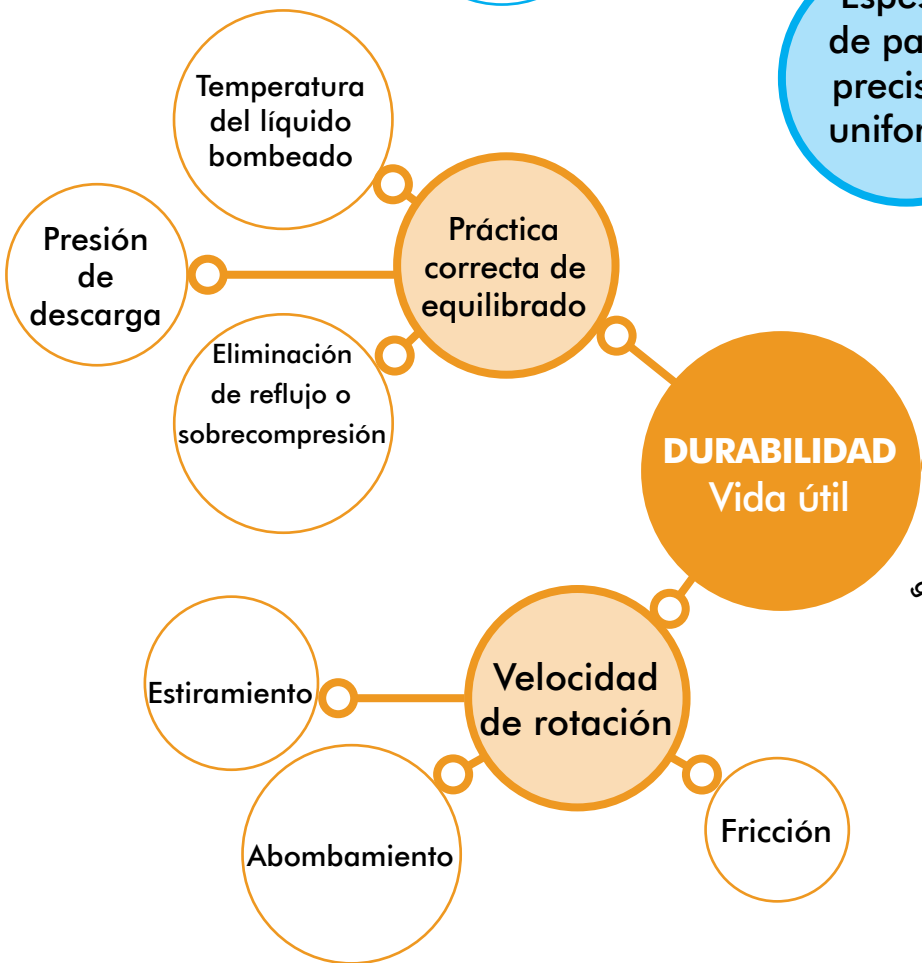
Con sus **más de cincuenta años de experiencia** en tecnología de bombas peristálticas y procesos industriales, nuestras mangueras OVATIO se encuentran en la vanguardia del diseño y la fabricación de mangueras. Y, como cabía esperar, están fabricadas para resistir las tareas de bombeo más exigentes.

El diseño de las mangueras OVATIO elimina los problemas frecuentes de:

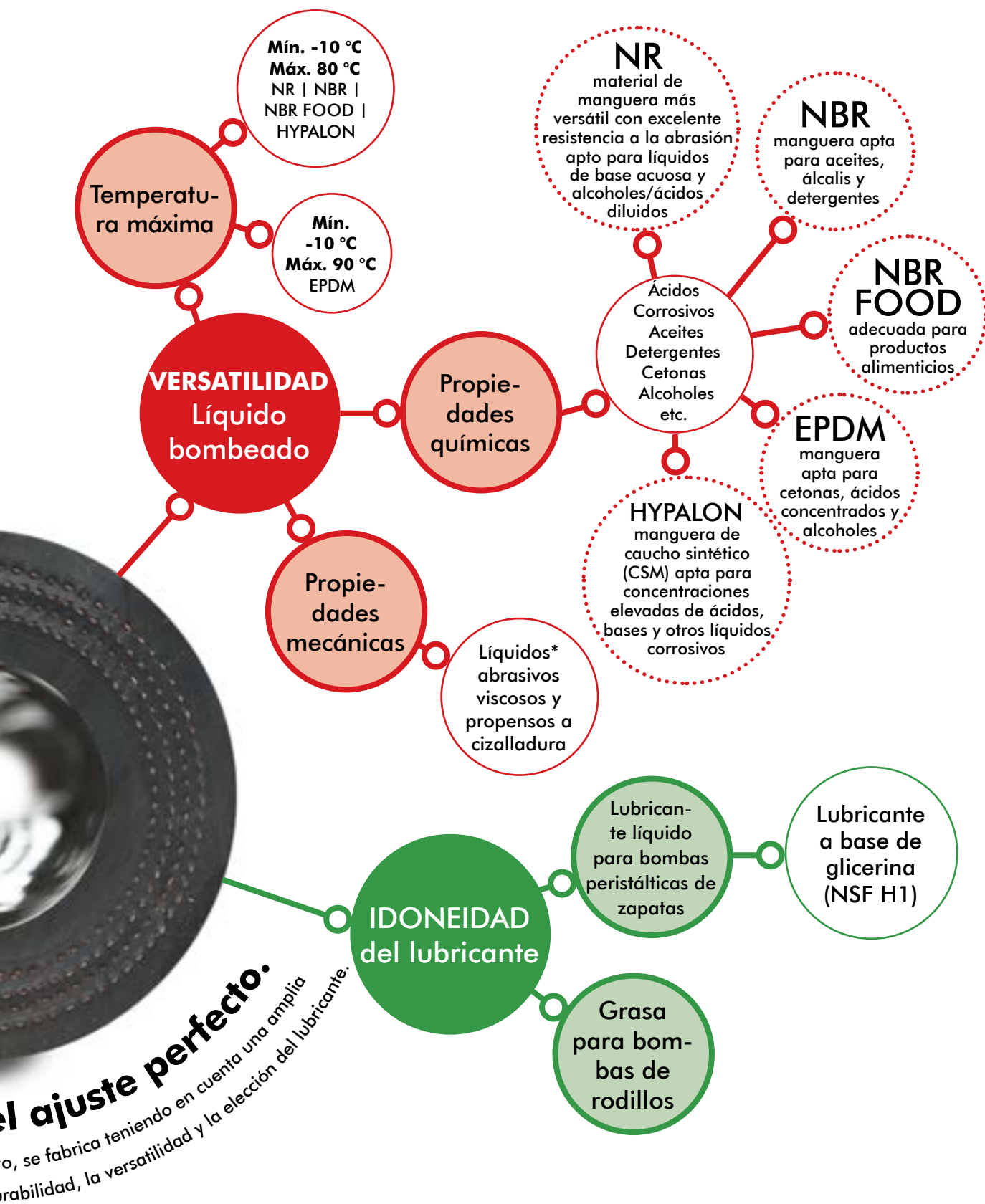
- **Resistencia al desgarrar y la abrasión** (gracias a su mezcla única de polímeros/compuestos de caucho y a nuestro proceso de vulcanización)
- **Efecto rebote** (gracias a una combinación exclusiva de capas de refuerzo de cable de nailon trenzado)
- **Espesor de pared no uniforme y superficies irregulares** (gracias a tolerancias de fabricación muy ajustadas)

Y en el mundo real de los procesos, nuestras mangueras **OVATIO han demostrado su superioridad en una amplia gama de aplicaciones y en ciertas condiciones de servicio extremas.**

Industria	Aplicación	Presión [bar]	Temperatura [°C]	Material de la manguera	Funcionamiento continuo o por lotes
alimento para mascotas	caramelo	8	ambiente	NBR	por lotes
alimentos	mostaza	10	ambiente	NBR	por lotes
alimentos	pulpa de patata	11	65	EPDM	por lotes
alimentos	masa	7	ambiente	NBR	por lotes
alimentos	aditivos alimentarios	3	ambiente	NBR	por lotes
alimentos	grasa animal	6	60	NBR Buna	continuo
alimentos	Carragenina de algas caliente	12	90	NR	por lotes
fábrica de cerveza	residuos de levadura	4	ambiente	NBR	por lotes
cosméticos	cosméticos	3	ambiente	EPDM	por lotes
hormigón celular	producción de hormigón	12	20	NR	continuo
hormigón celular	argamasa	12	20 - 50	EPDM	por lotes
construcción	lechada de cemento y cal	8	ambiente	NR	por lotes
minería	lodos abrasivos con distinta viscosidad y densidad	9	ambiente	NBR	continuo
minería, fundición	sulfato de magnesio	8	70	NR	por lotes
minería, fundición	lodos abrasivos	15	65	NR	continuo
cerámica	pasta cerámica	6	ambiente	NR	continuo
cerámica	argamasa	1,4	20	NR	por lotes
energía	lechada de cal	11	ambiente	NR	continuo
energía	agua de refrigeración con aditivos	2	ambiente	NR	continuo
papel	pulpa de papel	6	ambiente	NR	por lotes
aguas/aguas residuales	aguas residuales	5	20	NR	por lotes



OVATIO: todo para e
La manguera perfecta, adecuada para su fin previsto
gama de factores relacionados con la construcción, la du



el ajuste perfecto.
o, se fabrica teniendo en cuenta una amplia
rabilidad, la versatilidad y la elección del lubricante.

*Líquidos abrasivos con hasta 80 % sólidos en suspensión

EFFECTO REBOTE

El efecto rebote es la capacidad de la manguera para recuperar su forma original después de la compresión ejercida por las zapatas o los rodillos.

VELOCIDAD DE ROTACIÓN

Cuanto más rápida es la rotación de la bomba, más rápido se mueven las zapatas o rodillos del rotor sobre la manguera. También es mayor la fricción producida, lo que aumenta la temperatura de la manguera. Esta es una de las principales causas de su delaminación. La alta velocidad de rotación también puede provocar abombamiento cuando la manguera se estira porque no es capaz de soportar adecuadamente la velocidad de la zapata.



UNIFORMIDAD

Un espesor de pared de manguera uniforme permite una oclusión uniforme.








1. Capa exterior de material con las mejores características mecánicas
2. Capas de cable de nailon trenzado
3. Capa interior de diferentes tipos de material

EQUILIBRADO

¡Ponga los calces necesarios a la bomba! Un equilibrado con calces correcto es esencial para optimizar la vida de la manguera y lograr que funcione con eficacia. La manguera debe cerrarse totalmente durante la compresión; el reflujo provocado por una oclusión insuficiente causará grietas en la manguera, pero una presión excesiva puede dañarla.

La presión de descarga, la temperatura del fluido y la velocidad de rotación de la bomba son factores importantes que deben tenerse en cuenta durante el equilibrado con calces.

Material	Código de colores	Temp. máx.	Presión de funcionamiento	Propiedades
NR		80 °C	16 bar	Excelente resistencia a la abrasión. En general, resistente a alcoholes y ácidos diluidos. Altamente resiliente con excelente resistencia a la abrasión. Es la manguera peristáltica más utilizada. En general es adecuada en aplicaciones de productos químicos ligeramente corrosivos y con lodos abrasivos, etc.
NBR		80 °C	16 bar	Resistente a aceites, álcalis, grasas y detergentes. La capa interior es de NBR y la exterior es de NR para conseguir una resistencia mecánica óptima.
NBR Food (negra)		80 °C	16 bar	Para todos los productos alimenticios, incluidos aceites y grasas. Cumple con las normas de calidad alimentaria CE 1935/2004. La capa interior es de NBR negro de calidad alimentaria aprobado para aplicaciones higiénicas. La capa exterior es de NR para conseguir una resistencia mecánica óptima.
EPDM		90 °C	16 bar	Alta resistencia química a ácidos concentrados, productos químicos corrosivos, cetonas. El revestimiento interior es de EPDM y la capa exterior es de NR para conseguir una resistencia mecánica óptima.
Hypalon/CSM		80 °C	16 bar	Para productos altamente corrosivos y ácidos de elevada concentración. La capa interior es de Hypalon/CSM y la capa exterior es de NR para conseguir una resistencia mecánica óptima.



Si desea más información sobre las mangueras y lubricantes OVATIO, póngase en contacto con:
AxFlow, S.A. +34 91 729 18 18 www.axflow.es