



REALAX DOSIER- UND STEUEREREINHEIT

Die Dosier- und Steuereinheit erweitert die Eigenschaften von realAx-Schlauchpumpen. Ein Mehrwert für die Dosiergenauigkeit, Prozesssicherheit und Instandhaltung.

ERWEITERUNG DES FUNKTIONSUMFANGS

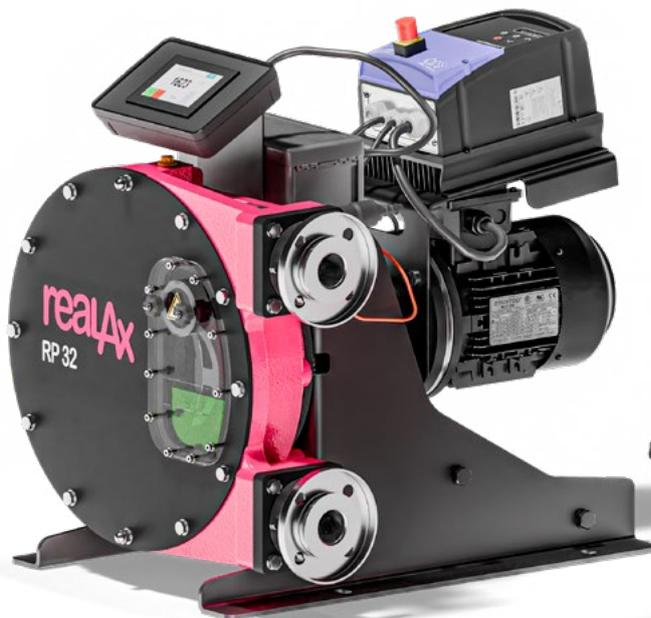
Die Dosier- und Steuerfunktion ergänzt den Funktionsumfang von realAx-Schlauchpumpen um die präzise Dosiergenauigkeit ohne physischen Durchflussmesser. Zusätzlich bietet die Einheit sensorbasierte Leckageerkennung und netzwerkfähige Kommunikation über Industrieschnittstellen wie PROFIBUS, Profinet und CANbus. Das System ist mit allen Modellen der RP-, IP- und ISI-Baureihe kompatibel und kann einfach bei bereits vorhandenen Pumpen nachgerüstet werden.

- ✓ Die Dosiereinheit ermöglicht eine Genauigkeit von $\pm 2\%$ bei eingefahrenen Schlauchelementen
- ✓ Leckagesensoren im Gehäuse detektieren den Schlauchbruch und initiieren die Abschaltung
- ✓ Softwarebasierte Unterstützung bei der Wartung und Instandhaltung des Schlauchelements
- ✓ Daten- und Signalübertragung über PROFIBUS, Profinet, Canbus und die Stromschnittstelle

realAx | hose pumps



Die Bedienung erfolgt je nach Baureihe per Touch-Screen-Monitor oder über ein Tastenfeld.



DOSIER- UND STEUEREREINHEIT VON REALAX

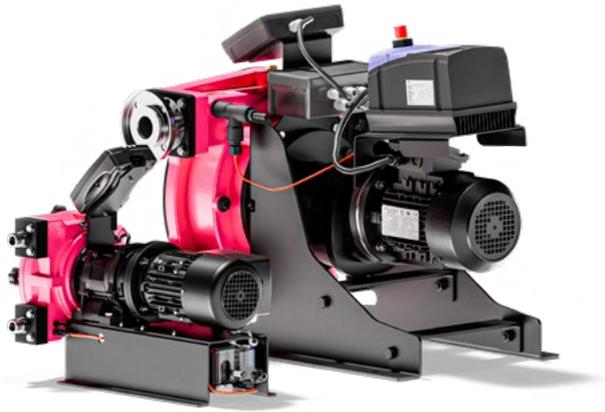
Zeit- und Mengendosierung von Volumenströmen zwischen 0,1 m³/h bis 36 m³/h und je nach Baureihe mit einem Förderdruck von bis zu 8 bar bzw. 15 bar.

TYPISCHE EINSATZGEBIETE

- Replizierbare Mengendosierung von chemischen Medien wie Säuren und Laugen in IBC-Container
- Hygieneanwendungen, in denen die Leckage-detektion vor teuren Chargenverlusten schützt
- Kontinuierliche Dosierung von Kalkmilch in der automatisierten Abwasseraufbereitung

Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:
Web axflow.de/aussendienst

Tel. 0800 293 5693 | **E-Mail** info@axflow.de



LECKAGEERKENNUNG

Sensoren im Pumpengehäuse detektieren zuverlässig Schlauchlecks und initiieren die Abschaltung des Antriebs. Kostenintensive Chargenverluste werden somit minimiert. Ein Ventil am Sensor ermöglicht zusätzlich die kontrollierte und sichere Abführung des ausgetretenen Mediums aus dem Pumpengehäuse.

Die Sensoren der RP-Hochdruckbaureihe befinden sich aufgrund des Schmiermittelfüllstands im oberen Gehäusebereich.

VEREINFACHTE INSTANDHALTUNG

Die neue Dosier- und Steuereinheit zeigt das Zeitfenster für den nächsten Schlauchwechsel vorausschauend an und unterstützt softwarebasiert bei der Instandhaltung des Schlauchelements.

Auf dem Bildschirm werden alle notwendigen Arbeitsschritte angezeigt. Die Position des Rotors passt sich dabei der Wartungsphase automatisch an und vereinfacht den Instandhaltungsprozess deutlich.



Entfernung des Deckels & der Gleitrolle, die Kalibrierung des Rotors erfolgt automatisch.



Demontage von Schellen & Schlauch. Der Rotor fährt automatisch in die Positionen.



Einbau des neuen Schlauchs, sowie Montage der Schellen, der Gleitrolle und des Deckels.

Individuelle Beratung, Auslegung und zertifizierter Service.

Jetzt unverbindlich anfragen: axflow.de/realax

¹⁾ Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industripumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.