

SANDPIPER EVOLUTIONX

Höhere Effizienz, bessere Leistung und schnellere Wartung: Das EvolutionX Design setzt neue Maßstäbe bei Performance und Wartungsfreundlichkeit.

HÖHERE LEISTUNG – WENIGER VERBRAUCH

Die neue Sandpiper SPE10 Baureihe wurde auf Basis der S1F-Kunststoffpumpen grundlegend überarbeitet. Dadurch lassen sich große Steigerungen bei der Effizienz und eine deutlich vereinfachte Wartung erzielen. Die neuen SPE10 Modelle sind direkt ab Lager verfügbar – zu wirtschaftlich attraktiven Konditionen.

- ✓ Neuer Aufbau von Membranteller und Förderkammer: Effizienzsteigerung um bis zu 20%
- ✓ Reduziertes Gewicht: Die SPE10 aus PP-Kunststoff wiegt nur 11,3 kg
- ✓ Vereinfachte Wartung: 50% weniger Befestigungselemente bei einheitlicher Schraubengröße

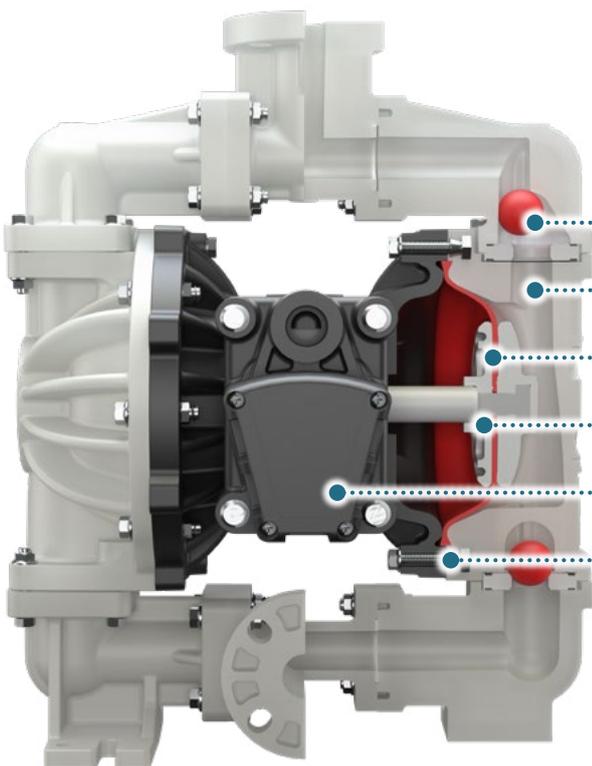
SANDPIPER®

EvolutionX SPE10 aus Kunststoff

 **AUF LAGER**

Fördermenge, max.	238,4 l/min
Förderdruck, max.	8,6 bar
Anschlüsse	1" ANSI/DIN
Feststoffgröße, max.	6 mm
Gewicht, PP-Modell	11,3 kg

Gehäuseauswahl: Polypropylen, PVDF, leitfähiges PP (ATEX)



- Neuer Kugelventil-Aufbau
- Optimierte Förderkammer
- Leicht austauschbare Membran
- Größerer Membranteller
- Integrierter Schalldämpfer
- Optimierte Verbindung

EVOLUTIONX™

TYPISCHE EINSATZGEBIETE

- Für hochkorrosive Flüssigkeiten wie Reinigungschemikalien, Rohstoffe und Prozess-Additive
- Zur Zuführung und Dosierung von Chemikalien
- Zum Auspumpen von Auffangbehältern und Tanks
- Mit Feststoffdurchsatz zur industriellen Washwasser- und Abwasserentsorgung

ESAD PLUS®   ¹⁾

Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:
Web axflow.de/aussendienst

Tel. 0800 293 5693 | **E-Mail** info@axflow.de



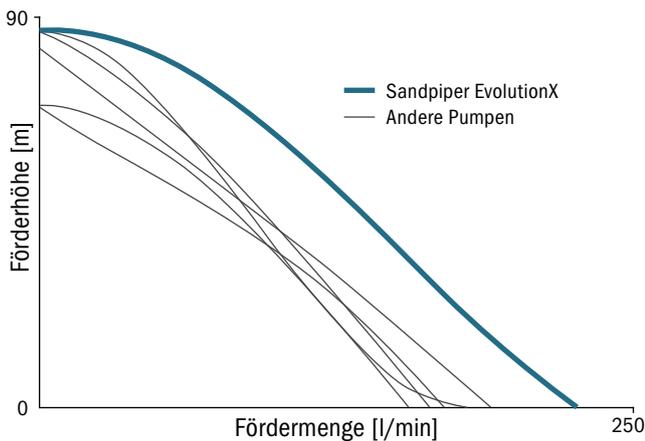
VEREINFACHTE KONSTRUKTION, SCHNELLE WARTUNG

- ✓ Alle luftseitigen Komponenten sind mit nur 4 Schrauben erreichbar, dabei verbleibt die Pumpe in der Installation.
- ✓ Einheitliche Schraubengrößen und insgesamt 50% weniger Befestigungselemente.
- ✓ Verbesserte Membran zum einfachen Einbau.
- ✓ Der integrierte Schalldämpfer ist gegen herabtropfendes Wasser geschützt.

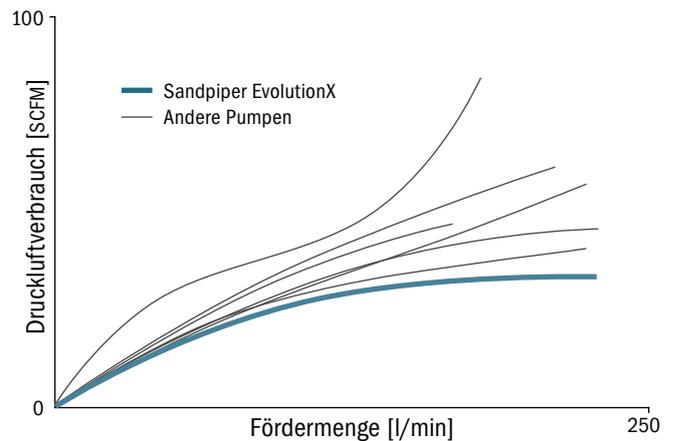
- ✓ Das Druckluftventil ist symmetrisch aufgebaut und kann auch um 180° gedreht eingebaut werden, damit es beim Einbau direkt sitzt.
- ✓ Montagefüße halten die Luftkammer sicher in Position, während die Wartung durchgeführt wird.



FÖRDERLEISTUNG IM VERGLEICH



EFFIZIENTER DRUCKLUFTVERBRAUCH



Die Sandpiper SPE10 im EvolutionX Design hat die höchste Förderleistung einer 1"-Sandpiper Pumpe –

bei gleichzeitig geringstem Druckluftverbrauch.

Individuelle Beratung, Auslegung und zertifizierter Service.

Jetzt unverbindlich anfragen: axflow.de/sandpiper



¹⁾ Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.