

DRUCKLUFTMEMBRANPUMPEN MIT KLAPPENVENTILEN

Druckluftmembranpumpen mit Klappenventilen von SANDPIPER stehen für Widerstandsfähigkeit und Zuverlässigkeit in allen industriellen Anwendungen.



Chemie



Petrochemie
Öl & Gas



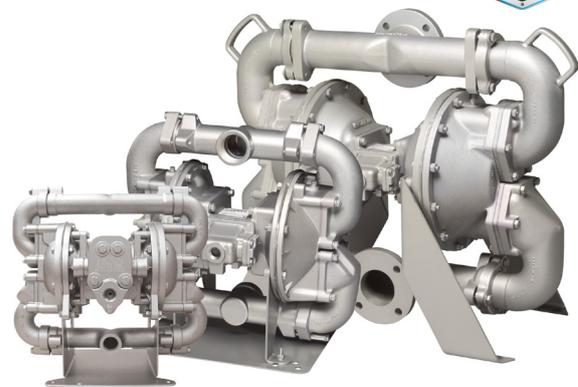
Wasser-
aufbereitung



Lebensmittel
& Getränke



Körperpflege-
produkte



SANDPIPER®

ESADSPPLUS®



CE



DIE GANZE VIELFALT VON SANDPIPER

Seit mehr als 50 Jahren ist Warren Rupp mit seinen SANDPIPER Pumpen am Markt vertreten und setzt immer wieder neue Maßstäbe. SANDPIPER ist führend in den Bereichen Innovation und Engineering. Die Pumpen sind ein Synonym für Zuverlässigkeit und anwendungsorientierte Lösungen.

Druckluftbetriebene Membranpumpen mit Klappenventilen zeichnen sich besonders durch die hohe Widerstandsfähigkeit gegen abrasive und feststoffbeladene Flüssigkeiten aus.

- ✓ Energieeffizient und verbrauchsarm
- ✓ Höchstleistung bis 1.173 l/min
- ✓ Konstanter Druck bis zu 8,6 bar
- ✓ Großer Durchflussquerschnitt
- ✓ Standortunabhängig einsetzbar
- ✓ Voll-verschraubte Konstruktion

Ihren individuellen Kontakt finden Sie unter:

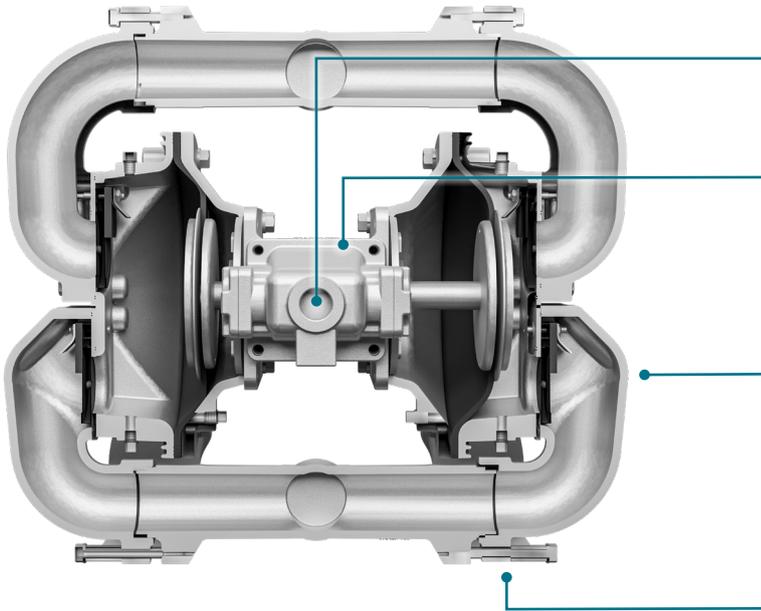
Web www.axflow.de

Tel. 0800 293 5693 | E-Mail info@axflow.de

AXFLOW
fluidity.nonstop



Warum druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen (AODD) von SANDPIPER?



Gasförmige Antriebsmedien

Als Antriebsmedium eignen sich Druckluft, Stickstoff oder auch Erdgas

ESADS+Plus Luftsteuerung

Von außen zugängliches Luftsteuersystem ESADS+Plus.

Heavy-Duty

SANDPIPER Pumpen sind an die höchsten Anforderungen der Industrie angepasst. Die robuste Bauweise garantiert Zuverlässigkeit und einen deutlich geringeren Wartungsaufwand

Voll-verschraubte Konstruktion

Hohe Dichtigkeit, gleichmäßiges Anzugsmoment. Leichte De-/Montage der Pumpe.

Geprüfte Qualität

Jede SANDPIPER Pumpe wird u.A. auf Funktion, Leckagefreiheit, Ansaugvermögen geprüft. Testwerte vom zertifizierten Prüfverfahren können angefordert werden.

SANDPIPER Klappenprofil

Klappenventile regeln den Durchfluss innerhalb der Pumpe. Feststoffbeladene Flüssigkeiten und fließfähige Pulver bereiten dem Klappenprofil von SANDPIPER keine Probleme.



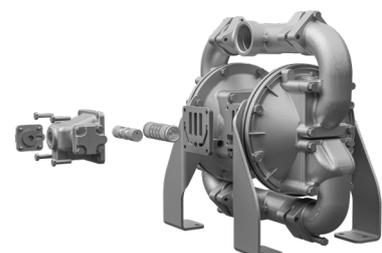
ESADS+ PLUS Luftsteuerungssystem

Das sparsame Luftsteuerungssystem arbeitet totpunktfrei, benötigt kein Öl für den Start und verfügt über eine patentierte Luftkanalführung.



Optionen und Zubehör

SANDPIPER bietet für Klappenventilpumpen mehrere Möglichkeiten der Individualisierung an. Neben pneumatischen Sanftanlauf, Pulsationsdämpfern, Filterdruckregler und einer Auswahl an Ventilen können auch Schalldämpfer als Option ausgewählt werden. Für maximale Flexibilität kann die Pumpe an spezielle Anforderungen ausgelegt werden so auch für den mobilen Einsatz.





Heavy-Duty Klappenventilpumpen Das Besondere für's Grobe

Dynamische Anschlussmöglichkeiten

Klappenventilpumpen von SANDPIPER ermöglichen maximale Flexibilität. Aus- und Einlass können je nach Bedarf positioniert werden.

Klappenventilsystem

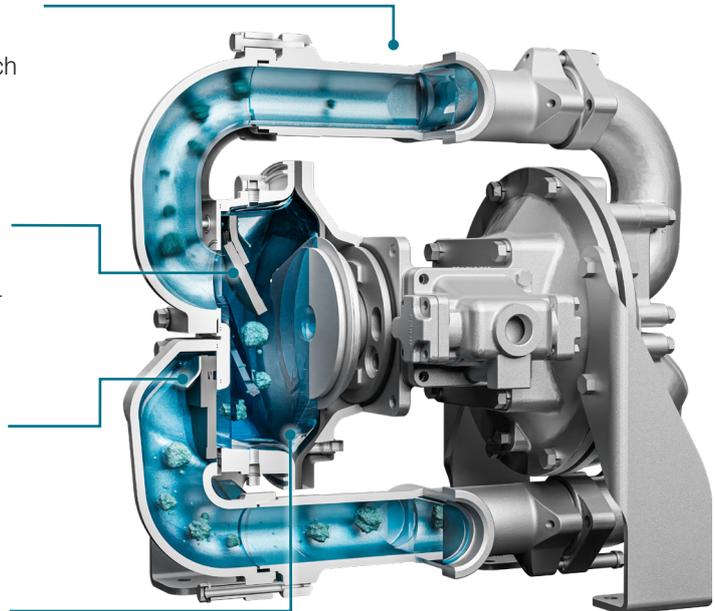
Klappenventile ermöglichen einen hohen Feststoffdurchsatz mit Partikelgrößen bis zu 75 mm. Das optimierte Klappenprofil verhindert Ablagerungen und erhöht die Kapazität sowie die Lebensdauer der Pumpe

Einfache Wartung

Einfache Demontage der Rückschlagklappen ermöglicht die schnelle Wartung der Klappenventile.

Stabiler Membranteller

Das Material der Membran verringert Spannungen. Sogenannte Druckspitzen werden vermieden und erhöhen die Lebensdauer der Membran.



ANWENDUNGSGEBIETE VON DRUCKLUFTMEMBRANPUMPEN MIT KLAPPENVENTILEN

	Branchen	Eigenschaften
	Chemische-/Petrochemische Industrie	Die nicht-metallische Variante der Klappenventilpumpe weist eine hohe chemische Beständigkeit auf. Die Förderung und Dosierung von konzentrierten Säuren, ätzenden Chemikalien als auch von abrasiven und korrosive Medien ermöglichen ein breites Einsatzspektrum der Sandpiper Klappenventilpumpen in der chemischen- und petrochemischen Industrie.
	Wasser und Abwasseraufbereitung	Die industrielle und gewerbliche Bearbeitung von Wasser und Abwasser, wie beispielsweise bei kommunalen Versorgerbetrieben, gehören ebenfalls zu den Anwendungsgebieten der Pumpen. Hierzu zählt der Transport von Wasser und Abwasser, welches mit Feststoffen wie Zellstoff beladen ist, als auch die Entsorgung von Schlämmen, die bei dem hochspeziellen Prozess der Wasseraufbereitung entstehen.
	Papier- und Zellstoffverarbeitung	Klappenventilpumpen sind aufgrund ihrer Eigenschaften besonders für die Papier- und Zellstoffverarbeitung geeignet. Das Fördern von Farbfiltrationen sowie die Dosierung von Bleiche und Klebstoff decken nur einen Teilbereich in der Papier- und Zellstoffverarbeitung ab.
	Baustoffindustrie	Die Baustoffindustrie gehört ebenfalls zu den potentiellen Einsatzmöglichkeiten von Druckluftmembranpumpen mit Klappenventilen. Das Auspumpen von Baugruben mit hochabrasiven Tonmineralien wie Bentonit sowie der Transport von Baustoffen und Hilfsmitteln mit einem hohen Feststoffanteil von bis zu 75mm sind für die Pumpen kein Problem.
	Veredelung	SANDPIPER Pumpen können ebenfalls in der industriellen Prozessgestaltung der Veredelung eingesetzt werden. Der Transport und die Dosierung von fließfähigem Pulver sowie das Mischen von Medien mit scherpemphindlichen Partikeln erweitern das Einsatzgebiet der Klappenventilpumpen.



SANDPIPER "The Beast"

Die neue Modellreihe SPB20

Optimiertes Klappendesign

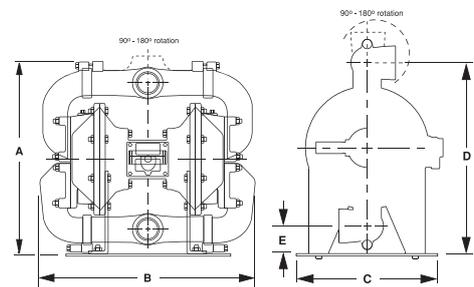
Klappenventile als auch der Ventilsitz bestehen aus Edelstahl. Das optimierte Klappendesign ermöglicht eine längere Lebensdauer. Wartungsintervalle werden deutlich reduziert.

Blockadesichere Druckluftmembranpumpe

Alle Modelle aus der neuen Baureihe verhindern das Festsetzen von Feststoffen innerhalb der Pumpe. Flüssigkeiten mit hohem Partikel- und Schwebstoffanteil können zukünftig noch zuverlässiger dosiert und gefördert werden.



Modell	Anschlussmaß					Anschlüsse saugs./drucks.
	Höhe A in mm	Breite B in mm	Tiefe C in mm	saugseitig D in mm	druckseitig E in mm	
HDF25-A (HDF1)	367	298	275	81	81	1" BSP/NPT
HDF2	516	552	346	449	65	2" NPT
HD20F	531	754	321	446	51	2" BSPT
SPB20(m)	516	550	344	449	65	2" BSPT/NPT
SPB20(nm)	531	754	321	446	51	2" ANSI/BSPT/NPT
HDF3-A	749	929	413	654	108	3" Flansch DN80



Größe	Modelle	max. Förderleistung	NICHT-METALLISCH						METALLISCH			
			CP	PP	K	CV	CA	NY	AL	Cl ²	SS ²	HC ²
HOCHLEISTUNGS-KLAPPENVENTILPUMPEN												
1"	HDF25	265 l/min								Ex		Ex
2"	HDF2	787 l/min								Ex	Ex	Ex
2"	HD20F	567 l/min		•								
2"	SPB20(m)	787 l/min								Ex	Ex	Ex
2"	SPB20(nm)	644 l/min		•								
3"	HDF3+4A	1.173 l/min								Ex		

- Nicht-ATEX
- CSA-gelistet
- ATEX zertifiziert

- CP = leitfähiges Polypropylen
- PP = Polypropylen
- K = PVDF
- NY = Nylon
- CA = leitfähiges Acetal
- CV = leitfähiges PVDF
- AL = Aluminium
- Cl = Grauguss
- SS = Edelstahl
- HC = Alloy C

Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

Lassen Sie sich individuell beraten! Ihren regionalen Ansprechpartner im technischen Vertrieb finden Sie auf www.axflow.de

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.

AxFlow GmbH Deutschland & Schweiz · Zentrale: Theodorstr. 105 · 40472 Düsseldorf, Deutschland
 Niederlassung Schweiz: Eptingerstr. 41 · 4132 Muttenz, Schweiz · www.axflow.ch · info@axflow.ch
www.axflow.de · info@axflow.de · Tel. +49 211 23806-0 · [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/axflow-gmbh) /axflow-gmbh

