



BRAUEREI & BIER-  
PRODUKTION

# *fluidity.* nonstop

Führende Prozessausrüstung,  
unabhängige Beratung und erfahrene Auslegung,  
umfassender Service.

 AxFlow

# UNSER ANGEBOT FÜR BRAUEREIEN

## GEWINNUNG VON BRAUWASSER

Gewinnung von Wasser durch Brunnenpumpen und Aufbereitung zu Trinkwasserqualität durch Ozonung und UV-Desinfektionssysteme.



BRUNNENPUMPEN



UV-DESINFEKTION

## MISCHUNG & HOMOGENISIERUNG

Effiziente statische und dynamische Mischtechnik, Homogenisierung von Würze und Additiven für perfekte Geschmacksergebnisse.



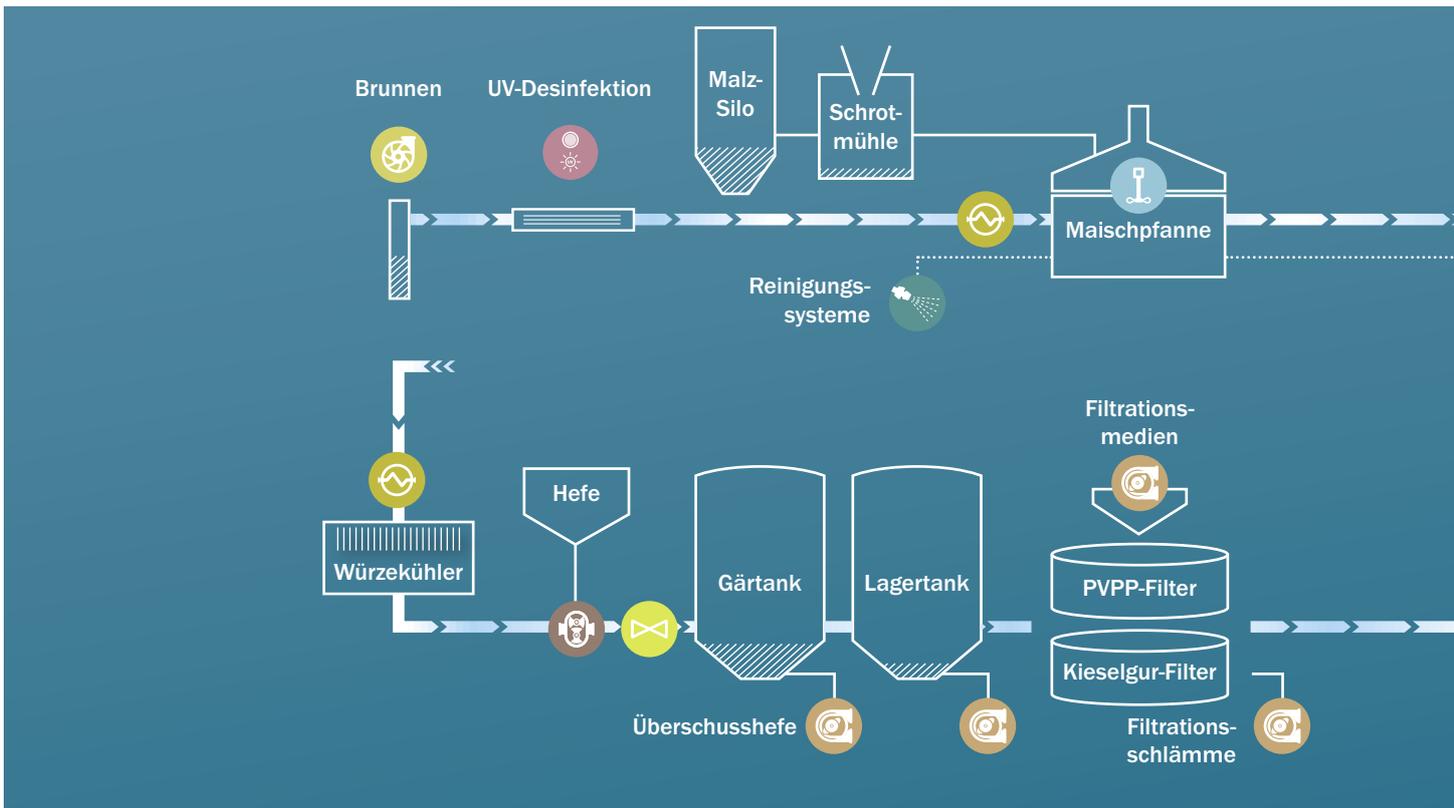
RÜHRWERKE



DYNAMISCHE MISCHER



HOMOGENISATOREN



## FILTRATIONSPROZESSE

Abpumpen von Überschusshefe und Filtrations-schlamm mit Hochleistungs-Schlauchpumpen. Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen.



SCHLAUCHPUMPEN

### WÄRMEAUSGLEICH

Gedichtete doppelwandige Plattenwärmetauscher in vielen Baugrößen mit ausgezeichnetem Wirkungsgrad. Korrosionsbeständige Kreiselpumpen zum Umwälzen von Kühlwasser.



WÄRMETAUSCHER



KREISELPUMPEN

### ARMATUREN & REINIGUNG

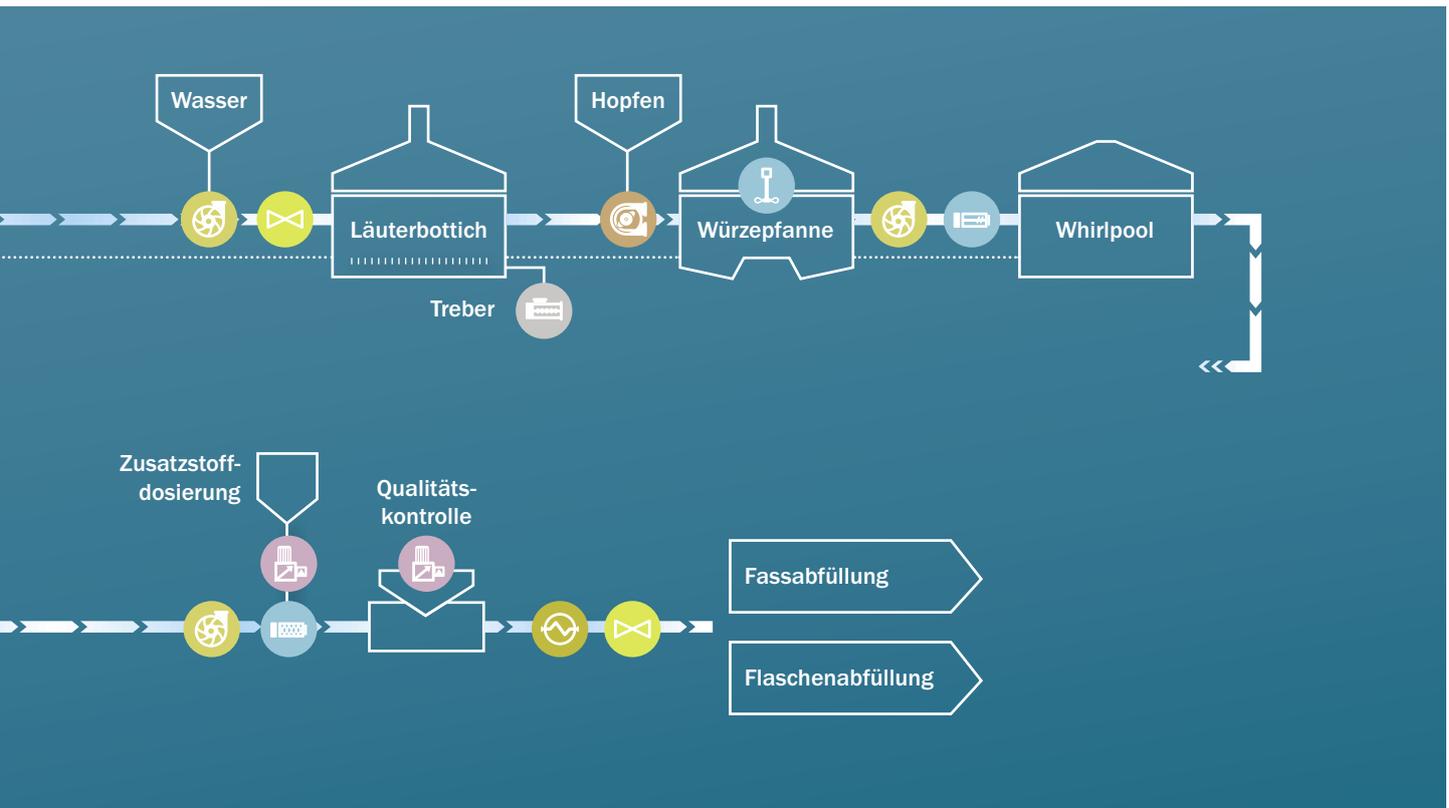
Ventilknoten mit intelligenter Steuerung für sichere Produkttrennung. Membranpumpen zur Dosierung von Reinigungskonzentraten.



VENTILE



DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN



### DOSIERUNG

Dosieren mit Schlauch- und Kreiskolbenpumpen für präzise Zuführung unterschiedlich viskoser Medien, hocheffiziente statische und dynamische Mischung.



DOSIERPUMPEN



STATISCHE MISCHER



KREISKOLBEN-PUMPEN

### QUALITÄTSSICHERUNG & ABFÜLLUNG

Präzise und hygienische Probenahme. Intelligente Flusststeuerung und Wärmeausgleich. Zuführung zu Abfüllungsanlagen.



DOSIERPUMPEN



VENTILE



HYGIENE-KREISELPUMPEN

# UNTERSTÜTZUNG VON FILTRATIONSPROZESSEN

Wenn es darum geht, feststoffbeladene abrasive Schlämme mit hohem Druck zu fördern, sind Schlauchpumpen mit Gleitschuh-Kompression gefragt. Der Hochleistungsschlauch in unserer realAx Baureihe RP ist mit mehreren Mikrogewebeschichten

verstärkt und hält schwierigen Bedingungen zuverlässig stand. Bei Gemischen mit besonders hohem Anteil von Trockensubstanz teils mit Lufteinschlüssen, sind die Mono-Exzentrerschneckenpumpen erste Wahl.

- ✓ Ideal für Filtrationsprozesse mit Kieselgur, Silika-Gel und PVPP.
- ✓ Ideal für die Hefe-Ernte in Gärtanks.
- ✓ Selbstansaugend und trockenlaufsicher.
- ✓ Lebenslange Garantie auf den Gleitschuh-Rotor.



## Heavy-Duty-Schlauchpumpe realAx RP

Volumenstrom max.	72.000 l/h
Differenzdruck max.	15 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A



**realAx** | hose pumps



Schläuche für Ihre Heavy-Duty-Schlauchpumpe in großer Werkstoffauswahl. Extrem robust und mit langen Standzeiten zu attraktiven Kosten. Ständig auf Lager.

- ✓ Attraktive Kosten, Preisvergleich lohnt sich!
- ✓ Lange Standzeiten, hohe Widerstandskraft
- ✓ Große Werkstoffauswahl

## OVATIO Pumpenschläuche

Werkstoffauswahl	NR, NBR, NBR Food, EPDM, Hypalon/CSM
Baugrößen	10 mm bis 100 mm
Passend für	Bredel-Schlauchpumpen



# DOSIERUNG VON SCHEREMPFLINDLICHEN ROHSTOFFEN

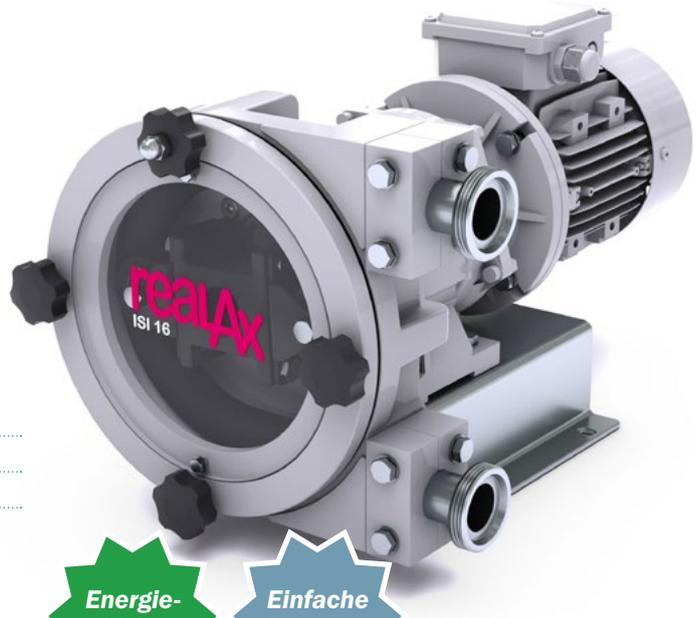
Mit den robusten und zuverlässigen Baureihen realAx IP und realAx ISI sparen Sie gleich dreifach: Durch die Kompressionsrollen entsteht weniger Reibung. Der Schlauch hält länger, es wird kein Schmiermittel mehr

benötigt und der Motor muss weniger leisten. Trotzdem erreichen diese selbstansaugenden Pumpen einen Differenzdruck von bis zu 8 bar und fördern ein viskoses und abrasives Volumen bis zu 35.000 l/h.

- ✓ Ideal zur Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen wie Hefe.
- ✓ Selbstansaugend über 9 m Wassersäule und trockenlaufsicher.
- ✓ Wartungsarmes und energiesparendes Design für industriellen Dauereinsatz.

## Schlauchpumpe realAx ISI

Volumenstrom max.	1.000 l/h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A, Norprene



**realAx** | hose pumps



## Waukesha Cherry-Burrell®

Keine Kompromisse bei wertvollen Rohstoffen und Fördermedien mit hoher Viskosität. Kreiskolbenpumpen sorgen durch besonders lange Standzeiten und zuverlässig hohe Druckstufen bis 34,5 bar für höchste Effizienz und Sicherheit.

- ✓ Ideal zur Dosierung viskoser Rohstoffe.
- ✓ Maximale Effizienz bei optimalen Reinigungseigenschaften.
- ✓ Einzigartige Kreiskolben-Geometrie für besonders hohen Wirkungsgrad und geringe Spaltmaße.

## Kreiskolbenpumpe Waukesha Universal 3

Volumenstrom max.	102 m <sup>3</sup> /h
Differenzdruck max.	34,5 bar
Viskosität max.	1.000.000 cSt
Temperaturbereich	-40 °C bis +149 °C



# WASSERGEWINNUNG UND -AUFBEREITUNG

Wasser zählt zu den wichtigsten Ressourcen im Brauprozess und entscheidet über die Qualität und Stabilität des Endprodukts. Durch leistungsstarke

Brunnenpumpen mit einer hohen Resistenz gegen Verockerung wird das Grundwasser nutzbar gemacht.

- ✓ Hoher Wirkungsgrad und große Zuverlässigkeit
- ✓ FDA-zugelassene Materialien
- ✓ Saugschutz- und Druckmäntel erhältlich



Lowara Brunnenpumpen Z8, Z10, Z12

Durchmesser nach Baureihe	8", 10", 12"
Fördermenge, max.	520 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe, max.	455 m
Sandgehalt, max.	100 g/m <sup>3</sup>



**WEDECO**  
a xylem brand

Wedeco Spektron-UV Systeme

Durchfluss	0,5 bis 4000 m <sup>3</sup> /h
UV-Transmittanz	min. 70% / 1cm
Anschlussgrößen	DN 40 bis DN 600



Zertifizierte UV-Desinfektionssysteme sorgen für eine sichere Trinkwasserqualität und können im Wasserrecycling einen großen Teil des Prozesswassers wieder für die Produktion zurückgewinnen.

- ✓ UV-Desinfektion nach Trinkwasser-Standards
- ✓ Hygiene-Flansche und Clamp-Anschlüsse möglich
- ✓ CIP-Reinigungsoptionen auch ohne Ausbau des UV-Sensors



# INTELLIGENTE FLÜSSIGKEITSSTEUERUNG & -TRENnung

Die APV Doppelsitzventile D4 sind auf eine sichere und schnelle Reinigung ausgelegt. Zusammen mit der Kontrolleinheit Delta CU4 gestalten die Ventile effiziente Reinigungszyklen und moderne Produkt-Flows.

- ✓ Leckageraum-Spritzreinigung serienmäßig.
- ✓ Ausbalancierte Konstruktion verhindert Blockieren, hält Druckspitzen stand.
- ✓ Kosteneinsparungen durch geringere CIP-Verluste und geringen Druckluftverbrauch.

## APV Doppelsitzventile D4

Nennweiten	DN 40 - 150, Außen-Ø Rohr 1,5"-6"
Gehäusetypen	41, 42, 43, 44
Produktberührte Komponenten	1.4404 / AISI 316L

Die richtige Vermischung und Homogenisierung ist entscheidend für ein lang haltbares Produkt. Und nicht zuletzt für den Geschmack. Besprechen Sie mit uns die Möglichkeiten zur Veredelung und Verfeinerung.



# ZUVERLÄSSIGES FÖRDERN IN ENTSORGUNGSPROZESSEN

Die Treberpumpe von NOV Mono: Entwickelt für hochviskose Medien, wie Treber und entwässerten Filterkuchen mit Viskositäten bis zu 1.000.000 mPas.

Ausgestattet mit trichterförmigem Einlass und Zwangsförderschnecke, um das Medium dem Förderelement zuzuführen. Optional mit vergrößerter Trichteröffnung oder integriertem Brückenbrecher.



- ✓ Ideal zur Förderung von Treber mit hohem Trockensubstanzgehalt bis zu 85%.
- ✓ Großer Trichter mit Zwangsförderschnecke für nicht selbstfließfähige Medien.
- ✓ Schnell demontierbares Gehäuse für einfache Reinigung und Wartung.

## NOV Mono

### NOV Exzenterschneckenpumpe Mono W

Volumenstrom max.	215 m³/h
Differenzdruck max.	48 bar
Viskosität max.	1.000.000 mPas



# MISCHUNG & EINARBEITUNG VON WÜRZE

Die Rührwerke von NOV Chemineer erzielen eine schonende und kontrollierte Mischung. Durch ein breites Spektrum an Baugrößen und Optionen passen die

- ✓ Ideal für die schonende Behandlung von Maische.
- ✓ Hygiene-Design und einfache Reinigung.
- ✓ Das Edelstahl-Flügelrad wird in Geometrie und Größe individuell ausgewählt.

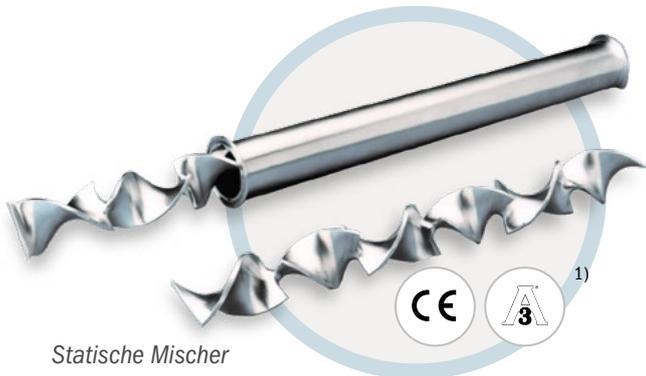
## Chemineer Rührwerk 20 HT/GT

Interne Wellenlage	Niedertourige Welle mit überdimensioniertem Durchmesser
Lagerkonstruktion	Antriebslager für Kegelrollen mit geringen Lagerabständen
Dichtoptionen	Lippendichtung, Stopfbuchse, Gleitringdichtung und mehr

hygienischen Rührwerke in jeden Sudhaus-Prozess, von Kleinbrauereien bis hin zu Großbetrieben.



**NOV** CHEMINEER™ agitators



Statische Mischer ohne bewegliche Teile.  
 Patentierte Wendelstruktur für perfekte Mischergebnisse:  
 Kenics KMR

- ✓ Ideal zur Einarbeitung von Hopfenextrakt in Bierwürze.
- ✓ Schnell und hochproduktiv bei geringer Leistungsaufnahme.
- ✓ Deagglomeration und Reduzierung der Partikelgröße von Feststoffen.



**NOV** GREERCO™ mixers

## Greerco PLM dynamischer Mischer

Kapazität max.	1000 l/min
Werkstoffe	Edelstahl 316L, Teflon-Buchsen



# PROZESSE ZUM WÄRMEAUSTAUSCH

Verlassen Sie sich bei Wärmetauschern auf modular erweiterbare Lösungen, die wir maßgeschneidert auf Ihre Anforderung auslegen. Die einzigartigen technologischen Innovationen der APV ParaFlow Hygiene-Wärmetauscher sorgen für einen erstklassigen Wirkungsgrad, reduzieren das Fouling und erleichtern die Wartung.

Zur Förderung von Trink- und Nutzwasser sowie zur Druckerhöhung in Leitungssystemen werden zuverlässige Industripumpen mit langer Beständigkeit gegen Korrosion benötigt. Unsere verschiedenen Kreiselpumpen decken ein weites Feld an möglichen Anforderungen ab.



- ✓ Einzigartige Plattenstrukturen und Strömungsmuster für optimale Leistung und reduziertes Fouling.
- ✓ Herausragender Wirkungsgrad mit bis zu 97% Effizienz.
- ✓ Doppelwand-Platten für sichere Trennung der Flüssigkeiten. Leckage-Sensor mit GPS.

Das Führungssystem CornerLock vermeidet Fehlmontagen und reduziert die Dauer des Serviceeinsatzes



APV®



APV gedichteter Plattenwärmetauscher

Temperaturbereich	-35°C bis 180°C
Thermischer Wirkungsgrad	bis zu 97%

- ✓ Zur Wasserversorgung und Druckerhöhung, für Umwälzanlagen und Waschsyste.
- ✓ Gehäuse und Laufrad aus Edelstahl 1.4404.
- ✓ Großer Leistungs- und Temperaturbereich.

Lowara e-SH Normkreiselpumpe EN 733

Fördermenge max	240 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.	110 m
Medientemperatur	-10°C bis +120°C



LOWARA®



# REINIGUNGS- UND FÖRDERPROZESSE

Die hygienischen APV Kreislumpen wurden für höchste Ansprüche an Effizienz und Zuverlässigkeit entwickelt. Das Baugrößenspektrum enthält eine breite Auswahl an Optionen und deckt auch leistungsintensive

Prozessanforderungen ab. Durch zertifizierte Hygienestandards ist die APV W+ sowohl zum Fördern des Endprodukts als auch für CIP-Systeme erste Wahl.



- ✓ **Höchste Hygienestandards.**  
Große Förderleistung.
- ✓ **Ideal für die Zuführung des geprüften Endprodukts zur Abfüllung.**
- ✓ **Ideal für Trinkwasser, Brauwasser und ultrahygienische Förderung.**
- ✓ **Ideal zum Pumpen von CIP-Flüssigkeiten.**



## APV Kreiselpumpe W+

Volumenstrom max.	460 m <sup>3</sup> /h
Differenzdruck max.	15 bar
Förderhöhe max.	140 m

Die Druckluftmembranpumpen von Sandpiper sind besonders vielseitig einsetzbar. Durch den effizienten Betrieb mit Druckluft arbeiten sie auch an Orten, an denen kein Stromanschluss zur Verfügung steht.

- ✓ **Ideal zum Dosieren von Reinigungskonzentrat.**
- ✓ **Aus massivem, säurebeständigem Kunststoff.**
- ✓ **Von außen zugängiges Luftsteuersystem ESADS+ anlaufsicher, garantiert ohne Totpunkt.**
- ✓ **Sparsam im Druckluftverbrauch.**



## Sandpiper Serie II aus Kunststoff

Volumenstrom max.	1.060 l/min
Differenzdruck max.	7 bar
Material-Auswahl	Polypropylen, PVDF, Nylon, Acetal



## REINIGUNG VON OFFENEN ANLAGEN



Zur Reinigung und Desinfektion von offenen Anlagen in der Getränkeherstellung bieten wir verschiedene Lösungsansätze. Darunter vollautomatische Systeme, sowie manuelle und mobile Einheiten.



Member of AxFlow Group

- ✓ Reduzierte Reinigungszeit, erhöhte Produktionszeit, höherer Output
- ✓ Reduzierter Wasser- und Chemikalienverbrauch, geringere Betriebskosten
- ✓ Erhöhte Sicherheit für die Mitarbeiter
- ✓ Längere Haltbarkeit der Produkte

## IHRE SERVICEVORTEILE BEI AXFLOW



Mit unserem Europäischen Zentrallager bieten wir einen einzigartigen Servicevorteil: Alle wichtigen Produkte – Pumpen und Ersatzteile – sind direkt ab Lager verfügbar. Bei Auftragseingang bis 15.00 Uhr versenden wir Ihre Bestellung noch am selben Tag.



In unseren Servicestützpunkten in Deutschland und der Schweiz, die jeweils über eigene Werkstätten verfügen, sind erfahrene Techniker mit allen Servicearbeiten bestens vertraut. Umfassender Service – in unserer Werkstatt oder in Ihrer Anlage vor Ort.

## KONTAKTIEREN SIE UNS JETZT

Ihren individuellen Ansprechpartner im technischen Vertrieb finden Sie unter: [axflow.de/aussendienst](https://axflow.de/aussendienst)



*fluidity*.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

**AxFlow GmbH** Deutschland & Schweiz

Zentrale: Theodorstraße 105 · 40472 Düsseldorf · Deutschland  
www.axflow.de · info@axflow.de

Niederlassung Schweiz: Eptingerstraße 41 · 4132 Muttenz · Schweiz  
www.axflow.ch · info@axflow.ch

**LinkedIn** /axflow-gmbh

**Wir freuen uns auf Ihren Anruf: 0800-2935693**

(kostenfrei aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)

<sup>1)</sup> Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt.  
Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

 **AXFLOW**  
*fluidity*.nonstop