



Zerkleinerer



Exzentrerschneckenpumpe

NOV Chopper Hopper

Feststoffreduktion zur Erzeugung von Biogas



Der Chopper Hopper™, eine Kombination aus Feststoffreduktionsanlage und Förderpumpe. Das System ermöglicht durch den Einsatz neuester Zerkleinerungstechnik eine effiziente und energiesparende Umwandlung von Biomasse und Speiseresten.

Als leistungsstarke Komplettlösung kann der Chopper Hopper organische Abfälle zu einer pumpbaren Masse homogenisieren. Die scharfen Messer eines Vorzerkleinerers in Kombination mit den ETOS-Messern der zweiten Zerkleinerungsstufe reduzieren die Teilchengröße von Feststoffen in der Größe ganzer Wassermelonen auf weniger als 2,5 cm in einem einzigen Durchlauf. Das besondere Design der Kraftübertragungselemente in der verbundenen Exzentrerschneckenpumpe sorgt für geringe Reibung, was zu einer besseren Gesamtleistung der Pumpe führt.



Anwendungsbereiche

- Verarbeitung von Speiseabfällen
- Abfallbehandlung
- Rückgewinnung und Recycling
- Schlachthöfe
- Tierkörperverwertungsanlagen
- Obst- und Gemüse-Verarbeitung
- Fleischprodukte



Vorteile

- Drei Verarbeitungsschritte in einer Kompaktanlage
- Einfache Installation und Integration in bestehende Systeme
- Robuste Zerkleinerungsmesser
- Schneller Wechsel von Verschleißteilen
- Zulaufbehälter mit großem Fassungsvermögen
- Wirksamer Zellaufschluss bei Umwandlung von Abfällen in Gärsubstrat
- Effizienter Betrieb durch niedrigen Energieverbrauch
- Niedrige Betriebskosten
- Beitrag zu einer geringeren CO₂-Bilanz



Zerkleinerer



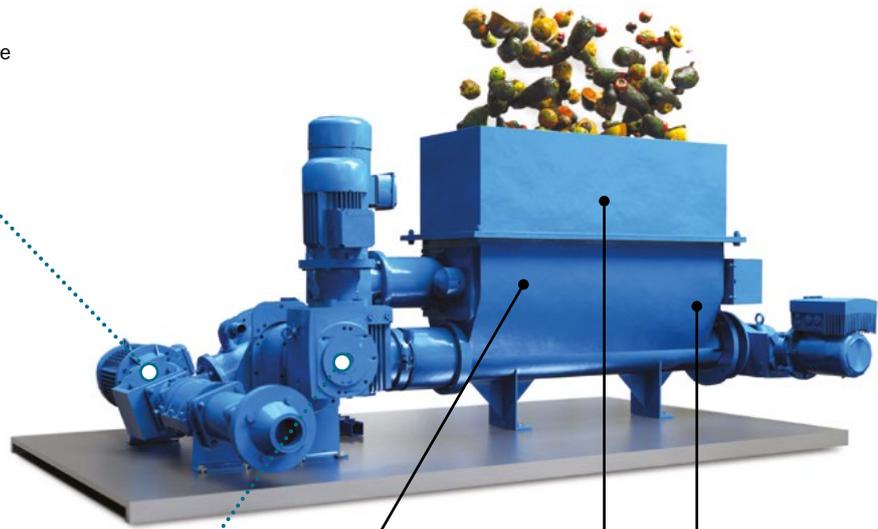
Exzenter-
schneckenpumpe

EZstrip-Exzentrerschneckenpumpe

Die Pumpe transportiert die viskose Masse zur weiteren Verarbeitung.



EZstrip
TR Muncher
Das Material wird zu einer homogenen Masse verarbeitet.



Vorschneider

Vorschneider zerteilen die Feststoffe und organischen Abfälle.

Einfüllbehälter

Die vorbereiteten Feststoffe fallen in den Zulaufbehälter und werden grob zerkleinert.

Förderschnecke

Die Förderschnecke bewegt die grob zerkleinerten Feststoffe zum Muncher (Feinzerkleinerung).

Einfache Verarbeitung

- Zerkleinerung und Pumpe in einer einzigen, kompakten Einheit mit flexibler Verarbeitung aufgrund des großen Fassungsvermögens des Zulaufbehälters und der hohen Durchsatzrate.

Werkstoffe

- Verfügbar in Normalstahl, Edelstahl und Sonderwerkstoffen.

Robuste Bolzengelenke

- Die Exzentrerschneckenpumpe ist mit robusten Bolzengelenken ausgestattet, die durch ihre geringe Reibung für geringen Verschleiß und eine lange Lebensdauer sorgen.

Einfache Demontage

- Die Zerkleinerungsmesser und rotierenden Pumpenteile können einfach demontiert werden, wodurch die Ausfallzeit reduziert wird.

3 Zwei Zerkleinerungsstufen

- In der ersten Stufe erfolgt eine Vorzerkleinerung: Scharfe Schneidmesser zerkleinern auch Feststoffe in der Größe von ganzen Wassermelonen. In einem zweiten Zerkleinerungsschritt zerreißen und zerschneiden die ETOS-Messer des Munchers die Feststoffe auf die gewünschte Größe (bis zu weniger als 2,5 cm Partikelgröße) und Konsistenz.

Verschiedene Ausführungen des Schneidwerks

- Abgewinkelte Schneidklingen, die große Gegenstände fassen oder zerreißen, optional mit zusätzlichen Schneidmessern im Verlängerungsrohr zur weiteren Größenreduktion. Diese Ausführung ermöglicht optional eine besonders feine Zerkleinerung.



Wenn Sie mehr erfahren möchten, rufen Sie uns an: 0211 238060.

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

AxFlow GmbH · Theodorstraße 105 · 40472 Düsseldorf · Deutschland
www.axflow.de · info@axflow.de · www.axflow.ch · info@axflow.ch
Telefon 0800 293 5693 (kostenfrei aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)



Denk an meine Wiederverwertung!

AXFLOW
fluidity.nonstop