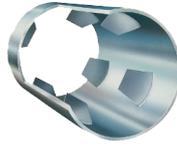




Mischer

# Statische Mischer und Rührwerke von NOV



CE



## Kenics™ Statische Mischer



### KM-Serie

Mit den meisten Installationen in der Industrie sorgen die detaillierten Konstruktionsfähigkeiten dieses Mixers für garantierte Mischergebnisse.



### KMX-V-Serie

Durch Querstrommischung und Strömungsaufteilung eignet sich der Mischer besonders bei extrem hohen Viskositäten und bei großen Mischverhältnissen.



### UltraTab-Serie

Kompakter Mischer mit geringem Druckabfall für turbulente Strömungszumischung von Additiven in Trinkwasser-, Entsalzungs- und Abwasser-Prozessen.



### HEV-Serie

Mit dem niedrigsten Druckabfall pro Grad statischer Vermischung eignet sich dieser Statikmischer ideal für die Vermischung von niedrigviskosen Flüssigkeiten oder Gasen.



### Wärmetauscher

KM-Elemente ermöglichen eine enorme Erhöhung der Wärmeleitungskoeffizienten in hochviskosen Anwendungen.

## Chemineer™ Mischer



### Modell 20 HT/GT-Rührwerk

Diese Rührwerke in Ausführungen mit hocheffizientem Winkel – oder Parallelgetriebe, modularem Aufbau und einer Vielzahl von Drehzahlen bieten eine überragende Anwendungsvielfalt.



### MR-Rührwerk

Anlage, die Qualität, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit vereint und unschlagbaren Wert bei Mischsystemen für Chemie, Wasseraufbereitung und allgemeine Prozesstechnik bietet.



### HT-Rührwerk

Das HT-Rührwerk ist bekannt für seine Zuverlässigkeit und Flexibilität und kann für die Anwendung – einfach oder komplex – mit bis zu 1.000 kW verwendet werden. Chemineer™ hat heute mehr als 75.000 im Einsatz.



## Mischer



### HS-Rührwerk

Rührwerk für Seitenmontage, das eine hervorragende Alternative zu Ausführungen mit Deckelmontage, bei extrem großen Behältern oder eingeschränkten Kopffreiheiten darstellt.



### IBC-Mischer

Konzipiert für transportable IBC-Behälter, die für einen weiten Bereich von Viskositäten einsetzbar sind. Erhältlich mit schnellem Direktantrieb oder langsamem Untersetzungsantrieb.



### SSP-Mischer

Mischer vollständig aus Edelstahl für jegliche Sanitär-Anwendungen. Chemineer™ bietet Sanitär- Dichtungen und Komponenten, die sämtliche Spezialanforderungen erfüllen.



### XP-Mischer

Tragbarer Mischer mit Klemm-Montage.



### DT-Mischer

Kleiner Mischer mit vielen Wahlmöglichkeiten bei Dichtung, Antrieb und Materialien für langen, störungsfreien Betrieb. Diese Anlagen sind auch mit Winkel- und Parallelantrieben erhältlich.

## Greerco™ Mischer



### Kolloidmühlen

Rotor-Stator-Mischer mit verstellbarem Spalt, zum Dispergieren von Feststoffen und Flüssigkeiten; Erzeugung stabiler Emulsionen.



### Homogenisatoren

Schneller Batch-Mischer mit hoher Scherung, ideal für schnelle Vermischung und Homogenisierung von Stoffen in einem weiten Viskositätsbereich.



### Inline Homogenisatoren

Der Inline-Mischer ist in einer Industrie- und Pharmaausführung erhältlich. Durch die hohen Scherkräfte zwischen Rotor-Stator eignet sich der Mischer vor allem zum Homogenisieren und Dispergieren.

*fluidity.nonstop*® ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service und an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.