



*fluidity.*nonstop

WIR HALTEN IHRE PROZESSE IN BEWEGUNG



Lebensmittel
& Getränke



Chemie



Wasser-
behandlung



Umwelt-
technologie



Petrochemie,
Öl & Gas



Pharma

Führende Technologie zur Flüssigkeits-
behandlung und umfassender Service

AxFlow ist eine international aufgestellte Unternehmensgruppe mit Vertretungen in Europa und darüber hinaus. Wir sind Spezialisten für Flüssigkeitsdynamik und der erste Ansprechpartner, wenn es darum geht, die Produktionskette der Prozessindustrie zu unterstützen und für einen störungsfreien Ablauf zu sorgen.

Unsere Experten mit langjähriger Branchenerfahrung beraten Sie zur richtigen Auswahl der erforderlichen Fluid-Handling-Komponenten und übernehmen die Auslegung, um Pumpen, Wärmetauscher, Ventile und anderes Equipment erfolgreich in Ihre Prozesse zu integrieren.

Der AxFlow Service unterstützt Sie umfassend und schnell bei allen Fragen rund um Prozesse, Aggregate und Komponenten im Fluid-Handling. Unser Zentrallager in den Niederlanden gibt uns die Flexibilität, einen Großteil unserer Produkte und Ersatzteile noch am Tag der Bestellung versenden zu können.

Daraus ergibt sich für uns ein Versprechen, das wir in zwei Worten zusammenfassen: *fluidity.nonstop*

	AxFlow in Deutschland & der Schweiz	4		Kreiselpumpen	22
	Europäisches Zentrallager	5		Desinfektionsanlagen	26
	Kreiskolbenpumpen	6		Open Plant Cleaning	27
	Schraubenspindelpumpen	8		Mischer und Rührwerke	28
	Drehkolbenpumpen	9		Ventile	29
	Druckluftmembranpumpen	10		Homogenisatoren	29
	Exzentrerschneckenpumpen	12		Wärmetauscher	30
	Schlauchpumpen	14		Komponenten & Verbrauchsmittel	31
	Dosierpumpen	16		AxFlow Systeme	32
	Zahnradpumpen	20		AxFlow Service	34

AxFlow in Deutschland und der Schweiz

Mit 9 Vertriebsstandorten und weiteren Servicestützpunkten in ganz Deutschland und der Schweiz sind wir reaktionsstark und individuell für Sie vor Ort.

Die AxFlow Gruppe ist in 31 Ländern in ganz Europa, Südafrika, Australien und Neuseeland tätig. AxFlow profitiert von der Sicherheit und Stabilität, ein Teil der leistungsstarken Axel Johnson Gruppe zu sein, die erfolgreiche Unternehmen aufbaut und weiterentwickelt.

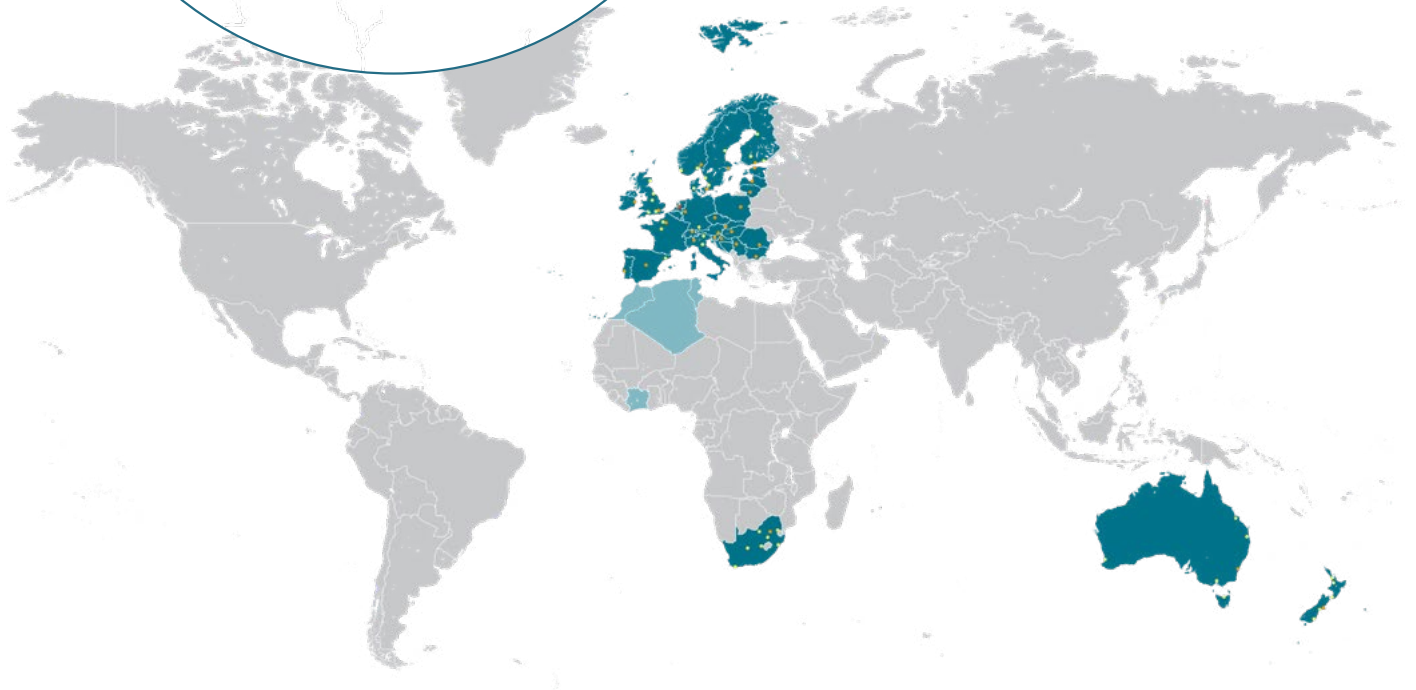


Zentrale für Deutschland und die Schweiz: AxFlow GmbH in Düsseldorf



AxFlow ist Ihr qualifizierter Spezialist für Fluidtechnik in Europa und weltweit.

- AxFlow Zentralen
- Vertriebsbüros & Servicestützpunkte
- EDC
- AxFlow Systems



EDC – Das europäische Zentrallager



Wie schnell kann ich meine Bestellung bekommen?

Aus unserem European Distribution Center (EDC) in den Niederlanden können wir vorrätige Produkte noch am selben Tag verschicken, wenn wir Ihre Bestellung bis 15 Uhr erhalten!

Das Vertriebszentrum unterstützt alle Niederlassungen von AxFlow in Europa mit über 20.000 Kunden und bietet außerdem ein webbasiertes Bestellverfolgungssystem, sodass Sie die bestellten Produkte auf dem Weg zu Ihrem Standort verfolgen können.

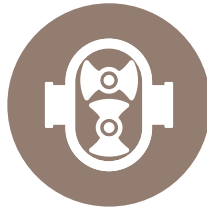
Effizienz und Präzision der Auftragsabwicklung haben dabei höchsten Stellenwert. Aus diesem Grund setzen wir in unserem Vertriebszentrum EDI (Elektronischer Datenaustausch) und Semi-EDI mit unseren Hauptlieferanten ein.

Mehr als nur eine Pumpe im Karton!

Das Vertriebszentrum nimmt außerdem bei Bedarf die Montage von Aggregaten vor, sodass Sie innerhalb weniger Tage eine vollständige Pumpeneinheit erhalten können. Aufgrund der Vorteile eines Zentrallagers hat das Vertriebszentrum volle Kontrolle über die Vorlaufzeiten, die Logistik und den komplexen Bestellfluss. Mehr als 3.700 verschiedene Artikel werden lokal gelagert.

- **Direktversand aller vorrätigen Produkte am selben Tag** bei Eingang der Bestellung bis 15 Uhr
- Mit Hilfe eines **webbasierten Logistiksystems** können Sie Ihre Bestellung verfolgen
- **Pumpenmontagearbeiten** durch eigene qualifizierte Mitarbeiter





Kreiskolbenpumpen

Bewährte Kreiskolbenpumpen vom Marktführer Waukesha.

Tradition verpflichtet – und die Kreiskolbenpumpen von Waukesha Cherry-Burrell haben eine lange Tradition, insbesondere in den verschiedenen Lebensmittelindustrien. Ob bei der Schokoladenproduktion, Joghurtherstellung oder bei Anwendungen mit Mayonnaise und Fertigsaucen – Waukesha's Universal I oder Universal II sind dort häufig an besonders sensiblen Stellen in der Produktion zu finden. Aber zunehmend entdecken auch andere Industriesegmente die Vorzüge einer Hochleistungs-Kreiskolbenpumpe von WCB.

Die Innovationsfähigkeit von Waukesha Cherry-Burrell zeigt sich anhand der unterschiedlichen Baureihen, die sich im Laufe der Jahre als Weiterentwicklungen ergeben haben:

- Universal I
- Universal Rechteckflansch
- Universal 420/520
- Universal Serie 5000
- Universal Aseptic
- Universal II
- Universal II AP (Automotive Paint)
- Universal III

› Waukesha Cherry-Burrell®

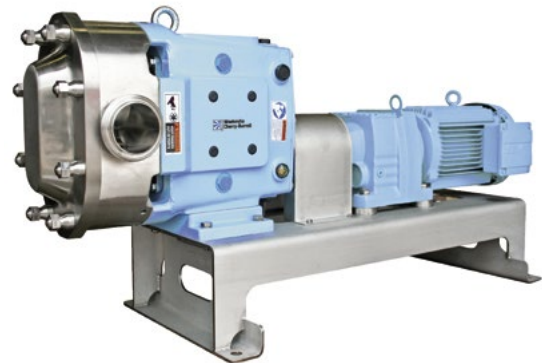


Kreiskolbenpumpen



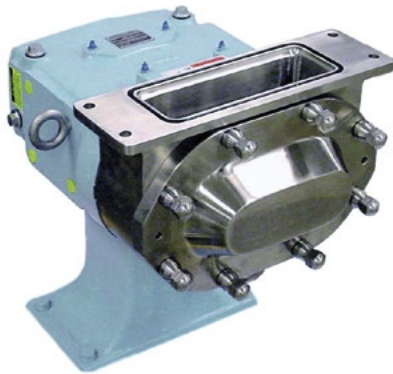
Waukesha Universal I

„Der“ Standard seit mehr als 50 Jahren. Rotoren aus spezieller Edelstahllegierung Waukesha (Alloy) 88 verhindern das ‚Anlaufen‘. 3A und FDA zugelassen. Förderleistung max. 188 m³/h bzw. 14 bar. Für hochviskose Medien bis zu 1.000.000 mPas.



Waukesha Universal II

Die hygienische Verdrängerpumpe Universal II ist nach den höchsten Hygienestandards entwickelt und nach den EHEDG-Richtlinien zertifiziert. Förderleistung max. 188 m³/h bzw. 35 bar. Für hochviskose Medien bis zu 1.000.000 mPas.



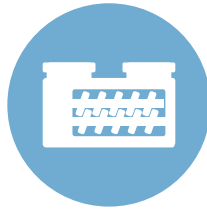
Waukesha UI/UII Rechteckflansch

Speziell entwickelt, um „unpumpbare“ Medien zu fördern, wie z.B. Teig, Fleischemulsionen, Pudding, Käse, sowie Produkte, die zur Brückenbildung neigen oder in herkömmlichen Pumpen Kavitation verursachen. Sechs Modelle mit Einlassflanschen von 38 x 120 bis 127 x 441mm.



Waukesha Universal III

Die Universal III Baureihe verfügt über ein neues „front loading“-Dichtungs-Design – eine zusätzliche Lagerung im Produktraum ist hierbei nicht notwendig. Mit möglichen Betriebsdrücken von max. 34,5 bar und dem Pumpengehäuse und -deckel aus 316L ist die Universal III die Lösung auch bei schwierigsten Anwendungen.



Schraubenspindelpumpen

Hygienisches und leistungsstarkes Design

Die jahrzehntelange Erfahrung von Waukesha Cherry-Burrell spiegelt sich auch in den Schraubenspindelpumpen wider. Von Hause aus kennt man die Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie weltweit sehr genau.

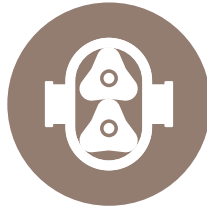
Schraubenspindelpumpen ermöglichen das Pumpen von viskosen Produkten mit Feststoffen (1 bis 1.000.000 mPas) sowie niedrigviskosen Fluiden oder CIP-Produkten.

➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**



Waukesha UTS (Universal Twin Screw)

- Schrauben aus Waukesha (Alloy) 88
- Breites Spektrum an Durchflüssen:
0,1 bis 277 m³/h
- Hohe Druckleistung bis zu 25,5 bar
- Temperaturbereich: -40 bis 149 °C
- Runde Anschlüsse: SMS · CLAMP · DIN · Flansche...
- Optionaler rechteckiger Saugflansch
- Vor Ort sterilisierbar
- Pumpenkörper und -deckel aus Edelstahl 316L
- Lagergehäuse in Edelstahl
- Pumpenwelle aus stabilisiertem Edelstahl
17-4PH für anspruchsvolle Anwendungen
- Schmierung der Zahnräder und Lager mittels Ölbad
- Standard: einfachwirkende Gleitringdichtung –
optional: doppelwirkende Gleitringdichtung



Drehkolbenpumpen

Bewährte Drehkolbenpumpen

Die Drehkolbenpumpen von APV sind für ultra-hygienische Anwendungen geeignet. Sie gelten als letzter Stand der Technik in der Entwicklung von Verdrängerpumpen.



Drehkolbenpumpen des spanischen Herstellers Boyser fördern feststoffhaltige und viskose Flüssigkeiten in vielen Industrieanwendungen. Sie sind sehr kompakt und extrem wartungsfreundlich aufgrund ihrer einfachen Konstruktion.



APV DW-Serie

Insbesondere in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, aber auch für Kosmetik oder für Bereiche der chemischen Industrie bietet die DW-Baureihe ein interessantes Preis-/Leistungsverhältnis. Die Konstruktion garantiert die produktschonende Förderung von scherempfindlichen Medien und ist außerdem ideal für die CIP- und SIP-Reinigung geeignet.

- Hoher Wirkungsgrad
- Ultrahygienisch
- Patentiertes Rotor-Design
- Geringe NPSH-Anforderungen
- Schonende Produktförderung
- Selbstentleerend
- Einfache Wartung
- Niedriger Geräuschpegel
- Ultrahygienisch



Boyser Drehkolbenpumpe

Drehkolbenpumpe für die Industrie mit elastomerbeschichteten Kolben. In 4 Baugrößen erhältlich. Großer Fördermengenbereich: 5 bis 130 m³/h Boyser-Pumpen bieten zahlreiche Vorteile beim Fördern und Dosieren von Flüssigkeiten aller Art:

- Kompakte Bauweise
- Umkehr der Förderrichtung möglich
- Selbstansaugend
- Pulsationsarme Förderung
- Rotoren mit unterschiedlichen Elastomeren verfügbar
- Verschleißfest dank besonderer Gehäuseschleißplatten
- Schonende Förderung von scherempfindlichen Produkten
- Robuste Konstruktion



Druckluftmembranpumpen

SANDPIPER® – Das Original

Die Druckluftmembranpumpen von SANDPIPER® stehen für Robustheit und Zuverlässigkeit und sind in zahllosen Branchen zu finden: In der chemischen Industrie, Automobilindustrie, metallerzeugenden- und verarbeitenden Industrie. Die diversen Bauarten und Ausführungen zeigen, wie vielfältig die Anwendungsmöglichkeiten der SANDPIPER® Pumpen sind. Ob Säuren oder Laugen, klare oder feststoffhaltige Flüssigkeiten, niedrig- oder hochviskose Medien. SANDPIPER® Druckluftmembranpumpen sind so gut wie überall im Einsatz.

SANDPIPER® direkt auf Lager

In unserem europäischen Zentrallager haben wir nicht nur unterschiedliche Verschleiß- und Ersatzteile für SANDPIPER® ständig vorrätig – wir verfügen auch über eines der größten Läger in Europa für SANDPIPER® Pumpen in vielen Baugrößen und Werkstoffen.



Ersatzteile und Service

AxFlow ist durch den Hersteller offiziell für den Service an SANDPIPER® Produkten lizenziert. Die AxFlow Servicetechniker sind geschult und für Wartungs-, Reparatur- und Montagearbeiten zertifiziert.



EVOLUTIONTMX

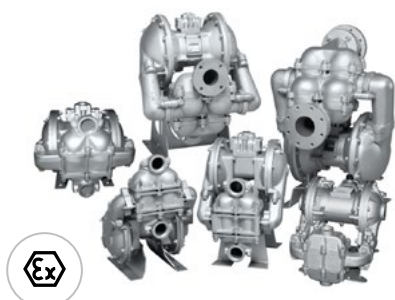
SANDPIPER® EvolutionX

Dank einer grundlegenden Überarbeitung der Ventil- und Förderkammern erreicht die neue EvolutionX-Baureihe eine bis zu 20% höhere Effizienz. Außerdem sorgen das Gehäuse-Design und die Luftsteuerung in der neuen Form für einen stark reduzierten Wartungsaufwand. Im Vergleich zur S1F ist das neue SPE10-Modell: leistungsfähiger, effizienter, leichter und wartungsfreundlicher.

- Fördermenge, max. 238 l/min. Druck, max. 8,6 bar



Druckluftmembranpumpen



SANDPIPER® Kugelventilpumpen

Baureihe mit Kugelventilen - von 1" bis 4". Gehäuse in Aluminium, Grauguss, Edelstahl und WR-Hastelloy – Membranen und Ventile aus unterschiedlichen Elastomeren – max. 8,6 bar bzw. 1.136 l/min. ATEX-zertifizierte Pumpen



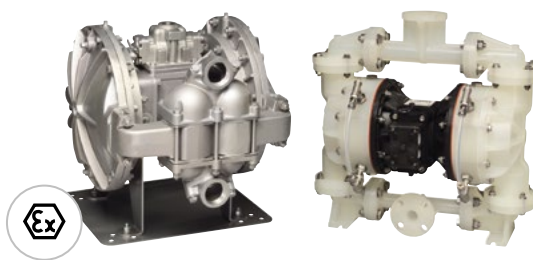
SANDPIPER® Klappenventilpumpen

Modelle von 1" bis 4". Gehäuse in Aluminium, Grauguss, Edelstahl, Polypropylen etc. – Membranen und Ventile aus unterschiedlichen Elastomeren – optimiertes Klappenprofil verhindert Ablagerungen und erhöht Kapazität und Lebensdauer – max. 8,6 bar bzw. 1.147 l/min. ATEX-zertifizierte Pumpen



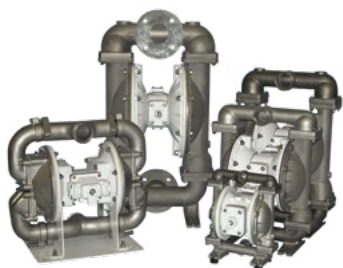
SANDPIPER® II Metall und Kunststoff

Standardbaureihe mit Kugelventilen - von 1/4" bis 3". Gehäuse in Aluminium, Grauguss, Edelstahl sowie Polypropylen, PVDF, PP-/PVDF leitfähig – Membranen und Ventile aus unterschiedlichen Elastomeren – max. 8,6 bar bzw. 1.078 l/min. ATEX-zertifizierte Pumpen



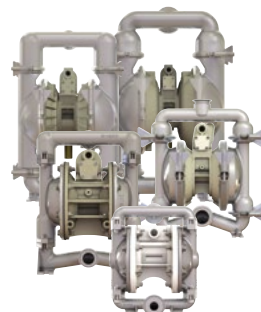
SANDPIPER® Trennkammerpumpen

Modelle von 1" bis 3". Gehäuse in Aluminium, Edelstahl, Polypropylen und PVDF – Membranen und Ventile in TPE und PTFE – max. 8,6 bar bzw. 1.061 l/min. ATEX-zertifizierte Pumpen



SANDPIPER® T-Serie

Baureihe mit Kugelventilen - von 1" bis 3". Gehäuse in Edelstahl. Die Produkte der T-Serie sind nach EC 1935 zertifiziert¹⁾ und für FDA-konforme Anwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet – max. 1.078 l/min.



SANDPIPER® F-Serie

Baureihe mit Kugelventilen - von 1/2" bis 3". Gehäuse in Edelstahl. Die Produkte der F-Serie sind FDA-konform, nach EC 1935 zertifiziert und für hygienische Anwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet – max. 886 l/min.





Exzentrerschneckenpumpen

Tradition trifft...

Der französische Ingenieur René Moineau meldete 1932 ein Patent für die von ihm entwickelte Exzentrerschneckenpumpe an.

Mono Pumps erwarb eine der vom Erfinder vergebenen Originallizenzen. Bereits 1935 begann Mono mit der Fertigung von Exzentrerschneckenpumpen und entwickelte sich seitdem zu einem führenden Hersteller.

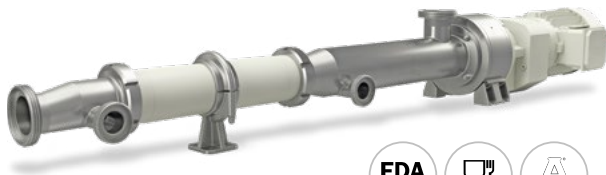
Basierend auf 80 Jahren Erfahrung erfüllt Mono heute die Anforderungen auch anspruchsvollster Kunden rund um den Globus.

...Innovation

Das EZstrip-Konzept basiert auf der bewährten Industrie-Baureihe Compact C und ermöglicht den unkomplizierten und schnellen Austausch von Teilen.

Der Biegestab zur Kraftübertragung ersetzt die sonst üblichen Gelenke und eliminiert somit Bauteile, die einem starken Verschleiß unterliegen.

Mono-Pumpen:
zur Lösung von Förderaufgaben
in der Papierindustrie, in der
Chemie, der Lebensmittelher-
stellung und vielen weiteren An-
wendungen.



Mono Hygiene-Baureihe

Die zuverlässige Exzentrerschneckenpumpe von NOV Mono ist rundum auf lebensmitteltaugliche Prozesse und einfache Reinigung ausgelegt. Die Pumpe ist für scherempfindliche, korrosive und abrasive Flüssigkeiten sowie Medien mit unterschiedlichen Viskositäten geeignet. Sie fördert mühelos Feststoffe bis zu einem Durchmesser von 25 mm und Flüssigkeiten mit Lufteinschlüssen und Gasen.



Exzentrerschneckenpumpen



Mono EZstrip

Das Konzept der EZstrip beinhaltet ein teilbares Gehäuse zur einfachen Wartung vor Ort (MIP). Die innovative Konstruktion mit geteilter Kuppelstange bedeutet zeitsparende Instandhaltung und dadurch überdurchschnittlich hohe Verfügbarkeit.



Mono Compact C

Die Compact C-Baureihe wurde entwickelt, um eine möglichst kompakte, betriebssichere Pumpe zur Verfügung zu haben. Blockbaureihe alternativ mit quadratischer Trichteröffnung und auf der Kuppelstange aufgeschweißter Schnecke.



Mono Dosierpumpe

Die Exzentrerschneckenpumpe für Anwendungen, die präzises Dosieren erfordern und die generell auch für kleinste Fördermengen einsetzbar ist – sowohl im kontinuierlichen als auch im intermittierenden Betrieb.



Mono Epsilon

Weiterentwicklung der erfolgreichen E-Serie mit wegweisendem Flexishaft®. Block- oder Lagerstuhlpumpe für schwierige Einsatzfälle im Dauerbetrieb und für hohe Standzeiten. 10-jährige Garantie auf verschleißteilmfreie, gelenklose Flexishaft® Verbindung.



Mono M- und G-Baureihe

Die Pumpen der Baureihen M und G sind die beste Wahl für Anwendungen in der Landwirtschaft, in der Haustechnik und im Handwerk. Typische Anwendungen sind zum Beispiel das Fördern von Schmutzwasser und Flüssigkeiten aller Art, die Feststoffe enthalten. Niedrige Kosten, kompakte Bauweise und einfacher Aufbau zeichnen diese Pumpen aus.



Mono W-Range Trichterpumpe

Die W-Reihe steht für das Fördern hochviskoser Medien wie Schlämme und andere pastöse, nicht fließfähige Stoffe mit Viskositäten von bis zu 1.000.000 cP. Die Konstruktion beruht auf einem vergrößerten, rechteckigen Einlass und einer Schnecke zur Zwangszuführung des Produktes zum Pumpenelement. Die Pumpe kann zusätzlich mit integriertem Brückenbrecher ausgerüstet werden.



Schlauchpumpen

Seit Jahrzehnten im Einsatz, ausgelegt auf Ihre Zufriedenheit.

Die realAx Schlauchpumpen arbeiten mit minimalen Betriebskosten bei maximaler Zuverlässigkeit. Sie fördern flüssige und viskose Medien genau wie abrasive oder scherempfindliche Flüssigkeiten selbstansaugend und trockenlaufsicher.

realAx | hose pumps

Die modernen Schlauchpumpen der Marke realAx sind seit Jahrzehnten in vielen Ländern Europas im Einsatz. Sie stammen aus konzerneigener Entwicklung, so dass AxFlow mit diesen Produkten die Wartungsoptionen vereinfachen, die Standzeiten verbessern und das Preisniveau attraktiver gestalten konnte.

Technologie, die sich nach Ihren Anforderungen richtet. Nicht umgekehrt.

Gleitschuh-Kompression für Heavy-Duty Anwendungen unter schwierigen Bedingungen.

- Größere Kontaktfläche verteilt die Drucklast auf den Schlauch
- Schlauchschonender bei hohen Druckstufen
- Hoher Druck bis 15 bar möglich



Das Service-Plus bei AxFlow.

Nur bei AxFlow erhalten Sie erstklassigen Service vor und nach dem Kauf durch das AxFlow Service-Team: Bei Ihnen vor Ort oder in unseren Werkstätten.

Ihre Entscheidung für AxFlow.

- Effizienz steigern und Betriebskosten sparen durch perfekt ausgelegtes Modell aus unserer großen Auswahl.
- Umfassender Service, auch nach dem Kauf.
- Pumpenschläuche ab Lager mit Express lieferbar.
- Erfahrene Prozessingenieure beraten Sie individuell und unabhängig vom einzelnen Hersteller.

Die energieeffiziente und schlauchschonende **Rollen-Kompression** erzeugt weniger Reibung.

- Kleinerer Motor mit geringeren Kosten
- Reduzierung der Energiekosten um bis zu 30%
- Kein Schmiermittel erforderlich! Das spart Kosten und schont die Umwelt.



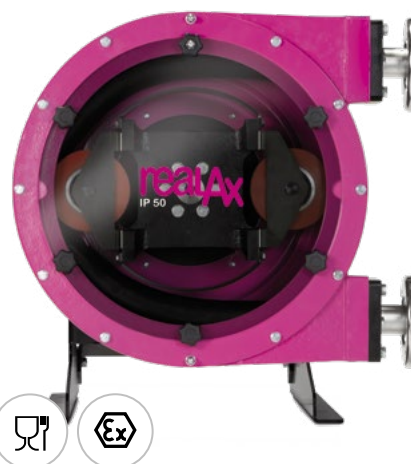


Schlauchpumpen



realAx RP – Heavy-Duty

Geeignet für schwierigste Industrieanwendungen mit bis zu 72.000 l/h und hohen Druckstufen bis zu 15 bar. Durch die Gleitschuh-Technologie wird bei hohem Gegendruck eine längere Schlauchlebensdauer erreicht. Mit dieser Pumpe gewähren wir lebenslange Garantie auf den Gleitschuh-Rotor!



realAx IP

Für einen energieeffizienten und sparsamen Verbrauch: Rollen-Kompression bei Druckstufen bis 8 bar und bis zu 35.000 l/h. Kommt ohne Schmiermittel aus. Die Rollen erzeugen wenig Reibung, so dass der Schlauch noch länger hält und die Pumpen mit einem kleineren Motor arbeiten.



realAx ISI

Die flexible und kompakte Rollen-Schlauchpumpe mit bis zu 1.500 l/h und bis zu 8 bar. Enthält einen spezial-verstärkten Schlauch. Kann mit einem Controller für die vereinfachte Batch-Steuerung nachgerüstet werden. Lebensmittelversion im Hygiene-Design erhältlich.



realAx APY

Die präzise Dosierpumpe für den industriellen Dauereinsatz: Ideal für niedrige Drücke und eine exakte Dosierung kleiner Mengen bis 90 l/h mit bis zu 2 bar. Die Bauweise mit drei Rollen vermeidet Vibrationen. Der Endlosschlauch lässt sich schnell und einfach austauschen.



Dosierpumpen

Hochpräzise Schlauch- und Membrandosierpumpen für leistungsstarke Dosierung in industriellen Prozessen: Unser Dosierpumpen-Portfolio umfasst unterschiedliche Pumpentechnologien und eine große Auswahl an Werkstoffen für verschiedene Dosieranwendungen.

Blue-White

Präzise Dosierung in Chemie und Wasseraufbereitung

Die Dosierpumpen von Blue-White sind erste Wahl in Prozessen der Chemie-Industrie und bei der Wasseraufbereitung. Die Pumpen dosieren präzise und sicher Chemikalien wie Eisenchlorid, viskose Polymere sowie aggressive Säuren und Laugen.

Dosierung, die sich auf Ihre Anwendung einstellt

Über das benutzerfreundliche Touchpad lassen sich Steuerungsoptionen wie Fördermenge, Umdrehungszahlen und zyklisches Dosieren automatisch voreinstellen, oder ein Passwortschutz einrichten.

Zuverlässigkeit und Sicherheit für Ihren Prozess

In den Pumpenkopf der peristaltischen Dosierpumpen ist die patentierte Schlauchbrucherkennung TFD integriert, die die Pumpe im Falle eines Flüssigkeitsaustritts automatisch anhält. Die Membranpumpen verfügen mit der Membranüberwachung DFD über die gleichen sicheren Eigenschaften.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



FlexFlo M1 ¹⁾

Die FlexFlo M1 dosiert in einem Leistungsbereich von 0,0004 l/h bis 21,2 l/h bei einem Regelbereich von 10.000:1 und erreicht einen Druck bis 6,9 bar. Damit eignet sich die selbstansaugende Dosierpumpe ideal für besonders feine Dosiermengen bis hin zu mittleren Fördervolumen.



IP 66
NEMA 4x WASH-DOWN



FlexFlo M2 ¹⁾

Die robuste und kompakte Pumpe ist die ideale Wahl zur Dosierung scherempfindlicher oder gashaltiger Fluide. Die M2 benötigt keine Rückschlagventile, Dichtungen oder andere Zusatzkomponenten, um zu arbeiten, was die Wartungsintervalle und die Ausfallzeiten des Prozesses reduziert.

¹⁾ Blue-White-Produkte erhalten Sie aufgrund aktueller Vertriebsvereinbarungen bei der AxFlow GmbH nur in Deutschland.



Dosierpumpen



IP 66
NEMA 4x WASH-
DOWN



FlexFlo M3 ¹⁾

Die M3 dosiert bis min. 0,007 l/h in einem Regelbereich von 10.000:1 und erreicht einen max. Druck von 8,6 bar. Mit einer intuitiven Touchscreen-Bedienung und IP-basierten M12-Anschlüssen bietet die M3 zahlreiche Übertragungsmöglichkeiten wie Modbus TCP, EtherNet IP und PROFIBUS.



IP 66
NEMA 4x WASH-
DOWN



FlexFlo M4 ¹⁾

Die hochpräzise und sichere Dosierpumpe M4 mit bürstenlosem Motor und großer Transferleistung: Die M4 dosiert Chemikalien mit bis zu 600 l/h und unterstützt 4-20 mA, Modbus TCP, EtherNet IP und PROFIBUS für die Steuerung aus der Ferne. Der 5" Touchscreen mit großen Bediensymbolen kann mit Handschuhen bedient werden.



IP 66
NEMA 4x WASH-
DOWN



Chem-Feed MD3 ¹⁾

Die Hybrid-Membrandosierpumpe MD3 verbindet pulsationsarme Dosierung mit intelligenten Steuerungsoptionen. Die Doppelmembrantechnologie sorgt für einen praktisch pulsationsfreien Fluss, so dass Pulsationsdämpfer nicht mehr benötigt werden. Dabei arbeitet die MD3 um bis zu 50% energieeffizienter als vergleichbare Produkte.



IP 66
NEMA 4x WASH-
DOWN



Chem-Feed MC3 ¹⁾

Chem-Feed Membrandosierpumpen bieten eine überlegene chemische Beständigkeit und hochpräzise Dosierungsmöglichkeiten. Der Pumpenkopf und die Membran aus PVDF sowie FKM- oder EPO-Ringe sind die einzigen Materialien im Chem-Pro®-Pumpenkopf, die mit der Flüssigkeit in Kontakt kommen. Dadurch werden Probleme mit der chemischen Kompatibilität reduziert.

¹⁾ Blue-White-Produkte erhalten Sie aufgrund aktueller Vertriebsvereinbarungen bei der AxFlow GmbH nur in Deutschland.



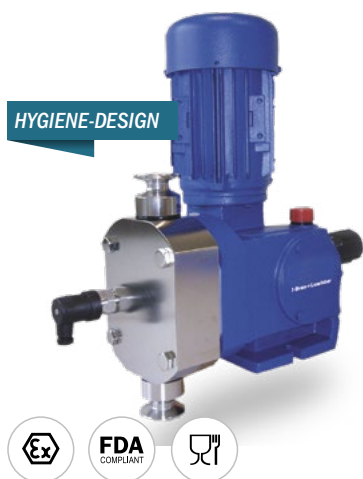
Dosier- und Prozesspumpen

Die weltbekannten Dosier- und Prozesspumpen von Bran+Luebbe stehen für höchste Zuverlässigkeit und herausragende Präzision.

Die leistungsstarken Dosierpumpen sind erste Wahl zur Hochdruck-Injektion in chemischen und petrochemischen Prozessen, bei der Wasseraufbereitung, der Herstellung von Papier, Textilien, Kosmetikprodukten sowie in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

> Bran+Luebbe®

- ✓ Leistungsintensive Dosierung aggressiver, toxischer Chemikalien und Suspensionen
- ✓ Ideal für die Dosierung von Farben, Lacken und Reagenzien in der Papierherstellung
- ✓ Präzise Dosierung von Prozessadditiven in der Wasseraufbereitung
- ✓ Hygiene-Design für eine effiziente und sichere Getränkeproduktion
- ✓ Nur bei AxFlow: Alle wichtigen Ersatzteile und Pumpen sind direkt in unserem EU-Lager verfügbar



ProCam Dosierpumpen

Kompakte Doppelmembranpumpe mit hermetisch dichtem Pumpenkopf für leakagefreien Betrieb. Getriebe in solidem Gussgehäuse. Dosierleistungen bis 3.000 l/h und Druckstufen bis 80 bar. Auch als kosteneffiziente Kolbenpumpe erhältlich.



ProCam Smart

Hermetisch abgedichteter Pumpenkopf im Edelstahlgehäuse. Mit PTFE-Doppelmembran, smart vorkonfiguriert für attraktiven Kostenrahmen und kurzfristige Verfügbarkeit. Dosierleistung bis 500 l/h und Druckstufen bis 20 bar.



Dosier- und Prozesspumpen



NOVADOS Membran- und Kolben-dosierpumpen

Vielfältig konfigurier- und erweiterbare Dosierpumpen mit bis zu 0,5% Genauigkeit. Individuelle Hublängeneinstellung durch einzigartige Schrägkurbelwelle. Hochdruck-Injektion mit bis zu 1.000 bar. Dosierleistungen bis 20 m³/h.



NOVADOS mit doppelt wirkendem Pumpenkopf

Doppelter Förderstrom bei deutlich reduziertem Gewicht und Platzbedarf. Durch versetzten Saug- und Druckbetrieb der beiden Pumpenkammern wird die Pulsation auf ein Minimum reduziert.



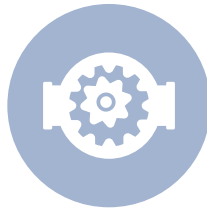
NOVAPLEX Vector

Die Prozess-Membranpumpe NOVAPLEX Vector verbindet ein neues Triebwerkskonzept mit der bewährten Membranpumpenkopftechnologie und ist bestens geeignet für Applikationen in der Öl & Gas Industrie sowie in der Chemischen Industrie. Leistungen bis 70 m³/h und Druckstufen bis 1.000 bar.



NOVAPLEX Integral

NOVAPLEX Integral-Pumpen sind leistungsstarke Prozess-Membranpumpen für kritische Hochdruckinstallationen. Kompaktes, modulares Design. Kurbelgetriebe mit integriertem Schmiersystem und Gleitlager. Leistungen bis 60 m³/h und Druckstufen bis 1.000 bar.



Zahnradpumpen

Innen- und außenverzahnte Zahnradpumpen mit klangvollen Namen.

Bei den Zahnradpumpen unterscheiden wir außen- und innenverzahnte Baureihen. Beide Bauarten werden schon seit vielen Jahrzehnten in sämtlichen Industriebereichen eingesetzt. Welche Technik jeweils die Richtige ist, hängt von vielen Faktoren ab. AxFlows Pumpenspezialisten sind hier gefragt.

AxFlow bietet eine große Bandbreite an Zahnradpumpen verschiedener Hersteller für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche und Industrien an.

Namhafte Hersteller, wie VIKING Pump, Pulsafeeder Inc. oder Micropump Inc. haben sich auf entsprechende Marktsegmente spezialisiert und versetzen uns somit in die Lage, eine einzigartige Vielfalt unterschiedlicher Technologien anbieten zu können. Die beste Wahl für Ihre Applikation.

Zur Lösung von Förderaufgaben im Transfer und Dosierung von hochviskosen oder feststoffhaltigen Fördermedien.

Konventionell angetrieben oder hermetisch dicht mit Magnetantrieb.

VIKING PUMP



MICROPUMP



Zahnradpumpen



VIKING Pump

Innenverzahnte Prozess- und Transferpumpen oder außenverzahnte Dosierpumpen sind durch anwendungsbezogene Werkstoff- und Wellenabdichtungswahl für

eine Vielzahl von Applikationen geeignet. Diese erstrecken sich von der Chemieindustrie bis hin zur Lebensmittelindustrie.



Pulsafeeder Eclipse Non-Metallic

Außenverzahnte magnetisch gekoppelte Pumpen sind ideal für die leakagefreie Dosierung und Förderung von Fluiden. Durch die metallfreie Ausführung der produktberührten Komponenten aus PVDF, kohleverstärktem PTFE und aluminiumkeramischen Wellen können selbst hoch korrosive Medien, wie z.B. Säuren, problemlos dosiert werden.



Pulsafeeder Eclipse Metallic

Die Vorteile der leakagefreien Dosierung mittels Magnetkupplung werden mit der Möglichkeit einer einfachen Wartung im eingebauten Zustand verbunden. Die Pumpenausführung in Edelstahl oder Alloy C mit der Kombinationsmöglichkeit der Zahnräder von Edelstahl bis hin zu PEEK kann auch wenig schmierende Medien zuverlässig und effizient dosieren.



Pulsafeeder ECO & Isochem

ECO Gearchem® Baureihe mit konventionellen Wellenabdichtungen für hohe Drücke und Viskositäten. ECO Baureihen haben eine Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung. Isochem Baureihen mit Magnetantrieb – hermetisch dicht – auch für hochviskose, aggressive und toxische Medien.



Micropump

Außenverzahnte Zahnradpumpen, magnetisch angetrieben; Miniaturisierte Baugröße mit großer Leistung; Metallpumpe mit Kunststoffzahnradern aus Hochleistungswerkstoffen; Verschiedene elektrische Antriebsvarianten; OEM-Konfigurationen möglich.



Hygienische Kreislumpen

Fördern hygienischer Medien

Im Portfolio der AxFlow sind Kreislumpen von Waukesha Cherry-Burrell und APV zu finden, die für die Lebensmittelindustrie entwickelt wurden. Die jahrzehntelange Erfahrung dieser Hersteller spiegelt sich auch in den Kreislumpen wider. Von Hause aus ist man dort den Umgang mit hochwertigen Edelstählen im Pumpenbau gewohnt und kennt die Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie weltweit sehr genau.

Diesen Erfahrungsschatz zu nutzen legte die Entwicklung von Kreislumpen für diese und andere auf Hygiene fixierte Industrien sehr nahe.

Höchste Ansprüche an Reinigungssicherheit und Effizienz.

Unsere Kompetenz im Bereich Pumpen und Flüssigkeitssysteme sowie Ihre Erfahrungen in der Lebensmittelindustrie sind beste Voraussetzungen für die Entwicklung von Lösungen, die Ihnen zu Einsparungen und Wettbewerbsvorteilen verhelfen.

➤ **APV®**

➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**



Kreiselpumpen



APV W+ Serie

Die Pumpenserie W+ basiert auf einem einzigartigen hydraulischen Design, das maximale Effizienz mit höchsten Hygienestandards kombiniert. Ein zentrales Designmerkmal ist das APV-patentierte Spiralgehäuse. Es ist im Hinterflansch der Pumpe untergebracht, erhöht die Effizienz und verringert Turbulenzen, was ein sanftes Produkthandling gewährleistet. Die Pumpe ist sehr energieeffizient, weist ein sehr niedriges Geräusch- und Vibrationsniveau auf und gewährleistet so eine erhöhte Produktintegrität. Zudem ist die Pumpe ATEX zertifiziert.



Waukesha C-Serie

Mehrere Baureihen für hocheffiziente Applikationen in Edelstahl. Als CIP-Pumpe geeignet. Alle produktberührten Teile aus Edelstahl 316L. Die Pumpen sind mit offenen Laufrädern zur schonenden Förderung von z.B. Früchten konzipiert.

- Die Pumpen sind robust, mit hoher Effizienz, wartungsarm und wartungsfreundlich.
- Zertifikat: 3A
- Förderleistung bis zu 170 m³/h
- Gegendruck bis zu 6,5 bar



APV Whp+ Hochdruckpumpe

Diese Hochdruckpumpe arbeitet bei einem Systemdruck von bis zu 60 bar. Ihren hohen Wirkungsgrad verdankt dieses Pumpenmodell dem direkt angebauten Motor – der zudem eine separate Kupplung sowie Montageplatte überflüssig macht, wodurch sich die Einbauvarianten deutlich vereinfachen.



APV Wi+ Inducer-Pumpe

Ideal für Anwendungen mit geringer Haltedruckhöhe (Net Positive Suction Head - NPSH). Der Inducer erhöht den Ansaugdruck, minimiert das Kavitationsrisiko und hält vor allem fast über seinen gesamten Leistungsbereich den benötigten NPSH niedrig – und bietet damit auf einzigartige Weise dieselbe Flexibilität wie die W+ Standardpumpen.



Kreiselpumpen

Für Wasserprozesse

Kreiselpumpen von Lowara sind für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen ausgelegt und überzeugen mit Effizienz und herausragender Fertigungsqualität.

Lowara ist führender Hersteller von Kreiselpumpen für Wasserprozesse. Das Unternehmen gehört zu dem amerikanischen Xylem-Konzern. Das Produktportfolio erstreckt sich über mehrere Baureihen, die speziell für unterschiedliche Industrieanwendungen konzipiert sind. Alle Serien von Lowara vereinen die Merkmale

Energieeffizienz und Widerstandsfähigkeit. Die Förderungstechnologien eignen sich somit ideal für den dauerhaften Einsatz in Wasser- und Abwasserprozessen.

AxFlow vertreibt die Produkte von Lowara exklusiv in der deutschen Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



Wasserpumpen, Drucksysteme und Zubehör

Wassernormpumpen, Unterwassermotorpumpen, geregelte Pumpen, Tauchpumpen und Druckerhöhungsanlagen – die zuverlässigen Kreiselpumpen für Industrie, Gewerbe und Kommunen erhalten Sie bei Ihrem AxFlow Ansprechpartner und in unserem Online-Shop.

ONLINE BESTELLEN:
www.axflow24.de



Pedrollo F – Normpumpe nach EN 733 mit effizientem IE3 Motor oder freiem Wellenende.

- Leistung bis 345 m³/h. Förderhöhe bis 97m.

Pedrollo JSW und PluriJet –

Selbstansaugende Jet-Pumpen mit Edelstahl-Laufrädern

- Leistung bis 200 l/min. Höhe bis 97m.

Pedrollo HR und SR – Mehrstufige

Brunnenpumpen mit Tauchmotor in 4“ und 6“.

- Förderhöhe bis 359 m. Bis 90 m³/h.





Kreiselpumpen



Lowara e-SH Normpumpe

Die Lowara e-SH Kreiselpumpen nach EN 733 Norm aus Edelstahl 316 fördern Wasser mit chemischen Verunreinigungen und in einem Temperaturbereich bis +120 °C. Die Lowara e-SH Normpumpen sind mit effizienten IE3 Motoren ausgestattet und in einem breiten Baureihenspektrum erhältlich.

- Fördermenge bis 240 m³/h, Förderhöhe bis 110 m



Lowara Smart Pump

Lowara bietet verschiedene Pumpen mit smarter Steuerung: Darunter die e-HME horizontalen mehrstufigen Kreiselpumpen, die e-SVE vertikalen Mehrstufenpumpen aus Edelstahl und die SMB Druckerhöhungsanlagen. Durch den Betrieb mit intelligenter Drehzahlregelung und hocheffizienten IE5-Motoren erfüllen die Smart Pump Produkte höchste Ansprüche an Energieeffizienz und Bedienkomfort.



Lowara CEA

Die vielseitigen Lowara CEA Edelstahlpumpen in Blockbauweise werden zur Druckerhöhung und Wasserversorgung in vielen Bereichen von Industrie und Gewerbe eingesetzt. Mit FPM-Dichtungen fördern die Lowara CEA Kreiselpumpen Medien in einem Temperaturbereich von -10 °C bis +110 °C.

- Fördermenge bis 31 m³/h, Förderhöhe bis 62 m



Lowara GHV

Die vollautomatischen Druckerhöhungsanlagen der Lowara GHV Baureihe sind nach WRAS, ACS und DM174 zur Trinkwasserförderung zertifiziert. Die Druckerhöhungsanlagen sind mit Frequenzumrichter, Druckmessumformer und Bedienfeld sowie Modbus- und BACnet-Konnektivität ausgestattet. Die AxFlow Servicewerkstätten passen die Verbindungen gerne an Ihre Anlage an und übernehmen auf Wunsch die Installation.

- Fördermenge bis 640 m³/h, Förderhöhe bis 160 m



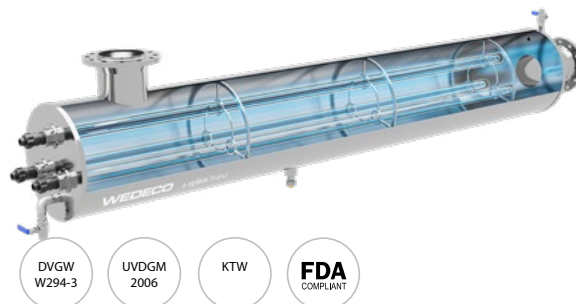
Desinfektionsanlagen für Trinkwasser



Wedeco Spektron-e

UV-Desinfektion nach deutschen und internationalen Trinkwasser-Normen in skalierbarem Maßstab: Die UV-Desinfektionssysteme der Wedeco Spektron-Baureihen arbeiten besonders ressourcenschonend und umweltverträglich. Durch effiziente UV-Bestrahlung werden 99,99% aller Bakterien, Viren und Parasiten im Wasser zuverlässig neutralisiert.

WEDECO
a xylem brand



Wedeco Spektron-i

Die Spektron-i Baureihe wurde speziell für Prozesse der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt und verfügt über besondere Merkmale. Dazu gehören Hygieneflansche oder wahlweise TriClamp-Anschlüsse, die electropolierete Innenoberfläche des Edelstahlgehäuses, die Möglichkeit zur CIP-Reinigung sowie eine lückenlose Werkstoff-Dokumentation der medienberührten Komponenten.



Wedeco GSO

Die kompakten Ozonanlagen der Wedeco GSO Baureihen bieten leistungsstarke Ozonproduktion bei geringem Energie- und Sauerstoffbedarf. Dank geringer Installations- und Wartungskosten lassen sich die Systeme leicht in jeden Hygieneprozess integrieren.



Wedeco LBX

Wedeco bietet mit den UV-Filtern der Baureihe LBX eine besonders leistungsstarke und robuste Lösung für die Behandlung von Brunnenwasser, Oberflächenwasser und Abwasser. In der Wedeco LBX Baureihe sind Modelle mit bis zu 16 UV-Strahlern und 2100 m³/h Durchfluss verfügbar.

Wedeco-Produkte erhalten Sie aufgrund aktueller Vertriebsvereinbarungen bei der AxFlow GmbH nur für die deutsche Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



Open Plant Cleaning

Reinigungssysteme für offene Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Ein gezieltes Reinigungskonzept, das sowohl die Produktionsumgebung als auch die Bewegung zwischen Anlagenteilen und Chargen berücksichtigt, ist für die Sicherheit und Qualität in der Lebensmittelproduktion von zentraler Bedeutung.

Zur Reinigung und Desinfektion von offenen Anlagen in der Lebensmittelherstellung bietet AxFlow verschiedene Lösungsansätze. Darunter vollautomatische Systeme, sowie manuelle und mobile Einheiten.



AUTOMATISIERTE REINIGUNG

Durch automatisierte Reinigungssysteme lassen sich alle relevanten Oberflächen des Betriebs mit planbarer Sicherheit reinigen. Typische Einsatzgebiete sind u.a.: Förderbänder, Spiralfroster, Schneckenkühler und Abfüllanlagen.



MANUELLE REINIGUNG

Manuelle Reinigungslösungen bieten ein hohes Maß an Flexibilität: Nicht nur was Anzahl und Modell der Geräte angeht, sondern auch in Bezug auf den Reinigungsort und -ablauf sowie auf Chemikalienbevorratung. Mit manuellen Lösungen sind Sie auf jede Produktion vorbereitet.

SYSTEM CLEANERS ARBEITS- UND VERSORGUNGSSTATIONEN

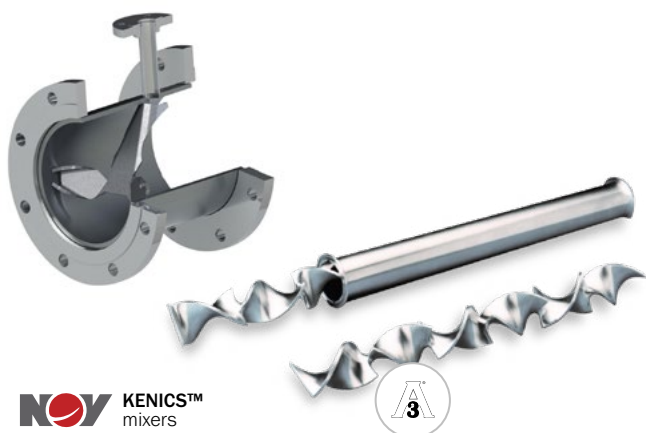


SYSTEM CLEANERS MOBILE SYSTEME UND ZUBEHÖR





Mischer und Rührwerke



NOV KENICS™
mixers



Kenics Statische Mischer

Statische Kenics™ Mischer ermöglichen eine präzise Mischung und Dispersion aller fließfähigen Materialien ohne die Verwendung beweglicher Teile. Sie senken die Gesamtkosten und verbessern auf signifikante Weise die Effizienz, Geschwindigkeit und Steuerung.



NOV CHEMINEER™
agitators



Chemineer Rührwerke ¹⁾

Die Modelle 20 HT und GT verfügen über ein eigens für das Rührwerk konstruiertes Getriebe. Sie lassen sich von kritischen chemischen Reaktorsystemen bis hin zu Lageranwendungen für praktisch jeden Prozess maßanfertigen.



NOV GREERCO™
mixers



Greerco PLM-Mischer ¹⁾

Maximale Scherwirkung und hoher Durchsatz bei geringer Leistungsaufnahme: Ideal zum Einarbeiten von viskosen Flüssigkeiten und Feststoffen. Der Greerco Inline-Mischer ist in Industrie- und Hygiene-Ausführung erhältlich.



>APV®

APV Chargenmischer

Die APV TPM+ Pulvermischer und Flex-Mix Liquiverter sind ideal zum Mischen, Dispergieren, Rekombinieren und Umsetzen von löslichen Produkten geeignet. Sie werden für die Zubereitung von Milchprodukten, die Herstellung von Feinkost, Emulsionen, die Aufbereitung von Stärke und hydrokolloiden Lösungen verwendet.



¹⁾ Chemineer- und Greerco-Produkte erhalten Sie aufgrund aktueller Vertriebsvereinbarungen bei der AxFlow GmbH nur in Deutschland.



Ventile

➤ APV ➤ Waukesha Cherry-Burrell

Ventile von APV und Waukesha

Dank des umfangreichen Ventilprogramms bietet APV überzeugende Lösungen in den Bereichen, in denen in Sachen Qualität und Hygiene die höchsten Ansprüche gestellt werden.

Hygienische Ventile für die Brauerei-, Molkerei-, Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Gesundheits- und Pharmaindustrie.

- Problemfreier Produktfluss
- Durchflusssteuerung
- Sichere Trennung von Flüssigkeiten
- Perfekte Reinigung

Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Typen von Absperrventilen, Doppelsitzventilen, Regelventilen, Rückschlagventilen, Sicherheitsventilen und Probenahmeventilen zur Auswahl.



Homogenisatoren



APV Prozess-Homogenisatoren

Sowohl in der Lebensmittel- und Milchbranche als auch in der kosmetischen, chemischen, biotechnologischen und pharmazeutischen Industrie stehen APV Rannie und APV Gaulin für anwendungsnahe Innovationen und Fachkompetenz. Wir bieten Ihnen die größte Auswahl an Maschinen und Dienstleistungen aus einer Hand. Ein ausgereiftes Design, Präzisions-Engineering und eine qualitativ hochwertige Fertigung verbessern Ihre Prozessrentabilität.

APV Labor-Homogenisatoren

Mit den APV Laborhomogenisatoren können völlig reproduzierbare Versuche im Labormaßstab zum Thema Homogenisation von Emulsionen, Dispersionen bzw. auch Zellaufschluss erzielt werden. Diese Versuche können auf den Produktionsmaßstab hochskaliert werden.



Wärmetauscher



➤ **APV®**

APV ParaFlow Gedichtete Plattenwärmetauscher

Die APV Wärmetauscher gehören zu den hochentwickelten Wärmetransferkomponenten für Industrie- und Hygiene-Anwendungen. Einzigartige Technologien sorgen dafür, dass die Plattenelemente sicher verbunden sind und gleichzeitig ein einfacher Austausch durch Clip-System möglich ist. Das spart Platz und erzielt bestmögliche Wärmeübertragungswerte von bis zu 97%. Gestelle und Plattendesigns sind für Industrie- und Lebensmittelanwendungen erhältlich.



Schneller und einfacher Austausch im Servicefall: Die Dichtungen EasyClip und ParaClip lassen sich einfach mit dem Finger einrasten und sitzen während des Betriebs sicher und fest.

Vorteile der APV Gedichteten Plattenwärmetauscher:

- ✓ Hoher Wirkungsgrad: bis zu 97%
- ✓ Wirtschaftlich und platzsparend
- ✓ Einfache Wartung
- ✓ Flexibel erweiterbar



➤ **Waukesha Cherry-Burrell®**

Waukesha und APV Schabewärmetauscher

Die Waukesha Votator-Serie wird zum Kühlen oder Erhitzen unterschiedlichster Medien, wie zum Beispiel Margarine oder Fleisch, Polymere oder Pudding eingesetzt. Genau wie die APV Schabewärmetauscher sind diese auch als Mehrfacheinheiten horizontal oder vertikal lieferbar.



APV ParaBrazed

Die ParaBrazed Plattenwärmeübertrager im kompakten Design ohne Dichtungen arbeiten in einem breiten Temperatur- und Druck-Spektrum und sind in kupfer- oder nickelgelöteten Varianten erhältlich.



Komponenten und Verbrauchsmittel



Schläuche für Bredel-Schlauchpumpen

OVATIO Pumpenschläuche stellen das Ergebnis von über 50 Jahren Erfahrung mit industriellen Schlauchpumpen dar. Unter den neuesten Designkriterien entwickelt und mit hochpräzisen Verfahren hergestellt, halten OVATIO Schläuche den härtesten Anforderungen zuverlässig stand.

- ✓ Kostenersparnis durch lange Haltbarkeit der präzisionsgefertigten Schläuche
- ✓ Kürzere Servicezeiten durch zuverlässigen Betrieb und reproduzierbare Standzeiten
- ✓ Weniger Verbrauch durch sparsamen Schmiermitteleinsatz aufgrund der Präzisionsoberflächen

	Material	Medientemperatur	Druckleistung	Eigenschaften
	NR	-10°C bis 80°C	16 bar	Hervorragende Abrasionsbeständigkeit. Allgemeine Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Alkohole. Hoch belastbar, hervorragende Abriebfestigkeit. Der am häufigsten verwendete Schlauch in peristaltischen Pumpen. Allgemein beständig bei leicht korrosiven chemischen Anwendungen, abrasiven Schlämmen, etc.
	NBR	-10°C bis 80°C	16 bar	Beständig gegen Öle, Laugen, Fette und Reinigungsmittel. Die innere Schicht besteht aus NBR, die äußere Schicht aus NR für beste mechanische Beständigkeit.
 	NBR Food, schwarz	-10°C bis 80°C	16 bar	Für alle Lebensmittel, einschließlich Öle und Fette. Die Innenlage besteht aus NBR in zertifizierter Lebensmittelqualität. Die Außenschicht besteht aus NR für beste mechanische Beständigkeit.
	EPDM	-10°C bis 90°C	16 bar	Hohe chemische Beständigkeit bei konzentrierten Säuren, ätzenden Chemikalien, Ketonen. Die Innenlage besteht aus EPDM und der Außenschlauch aus NR für beste mechanische Beständigkeit.
	Hypalon/CSM	-10°C bis 80°C	16 bar	Für hochkorrosive Medien und sehr hoch konzentrierte Säuren. Die Innenlage besteht aus Hypalon/CSM und die äußere Schicht aus NR für die beste mechanische Beständigkeit.



OVATIO Schmiermittel

Das Schmiermittel auf Basis von Glycerin ist für hochwirksame Schmier- und Kühleigenschaften zusammengesetzt und sorgt für eine optimale Schlauchlebensdauer. Als H1-Schmierstoff mit NSF®-Registrierung kann OVATIO auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden.

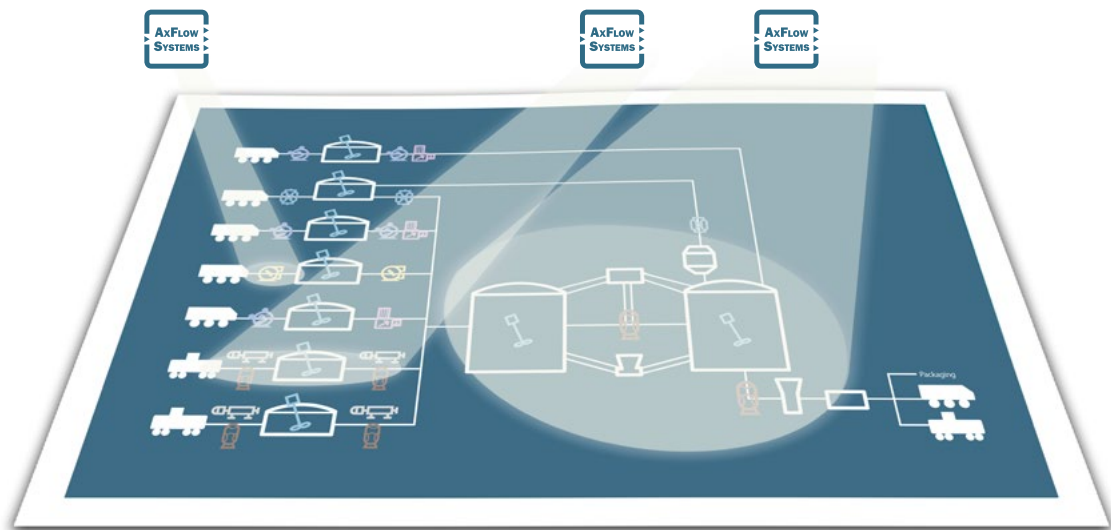


Pulsationsdämpfer

Für die unterschiedlichen Pumpenbaureihen stehen verschiedene Arten von Pulsationsausgleichsbehältern sowie die nötigen Anschlussarmaturen zur Verfügung.



Mehr als nur eine Pumpe – AxFlow Systeme



AxFlow ist seit Jahren als zuverlässiger Lieferant im Fluidhandling bekannt.

Sowohl Premium-Pumpen unterschiedlichster Technologien, als auch beispielsweise Wärmetauscher, Ventile, Pulsationsdämpfer, Mischer und Rührwerke weltweit führender Hersteller prägen unser umfangreiches Portfolio.

Ausgestattet mit jahrzehntelanger Erfahrung unserer Techniker und Ingenieure im Innen- wie im Außendienst war es nur eine natürliche Folge, diese Geräte zu kleinen, kundenspezifischen Systemen und Modulen zusammenzuführen.

Ob stationär oder mobil – unsere Kunden erhalten ein hochwertiges System als Komplettlösung aus einer Hand.

Nachfolgend finden Sie einige Beispiele von System- bzw. Skidlösungen „Manufactured by AxFlow“.



AxFlow Systeme



CIP-ggeeignete Pumpstation

zur Förderung von hochviskosen Lebensmitteln, bestehend aus einer Kreiskolbenpumpe, einem Vorlagebehälter mit Zwangsentleerung und Messtechnik.
Material: Edelstahl



Mehrfachdosierstation

Automatisierte Dosiersysteme mit kontinuierlicher Kontrolle der Durchflussmengen und der Dosiervolumina, z.B. für die Dosierung von drei verschiedenen Komponenten zu einem Endprodukt.



Mobile Dosiereinheit

für Karamell, Schokoladenmasse und Fruchtgelee für einen Eiskremhersteller, bestehend aus einer Kreiskolbenpumpe als Dosierpumpe mit Vorlagebehälter, inklusive Messtechnik und Steuerung auf einem fahrbaren Gestell montiert.
Material: komplett Edelstahl



Tanks und Vorlagebehälter

Mobiles Lager- und Dosiersystem für die Industrie; ausgestattet mit Behälter nach Kundenvorgabe und entsprechender Pumpentechnik von AxFlow.

Mobile Vorbereitungs- und Dosiertanks in verschiedenen Größen, ein- oder doppelwandig – mit Kühl- oder Heizfunktion.



AxFlow Service – das umfassende Dienstleistungspaket

AxFlow unterstützt die Produktionskette der Prozessindustrie von der Projektphase bis in die laufende Produktion und bietet Serviceleistungen, wie Wartung, Reparatur und Optimierung.

Beratung vor Ort

AxFlow bietet schon in der frühen Projektphase eine produktunabhängige Unterstützung bei der Auswahl der effizientesten und sinnvollsten technischen Förderlösung durch erfahrene und praxisorientierte Techniker und Ingenieure an. Dazu gehört selbstverständlich auch die Betrachtung von Sicherheitsaspekten, wie zum Beispiel „ATEX“ oder „TA Luft“ sowie die Einbindung von Mess-, Steuer- und Regeltechnik.

An Standorten in Ihrer Nähe stehen Ihnen kompetente und erfahrene Techniker und Ingenieure zur Verfügung. Beratung durch unsere Experten – darauf können Sie sich verlassen!

Mehr als nur die Pumpe

Wir beschränken uns nicht nur auf die reine Pumpenlösung, denn AxFlow bietet auch die passende Peripherie an, wie zum Beispiel Rohre oder Schläuche, Filter, Absperrorgane, Frequenzumrichter und Geräte zur Durchflussmengenmessung. Auf Wunsch konzipieren wir auch maßgeschneiderte Komplettlösungen als stationäre oder mobile Aggregate.

Darüber hinaus bietet AxFlow qualifizierten Support bei der Inbetriebnahme seiner Produkte an. Wir sind da, wenn es zur Sache geht und stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Das gilt insbesondere beim Einsatz von Probepumpen, die wir als „Sale or Return“ anbieten. Vielleicht kommen auch unsere Mietkaufangebote für Sie in Frage.

Unser Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

Qualität ist unser Anspruch – auch an uns selbst.

Seit 1992 hat sich die AxFlow GmbH im deutschen Pumpenmarkt kontinuierlich ein positives Image aufgebaut, das durch seriöses Engineering, die Fähigkeit, Kundenanforderungen und -erwartungen schnell zu erfüllen und gewissenhaften After-Sales-Service geprägt ist.



AxFlow Service



Durch gezielte Verbesserung, gemessen an den Erwartungen unserer Kunden, optimieren wir kontinuierlich unsere Leistung. Das Handeln des Unternehmens ist bestimmt durch folgende Grundsätze:

- Aufbau und Pflege eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2015
- Einbindung aller Mitarbeiter in einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess
- Auswahl qualifizierter Mitarbeiter und Weiterentwicklung durch regelmäßige Schulung
- Einsatz moderner Techniken unter Berücksichtigung umweltschonender Vorgehensweise
- Fortwährende Marktbeobachtung unter Einbeziehung der Kundenansprüche
- Auswahl der Lieferpartner nach SIP-Kriterien (Strategic Important Principles)

Kompetenz und Erfahrung auch in Ihrer Nähe

In unserer Service-Niederlassung in Memmingen sind erfahrene und engagierte Techniker mit allen Servicearbeiten bestens vertraut:

- Eingehende Problemdiagnose und Berichterstellung
- Maßgeschneiderte Planung und Nachbereitung
- Qualitätsreparaturen
- Hochqualifiziertes und kompetentes Personal - schnell vor Ort, wenn Sie uns brauchen!



Beratung



Installation



Logistik



Qualitäts-sicherung



Schulung



Systeme & Skids



Wartung & Reparatur



Wartungs-verträge



AxFlow Wartung & Reparatur: Beispiel einer Waukesha Pumpe vor und nach dem Service



fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

ZENTRALE DEUTSCHLAND

AxFlow GmbH · Theodorstr. 105 · 40472 Düsseldorf · Deutschland
Tel. 0211 - 23 806-0 · Fax 0211 - 23 806-20
www.axflow.de · info@axflow.de

NIEDERLASSUNG SCHWEIZ

AxFlow · Eptingerstr. 41 · 4132 Muttenz · Schweiz
Tel. +41 61 4619691 · Fax +41 61 4619693
www.axflow.ch · info@axflow.ch

Folgen Sie AxFlow GmbH auf **LinkedIn**

KONTAKT 0800 - 2935693

(kostenfrei aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)

