



Prozess- und Dosierpumpen

Prozess- und Dosierpumpen von OBL



Anwendungsspezifische und effiziente Pumpenlösung

Seit der Unternehmensgründung im Juli 1975 blickt OBL auf mehr als 35 Jahre Erfahrung im Bereich der Prozess- & Dosierpumpen zurück.

Das Motto von OBL lautet: „The metering evolution“; durch kontinuierliche Verbesserung des Portfolios orientiert sich OBL stets an den Bedürfnissen und Anforderungen seiner Kunden. Im Laufe der Jahre haben so die innovativen und qualitativ hochwertigen Produkte die Aufmerksamkeit anspruchsvoller internationaler Kunden in jedem Anwendungsbereich auf sich gezogen.

OBL verfügt über eines der größten Portfolios an Prozess- & Dosierpumpen (Kolbenpumpen, mechanische Membranpumpen, hydraulische Membranpumpen), kombiniert mit selbst entwickelten und montierten elektrischen Antrieben. OBL-Produkte werden in praktisch allen Industrieanwendungen (von Autowaschanlagen bis zu Offshore-Plattformen) unter schwierigsten Einsatz- und Umweltbedingungen eingesetzt. Erstklassiger Service und Ersatzteilverfügbarkeit sowie ein großes Händlernetz garantieren eine weltweite Präsenz.

Innovation trifft Qualität

OBL ist ISO 9001: 2008 zertifiziert (RINA Service S.p.a.) und Qualität wird in jedem Fertigungsschritt großgeschrieben. Alle Unternehmensbereiche von der Forschung & Entwicklung bis hin zur Endmontage befinden sich unter einem Dach im Firmensitz in Mailand. Um die hohen Qualitätsansprüche zu erfüllen, erfolgt nach jeder Endmontage eine individuelle Prüfung der Pumpen. Auch die langjährige Zusammenarbeit mit Lieferanten, gewährleistet den hohen und gleichbleibenden Qualitätsanspruch.

Anwendungsbereiche



Chemie/Petrochemie



Kosmetik



Farben und Lacke



Maschinen- und Fahrzeugbau



Wasser, Abwasser, Umwelttechnik



BLACKLINE PRO von OBL – Hochwertige Materialien in Verbindung mit intuitiver Bedienung

Blackline PRO basiert auf der bewährten mechanischen Membran- und Kolbenpumpentechnologie von OBL und wird mit einer intuitiven Steuerungseinheit kombiniert.

Zehn verschiedene Betriebsmodi können vollständig konfiguriert werden. Sie ermöglichen den Einbau der Pumpe in jede Art von Dosieranwendungen. Die Einstellungen können entweder direkt an der Steuereinheit vorgenommen werden oder aber über eine externe kabelgebundene Signaleingabe.

Pumpen der BLACKLINE PRO Serie gibt es in verschiedenen Baureihen und Größen für unterschiedliche Volumenströme, Drücke und Fördermedien. Die verschiedenen Materialkonfigurationen der medienberührten Teile decken ein umfangreiches Spektrum an Anwendungen ab.



Modular

Verbesserte Ergonomie. Klares und gut lesbares Display im 45°-Winkel.

Benutzerfreundlich

Der benutzerfreundliche Drehregler erleichtert das Navigieren durch das Menü

Anschlüsse

1. USB-Schnittstelle: Diagnose, Kopieren oder Sichern der Konfiguration und Aktualisierung der Firmware
2. LEVEL: Digitale Funktionen (Complete & Low)
3. PROXIMITY: Hubzähler (mechanische Alarmerkennung)
4. OUTPUT: 4 bis 20 mA & Relaisignalverwaltung
5. MODBUS: Integriertes RS485-Modul für MODBUS Datenprotokoll
6. INPUT: Analog 4 bis 20 mA Eingang (externe Signaleingabe für SPS, Durchflussmesser, pH-Fühler etc.) + Digitaler Eingang (START / STOP & Impuls)

Die aus dem eigenen Hause stammenden Getriebemotoren, sowie ein komplett aus Aluminium gefertigtes Steuergehäuse mit säurebeständiger eloxierter Oberfläche machen die Pumpen der BLACKLINE PRO-Serie zu einer der robustesten und effektivsten Dosierpumpen auf dem Markt.

Form und Funktion bilden ein Ganzes: Das um 45° abgewinkelte, hintergrundbeleuchtete Display und der Drehregler sorgen für eine äußerst vielseitige und benutzerfreundliche Bedienung.



Variable Getriebe-
position 0° - 90°

Universell einsetzbar

Kompatibel mit älteren Geräten und für alle Blackline 2.0-Modelle der M- und R-Serie.

OBLs neue flexible Lösungen für die Fernsteuerung der Blackline 2.0-Dosierpumpe. Hochwertige Materialien und eine verbesserte benutzerfreundliche Schnittstelle erleichtern die Steuerung der Pumpe.

Qualität

Aluminiumgehäuse mit säurebeständiger Oberflächenbehandlung und IP65-Gehäuse.

10 verschiedene Betriebsarten für alle Arten von Dosieranwendungen:

1. Konstante Förderung
2. Batch
3. Wechselbetrieb
4. Wochenbetrieb
5. Extern analog mA
6. Extern analog Volt
7. PPM
8. Wechselbetrieb prozentual
9. MLQ
10. Impuls



M-Serie Mechanische Membranpumpen

Die Pumpen der M-Serie sind mechanische Membranpumpen, die nach dem Verdrängerprinzip arbeiten. Die durch einen Kolben mit Federrückstellung angetriebene Membran, gewährleistet eine präzise Volumenstromführung. Gleichzeitig dient sie als Trennelement von Gehäuse und Medium. Das einzigartige OBL-Membrandesign ermöglicht eine kontrollierte Volumenverdrängung und gewährleistet eine proportionale Fördermenge entsprechend der Hublängeneinstellung. Die diverse Auswahl an Werkstoffen, stellt eine applikationsspezifische Pumpenlösung sicher. Beispiele: Chemikalien, Mineralöle und viele andere Flüssigmedien.



Besondere Merkmale

- Anwendungsspezifische Pumpenauslegung durch breite Werkstoff- und Anschlussvarianten, sowie 25 Baugrößen
- Gehäuse aus eloxiertem Aluminium erhöht die Beständigkeit gegen aggressive Medien
- Kostengünstige und leckagefreie Lösung für hohe Betriebssicherheit
- Minimaler Wartungsaufwand
- Erhältlich im Single- und Multi-Kopf-Design (bis zu 10 Köpfe)
- ATEX

Die Serie für Anwendungen mit niedriger Fördermenge und niedrigem Arbeitsdruck

- Fördermenge bis 800 l/h (bei Single-Kopf-Design)
- Förderdruck bis 12 bar (178 PSI)
- Viskositätsbereich bis 3.000 cSt
- Temperaturbereich -10 °C bis +45 °C

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- Innengewinde NPT oder BSP
- Flansch ANSI oder DIN

Werkstoffauswahl

KOMPONENTE	A	A1121	A32	PP (PP6)	PP11	PP32	S562
PUMPENKOPF	AISI-316L	AISI-316L	AISI-316L	PP	PP	PP	PVDF
MEMBRAN	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
VENTIL AUSFÜHRUNG	PP	AISI-316L	AISI-316L	PP	PP	PP	PVDF
VENTILSITZ	AISI-316L	AISI-316L	INCOLOY-825	PVC	AISI-316L	INCOLOY-825	PTFE
VENTILKUGEL	AISI-316L	AISI-316L	HASTELLOY C-276	PYREX	AISI-316L	HASTELLOY C-276	PYREX
VENTILGEHÄUSE	AISI-316L	AISI-316L	AISI-316L	PP	PP	PP	PVDF
VENTILDICHTUNG	FPM	FPM	FPM	FPM	FPM	FPM	PTFE
FLANSCH	AISI-316L	AISI-316L	AISI-316L	PVC	PVC	PVC	PVC

Fördercharakteristik

M	I/h	7	11	31	75	101	132	260	320	420	520	660	800
	bar max.	12	12	10	10	10	8	7	6	6	5	3,5	3



Fördercharakteristik

R	I/h	4	11	20	30	55	90	120	160	200	250	300
	bar max.	40	40	40	40	26	12	10	9	8	6	5

Baureihe R-HV

Die Baureihe R-HV sind Kolbendosierpumpen für hochviskose Medien und Polymere bis 55.000 cSt. Der maximale Arbeitsdruck liegt bei 10 bar. Um chemische Leckagen vorzubeugen, besteht die Kolbenabdichtung aus einer PTFE Stopfbuchspackung mit V-Ring-Profilen (Chevron type) und Packungsbrille.

Werkstoffauswahl

KOMPONENTE	HV
PUMPENKOPF	AISI-316L
KOLBEN	AISI-316L
KOLBEN PACKUNG	PTFE
VENTILAUSSFÜHRUNG	AISI-316L
VENTILSITZ	AISI-316L
VENTILKUGEL	AISI-316L
VENTILDICHTUNG	FPM

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- Innengewinde ½" BSP und ¾" BSP

Fördercharakteristik R-HV

I/h	2	3	4	6	12	16	18	25	42	50	58	80	90	120
bar max.	10													

Baureihe R-TS

Pumpen der R-TS Baureihe sind für Applikation mit hohen Drücken und niedrigen Fördermengen konzipiert. Die Medien können mit bis zu 100 bar gefördert werden, wobei die Fördermenge bei bis zu 10 l/h Stunde liegt. Auch bei dieser Baureihe handelt es sich um eine Kolbendosierpumpe. Die KEVLAR verstärkte Stopfbuchspackung aus PTFE sorgt hierbei für die nötige Dichtigkeit. Der Kolben ist selbstzentrierend.

Werkstoffauswahl

KOMPONENTE	TS
PUMPENKOPF	AISI-316L
KOLBEN	SAF-2205
KOLBEN PACKUNG	PTFE+KEVLAR
VENTILAUSSFÜHRUNG	AISI-316L
VENTILSITZ	AISI-316L
VENTILKUGEL	AISI-316L
VENTILDICHTUNG	FPM

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- Innengewinde ¾" NPT
- Flansch ½" ANSI

Fördercharakteristik R-TS

I/h	2	2,8	4	5	6	7	10	15	18	
bar max.	100								80	60



Baureihe R-OM

Für die Förderung von Magnesiumoxid wurde eigens diese Baureihe R-OM konstruiert. Die Ursprünge dieser hydraulischen Membranpumpe geht bis in das Jahr 1980 zurück und ist das Ergebnis einer Kooperation von OBL und entsprechenden Verarbeitern.

Werkstoffauswahl

KOMPONENTE	OM
PUMPENKOPF	AISI-316L
KOLBEN	Keramik
KOLBEN PACKUNG	PTFE
MEMBRAN	PTFE
VENTILAUFSÜHRUNG	AISI-316L
VENTILSITZ	Wolframcarbid
VENTILKUGEL	Gehärteter Stahl
VENTILDICHTUNG	FPM

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- Außengewinde 3/8" BSP

Fördercharakteristik R-OM

I/h	4	6	8,5	10	14	20	20	30
bar max.	60		35			30		25

Baureihe R-HR / R-HM

Spezielle Pumpen zu Förderung von Kieselgur.

Werkstoffauswahl R-HR (Kolbendosierpumpe)

KOMPONENTE	A (A+M)	A-TL	P
PUMPENKOPF	AISI-316L	AISI-316L	PVC
KOLBEN	AISI-316L	AISI-316L	Keramik
KOLBEN PACKUNG	PTFE	PTFE	PTFE
VENTILAUFSÜHRUNG	AISI-316L	AISI-316L	PVC
VENTILSITZ	AISI-316L	AISI-316L	PVC
VENTILKUGEL	AISI-316L	AISI-316L	PYREX
VENTILDICHTUNG	FPM	FPM	FPM

Werkstoffauswahl R-HM (Mechanische Membrandosierpumpe)

KOMPONENTE	PP
PUMPENKOPF	PP
MEMBRAN	PTFE
VENTILAUFSÜHRUNG	PP
VENTILSITZ	AISI-316L
VENTILKUGEL	AISI-316L
VENTILGEHÄUSE	PP
VENTILDICHTUNG	Silikon

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- R-HR: Innengewinde 1/2" BSP
- R-HM: Außengewinde 3/4" BSP

Fördercharakteristik

R-HR	I/h	90	115	120	160
	bar max.	10			

R-HM	I/h	73	100
	bar max.	10	



XRN-Serie Hydraulische Kolben-Membrandosierpumpen

Das neueste Mitglied aus der Produktfamilie BLACKLINE PRO ist die XRN-Serie. Diese Pumpen lassen sich ebenfalls mit der Steuereinheit PRO bedienen und bieten alle Vorteile einer präzisen Dosierpumpe in Verbindung mit einem robusten Design. Der Kolben ist dichtungslos und somit wartungsfrei. Das innovative Design lässt auch eine Überprüfung der Membran zu, ohne dass der Hydraulik-Kreislauf geöffnet wird.

Auch hier kommt das Verdrängerprinzip zum Tragen.

Kombiniert geringe Wartungskosten/ -aufwand mit den Vorteilen eines innovativen Hydrauliksystems

- Fördermenge bis 105 l/h
- Förderdruck bis 40 bar (580 PSI)
- Temperaturbereich -10 °C bis +40 °C

Installationsanschlüsse

- Inline 180°
- Innengewinde BSP
- Flansch ANSI oder DIN



Besondere Merkmale

- Anwendungsspezifische Pumpenauslegung durch breite Werkstoff- und Baureihenvarianten
- Beschichtete Gehäuse zur Erhöhung der Beständigkeit
- Integriertes Sicherheitsventil im Ölkreislauf schützt die Pumpen vor Druckspitzen
- Membransystem unabhängig vom Pumpenkopf
- Doppelsitzventile als Standard
- Dichtungsloser Kolben
- ATEX

Werkstoffauswahl

KOMPONENTE	A	A32	P	P11	S
PUMPENKOPF	AISI-316L	AISI-316L	PVC	PVC	PVC
MEMBRAN	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
VENTILAUSSFÜHRUNG	PP	PP	PP	PP	PTFE
VENTILSITZ	AISI-316L	INCOLOY-825	PVC	AISI-316L	PVC
VENTILKUGEL	AISI-316L	HASTELOY C-276	PYREX	AISI-316L	PVC
VENTILGEHÄUSE	AISI-316L	AISI-316L	PVC	PVC	PYREX
VENTILDICHTUNG	FPM	FPM	FPM	FPM	FPM

Fördercharakteristik

XRN	I/h	0,6	1,5	2,0	4,5	6	10	13	20	26	32	42	50	66	105
	bar max.	20	20	40	40	40	40	40	20	13	13	13	8	6	6

Kreiskolbenpumpen

SPXFLOW
Waukesha Cherry-Burrell



Schraubenspindelpumpen

SPXFLOW
Waukesha Cherry-Burrell



Drehkolbenpumpen

SPXFLOW
APV
boyser



Druckluftmembranpumpen

SANDPIPER



Schlauchpumpen

Bredel
Hose Pumps



Exzentrerschneckenpumpen

NOV



Zahnradpumpen

VIKING PUMP
MICROPUMP
Eclipse **ECO** **ISO-CHEM**
LUBRICATED PUMP ISO-CHEM PUMP
PULSAFEEDER PULSAFEEDER



Kreiselumpen

SPXFLOW
Waukesha Cherry-Burrell
APV



Dosierpumpen

blackline pro
OBL
DOSIERPUMPEN



Wärmetauscher

SPXFLOW
Waukesha Cherry-Burrell
APV



Mischer & Rührwerke

SPXFLOW
APV
NOV



Ventile

SPXFLOW
APV



Zubehör, Komplettsysteme & Sonderanfertigungen



Homogenisatoren

SPXFLOW
APV



fluidity.nonstop[®] ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service sowie an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.

AxFlow GmbH
Theodorstr. 105 40472 Düsseldorf
Tel. 0211 238 06-0
info@axflow.de www.axflow.de

AXFLOW