

AxFlow präsentiert neue Exzentrerschneckenpumpen mit kürzerer Baulänge: NOV Scion

Düsseldorf, 17.02.2026 – AxFlow stellt die neu entwickelten Exzentrerschneckenpumpen des Herstellers NOV vor. Die neuen Scion Baureihen sind um bis zu 25% kürzer als klassische Exzentrerschneckenpumpen, bieten aber das uneingeschränkte Volumen- und Druckspektrum. Außerdem wurde die Wartung durch ein modulares Konzept noch weiter vergünstigt und kann komplett ohne Ausbau der Pumpe („Maintenance in Place“) durchgeführt werden.

Bis zu 25 % kleiner bei kompromissloser Leistung

AxFlow bietet ab sofort die neuen NOV Scion Exzentrerschneckenpumpen auf dem deutschen Markt an. Der Hersteller NOV ist für die sprichwörtliche Mono-Technologie bekannt und blickt auf jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Mono-Pumpen zurück. Die Entwicklung der neuen NOV Scion Baureihen adressiert gezielt die Nachfrage vieler Anwender nach kompakten und leicht zu wartenden Pumpen. So fällt die neue Generation modellabhängig um **bis zu 25% kürzer** aus, gemessen von Saug- zu Druckanschluss. Eine Integration der NOV Scion Exzentrerschneckenpumpen in Anlagen mit begrenztem Platz ist jetzt also deutlich einfacher möglich.

Separat entnehmbarer Statorkern spart Ersatzteilkosten

Außerdem wurde das Wartungskonzept überarbeitet. Anders als bei vielen anderen Exzentrerschneckenpumpen ist jetzt auch das **Stator-Gehäuse teilbar**. Dadurch kann das Elastomer separat gewechselt werden. Die Wartung wird vereinfacht, und durch Wiederverwenden des metallischen Gehäuses vergünstigt. NOV Scion Exzentrerschneckenpumpen sind mit einem komplett teilbaren Gehäuse ausgestattet: Rotor, Stator, Welle, Kupplungsstange und Dichtung können innerhalb von Minuten durch das Lösen weniger Schrauben ausgebaut werden, während die Pumpe an die Rohrleitungen angeschlossen bleibt („Maintenance in Place“).

Neue Rotor-/Stator-Geometrie für herausfordernde Anwendungen

Die NOV Scion Baureihen bedienen ein breites Förderspektrum bis 410 m³/h und leisten einen Differenzdruck bis 12 bar. Die neuen Exzentrerschneckenpumpen wurden für herausfordernde Anwendungen entwickelt. Typische Einsatzgebiete sind das **Fördern von korrosiven und partikelbeladenen Chemikalien**, Abrasionsschlamm, industriellem Abwasser, Flockungsmitteln, Keramikschlicker sowie Papier- und Zellstoffsuspension. Der Hersteller erzielt diese kompromisslose Performance durch die neue 2:3-gängige Rotor-/Stator-Geometrie. Die große Gangtiefe dieses Designs erlaubt ein großes Verdrängervolumen, ohne dass höhere Drehzahlen zu einem übermäßigen Verschleiß führen würden. Die Statoren decken mit einer Werkstoffauswahl aus NBR, EPDM, NBR-FDA, FKM und PU eine breite chemische Kompatibilität ab. Das Gehäuse wird aus schutzlackiertem Grauguss oder korrosionsresistentem Edelstahl geliefert. Der Hohlrotor aus Edelstahl oder wahlweise hartverchromtem Stahl spart weiteres Gewicht und reduziert Vibration im Inneren der Pumpe.

Ab Februar 2026 auf dem deutschen Markt

Zum Marktstart der neuen NOV Scion Baureihen im Februar 2026 können die wichtigsten 10 Modelle in einem Druckbereich bis 6 bar exklusiv bei AxFlow bestellt werden. Im weiteren Jahresverlauf folgen andere Baugrößen und danach auch zweistufige Modelle mit Leistungen bis 12 bar. Die neuen NOV Scion Baureihen lösen Mono EZStrip und Mono 2000 ab. In Zukunft werden auch die Baureihen Mono Compact C und Mono Epsilon in das neue Scion Design überführt. Ersatzteile für alle Mono-Pumpen werden dauerhaft bei AxFlow erhältlich sein. Bestehende Mono-Pumpen können einfach durch neue Scion Modelle getauscht werden. AxFlow bietet hierzu standardisierte und leicht integrierbare Lösungen. Weitere Informationen auf: www.axflow.de



Kompakter „Footprint“: Neue Exzenterschneckenpumpen NOV Scion mit komplett teilbarem Gehäuse



Spart Platz, Material und vereinfacht das Handling: Stator-Elastomer kann separat gewechselt werden

AxFlow GmbH

Theodorstraße 105, 40472 Düsseldorf

www.axflow.de

AxFlow Deutschland ist Teil der AxFlow Gruppe, dem Geschäftsbereich für Fluid-Handling-Lösungen innerhalb von Axel Johnson International. Die AxFlow Gruppe ist auf das Marketing, den Vertrieb und die Bereitstellung kompletter Vertriebs- und Engineering-Dienstleistungen für hochwertige Fluidtechnik spezialisiert. Die AxFlow Gruppe beliefert Kunden in der chemischen und petrochemischen Industrie, der Lebensmittelindustrie, der Energieerzeugung, dem Umweltsektor, der Hafenwirtschaft, dem Anlagenmanagement und der Wasserwirtschaft mit Ausrüstung weltweit führender Hersteller. Hohe technische Kompetenz, ein umfassendes Produkt- und Dienstleistungsangebot, Engagement und Zuverlässigkeit haben seit der Gründung im Jahr 1960 zu einem stetigen Wachstum des Unternehmens beigetragen. Die AxFlow-Gruppe ist weltweit in 30 Ländern tätig und erwirtschaftet mit rund 1.500 Mitarbeitern einen Jahresumsatz von über 464 Millionen Euro. (2024)

Axel Johnson International ist ein weltweit agierender Industriekonzern mit mehr als 200 Unternehmen in 35 Ländern (2024). Wir treiben die Geschäftsentwicklung und unser Wachstum durch einen langfristigen Ansatz in strategisch ausgewählten Nischenmärkten voran, vor allem mit technischen Komponenten und Lösungen für industrielle Prozesse. Axel Johnson International ist in sechs Geschäftsbereiche unterteilt: Antriebstechnische Lösungen, Fluid-Handling-Lösungen, Industrielle Lösungen, Hebetechnische Lösungen, Kraftübertragungslösungen und Transportlösungen. Wir sind Teil der schwedischen, in Privatbesitz befindlichen Unternehmensgruppe Axel Johnson.