

## AxFlow nimmt hermetisch dichte Spaltrohrmotorpumpen von HERMAG ins Programm

Ab sofort vertreibt AxFlow die hermetisch abgedichteten Spaltrohrmotorpumpen von HERMAG zum Fördern von hochgefährlichen Flüssigkeiten in der Chemie-, Petrochemie- und Energie-Branche. Die leckagefreien Kreiselpumpen mit integriertem Spaltrohrmotor werden als Chemienormpumpen mit ISO 2585 Anschlussmaßen zur leichten Integration in bestehende Anlagen geliefert. Für die Öl&Gas-Branche werden die HERMAG Spaltrohrmotorpumpen mit API 685 Konformität ausgelegt. Standardmäßig erfüllen alle Modelle die Anforderungen der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4).

Die hermetischen HERMAG Spaltrohrmotorpumpen erfüllen die höchsten Sicherheitsansprüche und fördern toxische, korrosive, explosionsgefährdete und sogar radioaktive Medien mit einem Nenndruck bis 420 bar und Volumen bis 650 m<sup>3</sup>/h. Durch den breiten Temperaturbereich von -120°C bis 450 °C eignen sich HERMAG Pumpen auch für Prozesse, die starken Temperaturschwankungen unterliegen.

Das kompakte, vollintegrierte Design kommt ohne Wellenabdichtung aus, so dass die HERMAG Spaltrohrmotorpumpen besonders zuverlässig und wartungsarm arbeiten. Zur Kühlung und Schmierung der Gleitlager wird ein Teil des Förderstroms ständig durch den Rotorblock geführt. Demzufolge entfallen mögliche Fehler bei der Gleitringdichtung, ein Sperrdrucksystem wird nicht benötigt, das Schmierlevel muss nicht gesondert überprüft und eingestellt werden. Neben günstigen Betriebskosten stellen HERMAG Spaltrohrmotorpumpen auch in der Anschaffung eine sichere und wirtschaftlich attraktive Alternative dar.

Kurz nach Aufnahme der bekannten Bran+Luebbe Hochdruckdosierpumpen ergänzt AxFlow jetzt mit den sicheren HERMAG Spaltrohrmotorpumpen das Prozessangebot – insbesondere für Kunden der Chemie- und Petrochemie-Branche.

### **AxFlow GmbH**

Theodorstraße 105, 40472 Düsseldorf

info@axflow.de | [www.axflow.de](http://www.axflow.de)

### *Auf einen Blick:*

- *Leckagefreie Pumpen für höchste Anforderungen an Betriebs- und Umweltsicherheit*
- *Geringe Betriebskosten durch verschleißarmes Design ohne Wellenabdichtung*
- *Sichere und wirtschaftlich attraktive Chemienormpumpen mit ATEX-Zertifizierung*
- *Individuelle Beratung, Auslegung, Service durch regionales Vertriebsnetz*

# Pressemitteilung

AxFlow GmbH, Düsseldorf, 01.09.2021



**AxFlow**  
fluidity.nonstop

Hermetische Spaltrohrmotorpumpe von HERMAG mit ISO 2585 Anschlussmaßen und Pumpengehäuse aus Edelstahl, neu bei AxFlow



**AxFlow**  
fluidity.nonstop

Hermetische Spaltrohrmotorpumpe von HERMAG nach API 685, neu bei AxFlow

Kontakt für Rückfragen:

Martin Timmerbeil, Marketing Manager, AxFlow GmbH  
martin.timmerbeil@axflow.de | Tel. 0211 2380618

Christian Tabalo, Produktmanager Hermag-Pumps, AxFlow GmbH  
Christian.tabalo@axflow.de | Tel. 0211 23806054



# Pressemitteilung

AxFlow GmbH, Düsseldorf, 01.09.2021



---

AxFlow Deutschland ist Teil der AxFlow Gruppe, dem Geschäftsbereich für Fluid-Handling-Lösungen innerhalb von Axel Johnson International. Die AxFlow Gruppe ist auf das Marketing, den Vertrieb und die Bereitstellung kompletter Vertriebs- und Engineering-Dienstleistungen für hochwertige Fluidtechnik spezialisiert. Die AxFlow Gruppe beliefert Kunden in der chemischen und petrochemischen Industrie, der Lebensmittelindustrie, der Energieerzeugung, dem Umweltsektor, der Hafenvirtschaft, dem Anlagenmanagement und der Wasserwirtschaft mit Ausrüstung weltweit führender Hersteller. Hohe technische Kompetenz, ein umfassendes Produkt- und Dienstleistungsangebot, Engagement und Zuverlässigkeit haben seit der Gründung im Jahr 1960 zu einem stetigen Wachstum des Unternehmens beigetragen. Die AxFlow-Gruppe ist weltweit in 32 Märkten tätig und erwirtschaftet mit rund 1.100 Mitarbeitern einen Jahresumsatz von 320 Millionen Euro.

Axel Johnson International ist ein weltweit agierender Industriekonzern mit mehr als 150 Unternehmen in 30 Ländern. Wir treiben die Geschäftsentwicklung und unser Wachstum durch einen langfristigen Ansatz in strategisch ausgewählten Nischenmärkten voran, vor allem mit technischen Komponenten und Lösungen für industrielle Prozesse. Axel Johnson International ist in sechs Geschäftsbereiche unterteilt: Antriebstechnische Lösungen, Fluid-Handling-Lösungen, Industrielle Lösungen, Hebeteknische Lösungen, Kraftübertragungslösungen und Transportlösungen. Wir sind Teil der schwedischen, in Privatbesitz befindlichen Unternehmensgruppe Axel Johnson.