



Agitateurs

Agitateurs horizontaux Plenty



> Plenty

Une technologie innovante

Étanchéité statique autorisant le changement des roulements et de la garniture mécanique cuve pleine

L'étanchéité statique est réalisée par des portées coniques métal sur métal, traitées pour résister à la corrosion et à l'usure.

Les faces d'étanchéité sont maintenues en place par une bride qui supporte également l'arbre durant les opérations de maintenance.

Un robinet de purge permet de s'assurer à 100% que l'étanchéité statique est convenablement enclenchée avant toute intervention.

Le système ne comprend pas de joints toriques ni aucune pièce pouvant se déformer ou s'user dans le temps.



Scannez ce code pour accéder à notre site

Pourquoi choisir des agitateurs horizontaux ?

Un agitateur horizontal est certainement le système mécanique permettant d'obtenir le meilleur taux de conversion d'énergie en mouvement fluide.

Les Jet mixers subissent des pertes importantes dans les pompes, coudes, buses d'éjection, etc. Les coûts d'installation sont élevés et les opérations de maintenance compliquées.

Les agitateurs verticaux ne sont une alternative intéressante que sur des bacs de dimension beaucoup plus faibles que ceux couramment rencontrés dans l'industrie pétrolière.

Un agitateur horizontal, convenablement dimensionné, équipé d'un système d'étanchéité statique fiable et d'une hélice à haute efficacité hydraulique, est, sans conteste, le meilleur système d'agitation pour les bacs de grande capacité.



Agitateurs

Service continu angle fixe

« Mélange, homogénéisation et maintien en température »



Schéma d'écoulement pour les applications de mélange, d'homogénéisation et de maintien en température.



Agitateur Plenty pointant vers le haut afin de diminuer les temps de mélange



Avantages

- Appareils robustes conçus pour des conditions sévères d'exploitation
- Maintenance réduite au minimum
- Interventions possibles sur cuves pleines
- Hélice moulée à haute efficacité hydraulique
- Entraînement par réducteur ou par courroie crantée
- Étanchéité par garniture mécanique standard

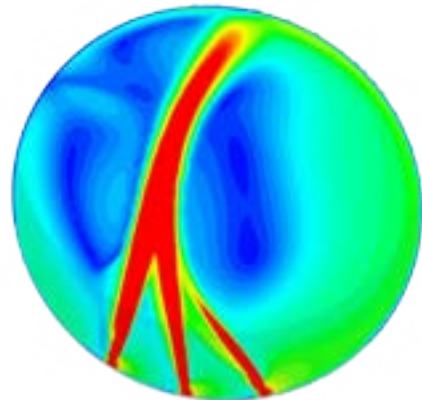


Schéma de flux

Trois agitateurs Plenty à angle fixe installés sur un bac de fioul lourd de 60 000 m³





Agitateurs

Service continu angle variable

« Éviter la formation de dépôts au fond des bacs et maintenir les sédiments en suspension dans les produits bruts »

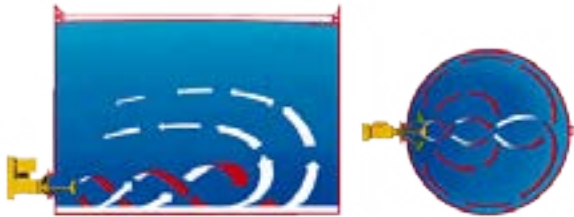


Schéma d'écoulement permettant l'élimination des dépôts au fond des bacs de produits bruts.

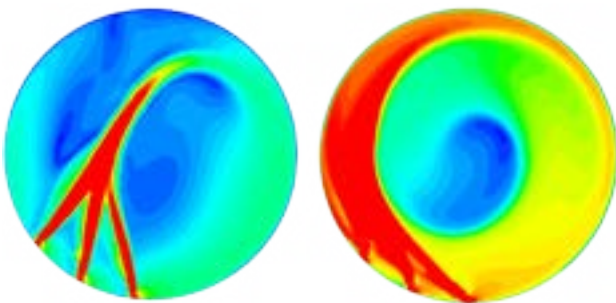


Schéma de flux

Agitateur Plenty à angle variable avec système automatique installé sur un bac d'huile végétale



Avantages

- Pas de diminution du volume utile des bacs
- Plus de 50 années d'expériences de fabrication d'agitateurs à angle variable
- Même conception robuste que les agitateurs à angle fixe
- Mécanismes de commande automatique de l'inclinaison disponibles en option
- Maintenance réduite au minimum
- Interventions possibles sur cuves pleines
- Hélice moulée à haute efficacité hydraulique
- Entraînement par réducteur ou par courroie crantée
- Étanchéité par garniture mécanique en standard
- Chaque appareil est testé avant expédition

Agitateur Plenty à entraînement par réducteur installé sur un bac de pétrole brut





Agitateurs

Hélice haute performance

L'hélice Plenty a été spécialement conçue pour l'agitation latérale de bacs de grande capacité où l'on a plus besoin de poussée que de débit.

- Débit de circulation élevé
- Forte poussée
- Puissance absorbée minimum
- Absence de cavitation
- Construction moulée
- Fiabilité totale

Débit de circulation élevé: les performances d'un agitateur dépendent du débit de circulation qu'il induit. Une hélice à haute efficacité hydraulique permet d'optimiser les temps de mélange.

Forte poussée: l'hélice doit projeter le liquide jusqu'à la paroi opposée du bac.

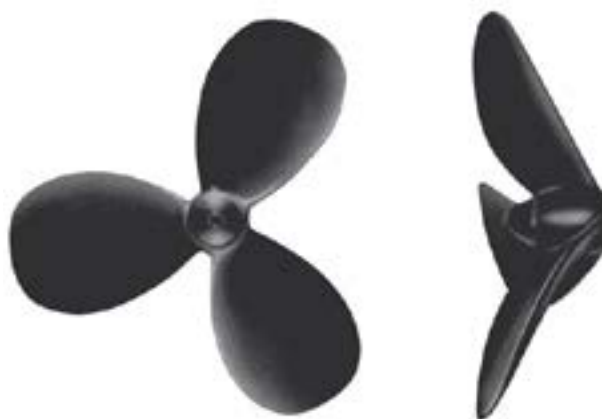
Puissance absorbée minimum : la nécessité d'obtenir les meilleures performances tout en limitant la consommation énergétique a été un des éléments clefs du programme de développement de l'hélice. L'hélice Plenty est le seul mobile d'agitation développé spécifiquement pour être montée sur des agitateurs horizontaux contrairement aux autres constructeurs qui utilisent sur leurs agitateurs les mêmes hélices à pales minces qu'ils ont développé pour leurs agitateurs verticaux.

La forme propulseur de l'hélice assure pour une puissance consommée donnée, la plus forte poussée et le meilleur débit de circulation tout en évitant les problèmes de cavitation.

Grâce à la technique de fonderie à la cire perdue on obtient des hélices aux formes complexes avec une très grande précision dimensionnelle. On évite ainsi tous les problèmes associés aux pales boulonnées ou soudées.

Un contrôle rigoureux en fin de fabrication et un équilibrage statique, dynamique et hydraulique de chaque hélice assurent un fonctionnement sans vibration de tous nos agitateurs.

Absence de cavitation: l'hélice d'un agitateur horizontal se trouve forcément proche de la paroi du bac. Des hélices conventionnelles, générant un fort débit dans le faible espace disponible derrière les pâles peuvent donner naissance à des phénomènes de cavitation



"fluidity.nonstop" représente notre engagement en faveur d'un niveau inégalé de service, de qualité produit, de performances et de compétences. Nous sommes le premier spécialiste européen du transfert de « liquides difficiles », et nous mettons tout en oeuvre pour maintenir cette position.

 **AXFLOW**

Siège Social - 87, rue des Poiriers
Perc Sainte Apolline - 78370 Plaisir
Tél.: + 33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: + 33 (0)1 30 68 41 00

Site de Tours - 3, rue René Cassin - 37390 Notre Dame d'Oé
Tél.: + 33 (0)2 47 458 458 - Fax: + 33 (0)2 47 45 14 34
info@axflow.fr - www.axflow.fr

