

fluidity. nonstop

Dans l'Industrie



*fluidity.nonstop** c'est notre promesse et notre engagement de placer vos besoins au coeur de tous nos efforts et de vous offrir une qualité de produit, de performance et d'expertise jamais atteinte auparavant. Nous sommes le premier fournisseur d'équipements dédiés à la gestion des fluides et de conseils pour l'industrie européenne. Nous entendons renforcer encore et toujours cette position en vous apportant en permanence et en toute "fluidité" le meilleur dans ce domaine.

® *fluidity.nonstop* est une marque déposée du Groupe AxFlow

*fluidité permanente

AxFlow dans le monde

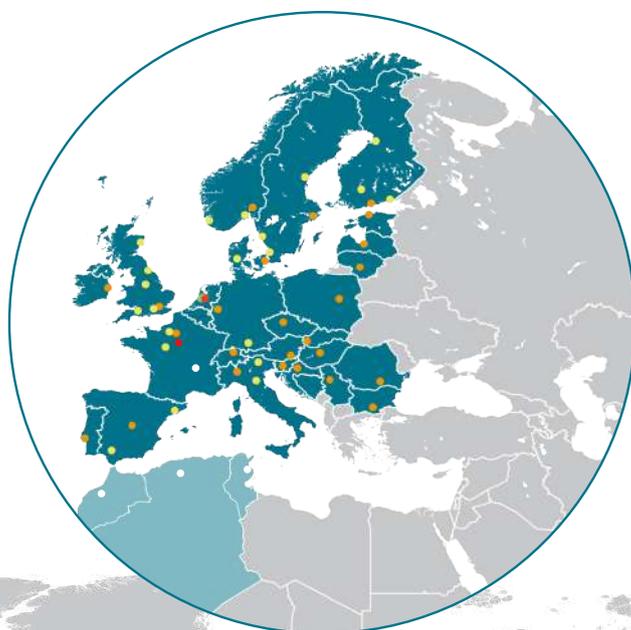
Le Groupe AxFlow

AxFlow est un groupe suédois dont le métier de base est la distribution de pompes volumétriques. Créé en 1989, le groupe AxFlow est aujourd'hui présent dans 30 pays en Europe, en Afrique du Sud, en Australie et en Nouvelle Zélande. Le groupe AxFlow réalise près de 303 millions d'euros de chiffre d'affaires.

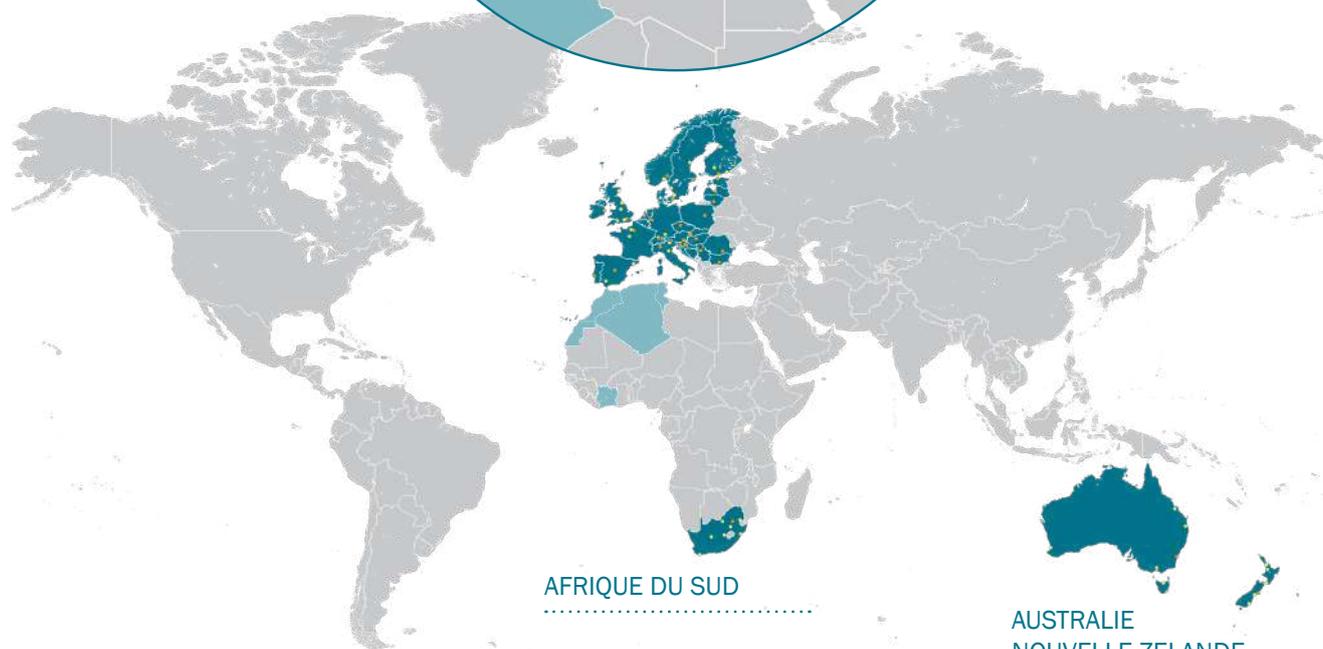
Le Groupe Axel Johnson

AxFlow fait partie du groupe Axel Johnson International, un groupe industriel familial fondé en 1873 en Suède et toujours dirigé par les descendants de son fondateur Axel Johnson. Le groupe acquiert et développe des sociétés dans des marchés de niche stratégiques, principalement dans les composants techniques et les solutions pour les process industriels. Il réalise un chiffre d'affaires supérieur à 8 milliards d'euros.

EUROPE



- Bureaux AxFlow
- Agences AxFlow
- Centres de Services
- Centre de Distribution EDC
- AxFlow Systems



AFRIQUE DU SUD

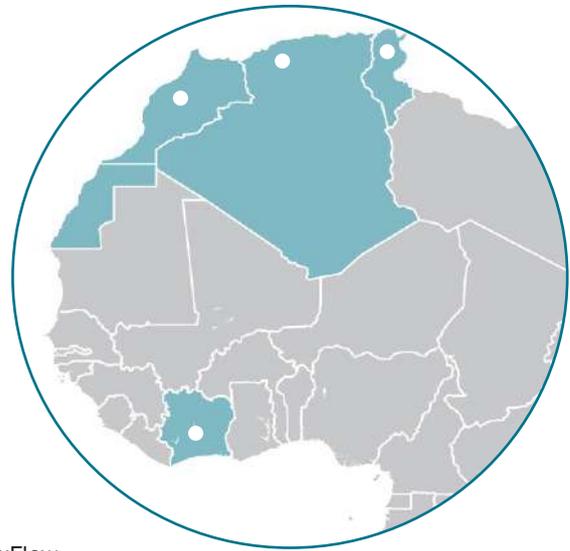
AUSTRALIE NOUVELLE ZELANDE

AxFlow France

AXFLOW EN FRANCE,
WALLONIE ET LUXEMBOURG



AXFLOW AU MAGHREB
ET EN CÔTE D'IVOIRE



- Bureaux AxFlow
- Agences AxFlow
- Centres de Services
- AxFlow Systems

AxFlow France, filiale à 100% du Groupe AxFlow, offre une gamme complète et de haute qualité d'équipements dédiés à la gestion des fluides.

Cette gamme se compose de pompes volumétriques et centrifuges, de systèmes de dosage/mélange, d'agitateurs, d'échangeurs thermiques, de vannes, d'homogénéisateurs, de séparateurs centrifuges, d'équipements dédiés à l'environnement et à l'analyse.

A cela nous apportons une véritable valeur ajoutée grâce à une offre complète de services incluant le support technique de nos spécialistes, la maintenance préventive et curative de vos produits, la livraison sur stock etc.

AxFlow France emploie 120 personnes et réalise un chiffre d'affaires annuel de 31 millions d'euros. AxFlow France est présent sur 3 sites: Plaisir (78), Notre Dame d'Oé (37) et Saint André de l'Eure (27).

Notre vision: être le lien entre les industriels et les fournisseurs de premier rang mondiaux.

Notre mission: que vos installations tournent en *fluidity.nonstop*® pour vous permettre d'assurer vos objectifs avec des équipements fiables et innovants.

Une gamme de premier rang mondial dédiée à votre process



7 Bran+Luebbe - MVV - Seko Wanner
Pompes doseuses



10 Wanner - Bran+Luebbe
Pompes à membranes haute pression



12 Realax
Pompes péristaltiques



13 SandPIPER
Pompes pneumatiques



15 APV - Boyser - Waukesha
Pompes à lobes - Pompes à pistons circumférentiels



17 Waukesha
Pompes double vis



18 Viking - Micropump Pulsafeeder
Pompes à engrenages



21 APV - Sundyne - Teikoku
Pompes centrifuges



24 Mono
Pompes à rotor excentré



30 APV - Waukesha
Echangeurs de chaleur



36 APV - Bran+Luebbe Lightnin - Plenty
Agitateurs - Mélangeurs



46 AxFlow Systems
Equipements clés en main



50 AxFlow Services
Notre valeur ajoutée

Marchés



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



ÉNERGIES



EAU ET EAUX
USÉES



PAPÉTERIE



Pompes doseuses

Pompes doseuses Bran+Luebbe

Pompes doseuses de précision



Novados

Pompe doseuse à membrane ou à piston de process avec une précision inférieure à 0.5% conforme à la norme API 674/675.



- Conception modulaire flexible et adaptabilité maximale aux besoins spécifiques
- Tête de pompes à membranes hydrauliques ou à pistons plongeurs
- La course réglable pour chaque tête de pompe permet l'ajustement indépendant de chaque composante
- L'automatisation permet d'atteindre un rendement de production élevé
- Les installations existantes peuvent être modifiées pour atteindre des performances différentes ou pour être automatisées



POMPE À MEMBRANE DOUBLE EFFET NOVADOS



POMPE À MEMBRANE NOVADOS



Bran+Luebbe

Caractéristiques principales

Débit	20 ml/h à 70 m ³ /h
Pression max	1000 bar
Viscosité	0 à 10 000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

La très bonne précision des pompes Bran+Luebbe permet d'avoir une meilleure gestion de la quantité de produit pompé. Le design zéro fuite de la double membrane permet d'avoir une installation propre et sans danger.



ProCam

Pompe doseuse à membrane ou à piston ProCam avec une précision de 1 à 2%.

Caractéristiques principales

Débit	0,5 à 3000 l/h
Pression max	20 bar
Viscosité	1 à 500 cP
Température	0 à 80 °C



POMPE À MEMBRANE PROCAM



POMPE À PISTON PROCAM



- Conception souple et modulaire, à piston ou à membrane
- Ajustement manuel ou par servomoteur électrique de la longueur de course
- Haute sécurité de fonctionnement, même sous des conditions rudes
- Tête de pompe et connexions en acier inoxydable ou plastique
- Combinaison jusqu'à 6 mécanismes différents pour assemblage multi-têtes
- Dosage de vos liquides propres et fragiles
- Solution économique
- Détection de rupture de membrane



Bran+Luebbe



Pompes doseuses

Pompes doseuses Seko

Pompes électromagnétiques Tekna et Tekba

Exemples d'applications : dosage d'acide, de soude pour le traitement des eaux etc.



- Faible encombrement et coût
- Tête de pompe en PVDF avec membrane en PTFE pour une compatibilité chimique maximale
- Plusieurs modes de réglage disponibles
- Modèle analogique ou digital pour une plus grande souplesse
- Kit d'installation fourni avec la pompe

Caractéristiques principales

Débit	2,5 à 110 l/h
Pression max	20 bar
Viscosité	jusqu'à 200 cP
Fréquence d'impulsion	160 à 300 coups /min



SÉRIE TEKNA



SÉRIE TEKBA

La pompe Tekba assure une consommation d'énergie réduite grâce à l'alimentation électrique multiple stabilisée 100-240 Vca 50/60 Hz.



Pompes électromécaniques Elektra et Kosmo

Pompes doseuses avec mécanisme à retour engagé aux performances exceptionnelles qui fonctionnent dans de nombreuses conditions de pression et de débit.



- Idéale pour les basses pressions de refoulement
- Compacte et robuste
- Idéale pour une utilisation prolongée en continu
- Matériaux robustes et compatibles chimiquement
- Données à la demande et en temps réel (Série Elektra)



SÉRIE KOSMO



SÉRIE ELEKTRA

Caractéristiques principales

Débit	3 à 2300 l/h
Pression max	12 bar
Fréquence	43 à 175 coups / min
Température	max 40 °C





Pompes doseuses

Pompes doseuses à engrenages MVV

Exemples d'applications : résines, mastics, polymères, polyuréthane, fibres synthétiques, colles, peintures etc.



- Précision, exactitude et répétabilité
- Dosage précis avec un débit régulier non pulsé
- Dosage constant en cas de variation de la viscosité ou de la pression

Caractéristiques principales

Débit	0,066 à 1000 cm ³ /tour
Pression max	450 bar
Viscosité	1 à 1 000 000 cP
Température	+400 °C



Pompes doseuses Wanner

L'alternative aux pompes doseuses traditionnelles



- Système breveté multi membranes permettant un débit régulier sans pulsation
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Couvre un vaste domaine d'applications
- Précision de dosage à +/- 1%
- Répétabilité et linéarité +/- 3%



Caractéristiques principales

Débit	0,25 à 2 634 l/h
Pression max	240 bar
Viscosité	1 à 3 000 cP
Température	max +90 °C





Pompes à membranes

Pompes à membranes haute pression Wanner

Pompes de précision



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



WANNER
Hydra-Cell
SEAL-LESS PUMP TECHNOLOGY

- Pour le transfert de produits clairs, abrasifs, corrosifs et non lubrifiants
- Conception multi membranes équilibrées assurant un débit sans pulsation, une étanchéité statique totale et un fonctionnement à sec sans dommage
- Fiabilité importante et entretien simplifié avec des kits de réparation dédiés
- Rendement hydraulique constant quelle que soit la pression; très bon rendement énergétique
- Encombrement réduit, pompe monobloc, compacte, horizontale ou verticale
- Grand choix de matériaux de construction

Caractéristiques principales

Débit	0,03 à 8,28 m ³ /h
Pression max	172 bar
Viscosité	0,5 à 5000 cP
Température	-10 °C à +90 °C

1 à 5 membranes selon modèle

Le débit non pulsé et le bon rendement volumétrique permettent aux pompes Wanner d'avoir une consommation énergétique optimale.



Exemples d'applications: machines outils (forages profonds), lavage et nettoyage HP, osmose inverse, dosage de résine, colorants, parfums, adjuvants divers etc.



Pompes à membranes

Pompes séries T100 & Q155 Wanner

Exemples d'applications : injection de polymère, d'eau, de méthanol, de produits chimiques, transfert de pétrole brut etc.



- Pompe de process haute pression à 3 ou 5 membranes, répondant à la norme API 674
- Pompe étanche
- Adaptée aux produits abrasifs
- Sécurité interne contre les surpressions
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Coûts et temps de maintenance réduits par rapport aux pompes à piston



SÉRIE T100

SÉRIE Q155

Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 35,7 m ³ /h
Pression max	345 bar
Viscosité	jusqu'à 5 000 cP
Température	5 °C à +80 °C



Pompes à membranes haute pression Bran+Luebbe

Vector / Novaplex

Pompe de process haute pression avec têtes à double membrane PTFE ou INOX API 674/675.



Bran+Luebbe

Caractéristiques principales

Débit	150 m ³ /h
Pression max	400 bar / 1000 bar*
Viscosité	0 à 10 000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

* avec membrane inox

Haute fiabilité

- Applications industrielles les plus sévères
- Soupape de surpression intégrée
- Fonctionnement sécurisé

Maintenance simplifiée

- Système de diagnostic "Off Line"
- Accès simple à toute pièce de la pompe

Coûts réduits

- Absence totale de fuite
- Faible consommation d'énergie

La très bonne précision des pompes Bran+Luebbe permet d'avoir une meilleure gestion de la quantité de produit pompé. Le design zéro fuite de la double membrane permet d'avoir une installation propre et sans danger.





Pompes à membranes

Pompes à membrane Blue-White

Pompes doseuses à membrane Chem-Feed

Pour un dosage de haute précision de vos produits chimiques



- La technologie exclusive Hyperlink Drive permet un dosage constant de vos produits chimiques - Brevet en instance
- Idéal pour pomper des produits chimiques qui dégagent du gaz (acide peracétique, hypochlorite de sodium)
- Pompage en continu de vos produits
- Détection de rupture de membrane (DFD)
- Nécessite très peu de maintenance



SÉRIE CD1



SÉRIE HYBRIDE MD-3

Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 201 l/h
Pression max	12 bar
Viscosité	jusqu'à 5 000 cP
Température	-10 °C à 46 °C



Blue-White

Les pompes à double membranes Hybride MD-3 Blue-White sont **50% moins énergivores** que les autres pompes présentes sur le marché.



Pompes péristaltiques

Pompes péristaltiques Blue-White

Pompes doseuses péristaltiques Chem-Pro

Séries FlexPro et FlexFlo



- Idéale pour le dosage de produits chimiques dégageant des gaz, tels que l'hypochlorite de sodium et l'acide peracétique
- Transmission sans balai (Moteur Brushless)
- Pompe auto-amorçante simple d'utilisation requérant très peu de maintenance
- Détection de panne du tube (TFD)



SÉRIE FLEXPRO M3



SÉRIE FLEXFLO A100 N



Blue-White

Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 6000 l/h
Pression max	8,6 bar
Viscosité	jusqu'à 12 000 cP
Température	-10 °C à 46 °C



Pompes péristaltiques

Pompes péristaltiques Realax



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE

Pompes péristaltiques basse pression

Séries APY, ISI et IP



- Coût très attractif et encombrement réduit
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour toutes vos applications de dosage
- Maintenance aisée et peu coûteuse

Caractéristiques principales

Débit	0 à 26 m ³ /h
Pression max	8 bar
Viscosité	max 5 000 cP
Température	max +80 °C



ECRASEMENT PAR ROULEAUX



realAx

Pompes péristaltiques haute pression

Séries RP

Les pompes péristaltiques Realax ne possèdent qu'une pièce d'usure: le tube. Elles sont auto-amorçantes et réversibles.



- Tube renforcé qui permet une pression de refoulement jusqu'à 15 bar
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour les produits abrasifs et chargés
- Maintenance aisée et peu coûteuse



ECRASEMENT PAR SABOTS



realAx

Caractéristiques principales

Débit	0 à 50 m ³ /h
Pression max	15 bar
Viscosité	max 20 000 cP
Température	max +65 °C



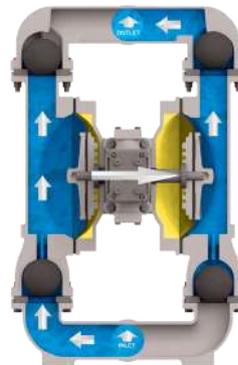
Pompes pneumatiques

Pompes pneumatiques Sandpiper

Gamme standard plastique et métallique

Exemples d'applications : soude, acide nitrique, divers acides, sang, huiles etc.

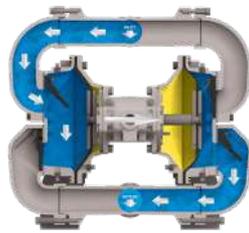
- Coût très attractif pour tous vos transferts de fluide non chargés
- Grande fiabilité avec un rendement énergétique optimisé
- Auto-amorçante, fonctionnement à sec possible
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe



SANDPIPER®

Gamme à clapets plats plastique et métallique

Exemples d'applications : boues, eaux usées, déchets d'abattoir, sang etc.



- Les clapets plats admettent le passage de solides d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre des collecteurs, sans aucun dommage pour les solides ou la pompe
- Absence de dépôt du produit dans la chambre de pompage
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe



SANDPIPER®

Caractéristiques principales

Débit	0 à 53 m ³ /h
Pression max	7 bar
Viscosité	1 à 30 000 cP
Température	max 100 °C

Les pompes pneumatiques Sandpiper sont auto-amorçantes et peuvent fonctionner à sec. Leur rendement énergétique est optimisé. Ce sont des pompes versatiles et faciles à mettre en oeuvre.





Pompes à lobes

Pompes à lobes APV et Boyser



CHIMIE



PÉTROCHIMIE

Pompes à lobes rotatifs DW APV

Pompes de grande capacité, capables de tourner à 800 tr/min et de pomper jusqu'à 1 016 litres/100 tours.



- Grande efficacité volumétrique
- Ultra-hygiénique
- Convient aux cycles de NEP difficiles
- Fonctionnement sans pulsations
- Faible exigence NPSH
- Traitement doux des fluides
- Facilité de maintenance
- Niveau sonore réduit

Caractéristiques principales

Débit	350 m ³ /h
Pression max	jusqu'à 30 bar
Viscosité	1 à 30 000 cP
Température	max 100 °C



APV

Pompes à lobes auto-amorçante Boyser

Exemples d'applications: boues, eaux usées, flocculants, graisses, vin, huiles végétales, tomates concentrées, détergents, tensioactifs, bentonite etc.



CHIMIE



- Idéale pour liquides chargés et/ou sensibles au cisaillement, visqueux, abrasifs
- Auto-amorçante
- Réversible
- Forte résistance à l'abrasion avec plaques d'usure latérales
- Conception brevetée des lobes
- Optimisation des volumes pour le passage des solides
- Corps en inox 316 ou 420 (pour produits abrasifs)
- Design compact avec une maintenance optimisée à faible coût

Caractéristiques principales

Débit	5 à 120 m ³ /h
Pression max	10 bar
Température	-10 °C à +80 °C



boyser



Pompes à pistons circonférentiels

Pompes à pistons circonférentiels Waukesha Cherry - Burrell

Série Universal



CHIMIE



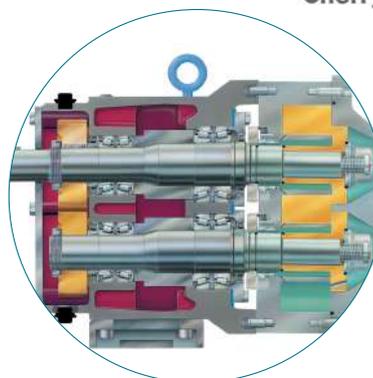
PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



Waukesha
Cherry-Burrell



- Pompage sans dommage de produits fragiles, sensibles au cisaillement et avec morceaux
- Une même pompe peut véhiculer des produits épais puis des solutions de nettoyage grâce à la plage de viscosités extrêmement étendue
- Grande fiabilité et robustesse mécanique
- Rotors en alliage anti-grippant Waukesha alloy 88, roulements hyper robustes, arbres de gros diamètre pour un jeu de fonctionnement réduit et une capacité de haute pression (jusqu'à 34 bar)
- Grande efficacité volumétrique : aucune fuite interne (ou glissement) pour les viscosités supérieures à 150 cPo
- Fonctionnement à sec, pompe réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- Bride rectangulaire en aspiration pour les applications les plus difficiles
- Parfaitement nettoyable en place, connexion rotor/ arbre isolée de la zone produit

Une même pompe peut véhiculer des produits épais puis des solutions de nettoyage grâce à la plage de viscosités extrêmement étendue.



Caractéristiques principales

Débit	0,1 à 170 m ³ /h
Pression max	34 bar
Viscosité	1 à 500 000 cP
Température	-40 °C à + 149 °C



Pompes à double vis

Pompe à double vis Waukesha Série UTS



VIS EN ALLIAGE ANTI-GRIPPANT
WAUKESHA ALLOY 88



Waukesha
Cherry-Burrell



- Pompage de produits visqueux avec morceaux jusqu'aux fluides de faible viscosité ou les produits de NEP
- Faible NPSH requis, grande plage de vitesse possible, flux réversible, très peu de pulsations pour les applications à haute pression
- Corps et couvercle de pompe en acier inoxydable 316L
- Vis en alliage anti-grippant Waukesha alloy 88 permettant des jeux très serrés et des performances améliorées, auto-amorçante jusqu'à -0,1 bar
- Arbre en acier renforcé 17-4PH assurant les services les plus exigeants
- Pas de roulements dans la zone de produit
- Le corps et le couvercle de la pompe sont drainants
- Options d'étanchéité avec garnitures mécaniques simples et doubles
- Parfaitement nettoyable en place et stérilisable en place, connexion vis / arbre isolée de la zone produit

Caractéristiques principales

Débit	0,1 à 277 m ³ /h
Pression max	25,5 bar
Viscosité	1 à 1 000 000 cP
Température	-40 °C à + 149 °C

Avec sa haute capacité d'aspiration, la pompe UTS est compatible process et Nettoyage En Place (NEP). Vous pouvez ainsi réduire le nombre de pompes, vannes et systèmes de commande dans votre process, et donc les coûts en biens d'équipement.





Pompes à engrenages

Pompes à engrenages Viking



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE

Pompe à engrenage interne

Exemples d'applications : hydrocarbures, huiles, graisses, colles, résine, polyols, isocyanates, mélasses, peinture, vernis, bitumes, sirop de sucre, chocolat etc.



- Ajustement des jeux du rotor pour compenser l'usure et la viscosité du fluide véhiculé
- Logement de roulement élargi à l'arrière de la pompe avec diverses options d'étanchéité
- Entretien et remplacement aisé de l'étanchéité
- Pompes disponibles avec des orifices à 90° ou 180°, soupapes de sécurité de pression en standard et double enveloppe en option
- Pompes conformes sans déviation à la norme API676 (série XPP676)



Caractéristiques principales

Débit	0 à 365 m ³ /h
Pression max	14 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-85 °C à + 430 °C

Pompe à coupleur magnétique

Exemples d'applications: Isocyanate, peinture au solvant, résine etc.



Grâce à sa conception à entraînement magnétique, aucune fuite de produit vers l'extérieur n'est possible.



- Même encombrement que des pompes à tresses ou à garniture mécanique
- Aucune fuite possible du produit pompé vers l'extérieur
- Ensemble totalement fermé et étanche

Caractéristiques principales

Débit	1 à 114 m ³ /h
Pression max	14 bar
Viscosité	1 à 55 000 cP
Température	-84 °C à + 260 °C



VIKING PUMP



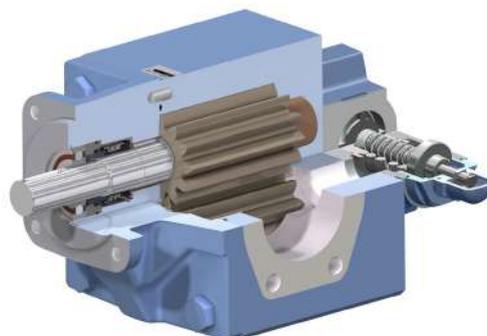
Pompes à engrenages

Pompe à engrenage externe à denture droite

Exemples d'applications : solutions alcooliques, solvants, hydrocarbures blancs, huiles, additifs etc



- Peut véhiculer des fluides clairs de viscosité faible
- Tout type d'étanchéité disponible (joint à lèvres, garniture mécanique, coupleur magnétique)



Caractéristiques principales

Débit	0 à 43 m ³ /h
Pression max	170 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-40 °C à + 230 °C



VIKING PUMP

Pompes à engrenages Micropump

Pompes à engrenages et entraînement magnétique

Exemples d'applications : circulateur pour garniture mécanique double, chromatographie, prise d'échantillons, impression jet d'encre/3D, transfert de peinture, solvants etc.



SÉRIE GC



SÉRIE GJR



SÉRIE GA
EAGLE DRIVE

- Pompes de petits débits pour le transfert, la circulation et le dosage de précision
- Débit linéaire (non pulsé)
- Entraînement magnétique: aucune fuite possible du produit vers l'extérieur
- Remplacement aisé des pièces d'usure principales grâce au kit de réparation Micropump
- Matériel compact, de faible encombrement et facilement intégrable
- Motorisations MONO, TRI, courant continu 10 à 38 VCC (brush, brushless, électromagnétique)

Caractéristiques principales

Débit	8,5 ml/min à 26,6 l/min
Pression différentielle	8,6 bar (GAF: 17 bar)
Viscosité	0,2 à 1500 cP
Température	-46 °C à + 122 °C
Pression hydrostatique	104 bar (GAH: 345 bar)



MICROPUMP

L'entraînement magnétique de la pompe à engrenages Micropump garantit zéro fuite de produit vers l'extérieur.





Pompes à engrenages

Pompes à engrenages externes Pulsafeeder



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE

Séries Eco et Isochem

Exemples d'applications : injection de catalyseurs en fonderie, dosage parfums etc.



- Gamme idéale pour le transfert, dosage, injection, circulation de tout fluide corrosif
- Flux régulier et non pulsé
- Étanchéité conventionnelle par garniture mécanique ou tresse (série Eco)
- Entraînement par coupleur magnétique pour une étanchéité zéro fuite (série Isochem)



SÉRIE ECO



SÉRIE ISOICHEM

Caractéristiques principales

	ECO	ISOICHEM
Débit	jusqu'à 13m ³ /h	jusqu'à 12m ³ /h
Température	-73 °C à +232 °C	-73 °C à 149 °C
Pression max	14 bar	
Viscosité	100 000 cP	



La conception zéro fuite de l'entraînement magnétique permet le pompage de produits dangereux, toxiques, corrosifs sans danger.



Série Eclipse

Exemples d'applications : transfert et dosage d'acide sulfurique, soude caustique, hypochlorite de sodium, peroxyde d'hydrogène, polymères divers, solvants, résines, colles, floculants, inhibiteurs de tartre etc.



- Pompage de produits corrosifs à très corrosifs et de produits clairs lubrifiants ou pas lubrifiants
- Conception simplifiée, robuste et fiable
- Pièces en contact avec le produit pompé métalliques ou non métalliques et à haute compatibilité chimique
- Nombre de pièces réduit, maintenance et réparation facilitées
- Construction PVDF ou métallique



Caractéristiques principales

Débit	7,5 m ³ /h
Pression max	10 bar
Viscosité	10 000 cP
Température	-40 °C à +232 °C



PULSAFEEDER
A Unit of IDEX Corporation



Pompes centrifuges

Pompe centrifuge à rotor noyé Teikoku



- Pompes normalisées : disponibles en ISO 2858 (EN 22858) et API 685
- Zéro fuite et hermétique : idéale pour produits toxiques, explosifs, onéreux, dangereux, application au vide
- Design compact : construction mono bloc, pas d'alignement moteur/corps nécessaire
- Pas de garniture mécanique
- Maintenance réduite
- Système auto lubrifié et auto refroidi : pas de lubrification = moins de maintenance/pas de ventilateur = moins de bruit
- Détecteur visuel d'usure de palier (TRG) inclus en standard



Exemples d'applications: thermorégulation, transfert de fluide réfrigérant pour application froid industriel, transfert de produits toxiques, corrosifs etc.

Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 900 m ³ /h
Pression max	45 bar à 50 Hz
Température*	-80 °C à 380 °C en standard

* Version haute température sur demande

Le confinement du produit et l'absence de garnitures mécaniques côté process suppriment tout risque de fuite et éventuelle pollution.



Pompes centrifuges Sundyne

Pompe haute pression Sunflo

Exemples d'applications : lavage et nettoyage HP, osmose inverse, traitement des fumées, injection d'eau déminéralisée sur turbines à gaz etc.



- Conception originale mono étagée haute vitesse, éprouvée
- Faible encombrement et construction compacte
- Multiplicateur de vitesse intégré
- Facilité de maintenance
- Une seule sortie d'arbre avec de nombreuses variantes d'étanchéité possibles
- Faible porte-à-faux de l'arbre

Caractéristiques principales

Débit	1 à 80 m ³ /h
Pression max	110 bar
Température*	-46 à +180 °C





Pompes centrifuges

Pompes à entraînement magnétique Ansimag

Exemples d'applications : transfert produits toxiques, corrosifs, acides, soude, caustique, peroxyde, hydrogène, isocyanate, agrochimie, biocarburant etc



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



ENERGIE



EAU ET EAUX USEES



- Design monobloc - Absence de garniture mécanique. Pompe parfaitement étanche
- Facilité de maintenance (seulement 9 pièces de rechange mouillées)
- Corps en fonte ductile et revêtement intérieur ETFE
- Arbres entièrement soutenus montés entre palier pour une plage de débit plus importante
- Conformes aux normes ASME, ANSI B73.3 et ISO 2858 (produits chimiques)
- Cloche amagnétique => réduction pertes de chaleur et consommation d'énergie



Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 318 m ³ /h
HMT max	152 m
Température*	-30 °C à 121 °C



Pompes à entraînement magnétique HMD

Exemples d'applications : transfert produits toxiques, corrosifs, acides, soude, caustique, peroxyde, hydrogène, isocyanate, agrochimie, biocarburant etc.



ENERGIE



PÉTROCHIMIE



CHIMIE



- Absence de garniture mécanique
- Alternative aux pompes double garnitures nécessitant la fourniture et la gestion d'un pot de rinçage
- Conforme ASME/ISO 2855 et API 685
- Matériaux spéciaux disponibles: Duplex, Hastelloy, Alloy 20



Caractéristiques principales

Débit	jusqu'à 830 m ³ /h
HMT max	295 m
Température*	-80 °C à 450 °C





Pompes centrifuges

Pompe centrifuge APV

Série W+

La pompe W+ est une pompe qui se décline dans différents modèles permettant ainsi de s'adapter à toutes vos applications.



APV®



- Conception astucieuse de l'étanchéité avec le ressort de la garniture mécanique à l'extérieur de la zone contenant le produit
- Conception hydraulique optimale avec turbine incorporée dans la plaque arrière de la pompe
- Conçues pour le NEP (Nettoyage En Place) et la SEP (Stérilisation En Place)
- Rendement très élevé limitant les coûts
- Pompes peu encombrantes
- Longue durée de vie
- Nettoyage facile (absence d'espaces morts)
- Faibles coûts de maintenance et de réparation
- Silencieuse
- Gestion en douceur et hygiénique du produit
- Disponible avec polissage par électrolyse
- Option version auto-amorçante WS+
- Option HP et multicellulaire

Caractéristiques principales

Débit	7 à 725 m ³ /h
Pression max	25 bar
Viscosité	1 à 1000 cP
Température	95 °C en standard



SÉRIE WS+ AUTO-AMORÇANTE



Pompes à rotor excentré

Pompes à rotor excentré Nov Mono

Pompe EZstrip™

Démontable en moins de 2 minutes 1/2.



- Les corps étrangers s'enlèvent sur place en un temps record et avec facilité
- Nécessite uniquement une clé anglaise et une clé allen pour la maintenance
- Temps de maintenance réduit et économie de main-d'oeuvre - Pas besoin de déconnecter la tuyauterie d'aspiration et de refoulement - Plus besoin de grandes étendues pour le démontage - Peut être mis en place sur des pompes compacts C existantes - Les caractéristiques de fonctionnement ne sont pas affectées



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



Caractéristiques principales

Débit	3 à 200 m ³ /h
Pression max	24 bar
Viscosité	0,1 à 100 000 cP
Température	5 °C à 95 °C

Les pompes Mono sont des pompes non pulsatoires, auto-amorçantes et auto aspirantes (faible NSPHr : 2.5m).



Pompe avec vis de gavage Série W

Conçue pour les produits à haute viscosité.



- Facilite l'entretien grâce à un concept simple et l'utilisation d'un arbre emboîtable - Conçue pour fonctionner à vitesses lentes pour endommager au minimum les produits sensibles au cisaillement
- La pompe existe en version monobloc ou à arbre de sortie - Peut être associée à un broyeur monté horizontalement sous une trémie afin de transférer des effluents non pompables sans cet équipement
- La pompe peut être fournie en conformité avec la Directive ATEX 94/9/CE

Caractéristiques principales

Débit	0,3 à 50 m ³ /h
Pression max	24 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	5 °C à 95 °C





Pompes à rotor excentré

Pompe à vis Série C Compact

Pompe à cardans et à bielle flexible.



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



- Aspiration jusqu'à 5 mètres
- Débit constant non pulsatoire
- Vitesse variable pour un dosage précis
- Les cardans protégés assurent un mode de fonctionnement fiable et une longue durée de vie
- Grande variété de matériaux de stator et de rotor en fonction de l'application
- Rotor traité pour augmenter la résistance à l'abrasion et réduire la maintenance
- Les motoréducteurs, motovariateurs mécaniques ou électroniques sont adaptés pour un montage et démontage rapide et simple
- Montage vertical ou horizontale
- Réversible



Caractéristiques principales

Débit	3 l/h à 440 m ³ /h
Pression max	24 bar
Température	maxi 95 °C



Pièces détachées universelles

- Compatibles avec de nombreuses pompes à vis excentrées
- Prix compétitifs: au moins 20% moins cher que la concurrence
- Grand nombre de références en stock
- Durée de vie équivalente à celle des constructeurs





Echangeurs de chaleur à plaques

Echangeurs de chaleur à plaques APV

Des procédés de transfert thermique efficaces pour une performance améliorée



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



ENERGIE



- L'amélioration de la récupération de chaleur permet de réaliser des économies d'énergie
- Disponibles en version standard mais peuvent être adaptés pour répondre aux applications les plus exigeantes
- Large choix de matériaux de construction (plaques en AISI 316, AISI 304, Titane etc et joints NBR, EPDM, FKM)
- Peuvent être fournis en conformité avec les standards internationaux: DESP, ASME-U Stamp, API 662.
- Performances garanties



APV

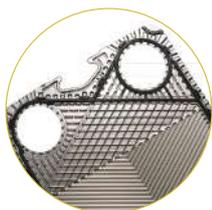
Caractéristiques principales

Pression	jusqu'à 35 bar
Surface d'échange	jusqu'à 3 800 m ²
Température	- 45 °C à 250 °C

L'amélioration de la récupération de chaleur permet de réaliser des économies d'énergie.

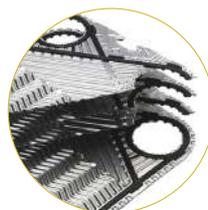


Technologies de plaques



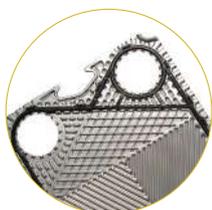
EnergySaver

Pour les fluides de faible viscosité. Conçue pour une haute efficacité thermique.



DuoSafety

La conception double plaques DuoSafety permet une détection rapide des fuites afin d'éviter une contamination croisée des fluides.

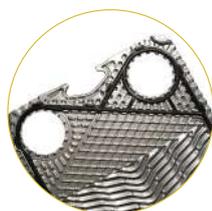


DuraFlow

Pour les fluides de viscosité moyenne à forte. Conçue pour les procédés continus et de longues périodes de fonctionnement.

ParaWeld

Plaques soudées par paires, sans joints, adaptées aux fluides les plus agressifs. Cette technologie est utilisée pour des applications monophasiques ou diphasiques, en réfrigération et dans les industries chimiques et pétrochimiques.



EasyFlow

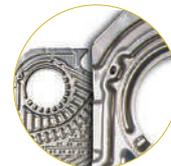
Pour les fluides avec fibres ou particules solides, permet un transfert thermique élevé, sans obstruction.



PARAWELD



CONVENTIONNEL



SOUDAGE SUR LA PLAQUE



Echangeurs de chaleur à plaques

Echangeurs à plaques brasées ParaBrazed



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



ENERGIE



- Compact et peu encombrant
- Transfert de chaleur très efficace
- Utilisation flexible
- Facile à monter et à installer
- Economique

Caractéristiques principales

Pression	jusqu'à 30 bar
Surface d'échange	jusqu'à 107 m ²
Température	jusqu'à 200 °C



APV



Maintenance de vos échangeurs à plaques et tests d'intégrité à la fluorescéine

- Intervention sur site pour le démontage et remontage de vos plaques
- Dégraissage / détartrage de vos plaques robotisé (breveté)
- Ressuage suivant les normes COFREND (Normes EDF) aux ultraviolets
- Collage de vos joints au robot
- Tests d'épreuve en bâtis
- Traitement en 72h
- Capacité de 2500 plaques par jour
- Tests d'intégrité sur site de vos échangeurs (2 brevets)



AVANT

APRÈS

Evolution vers un nettoyage des plaques plus **VERT**: récupération eaux de pluie, énergie solaire etc.



Contactez notre centre de services d'Evreux

+33 (0)2 32 37 49 06 - info@axflow.fr



Mélangeurs dynamiques

Mélangeurs dynamiques Bran+Luebbe

Mélangeur en ligne dynamique KMF Bran+Luebbe



- Faible encombrement
- Effet de cisaillement très important
- Certificat EHEDG possible
- Démontage/remontage aisé et rapide
- Pas de volume mort
- Niveau sonore réduit
- Taille des orifices de passage extrêmement faible
- Déroulement rapide des réactions lors d'une neutralisation
- Très bons échanges lors des réactions gazeuses



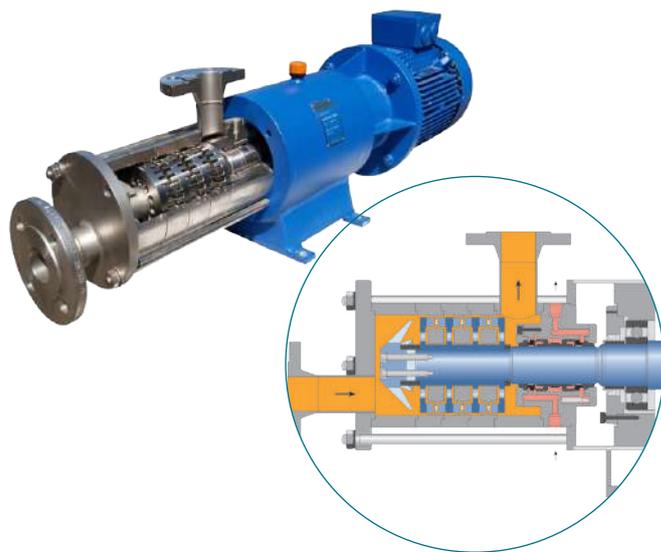
PAPÉTERIE



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



Caractéristiques principales

Débit de mélange	40 à 50000 l/h
Vitesse	100 à 4500 trs/mn
Puissance moteur	2 à 45 kW
Raccordement	DN 25 à DN 150



>Bran+Luebbe

Mélangeurs statique Lightnin

Mélangeur en ligne statique série 45 Lightnin

Exemples d'applications : dilution de solutions concentrées, homogénéisation pendant le transfert etc.



- Facile à installer et à entretenir
- Performances de mélange prévisibles
- Faible perte de charge
- Système de mélange le plus économique
- Eléments démontables, injecteurs et double enveloppe en option



>Lightnin

Caractéristiques principales

Nombre d'éléments	selon application
Connexions	brides
Construction	inox ou plastique



Agitateurs verticaux

Agitateurs verticaux Lightnin

Une gamme très complète

Exemples d'applications : polymérisation, fermentation, hydrogénation, préparation de réactifs, polymères etc.



- Une gamme très complète
- Un mobile d'agitation spécifique pour chaque application
- Technologie reconnue
- Diminution des puissances consommées



SÉRIE ECL

Caractéristiques principales

Moteur	Standard à pattes ou brides
Vitesse de sortie	9 à 1 450 tr/min
Puissance	0,12 à 950 kW
Étanchéité	Garniture mécanique / joint à lèvres



>Lightnin

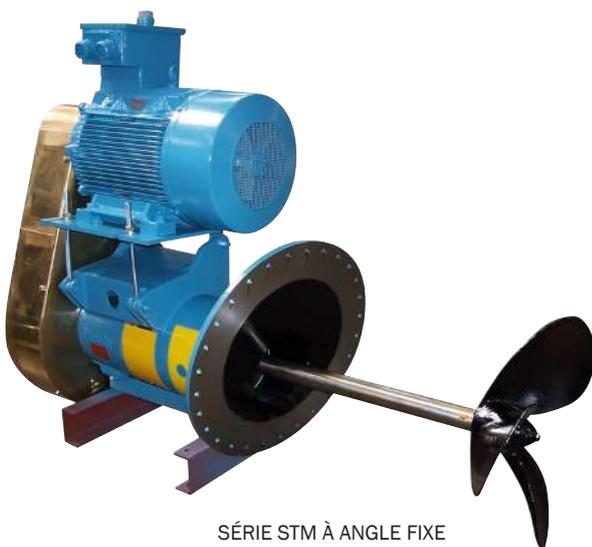
La puissance consommée par les agitateurs Lightnin est diminuée grâce à une optimisation du mélange.



Agitateurs horizontaux Plenty à angle fixe ou variable

Une solution concrète pour les problèmes d'agitation

Exemples d'applications : hydrocarbures, huiles végétales, produits chimiques, méthaniseurs etc.



SÉRIE STM À ANGLE FIXE



- Propulseur spécialement adapté à l'agitation latérale de bacs de grande capacité
- Économie d'énergie et mélange optimal
- Variation en continu de l'angle d'agitation (option sur série STM)
- Étanchéité statique permettant l'entretien bac plein

Caractéristiques principales

Entrainement	réducteur / courroie crantée
Montage	angle fixe / variable
Puissance	1,1 à 55 kW
Étanchéité	Garniture mécanique simple ou double



>Plenty

AxFlow Systems

Petit, moyen ou grand

Une question de perspective,
pas de taille



- Un seul interlocuteur
- 40 ans d'expérience
- Livraison ponctuelle garantie
- Certificats et documentation
- Maîtrise des coûts
- Renforcement de la productivité
- Moins de temps d'arrêt
- Nettoyage et maintenance facilités
- Moins de gaspillage
- Flexibilité accrue
- Tests préalables, installation et mise en service
- Compatibilité totale avec votre process



Des ensembles clés en main conçus et fabriqués spécifiquement pour votre process

AxFlow propose des ensembles clés en main conçus et fabriqués spécifiquement pour votre application et votre site. Nous prenons en compte votre processus de production dans sa globalité plutôt qu'en simples composantes. Quand on considère ainsi les choses, ce qui compte c'est la perspective, pas la taille.

C'est en ce sens que la manière d'AxFlow de « penser le système » est si pertinente. Notre expérience des équipements et applications de gestion des fluides répond parfaitement à vos attentes en matière de savoir-faire et de procédés.



CHIMIE



PÉTROCHIMIE



PAPÉTERIE



SYSTÈME MOBILE DE PRÉPARATION ET DE DOSAGE



INSTALLATION DE DILUTION EN LIGNE



SYSTÈME DE DOSAGE & STOCKAGE DE MÉTHANOL

Installation de mélange et de dosage

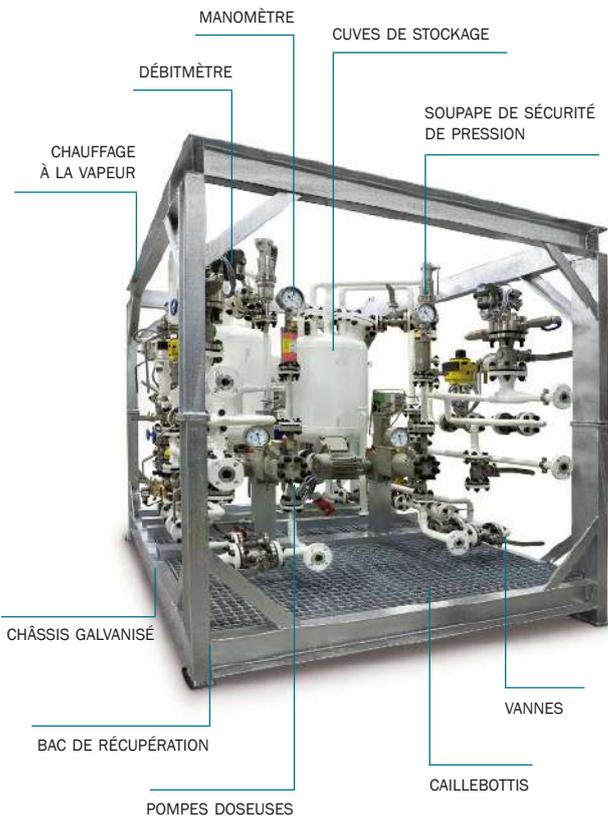
Exemple: dilution et dosage d'hydroxyde de sodium

- Trois installations de mélange et de dosage complètes, chacune intégrée à une armoire pour utilisation en extérieur
- Équipées de chauffage, d'isolation et d'éclairage
- L'hydroxyde de sodium est dilué avec de l'eau déminéralisée et dosée à raison d'un maximum de 11 litres par heure avec une contre-pression de 80 bar
- Pompe de dosage, conduite d'aspiration et de refoulement redondantes à 100 %



Installation de dosage

Exemple: dosage de produits chimiques



- Châssis galvanisé comprenant deux cuves de stockage et deux pompes doseuses avec une capacité de 150 litres par heure à 23 bars
- Par conformité aux normes environnementales, l'installation est équipée d'un bac de récupération des égouttures et d'un caillebottis



Installation de dosage

Exemple: dosage d'inhibiteurs de corrosion

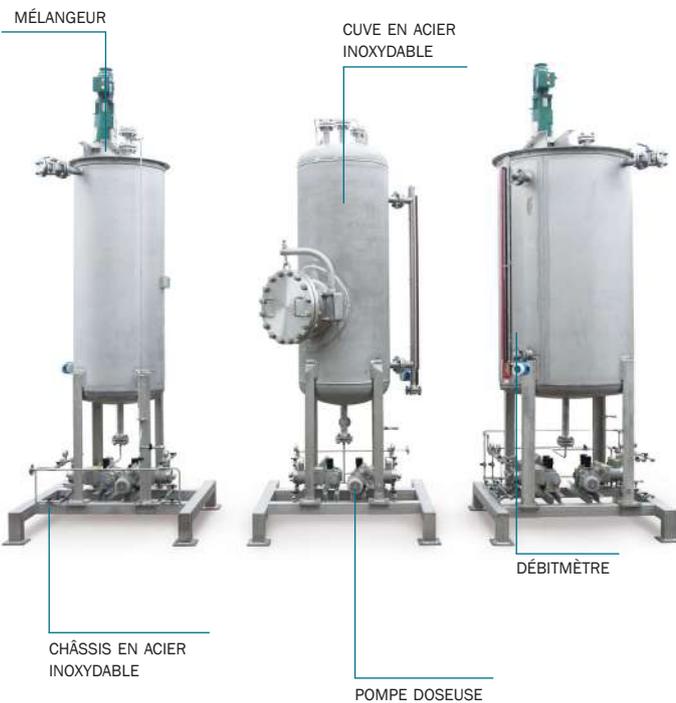


- Cuve de stockage avec tuyau d'aspiration préchauffé adapté aux produits froids et à forte viscosité
- Installation de dosage répondant aux normes API



Dosage et mélange en continu

Exemple : système de stockage et de dosage API



- Système de stockage et de dosage API pour raffineries
- Destiné à divers produits chimiques (agent antimoussant, inhibiteur de corrosion, inhibiteur d'entartrage...).

AxFlow Services

Notre valeur ajoutée

Un accompagnement
avant et après





Maintenance et Réparation 7/7

AxFlow vous propose toutes opérations de maintenance préventive et curative sur vos produits **en atelier ou dans vos locaux**. Grâce à nos **3 centres de services** de Tours, d'Evreux, de Valenciennes et l'ouverture prochaine de nouveaux centres, nos experts sont plus proches de vous et peuvent intervenir sur toute la France.



Mise en service

AxFlow met à votre disposition ses équipes de techniciens pour une assistance à l'installation et à la mise en service de vos produits. Nous proposons des prestations personnalisées en prenant en considération vos exigences et contraintes afin d'optimiser vos installations.



Livraison sur stock

Notre centre de distribution européen situé aux Pays-Bas nous permet de garantir des délais de livraison de nos pièces détachées sous **24 à 48h**. Nous disposons de plus de **6 600 références en stock** et d'un stock local de 10 000 pièces.



Formation

Sur le site client ou dans nos locaux, AxFlow organise des stages de formation pour l'utilisation de tous ses produits ainsi que pour leur entretien. Nous sommes reconnus comme centre de formation agréé.



Conseil

Notre personnel hautement qualifié et formé à vos métiers vous conseille sur le choix des équipements et solutions techniques dont vous avez besoin en effectuant un audit de votre process.



Conception de plans 3D

AxFlow conçoit des plans 3D pour toutes les solutions de transfert de fluides. L'implantation est configurée en fonction de l'environnement réel et de ses interférences. L'ensemble du montage réalisé dans les conditions qui lui sont propres peut ainsi être visualisé. Chaque plan réalisé est unique.



Engagement Qualité

Afin de vous offrir un service de qualité, nous nous engageons à fournir l'assistance technique, la maintenance, les réparations dans les meilleurs délais avec des pièces détachées d'origine constructeur. AxFlow est certifié ISO 9001.



Urgences

Nous mettons tout en œuvre pour intervenir au plus vite sur vos installations en cas de panne et restons joignables du lundi au vendredi de 8h30 à 18h00.



Contrats de maintenance

AxFlow propose divers contrats de maintenance. Nous sommes à votre disposition pour étudier avec vous la meilleure solution correspondant à vos besoins et contraintes. Notre offre Garantie est aussi personnalisable sur demande.

Contactez-nous!

+33 (0)1 30 68 41 41
info@axflow.fr

www.axflow.fr



Siège social
87, rue des Poiriers
ZA Sainte Apolline - 78370 Plaisir
Tél: +33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: +33(0)1 30 68 41 00

