fluidity.

nonstop

IT'S ABOUT KEEPING YOUR PROCESSES RUNNING

CATALOGUE GENERAL

AxFlow

fluidity.nonstop* c'est notre promesse et notre engagement de placer vos besoins au coeur de tous nos efforts et de vous offrir une qualité de produit, de performance et d'expertise jamais atteinte auparavant. Nous sommes le premier fournisseur d'équipements dédiés à la gestion des fluides et de conseils pour l'industrie européenne. Nous entendons renforcer encore et toujours cette position en vous apportant en permanence et en toute "fluidité" le meilleur dans ce domaine.

® *fluidity*.nonstop est une marque déposée du Groupe AxFlow

*fluidité permanente

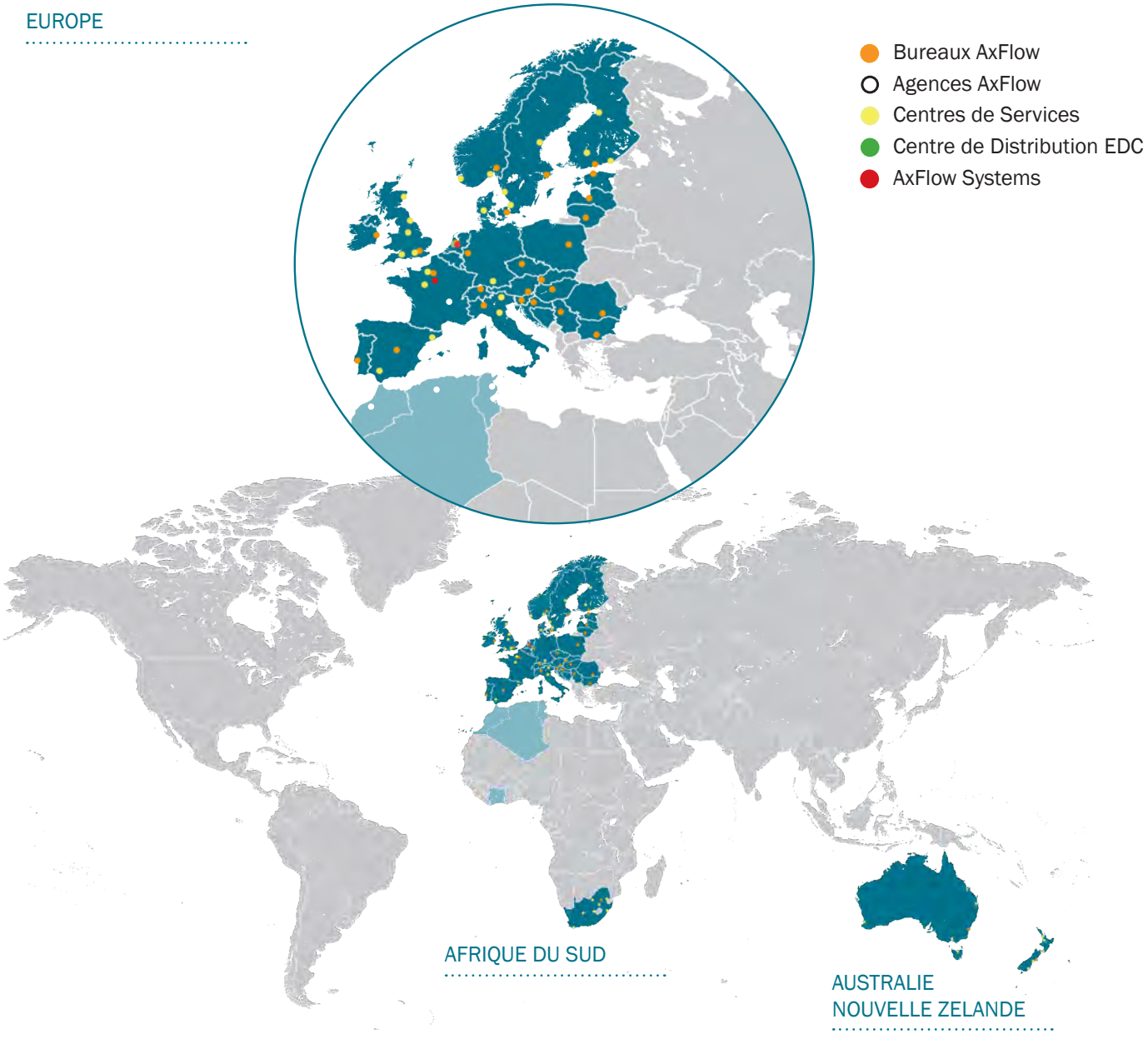
AxFlow dans le monde

Le Groupe AxFlow

AxFlow est un groupe suédois dont le métier de base est la distribution de pompes volumétriques. Créé en 1989, le groupe AxFlow est aujourd'hui présent dans 29 pays en Europe, en Afrique du Sud, en Australie et en Nouvelle Zélande. Le groupe AxFlow réalise près de 500 millions d'euros de chiffre d'affaires.

Le Groupe Axel Johnson

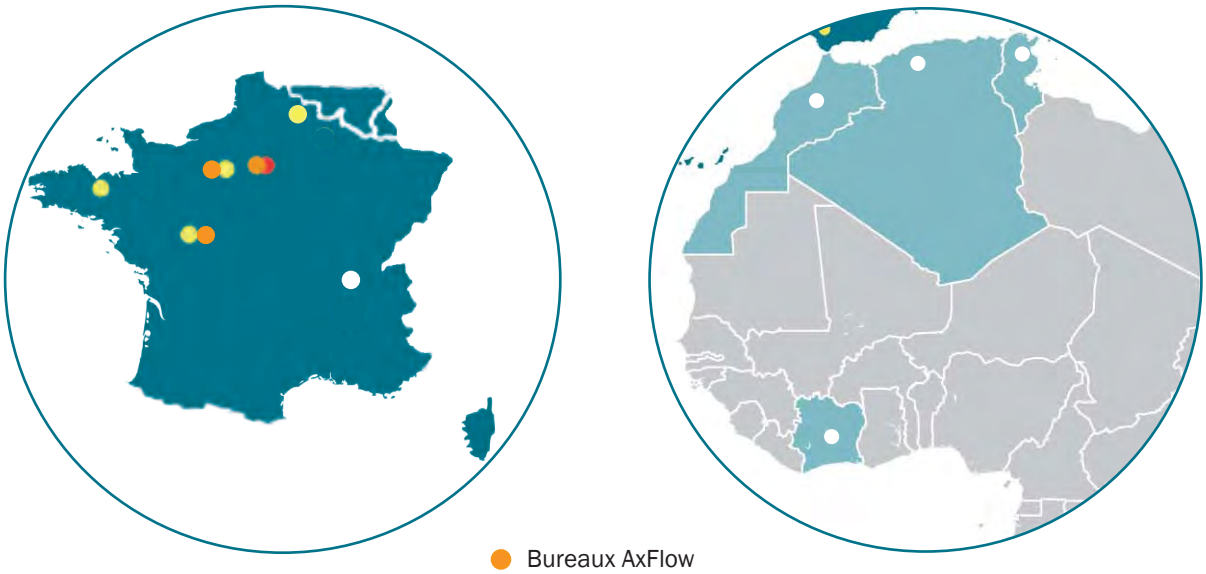
AxFlow fait partie du groupe Axel Johnson International, un groupe industriel familial fondé en 1873 en Suède et toujours dirigé par les descendants de son fondateur Axel Johnson. Le groupe acquiert et développe des sociétés dans des marchés de niche stratégiques, principalement dans les composants techniques et les solutions pour les process industriels. Il réalise un chiffre d'affaires supérieur à 11 milliards d'euros.



AxFlow France

AXFLOW EN FRANCE,
WALLONIE ET LUXEMBOURG

AXFLOW AU MAGHREB
ET EN CÔTE D'IVOIRE



- Bureaux AxFlow
- Agences AxFlow
- Centres de Services
- AxFlow Systems

AxFlow France, filiale à 100% du Groupe AxFlow, offre une gamme complète et de haute qualité d'équipements dédiés à la gestion des fluides.

Cette gamme se compose de pompes volumétriques et centrifuges, de systèmes de dosage/mélange, d'agitateurs, d'échangeurs thermiques, de vannes, d'homogénéisateurs, de séparateurs centrifuges, d'équipements dédiés à l'environnement et à l'analyse.

A cela nous apportons une véritable valeur ajoutée grâce à une offre complète de services incluant le support technique de nos spécialistes, la maintenance préventive et curative de vos produits, la livraison sur stock etc.

AxFlow France emploie 120 personnes et réalise un chiffre d'affaires annuel de 36 millions d'euros. AxFlow France est présent sur 4 sites: Plaisir (78), Notre Dame d'Oé (37), Saint André de l'Eure (27) et Walincourt (59).

Notre vision: être le lien entre les industriels et les fournisseurs de premier rang mondiaux.

Notre mission: que vos installations tournent en *fluidity.*nonstop® pour vous permettre d'assurer vos objectifs avec des équipements iables et innovants.

Une gamme de premier rang mondial dédiée à votre process

7 **Bran+Luebbe - GrundFos - MVV - Seko Wanner**
Pompes doseuses

11 **Wanner - Bran+Luebbe**
Pompes à membranes haute pression

13 **Realax**
Pompes péristaltiques

14 **SandPIPER**
Pompes pneumatiques

16 **APV - Boyser - Waukesha**
Pompes à lobes - Pompes à pistons circonférentiels

18 **Waukesha**
Pompes double vis

19 **Viking - Micropump Pulsafeeder**
Pompes à engrenages

22 **APV - Sundyne - Teikoku - Johnson Pump**
Pompes centrifuges

27 **Mono**
Pompes à rotor excentré

28 **APV**
Vannes

30 **APV - Waukesha**
Echangeurs de chaleur

34 **Seital**
Séparateurs centrifuges

35 **APV**
Homogénéisateurs

36 **APV - Bran+Luebbe Lightnin - Plenty**
Agitateurs - Mélangeurs

40 **Mono**
Broyeurs

41 **Mono**
Dégrilleurs

42 **System Cleaners**
Nettoyage des surfaces ouvertes

43 **BPC - Bran+Luebbe - Systea - Zeutec**
Analyseurs

44 **AxFlow Systems**
Equipements clés en main

48 **AxFlow Services**
Notre valeur ajoutée

Marchés

ALIMENTATION BOISSON

COSMÉTIQUE DÉTERGENT

CHIMIE

PÉTROCHIMIE

ÉNERGIES

EAU POTABLE

ENVIRONNEMENT

PAPÈTERIE

PHARMACEUTIQUE

AGRICULTURE

Pompes doseuses Bran+Luebbe

Pompes doseuses de précision

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PAPÈTERIE · PÉTROCHIMIE

Novados

Pompe doseuse à membrane ou à piston de process avec une précision inférieure à 0.5% conforme à la norme API 674/675.

- Conception modulaire flexible et adaptabilité maximale aux besoins spécifiques
- Tête de pompes à membranes hydrauliques ou à pistons plongeurs
- La course réglable pour chaque tête de pompe permet l'ajustement indépendant de chaque composante
- L'automatisation permet d'atteindre un rendement de production élevé
- Les installations existantes peuvent être modifiées pour atteindre des performances différentes ou pour être automatisées

POMPE À MEMBRANE NOVADOS

POMPE À MEMBRANE DOUBLE EFFET NOVADOS

Caractéristiques principales	
Débit	20 ml/h à 70 m^3/h
Pression max	1000 bar
Viscosité	0 à 10 000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

CE 1935/2004

Bran+Luebbe

ProCam

Pompe doseuse à membrane ou à piston ProCam avec une précision de 1 à 2%.

Caractéristiques principales	
Débit	0,5 à 3000 l/h
Pression max	20 bar
Viscosité	1 à 500 cP
Température	0 à 80 °C

POMPE À MEMBRANE PROCAM

POMPE À PISTON PROCAM

CE 1935/2004

Bran+Luebbe

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · PAPÈTERIE · PÉTROCHIMIE

- Conception souple et modulaire, à piston ou à membrane
- Ajustement manuel ou par servomoteur électrique de la longueur de course
- Haute sécurité de fonctionnement, même sous des conditions rudes
- Tête de pompe et connexions en acier inoxydable ou plastique
- Combinaison jusqu'à 6 mécanismes différents pour assemblage multi-têtes
- Dosage de vos liquides propres et fragiles
- Solution économique
- Détection de rupture de membrane

Pompes doseuses GRUNDFOS

ALIMENTATION BOISSON | COSMÉTIQUE DÉTERGENT | CHIMIE | ENVIRONNEMENT | PÉTROCHIMIE | PAPÈTERIE

Pompes doseuses à membrane numériques intelligentes : Mesure et contrôle de débit intégré

Exemples d'applications : Traitement des eaux, Eau de process, industrie agroalimentaire, industrie chimiques, ultrafiltration et osmose inverse, papeteries...

- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA
- Commande par batch, temporisation horaire, temporisation hebdomadaire
- FlowControl avec diagnostic sélectif de défaut, surveillance de la pression
- Mesure du débit et AutoFlowAdapt
- Sortie 0/4-20 mA et 2 relais de sortie
- Désaération automatique
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz
- Les ratios de dosage sont importants : de 1:800 à 1:3000

Caractéristiques principales	SMART DIGITAL S	SMART DIGITAL XL
Débit max	30 l/h	60 à 200 l/h
Pression max	16 bar	10 bar

GRUNDFOS SMART DIGITAL S

VERSION DDA

VERSION DDC

VERSION DDE

GRUNDFOS SMART DIGITAL XL

VERSION DDA

VERSION DDE

GRUNDFOS DME-SERIE

Les avantages : La course d'aspiration courte et la longue course de refoulement variable de la pompe doseuse numérique permettent d'obtenir une sortie douce et moins pulsée par rapport aux pompes doseuses à électromoteur (solénoïde) et à membrane mécanique.

GRUNDFOS DME-SERIE

Caractéristiques principales	
Débit max.	375 à 940 l/h
Pression max	10 bar

- Amélioration de la précision et des performances. (+/- 1 % du point de consigne)
- Débitmètre et manomètre intégrés
- Aucun étalonnage n'est requis.
- Protection contre l'éclatement de la ligne / surpression.
- Aucun composant de sécurité supplémentaire n'est nécessaire.
- Pas de besoin d'amortisseur de pulsation au refoulement.
- Pas de besoin d'amortisseur de pulsation à l'aspiration.
- Meilleure capacité d'aspiration et de manipulation des fluides visqueux et/ou de dégazage.

Pompes doseuses Seko

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

Pompes électromagnétiques

Exemples d'applications : dosage d'acide, de soude pour le traitement des eaux etc.

- Faible encombrement et coût
- Tête de pompe en PVDF avec membrane en PTFE pour une compatibilité chimique maximale
- Plusieurs modes de réglage disponibles
- Modèle analogique ou digital pour une plus grande souplesse
- Kit d'installation fourni avec la pompe

VERSION DIGITALE MPG

VERSION ANALOGIQUE MAG

Caractéristiques principales	
Débit	2,5 à 110 l/h
Pression max	20 bar
Viscosité	jusqu'à 200 cP
Fréquence d'impulsion	160 à 300 coups /min

Pompes éléctromécaniques Elektra et Kosmo

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT

Pompes doseuses avec mécanisme à retour engagé aux performances exceptionnelles qui fonctionnent dans de nombreuses conditions de pression et de débit.

SÉRIE KOSMO

SÉRIE ELEKTRA

- Idéale pour les basses pressions de refoulement
- Compacte et robuste
- Idéale pour une utilisation prolongée en continu
- Matériaux robustes et compatibles chimiquement
- Données à la demande et en temps réèl (Elektra)

Caractéristiques principales	
Débit	3 à 2300 l/h
Pression max	12 bar
Fréquence	43 à 175 coups / min
Température	max 40 °C

Pompes doseuses à engrenages MVV

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · PAPÈTERIE · PÉTROCHIMIE

Exemples d'applications : résines, mastics, polymères etc.

- Precision, exactitude et répétabilité
- Dosage précis avec un débit régulier non pulsé
- Dosage constant en cas de variation de la viscosité ou de la pression

Caractéristiques principales	
Débit	0,066 à 1000 cm^3/tour
Pression max	450 bar
Viscosité	1 à 1 000 000 cP
Température	+400 °C

Pompes doseuses Wanner séries MT08 et P

L'alternative aux pompes doseuses traditionnelles

CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

- Système breveté multi membranes permettant un débit régulier sans pulsation
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Couvre un vaste domaine d'applications
- Précision de dosage à +/- 1%
- Répétabilité et linéarité +/- 3%
- Conforme à la norme API 675

Caractéristiques principales	
Débit	0,25 à 2 634 l/h
Pression max	240 bar
Viscosité	1 à 3 000 cP
Température	max +90 °C

Pompes à membranes haute pression Wanner série G

Pompes de précision

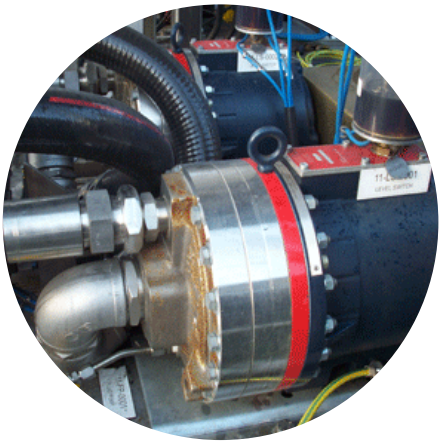
COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

- Pour le transfert de produits clairs, abrasifs, corrosifs et non lubrifiants
- Conception multi membranes équilibrées assurant un débit sans pulsation, une étanchéité statique totale et un fonctionnement à sec sans dommage
- Fiabilité importante et entretien simplifié avec des kits de réparation dédiés
- Rendement hydraulique constant quelle que soit la pression; très bon rendement énergétique
- Encombrement réduit, pompe monobloc, compacte, horizontale ou verticale
- Grand choix de matériaux de construction

Caractéristiques principales	
Débit	0,03 à 14,2 m^3/h
Pression max	172 bar
Viscosité	0,5 à 6000 cP
Température	-10 °C à +121 °C

1 à 5 membranes selon modèle

Exemples d'applications: machines outils (forages profonds), lavage et nettoyage HP, osmose inverse, dosage de résine, colorants, parfums, adjuvants divers etc.



Pompes séries T100 & Q155 Wanner

Exemples d'applications : injection de polymère, d'eau, de méthanol, de produits chimiques, transfert de pétrole brut etc.

CHIMIE PÉTROCHIMIE

- Pompe de process haute pression à 3 ou 5 membranes, répondant à la norme API 674
- Pompe étanche
- Adaptée aux produits abrasifs
- Sécurité interne contre les surpressions
- Fonctionnement à sec sans dommage
- Coûts et temps de maintenance réduits par rapport aux pompes à piston

SÉRIE T100

SÉRIE Q155

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 35,7 m³/h
Pression max	345 bar
Viscosité	jusqu'à 5 000 cP
Température	5 °C à +80 °C

CE Ex API

WANNER Hydra-Cell

Pompes à membranes haute pression Bran+Luebbe

Vector / Novaplex

Pompe de process haute pression avec têtes à double membrane PTFE ou INOX API 674/675.

CHIMIE PÉTROCHIMIE

Haute fiabilité
- Applications industrielles les plus sévères
- Soupape de surpression intégrée
- Fonctionnement sécurisé

Maintenance simplifiée
- Système de diagnostic "Off Line"
- Accès simple à toute pièce de la pompe

Coûts réduits
- Absence totale de fuite
- Faible consommation d'énergie

Caractéristiques principales	
Débit	150 m³/h
Pression max	400 bar / 1000 bar*
Viscosité	0 à 10 000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

CE Ex API

Bran+Luebbe

* avec membrane inox

Pompes péristaltiques Realax

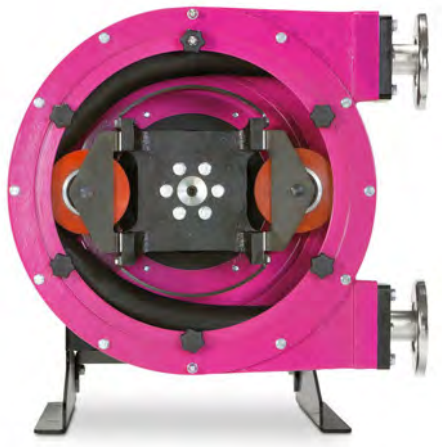
ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

Pompes péristaltiques basse pression

Séries APY, ISI et IP

- Coût très attractif et encombrement réduit
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour toutes vos applications de dosage
- Maintenance aisée et peu coûteuse

Caractéristiques principales	
Débit	0 à 26 m³ /h
Pression max	8 bar
Viscosité	max 5 000 cP
Température	max +80 °C

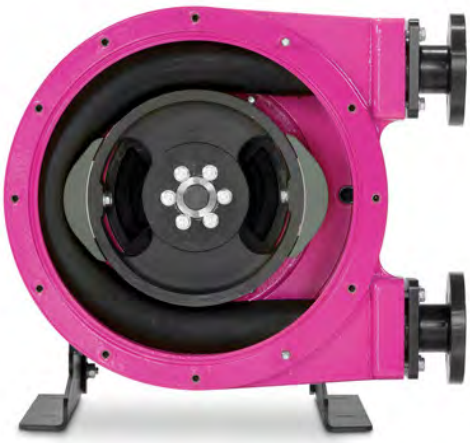


ECRASEMENT PAR ROULEAUX

CE 1935/2004

Pompes péristaltiques haute pression

Séries RP



ECRASEMENT PAR SABOTS

CE 1935/2004

- Tube renforcé qui permet une pression de refoulement jusqu'à 15 bar
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour les produits abrasifs et chargés
- Maintenance aisée et peu coûteuse

Caractéristiques principales	
Débit	0 à 50 m³ /h
Pression max	15 bar
Viscosité	max 20 000 cP
Température	max +65 °C

Pompes pneumatiques Sandpiper

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE

Gamme standard plastique et métallique

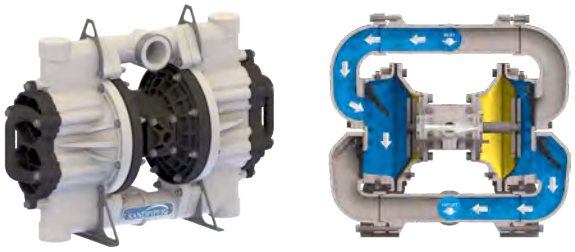
Exemples d'applications : soude, acide nitrique, divers acides, sang, huiles etc.

- Coût très attractif pour tous vos transferts de fluide non chargés
- Grande fiabilité avec un rendement énergétique optimisé
- Auto-amorçante, fonctionnement à sec possible
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe

Gamme à clapets plats plastique et métallique

Exemples d'applications : boues, eaux usées, déchets d'abattoir, sang etc.

- Les clapets plats admettent le passage de solides d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre des collecteurs, sans aucun dommage pour les solides ou la pompe
- Absence de dépôt du produit dans la chambre de pompage
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe



Caractéristiques principales	
Débit	0 à 53 m^3/h
Pression max	7 bar
Viscosité	1 à 30 000 cP
Température	max 100 °C

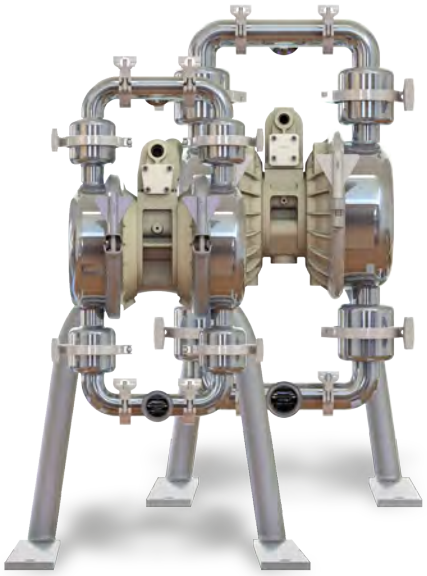
Pompes pneumatiques hygiéniques Sandpiper

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Séries F15C et F20C

Exemples d'applications : yaourts, beurre, shampoing, gel, sauces, chocolat, alcools etc.

- Répond aux plus hautes exigences pour un processus hygiénique efficace
- Corps en acier inoxydable poli
- Corps pivotant pour un nettoyage en place (NEP)
- Raccords tri-clamp hygiéniques
- Pompes certifiées 3A sur demande livrée avec détecteur de fuite



Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 678 l/min
Pression max	8,6 bar
Viscosité	30 000 cPo
Température	max 100 °C

CE 1935/2004 · FDA · 3A · Ex · SANDPIPER

Série T certifiée FDA

Exemples d'applications : huiles, sauces, sirop de sucre, crèmes glacées, arômes etc.

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

- Auto-amorçante
- Fonctionnement à sec possible
- Distributeur d'air ESADS+
- Passage libre jusqu'à 50 mm
- Elastomères FDA
- Modèles SSB et SSA agréés USDA

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 900 l/min
Pression max	7 bar
Viscosité	30 000 cP max
Température	max 100 °C

CE · CE 1935/2004 · FDA · SANDPIPER

Pompes à lobes APV et Boyser

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PÉTROCHIMIE

Pompes à lobes rotatifs DW APV

Pompes de grande capacité, capables de tourner à 800 tr/min et de pomper jusqu'à 1 016 litres/100 tours.

- Grande efficacité volumétrique
- Ultra-hygiénique
- Convient aux cycles de NEP difficiles
- Fonctionnement sans pulsations
- Faible exigence NPSH
- Traitement doux des fluides
- Facilité de maintenance
- Niveau sonore réduit

Caractéristiques principales	
Débit	350 m³/h
Pression max	jusqu'à 30 bar
Viscosité	1 à 30 000 cP
Température	max 100 °C

CE 1935/2004

Pompes à lobes auto-amorçante Boyser

Exemples d'applications: boues, eaux usées, floculants, graisses, vin, huiles végétales, tomates concentrées, détergents, tensioactifs, bentonite etc.

CE 1935/2004

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT

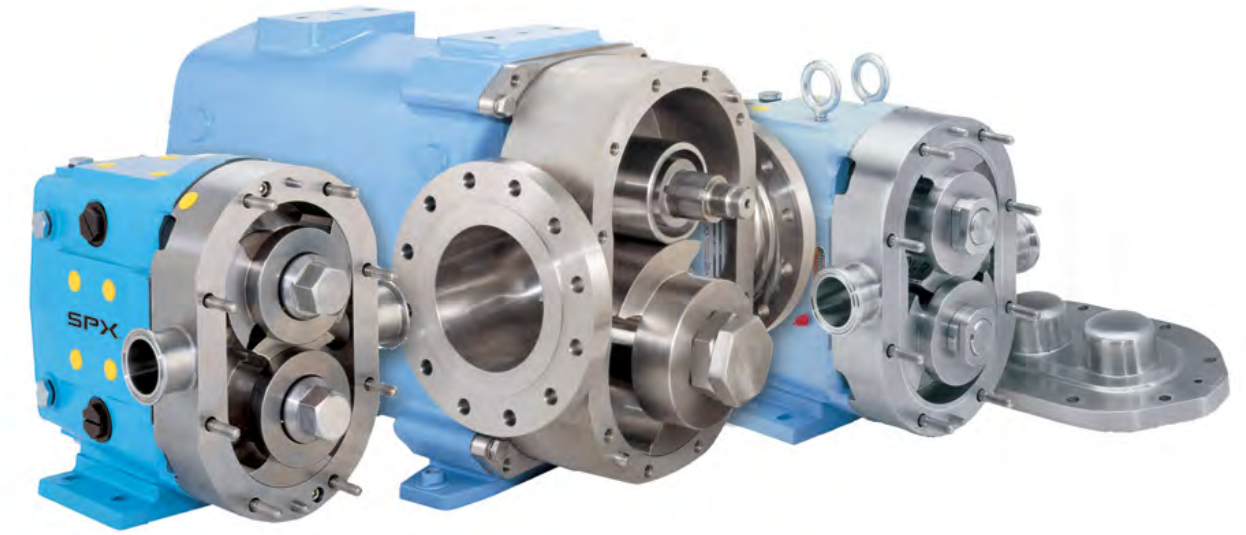
- Idéale pour liquides chargés et/ou sensibles au cisaillement, visqueux, abrasifs
- Auto-amorçante
- Réversible
- Forte résistance à l'abrasion avec plaques d'usure latérales
- Conception brevetée des lobes
- Optimisation des volumes pour le passage des solides
- Corps en inox 316 ou 420 (pour produits abrasifs)
- Design compact avec une maintenance optimisée à faible coût

Caractéristiques principales	
Débit	5 à 120 m³/h
Pression max	10 bar
Température	-10 °C à +80 °C

Pompes à pistons circonférentiels Waukesha Cherry - Burrell

Série Universal

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE · PHARMACEUTIQUE

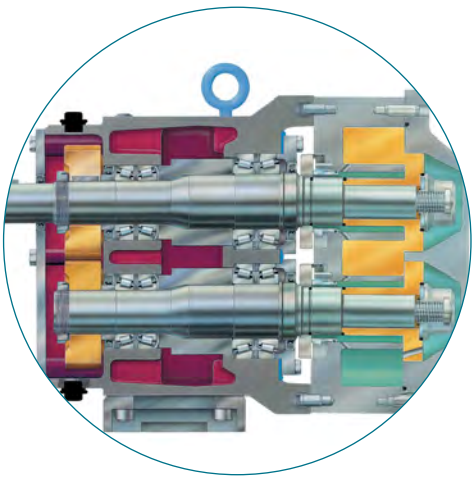


CE 1935/2004

Waukesha Cherry-Burrell

- Pompage sans dommage de produits fragiles, sensibles au cisaillement et avec morceaux
- Une même pompe peut véhiculer des produits épais puis des solutions de nettoyage grâce à la plage de viscosités extrêmement étendue
- Grande fiabilité et robustesse mécanique
- Rotors en alliage anti-grippant Waukesha alloy 88, roulements hyper robustes, arbres de gros diamètre pour un jeu de fonctionnement réduit et une capacité de haute pression (jusqu'à 34 bar)
- Grande efficacité volumétrique : aucune fuite interne (ou glissement) pour les viscosités supérieures à 150 cPo
- Fonctionnement à sec, pompe réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- Bride rectangulaire en aspiration pour les applications les plus difficiles
- Parfaitement nettoyable en place, connexion rotor/ arbre isolée de la zone produit

Caractéristiques principales	
Débit	0,1 à 170 m³/h
Pression max	34 bar
Viscosité	1 à 500 000 cP
Température	-40 °C à + 149 °C



Pompe à double vis Waukesha

Série UTS

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

CE 1935/2004

Waukesha Cherry-Burrell

- Pompage de produits visqueux avec morceaux jusqu'aux fluides de faible viscosité ou les produits de NEP
- Faible NPSH requis, grande plage de vitesse possible, flux réversible, très peu de pulsations pour les applications à haute pression
- Corps et couvercle de pompe en acier inoxydable 316L
- Vis en alliage anti-grippant Waukesha alloy 88 permettant des jeux très serrés et des performances améliorées, auto-amorçante jusqu'à -0,1 bar
- Arbre en acier renforcé 17-4PH assurant les services les plus exigeants
- Pas de roulements dans la zone de produit
- Le corps et le couvercle de la pompe sont drainants
- Options d'étanchéité avec garnitures mécaniques simples et doubles
- Parfaitement nettoyable en place et stérilisable en place, connexion vis / arbre isolée de la zone produit

Caractéristiques principales	
Débit	0,1 à 277 m^3/h
Pression max	25,5 bar
Viscosité	1 à 1 000 000 cP
Température	-40 °C à + 149 °C

VIS EN ALLIAGE ANTI-GRIPPANT WAUKESHA ALLOY 88

Pompes à engrenages Viking

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

Pompe à engrenage interne

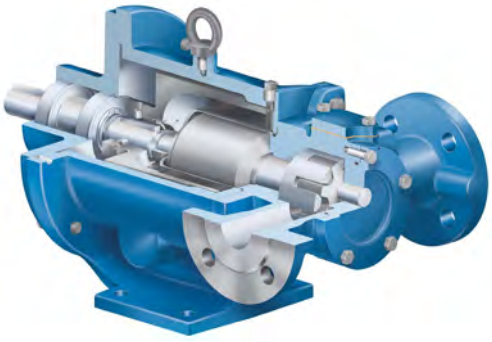
Exemples d'applications : hydrocarbures, huiles, graisses, colles, résine, polyols, isocyanates, mélasses, peinture, vernis, bitumes, sirop de sucre, chocolat etc.

- Ajustement des jeux du rotor pour compenser l'usure et la viscosité du fluide véhiculé
- Logement de roulement élargi à l'arrière de la pompe avec diverses options d'étanchéité
- Entretien et remplacement aisé de l'étanchéité
- Pompes disponibles avec des orifices à 90° ou 180°, soupapes de sécurité de pression en standard et double enveloppe en option
- Pompes conformes sans déviation à la norme API676 (série XPP676)

Caractéristiques principales	
Débit	0 à 365 m³/h
Pression max	14 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-85 °C à + 430 °C

Pompe à coupleur magnétique

Exemples d'applications: Isocyanate, peinture au solvant, résine etc.



- Même encombrement que des pompes à tresses ou à garniture mécanique
- Aucune fuite possible du produit pompé vers l'extérieur
- Ensemble totalement fermé et étanche

Caractéristiques principales	
Débit	1 à 114 m³/h
Pression max	14 bar
Viscosité	1 à 55 000 cP
Température	-84 °C à + 260 °C

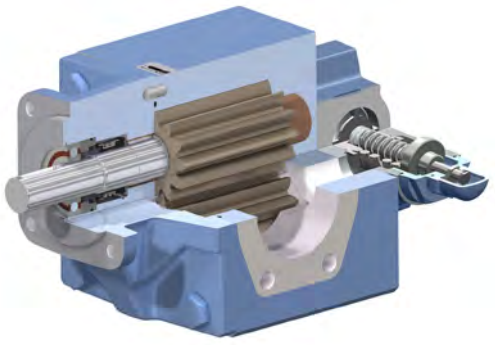
676 CE 1935/2004

Pompe à engrenage externe à denture droite

Exemples d'applications : solutions alcooliques, solvants, hydrocarbures blancs, huiles, additifs etc.

- Peut véhiculer des fluides clairs de viscosité faible
- Tout type d'étanchéité disponible (joint à lèvre, garniture mécanique, coupleur magnétique)

CHIMIE PÉTROCHIMIE



Caractéristiques principales	
Débit	0 à 43 m^3/h
Pression max	170 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-40°C à + 230°C

API

VIKING PUMP

Pompes à engrenages Micropump

Pompes à engrenages et entraînement magnétique

Exemples d'applications : circulateur pour garniture mécanique double, chromatographie, prise d'échantillons, impression jet d'encre/3D, transfert de peinture, solvants etc.

SÉRIE GC

SÉRIE GJR

SÉRIE GA
EAGLE DRIVE

ALIMENTATION BOISSON COSMÉTIQUE DÉTERGENT CHIMIE PÉTROCHIMIE ENVIRONNEMENT

- Une gamme de pompes de petits débits pour le transfert, la circulation et le dosage de précision
- Les pompes à engrenages externes fournissent un débit linéaire (non pulsé)
- Entraînement magnétique, aucune fuite possible du produit vers l'extérieur
- Les pièces d'usure principales peuvent être remplacées aisément grâce au kit de réparation Micropump
- Matériel compact, de faible encombrement et facilement intégrable
- Motorisations MONO, TRI, courant continu 10 à 38 VCC (brush, brushless, électromagnétique)

Caractéristiques principales	
Débit	8,5 ml/min à 26,6 l/min
Pression différentielle	8,6 bar (GAF: 17 bar)
Viscosité	0,2 à 1500 cP
Température	-46°C à + 122°C
Pression hydrostatique	104 bar (GAH: 345 bar)

MICROPUMP

Pompes à engrenages externes Pulsafeeder

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

Séries Eco et Isochem

Exemples d'applications : injection de catalyseurs en fonderie, dosage parfums etc.

- Gamme idéale pour le transfert, dosage, injection, circulation de tout fluide corrosif
- Flux régulier et non pulsé
- Étanchéité conventionnelle par garniture mécanique ou tresse (série Eco)
- Entraînement par coupleur magnétique pour une étanchéité zéro fuite (série Isochem)

SÉRIE ECO

SÉRIE ISOCHEM

Caractéristiques principales		
	ECO	ISOCHEM
Débit	jusqu'à 13m³/h	jusqu'à 12m³/h
Température	-73°C à +232 °C	-73°C à 149°C
Pression max	14 bar	
Viscosité	100 000 cP	

Série Eclipse

Exemples d'applications : transfert et dosage d' acide sulfurique, soude caustique, hypochlorite de sodium, péroxyde d'hydrogène, polymères divers etc.

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE

- Pompage de produits corrosifs à très corrosifs
- Les pièces en contact avec le produit pompé sont métalliques ou non métalliques et à haute compatibilité chimique
- Nombre de pièces réduit, maintenance et réparation facilitées
- Entraînement magnétique, une étanchéité intégrale pour zéro fuite

Caractéristiques principales	
Débit	7,5 m³/h
Pression max	10 bar
Viscosité	10 000 cP
Température	-40°C à +232°C

PULSAFEEDER A Unit of IDEX Corporation

Pompe centrifuge à rotor noyé Teikoku

CHIMIE PÉTROCHIMIE

- Pompes normalisées : disponibles en ISO 2858 (EN 22858) et API 685
- Zéro fuite et hermétique : idéale pour produits toxiques, explosifs, onéreux, dangereux, application au vide
- Design compact : construction mono bloc, pas d'alignement moteur/corps nécessaire
- Pas de garniture mécanique
- Maintenance réduite
- Système auto lubrifié et auto refroidi : pas de lubrification = moins de maintenance/ pas de ventilateur = moins de bruit
- Détecteur visuel d'usure de palier (TRG) inclus en standard

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 900 m^3/h
Pression max	45 bar à 50 Hz
Température*	-80 °C à 380 °C en standard

* Version haute température sur demande

CE Ex API TEIKOKU

Exemples d'applications: thermorégulation, transfert de fluide réfrigérant pour application froid industriel, transfert de produits toxiques, corrosifs etc.

Pompes centrifuges Sundyne

Pompe haute pression Sunflo

CHIMIE ENVIRONNEMENT PÉTROCHIMIE PAPÈTERIE

Exemples d'applications : lavage et nettoyage HP, osmose inverse, traitement des fumées, injection d'eau déminéralisée sur turbines à gaz etc.

- Conception originale mono étagée haute vitesse, éprouvée
- Faible encombrement et construction compacte
- Multiplicateur de vitesse intégré
- Facilité de maintenance
- Une seule sortie d'arbre avec de nombreuses variantes d'étanchéité possibles
- Faible porte-à-faux de l'arbre

Caractéristiques principales	
Débit	1 à 80 m^3/h
Pression max	110 bar
Température*	-46 à +180 °C

CE Ex Sundyne

Pompes à entraînement magnétique Ansimag

CHIMIE PÉTROCHIMIE ENERGIE ENVIRONNEMENT

Exemples d'applications : transfert produits toxiques, corrosifs, acides, soude, caustique, péroxyde, hydrogène, isocyanate, agrochimie, biocarburant etc.

- Design monobloc - Absence de garniture mécanique. Pompe parfaitement étanche
- Facilité de maintenance (seulement 9 pièces de rechange mouillées)
- Corps en fonte ductile et revêtement intérieur ETFE
- Arbres entièrement soutenus montés entre palier pour une plage de débit plus importante
- Conformes aux normes ASME, ANSI B73.3 et ISO 2858 (produits chimiques)
- Cloche amagnétique => réduction pertes de chaleur et consommation d'énergie

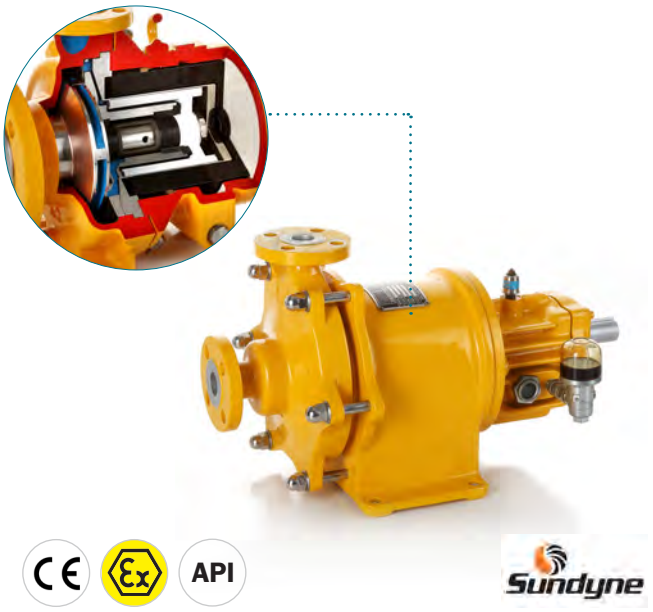
Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 318 m³/h
HMT max	152 m
Température*	-30 °C à 121 °C

CE Ex Sundyne

Pompes à entraînement magnétique HMD

ENERGIE PÉTROCHIMIE CHIMIE PHARMACEUTIQUE

Exemples d'applications : transfert produits toxiques, corrosifs, acides, soude, caustique, péroxyde, hydrogène, isocyanate, agrochimie, biocarburant etc.



- Absence de garniture mécanique
- Alternative aux pompes double garnitures nécessitant la fourniture et la gestion d'un pot de rinçage
- Conforme ASME/ISO 2855 et API 685
- Matériaux spéciaux disponibles: Duplex, Hastelloy, Alloy 20

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 830 m³/h
HMT max	295 m
Température*	-80 °C à 450 °C

CE Ex API Sundyne

Pompe centrifuge APV

Série W+

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

La pompe W+ est une pompe qui se décline dans différents modèles permettant ainsi de s'adapter à toutes vos applications.

CE 1935/2004

- Conception astucieuse de l'étanchéité avec le ressort de la garniture mécanique à l'extérieur de la zone contenant le produit
- Conception hydraulique optimale avec turbine incorporée dans la plaque arrière de la pompe
- Conçues pour le NEP (Nettoyage En Place) et la SEP (Stérilisation En Place)
- Rendement très élevé limitant les coûts
- Pompes peu encombrantes
- Longue durée de vie
- Nettoyage facile (absence d'espaces morts)
- Faibles coûts de maintenance et de réparation
- Silencieuse
- Gestion en douceur et hygiénique du produit
- Disponible avec polissage par électrolyse
- Option version auto-amorçante WS+
- Option HP et multicellulaire

Caractéristiques principales	
Débit	7 à 725 m^3/h
Pression max	25 bar
Viscosité	1 à 1000 cP
Température	95 °C en standard

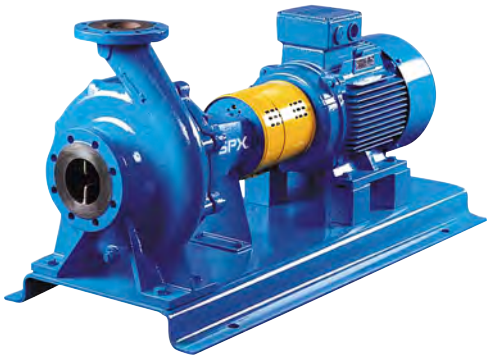
SÉRIE WS+ AUTO-AMORÇANTE

Pompes centrifuges Johnson Pump

Pompes à volute normalisées
CombiNorm, CombiBloc, CombiTherm,CombiChem, CombiMag, CobiMagBloc et CombiPro

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

La CombiNorm est une pompe centrifuge monocellulaire développée, conçue et fabriquée par SPX FLOW.



- Rendement des pompes élevées, avec pertes internesminimisées
- Convient à un large éventail d'applications différentes et à de nombreux liquides, et disponible en plusieurs matériaux
- Roue avec aubes de décharge arrière pour l'équilibrage hydraulique
- Large gamme de garnitures mécaniques normalisées EN12756 (DIN 24960 L1k)
- Vidange complète et rapide du corps de pompe
- Entretien facile grâce au démontage de l'ensemble palier-roue par l'arrière

Caractéristiques principales	
Débit	1 500 m³/h
Pression max	16 bar
Viscosité max	150 mP
Température max	200°C

Pompes auto-amorçantes
CombiPrime, Freflow, KGE

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Il s'agit de pompes centrifuges auto-amorçantes, adaptées au pompage de liquides propres ou légèrement pollués, de faible viscosité.

- Idéale pour le transfert de produits dangereux ou très coûteux. Permet de véhiculer tout type de liquide de faible viscosité, propre ou légèrement contaminé mais amagnétique, liquide agressif.
- L'option entraînement magnétique est disponible en deux versions : en pompe arbre nu pour in montage classique sur châssis et en version monobloc qui permet un gain de place.
- Facilement convertible en pompes Combi à garnitures mécanique.
- Les solutions d'entrainement magnétique SPX FLOW sont faciles à maintenir et sont certifiées ATEX

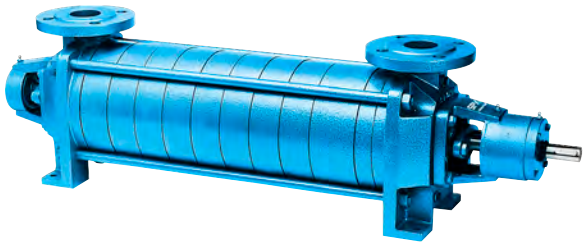
Caractéristiques principales	
Débit	7 à 725 m³/h
Pression max	25 bar
Viscosité	1 à 1000 cP
Température	95°C en standard

Pompes multicellulaires MCH, MCV, MCHZ

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Johnson Pump Multistage est une pompe multicellulaire haute pression pour liquides contaminés.

- Faibles coüts d'entretien
- Disponible en fonte et en bronze
- Version auto-armorçante disponible
- Garniture ménanique d'arbre ou joint de presse-étoupe



Caractéristiques principales	
Débit	100 m^3/h
Pression max	40 bar
Viscosité max	150 mP
Température	-20 °C à 150 °C

Pompes In-Line, Verticales, Submersibles CombiLine, CombiLineBloc, CombiFlex, CombiSump

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Pompe de circulation monobloc, fixation sur arbre long du moteur

- Convient à un large éventail d'applications
- Roue munie d'aubes de décharge
- Construction compacte et économique
- Garniture mécanique avec soufflet élastomère normalisée

Caractéristiques principales	
Débit	500 m^3/h
Pression max	10 bar
Température max	140 °C

Pompes à rotor excentré Nov Mono

CHIMIE ENVIRONNEMENT PÉTROCHIMIE PAPÈTERIE

Pompe EZstrip ™

Démontable en moins de 2 minutes 1/2.

- Les corps étrangers s'enlèvent sur place en un temps record et avec facilité
- Nécessite uniquement une clé anglaise et une clé allen pour la maintenance
- Temps de maintenance réduit et économie de main-d'oeuvre - Pas besoin de déconnecter la tuyauterie d'aspiration et de refoulement - Plus besoin de grandes étendues pour le démontage - Peut être mis en place sur des pompes compacts C existantes - Les caractéristiques de fonctionnement ne sont pas affectées

Caractéristiques principales	
Débit	3 à 200 m³/h
Pression max	24 bar
Viscosité	0,1 à 100 000 cP
Température	5 °C à 95 °C

Pompe avec vis de gavage Série W

Conçue pour les produits à haute viscosité.

Caractéristiques principales	
Débit	0,3 à 50 m³/h
Pression max	24 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	5 °C à 95 °C

- Facilite l'entretien grâce à un concept simple et l'utilisation d'un arbre emboîtable - Conçue pour fonctionner à vitesses lentes pour endommager au minimum les produits sensibles au cisaillement
- La pompe existe en version monobloc ou à arbre de sortie - Peut être associée à un broyeur monté horizontalement sous une trémie afin de transférer des effluents non pompables sans cet équipement
- La pompe peut être fournie en conformité avec la Directive ATEX 94/9/CE

Pompe à vis Série C Compact

Pompe à cardans et à bielle flexible.

Aspiration jusqu'à 5 mètres - Débit constant non pulsatoire - Vitesse variable pour un dosage précis - Les cardans protégés assurent un mode de fonctionnement fiable et une longue durée de vie - Grande variété de matériaux de stator et de rotor en fonction de l'application - Rotor traité pour augmenter la résistance à l'abrasion et réduire la maintenance - Les motoréducteurs, motovariateurs mécaniques ou électroniques sont adaptés pour un montage et démontage rapide et simple - Montage vertical ou horizontale - Réversible

Caractéristiques principales	
Débit	3 l/h à 440 m³/h
Pression max	24 bar
Température	maxi 95 °C

Vannes APV

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Vannes à chambre de fuite D4

- Modèle ultra-hygiénique (série DA4)
- Retour sur investissement rapide
- Conception entièrement équilibrée qui aide à prévenir le blocage hydraulique, à résister aux pointes de pression et permet un sens d'écoulement flexible sans fermeture
- Nettoyage des cavités par pulvérisation de série
- Nettoyage complet des joints d'étanchéité en contact avec le produit

Caractéristiques principales	
Taille	DN 40 -100
Pièces en contact du produit	AISI 316
Matière des joints	PDM, HNBR, FPM

Vannes papillon Delta SV & SVS

VANNE MANUELLE · VANNE AVEC ACTIONNEUR PNEUMATIQUE · VANNE AVEC BOÎTIER DE CONTRÔLE

CE 1935/2004

- La butée métallique protège les brides de la vanne contre tout serrage excessif et le joint de vanne contre toute contrainte mécanique, améliorant ainsi la durée de vie du joint
- Un actionneur couvre tous les diamètres de DN25 / 1" à DN100 / 4"
- Les paliers lisses sur les pivots des disques augmentent la sécurité de fonctionnement
- La conception de la bride intermédiaire SVS1F permet un retrait facile et un accès facile aux vannes installées sur des conduites longues ou fixes

Caractéristiques principales	
Taille	DN 25-150
Pièces en contact du produit	AISI 316/AISI 304
Matière des joints	EPDM, HNBR, FPM

Vannes à simple siège Delta SW4

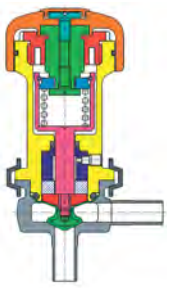
ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

- Vanne très polyvalente
- Efficacité et flexibilité de production
- Disponible en versions on/off et d'inversion
- Corps de vanne robuste
- Nettoyabilité optimale
- L'extrême épaisseur des parois diminue les contraintes dans la zone du siège
- Compression controlée du joint de siège
- Facilité d'installation et de maintenance
- Nombreuses options disponibles (limitateur de course, cylindre à huile etc.)

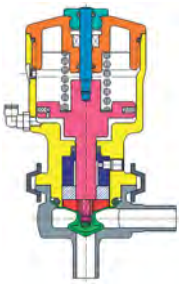
Caractéristiques principales	
Taille	DN 25 -150
Pièces en contact du produit	AISI 316 L
Matière des joints	EPDM (option: HNBR, FPM, VMQ)

CE 1935/2004

Vanne aseptique AP1



VERSION MANUELLE



VERSION PNEUMATIQUE

- Disponible en deux versions: Econo (Inox EN 1.4404) et Techno (Inox EN 1.4435)
- Joints et membrane TFM/PTFE certifiée FDA permettant l'utilisation de différents produits et agents de nettoyage
- Membrane plate pour flux de produit doux réduisant les pertes de charge, le temps de nettoyage et la consommation NEP

Caractéristiques principales	
Taille	DN10, DN15, DN20
Membrane	PTFE/TFM
Rugosité	Techno: RA < 0.5 µ Econo: RA < 0.8 µ

CE 1935/2004

Echangeurs de chaleur à plaques APV

Des procédés de transfert thermique efficaces pour une performance améliorée

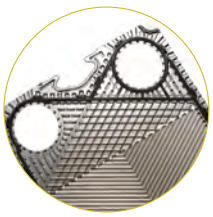
ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE · ENERGIE

- L'amélioration de la récupération de chaleur permet de réaliser des économies d'énergie
- Disponibles en version standard mais peuvent être adaptés pour répondre aux applications les plus exigentes
- Large choix de matériaux de construction (plaques en AISI 316, AISI 304, Titane etc et joints NBR, EPDM, FKM)
- Peuvent être fournis en conformité avec les standards internationaux: DESP, ASME-U Stamp, 3A et FDA, API 662.
- Performances garanties

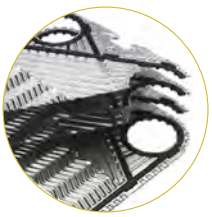
Caractéristiques principales	
Pression	jusqu'à 35 bar
Surface d'échange	jusqu'à 3 800 m²
Température	- 45 °C à 250 °C

CE 1935/2004

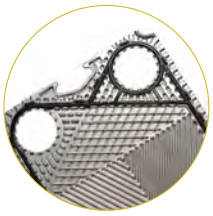
Technologies de plaques



EnergySaver
Pour les fluides de faible viscosité. Conçue pour une haute efficacité thermique.

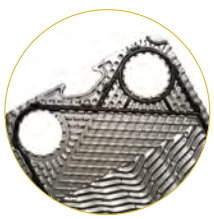


DuoSafety
La conception double plaques DuoSafety permet une détection rapide des fuites afin d'éviter une contamination croisée des fluides.



DuraFlow
Pour les fluides de viscosité moyenne à forte. Conçue pour les procédés continus et de longues périodes de fonctionnement.

ParaWeld
Plaques soudées par paires, sans joints, adaptées aux fluides les plus agressifs. Cette technologie est utilisée pour des applications monophasiques ou diphasiques, en réfrigération et dans les industries chimiques et pétrochimiques.



EasyFlow
Pour les fluides avec fibres ou particules solides, permet un transfert thermique élevé, sans obstruction.

PARAWELD

CONVENTIONNEL

SOUDAGE SUR LA PLAQUE

Echangeurs à plaques brasées ParaBrazed

CHIMIE ENVIRONNEMENT PÉTROCHIMIE ENERGIE

- Compact et peu encombrant
- Transfert de chaleur très efficace
- Utilisation flexible
- Facile à monter et à installer
- Economique

Caractéristiques principales	
Pression	jusqu'à 30 bar
Surface d'échange	jusqu'à 107 m²
Température	jusqu'à 200 °C

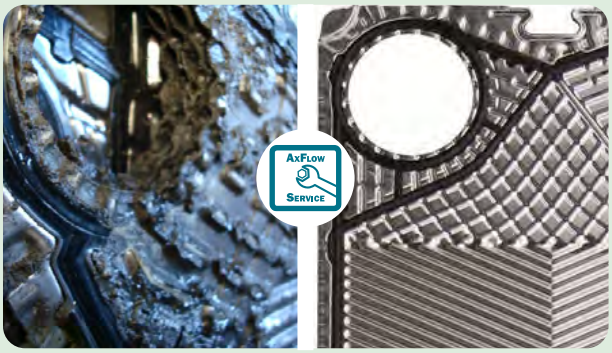
CE

APV

TOOLS

Maintenance de vos échangeurs à plaques et tests d'intégrité à la luorescéine et au gaz

- Intervention sur site pour le démontage et remontage de vos plaques
- Dégraissage / détartrage de vos plaques robotisé (breveté)
- Ressuage suivant les normes COFREND (Normes EDF) aux ultraviolets
- Collage de vos joints au robot
- Tests d'épreuve en bâtis
- Traitement en 72h
- Capacité de 2500 plaques par jour
- Tests d'intégrité sur site de vos échangeurs (2 brevets)
- Evolution vers un nettoyage des plaques plus **VERT** (récupération eaux de pluie, énergie solaire)



AVANT APRÈS

Contactez notre centre de services d'Evreux
+33 (0)2 32 37 49 06 - info@axflow.fr

Echangeurs de chaleur à surface raclée

Votator Origin (5x20, 5x40, 5x80)

Exemples d'applications : fromage frais, lait concentré, fromage fondu, soupes, sauces, mayonnaise, gels crèmes etc.

ALIMENTATION BOISSON

- Personnalisation, options multiples
- Extension aisée jusqu'à 6 unités
- Configurations verticale et horizontale
- Délai de NEP/SEP court
- Entretien facile
- Encombrement réduit
- Livraison et installation rapides
- Différents moyens de chauffage/refroidissement comme la vapeur, l'eau chaude, l'éthylèneglycol, la saumure, l'eau froide
- Pièces en contact avec le produit en acier inoxydable EN 1.4404 / AISI 316L
- Lames raclantes en PEEK/PTFE

CONFIGURATIONS HORIZONTALE ET VERTICALE

Caractéristiques principales	
Pression max media	jusqu'à 20 bar
Surface d'échange (m²)	0,2 - 0,4 - 0,8
Température	jusqu'à 200 °C

CE 1935/2004

Echangeurs tubulaires

Echangeur de chaleur tubulaire

Exemples d'applications : fromage frais, lait concentré, purées, soupes, sauces, mayonnaise, gels, crèmes etc.

ALIMENTATION BOISSON — COSMÉTIQUE DÉTERGENT

Caractéristiques principales	
Pression	jusqu'à 60 bar
Température	jusqu'à 285 °C

EC 1935/2004

- Disponible dans les versions double tube (CDT), triple tube (CTT), quadruple tube (CQT) et multi-tube (CMT)
- Convient aux produits hautement visqueux avec présence de marquant ou sensible au cisaillement
- Disponible dans différents matériaux (acier au carbone, alliages spéciaux etc.)
- Résiste à l'encrassement
- Maintenance facile

Echangeurs de chaleur à surface raclée Waukesha Cherry-Burrell

Série Votator

ALIMENTATION BOISSON

COSMÉTIQUE DÉTERGENT

Votator II

Exemples d'applications : caillé, sauces, chocolat, fromage, fruits sur sucre, beurre, margarine etc.

CONFIGURATIONS HORIZONTALE ET VERTICALE

CE 1935/2004

Waukesha Cherry-Burrell

- Utilisés pour le traitement thermique des produits visqueux, avec morceaux ou thermosensibles
- Allongement du temps de fonctionnement entre les NEP
- Coûts et temps de maintenance réduits
- Encombrement réduit: possibilité de configuration verticale de l'échangeur pour réduire la surface occupée au sol
- Efficacité d'échange thermique et polyvalence: les configurations des lames raclantes, du mutateur, du tube d'échange assurent un échange thermique optimal pour tout type de produits, même très visqueux, avec particules et marquants, en respectant leur intégrité (jusqu'à 40 mm)
- Applications : chauffage, stérilisation, refroidissement et cristallisation
- Option haute pression pour les produits très visqueux

Caractéristiques principales	
Pression	jusqu'à 40 bar
Surface d'échange (m^2)	0,28 - 0,4 - 0,56 - 0,84 - 1
Viscosité	max 100 000 cP
Particules	max 40 mm

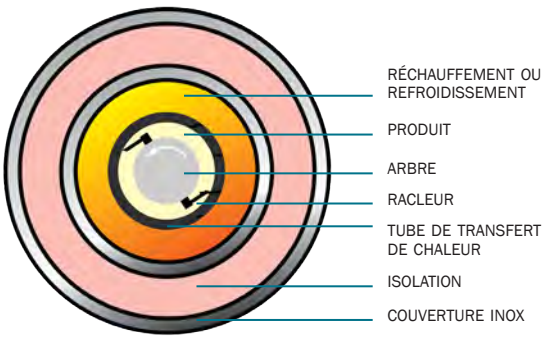


SCHÉMA DE PRINCIPE

Séparateurs centrifuges Seital

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

Clarificateurs

Exemples d'applications : moûts, vin, vins pétillants, bière, jus de pomme, thé, café, lait, biomasse etc.

- Conception et construction mécaniques simples, pour une maintenance facilitée
- Moteur standard et faible consommation énergétique
- Séparation douce et économique de vos liquides et solides en suspension, tout en maintenant un haut taux de fiabilité et de sécurité
- Faible niveau sonore
- Traitement hygiénique des fluides
- Montage sur skid pré-assemblé compact
- Débourbage rapide et précis = faibles pertes produits
- Automation et réalisation sur mesure

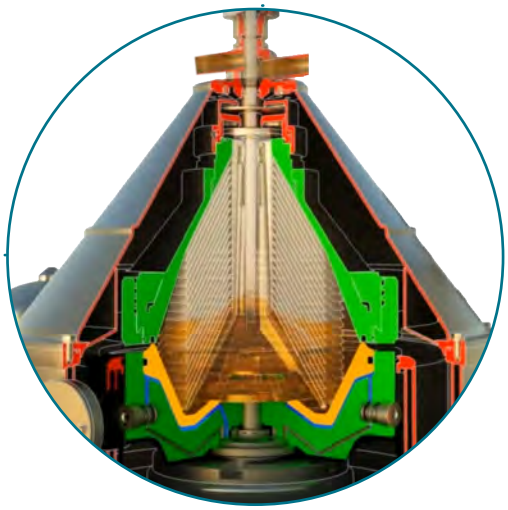
Caractéristiques principales	
Débit	de 1 000 à 75 000 l/h

CE 1935/2004

Seital Separation

Ecrémeuses

Exemples d'applications: écrémage lait chaud/froid ou sérum, concentration, purification etc.



Caractéristiques principales	
Débit pour nettoyage manuel	de 1200 à 4500 l/h
Débit pour nettoyage automatique	de 3500 à 52000 l/h

CE 1935/2004

Seital Separation

Homogénéisateurs APV

ALIMENTATION BOISSON · PHARMACEUTIQUE · CHIMIE · COSMÉTIQUE DÉTERGENT

Homogénéisateurs haute pression Gaulin et Rannie

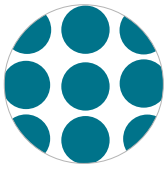
Exemples d'applications : produits laitiers, mix crèmes glacées, oeufs, émulsions, extractions cellulaires etc.

- Modulaire et adaptable permettant l'utilisation de différents types de vannes
- Vannes d'homogénéisation aisément interchangeables
- Choix de vannes, de pistons et de garnitures pour adaptation optimale à l'application
- Fiabilté et robustesse
- 23 modèles disponibles
- Accessibilité de la mécanique permettant une maintenance aisée

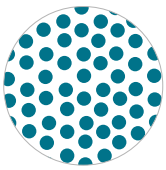
Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 50 000 l/h
Pression	jusqu'à 2 000 bars

CE 1935/2004

Homogénéisateurs de laboratoire APV



PARTICULES AVANT HOMOGÉNÉISATION



PARTICULES APRÈS HOMOGÉNÉISATION

- Conception compacte et polyvalente
- Effet d'homogénéisation de pointe offrant des résultats de qualité supérieure sur les émulsions, dispersions ou sur les cultures de produits intracellulaires
- Vanne d'homogénéisation à un étage (option 2 étages)
- Faible encombrement : convient pour l'utilisation sur paillasse
- Sièges de vanne de pompe en carbure de tungstène remplaçables sur site et réversibles
- Fonctionnement doux, silencieux et fiable

Caractéristiques principales	
Débit	de 11 à 22 l/h
Pression	jusqu'à 2000 bars

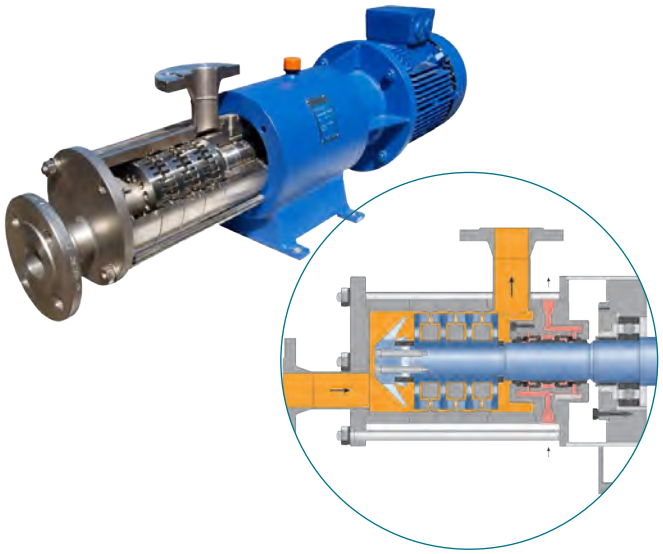
CE 1935/2004

Mélangeurs dynamiques Bran+Luebbe et APV

Mélangeur en ligne dynamique KMF Bran+Luebbe

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · PAPÈTERIE · CHIMIE · PÉTROCHIMIE

- Faible encombrement
- Effet de cisaillement très important
- Certificat EHEDG possible
- Démontage/remontage aisé et rapide
- Pas de volume mort
- Niveau sonore réduit
- Taille des orifices de passage extrêmement faible
- Déroulement rapide des réactions lors d'une neutralisation
- Très bons échanges lors des réactions gazeuses



Caractéristiques principales	
Débit de mélange	40 à 50000 l/h
Vitesse	100 à 4500 trs/mn
Puissance moteur	2 à 45 kW
Raccordement	DN 25 à DN 150

CE 1935/2004

Bran+Luebbe

Mélangeurs en ligne et batchs Flex-Mix APV

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT

DARMIX

DISPERSEUR DE POUDRE TPM

LIQUIVERTER

- Large gamme permettant le mélange en continu ou par batch des produits
- Garantit un mélange homogène
- Flexibilité et fiablité
- Normes sanitaires exceptionnelles avec haute traçabilité pour la sécurité alimentaire
- Technologie avancée et contrôle de précision pour une meilleure productivité
- Nettoyage facile et faible maintenance
- Réduction des coûts de production

Caractéristiques principales	
Débit de mélange	jusqu'à 50000 l/h

CE 1935/2004

APV

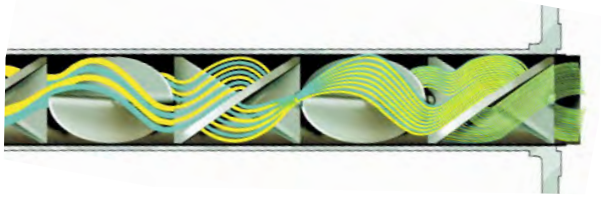
Mélangeurs statiques et dynamiques

PHARMACEUTIQUE CHIMIE ENVIRONNEMENT PÉTROCHIMIE PAPÈTERIE ALIMENTATION BOISSON

Mélangeur en ligne statique

Exemples d'applications : dilution de solutions concentrées, homogénéisation pendant le transfert etc.

- Facile à installer et à entretenir
- Performances de mélange prévisibles
- Faible perte de charge
- Système de mélange le plus économique
- Eléments démontables, injecteurs et double enveloppe en option
- Adapté pour le mélange de 2 produits peu visqueux
- Nettoyage En Place (NEP) facile et rapide Faible consommation d'énergie et économique



CE 1935/2004

Caractéristiques principales	
Nombre d'éléments	selon application
Connexions	brides, SMS, DIN, clamp
Construction	inox ou plastique
Débit	jusqu'à 110 000 l/h
Raccordement	DN 15 à DN 300

Mélangeur dynamique RealAx

Exemples d'applications : mélange homogène de fruits dans les yaourts ou desserts, incorporation d'ingrédients ne se prêtant pas facilement à un mélange homogène.

CE 1935/2004

realAx

- Mélange en ligne pour un ou plusieurs produits
- Intégrité du produit conservé
- Faible perte de charge
- Option double enveloppe et plusieurs entrées possibles
- Vitesse de mélange variable
- Nettoyable en place (NEP)

Caractéristiques principales	
Connexions	Brides, SMS, DIN, clamp
Construction	Inox 316L
Débit	Suivant viscosité et produit
Dimensions du corps	DN51 à DN168

Agitateurs verticaux Lightnin

Une gamme très complète

Exemples d'applications : polymérisation, fermentation, hydrogénation, préparation de réactifs, polymères etc.

- Une gamme très complète
- Un mobile d'agitation spécifique pour chaque application
- Technologie reconnue
- Diminution des puissances consommées

Caractéristiques principales	
Moteur	Standard à pattes ou brides
Vitesse de sortie	9 à 1 450 tr/min
Puissance	0,12 à 950 kW
Etanchéité	Garniture mécanique / joint à lèvre

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE · PAPÈTERIE · PHARMACEUTIQUE

SÉRIE ECL

Lightnin

Agitateur vertical sanitaire série Nettco tout inox

Exemples d'applications: mélanges d'arômes, préparations alimentaires, solutions hydro-alcooliques etc.

CE 1935/2004

Lightnin

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · PHARMACEUTIQUE

- Agitateurs sanitaires hygiéniques avec carters en inox 304
- Moteurs étanches (IP55) et réducteurs planétaires robustes graissés à vie
- Pour des cuves existantes ou nouvelles de 100 litres à 20 m^3
- Choix important d'hélices, d'étanchéités et d'options de montage
- Rapport qualité/prix très compétitif

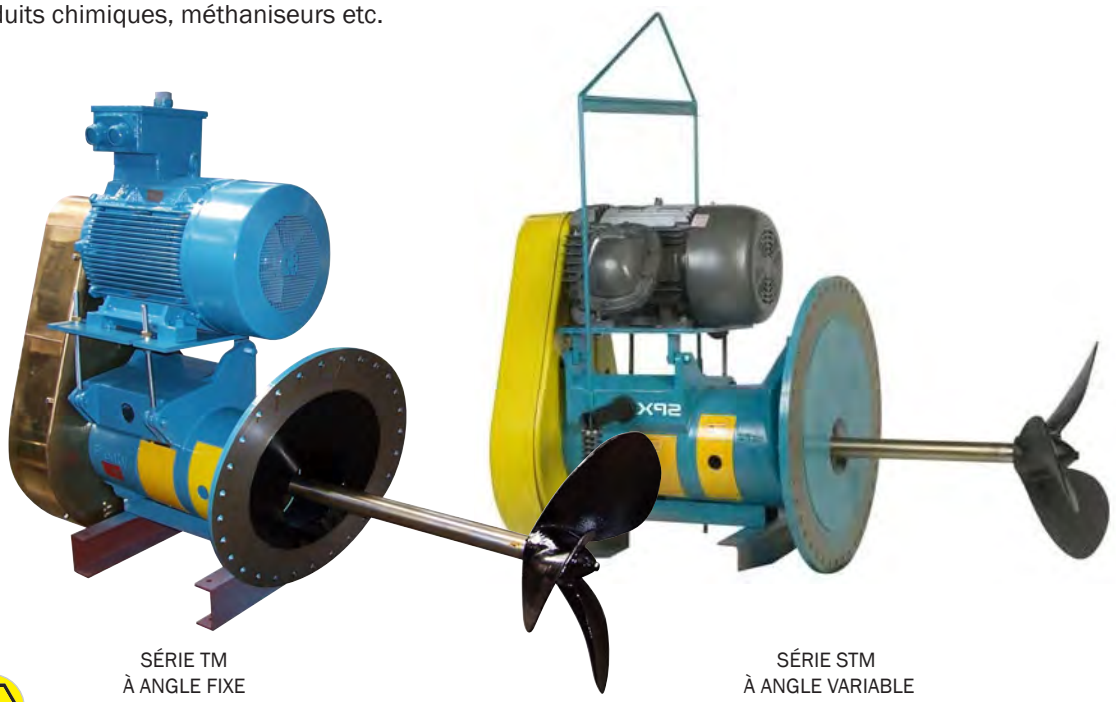
Caractéristiques principales	
Moteur	carter inox 304
Vitesse de sortie	250, 300 ou 1 450 tr/min
Puissance	0,37 kW à 2,2 kW
Arbre	2 200 mm max

Agitateurs horizontaux Plenty

Une solution concrète pour les problèmes d'agitation

COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE

Exemples d'applications : hydrocarbures, huiles végétales, produits chimiques, méthaniseurs etc.



SÉRIE TM
À ANGLE FIXE

SÉRIE STM
À ANGLE VARIABLE

Plenty

SÉRIE STM MONTÉE SUR CUVE

- Propulseur spécialement adapté à l'agitation latérale de bacs de grande capacité
- Économie d'énergie et mélange optimal
- Variation en continu de l'angle d'agitation (option sur série STM)
- Étanchéité statique permettant l'entretien bac plein

Caractéristiques principales	
Entrainement	réducteur / courroie crantée
Montage	angle fixe / variable
Puissance	1,1 à 55 kW
Etanchéité	Garniture mécanique simple ou double

Broyeurs Nov Mono

PAPÈTERIE CHIMIE ENVIRONNEMENT PÉTROCHIMIE

Exemples d'applications : eaux usées domestiques, boues avec filasses, graisses etc.

- Vitesse réduite
- Faible puissance installée
- Fonctionnement à sec possible
- Large gamme de déchets broyés
- Maintenance aisée
- Plus performants que des dilacérateurs
- Protection des pompes volumétriques et centrifuges
- Installation en canal et poste de relèvement
- Remplacement des dégrilleurs grossiers

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 1200 m³/h
Fragmentation	de 10 à 30 mm

SÉRIE CT

Filtres dynamiques Nuove Energie

ALIMENTATION BOISSON PAPÈTERIE ENVIRONNEMENT

Exemples d'applications : textile, PET, toutes matières fibreuses.

CONOSCREEN

- Filtration continue sans à-coups de toutes matières fibreuses
- Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- Système autonome et autonettoyant
- Système compact, prêt à raccorder
- Accepte pics de débit et de MES

Caractéristiques principales	
Construction	inox 304 ou 316
Débit de pointe unitaire	jusqu'à 1.350 m³/h
Taux d'abattement MES	jusqu'à 90%
Toile en inox 316 entre 75 µm et 1 mm	

Dégrilleurs submersibles à disques tournant Nov Mono

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE

- Remplacement des systèmes de dégrillage traditionnels
- Absence de gestion des refus de dégrillage
- Nuisances visuelles et sonores très réduites
- Sans danger pour la faune aquatique

Caractéristiques principales	
Débit	jusqu'à 6 000 m^3/h
Fragmentation	de 2,5 à 9 mm

Exemples d'applications : prises d'eau de rivière, bassins d'orages etc.

SÉRIE DISCAM/DISCREEN

Accessoires

ENVIRONNEMENT

Poires de niveau

Toutes détections de niveau

- Economique, deux longueurs de câble en standard
- Enveloppe polypropylène et câble néoprène
- Lest interne réglable en fonction de la densité des effluents
- Utilisable en zone ATEX
- Absence de plomb et de mercure

Solutions de nettoyage de SYSTEM CLEANERS

Trouver l'équilibre idéal entre la maximisation du temps de production et l'obtention d'un nettoyage optimal

Applications : Nettoyage des surfaces ouvertes, y compris les sols, les murs, l'équipement de transformation, les ustensiles et autres, à intervalles réguliers.

ALIMENTATION BOISSON · COSMÉTIQUE DÉTERGENT · CHIMIE · PHARMACEUTIQUE

SOLUTIONS DE NETTOYAGE AUTOMATISÉES - 150 l/min et 200 l/min / 20 bars

SYSTEME AUTOMATISE SUR TAPIS

EXEMPLE DE BUSE DE RINÇAGE

- Optimisation de la sécurité alimentaire et de l'hygiène
- Réduction du temps de nettoyage → augmentation du temps de production → augmentation du rendement
- Réduction de la consommation d'eau et de produits chimiques et des coûts opérationnels globaux
- Amélioration de la sécurité du personnel
- Prolongation de la durée de vie des produits
- Exemples : bandes transporteuses, surgélateurs à spirale, machines de remplissage

Solutions de nettoyage manuel

210 l/h et 25 bars

- ✓ Jusqu'à 4 entrées de produits chimiques sur les postes de travail
- ✓ Possibilité d'utiliser des produits chimiques concentrés ou prédilués - ou les deux
- ✓ Fonctionnement et entretien conviviaux

Solutions de nettoyage mobiles

10, 20 et 25 bars

- ✓ Une grande flexibilité en termes de couverture avec tout-en-un pour 1 utilisateur
- ✓ Un investissement moins important que les installations fixes

- Meilleur effet du rinçage et nettoyage avec une consommation réduite d'eau et de produits chimiques
- Élimination plus efficace des résidus
- Baisse de température minimale
- Réduction du risque de contamination croisée
- Amélioration de l'environnement de travail

SYSTEM CLEANERS
Member of AxFlow Group

Analyseurs séquentiels

Analyseurs séquentiels enzymatiques et colorimétriques

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE · ENVIRONNEMENT · PÉTROCHIMIE

Séries Global 240 et 4500 BPC

Paramètres : dosage acides malique, lactique, acétique, gluconique, tartrique, glucose-fructose, SO_2 libre, SO_2 total, glycérol, fer etc.

- **240** à **450** tests/heure
- Multi-paramètres - Grande autonomie
- Lavage automatique des cuvettes réactionnelles - Faible consommation d'eau, de 2 à 3 l/h en analyse
- Cuvettes réactionnelles longue durée
- Pré et post dilution
- Gestion d'échantillons urgents
- Échantillons et réactifs réfrigérés
- Logiciel ouvert

GLOBAL 4500

CE

BPC+

Analyseurs Proche Infrarouge

Analyseurs Proche Infrarouge

ALIMENTATION BOISSON · CHIMIE

Série SpectraAlyzer Vins, Spiritueux et Bières Zeutec

Paramètres: alcool, sucre, G+F, alcool probable, densité, AT/pH, teinte et couleur, IBU etc.

SPECTRAALYZER VIN

SPECTRAALYZER BIÈRE

- Rapide, simple d'utilisation
- Permet le suivi de production
- Détermine simultanément plusieurs paramètres en moins de 60 secondes
- Design compact et optimisé pour une utilisation sur les sites de production
- Cadence 90 échantillons/heure
- Couplage avec densimètre électronique
- NIR échantillon/référence pour obtenir une grande stabilité et précision dans la mesure
- Présentation des échantillons automatisés par seringue, pompe péristaltique ou échantillonneur
- Interface utilisateur par écran tactile pour l'ensemble SpectraAlyzer + passeur
- Analyseur pré-calibré pour les moûts, les vins et les alcools forts

CE

ZEUTEC

AxFlow Systems

Petit, moyen ou grand

Une question de perspective, pas de taille

Des ensembles clés en main conçus et fabriqués spécifiquement pour votre process

AxFlow propose des ensembles clés en main conçus et fabriqués spécifiquement pour votre application et votre site. Nous prenons en compte votre processus de production dans sa globalité plutôt qu'en simples composantes. Quand on considère ainsi les choses, ce qui compte c'est la perspective, pas la taille.

C'est en ce sens que la manière d'AxFlow de « penser le système » est si pertinente. Notre expérience des équipements et applications de gestion des fluides répond parfaitement à vos attentes en matière de savoir-faire et de procédés.

ALIMENTATION BOISSON | COSMÉTIQUE DÉTERGENT | CHIMIE | ENVIRONNEMENT | PÉTROCHIMIE | PHARMACEUTIQUE | PAPÈTERIE

SYSTÈME MOBILE DE PRÉPARATION ET DE DOSAGE

PLATEFORME DE RECYCLAGE D'EAU POUR LE REFROIDISSEMENT ET LA LUBRIFICATION DES POMPES, HOMOGÉNÉISATEURS ET SÉPARATEURS CENTRIFUGES

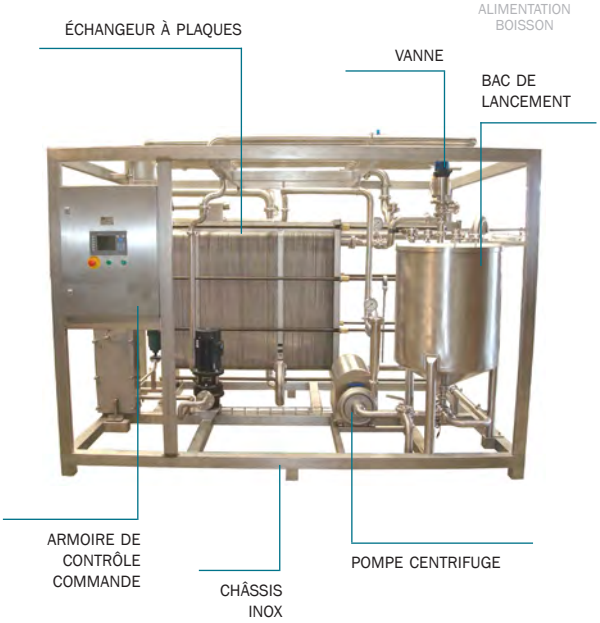
SYSTÈME DE DOSAGE POUR PRÉPARATION COSMÉTIQUE

Skid de pasteurisation

Exemple: pasteurisation de jus de fruits

ALIMENTATION BOISSON

- Plateformes de traitement thermique en continu de 500 à 15000 l/h pour le jus de fruits
- Facilité de fonctionnement permettant un pilotage simple et manuel via une régulation automatique
- Possibilité d'automatiser l'ensemble sur demande
- Taux de récupération de chaleur élevé et pertes de charges réduites
- Nettoyage en place
- Skid facilement extensible par le rajout de surface d'échange



Unité de NEP

Nettoyage en place des chaînes de production

ALIMENTATION BOISSON

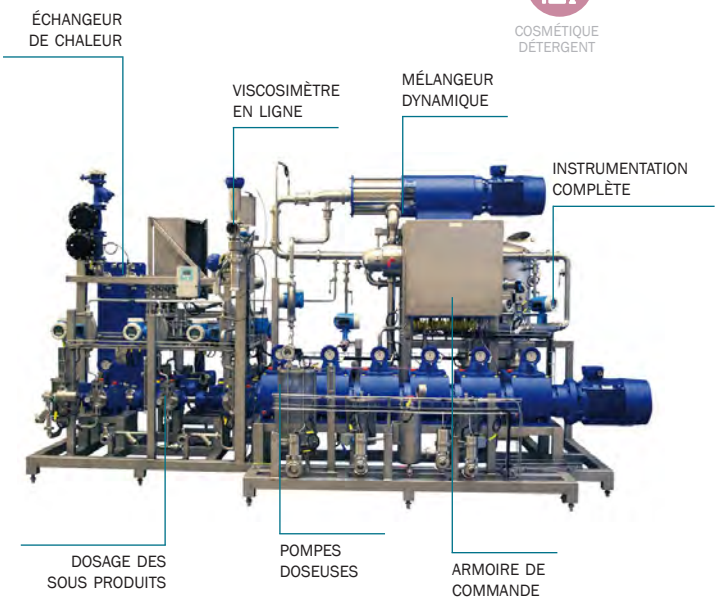
- Unité de préparation pour le nettoyage en place des chaînes de production de l'industrie agro-alimentaire
- Chauffage à la vapeur, stockage et dosage des produits chimiques
- Cuves, châssis et tuyauterie en acier inoxydable 316 L
- Armoire de commande avec écran tactile pour un contrôle optimal du processus de nettoyage
- Conçu pour assurer à chaque nettoyage une hygiène parfaite des tuyaux, des pompes et des cuves

Préparation de produit fini de qualité

Exemple: préparation de shampoing avant embouteillage

- Préparation de produit fini de qualité
- Mélange en continu et juste à temps de l'ensemble des sous-produits de la formule
- Contrôle et régulation en temps réel des paramètres principaux de qualité du produit (température, concentration, pH, conductivité, viscosité)

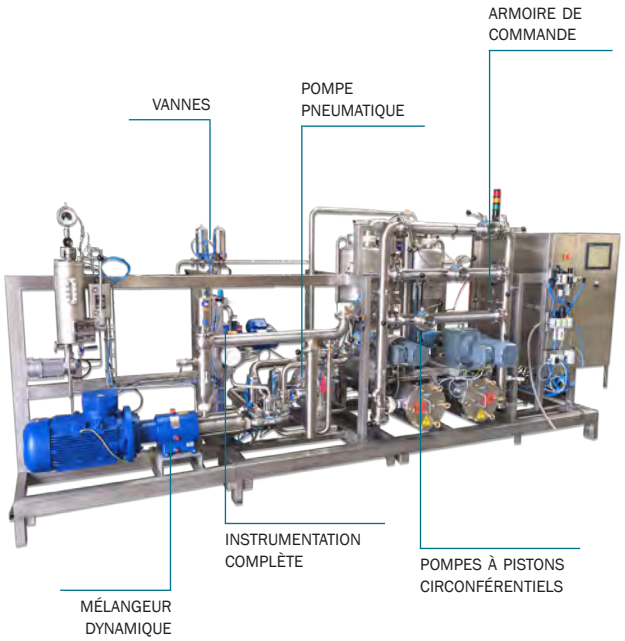
COSMÉTIQUE DÉTERGENT



Dosage et mélange en continu

Exemple : skid de préparation d'adhésif à base de solvant

COSMÉTIQUE DÉTERGENT



- Skid de préparation continu de colle caoutchoutée en zone ATEX
- Intègre un système de recette flexible et asservie aux procédés Amont/Aval
- Possède son propre circuit de nettoyage autonome
- Présence de filtres et de capteurs de pression permettant la détection d'encrassement
- Gestion du volume de produit en cours et en fin de production

AxFlow Services

Notre valeur ajoutée

Un accompagnement avant et après

Maintenance et Réparation 7/7

AxFlow vous propose toutes opérations de maintenance préventive et curative sur vos produits **en atelier ou dans vos locaux.** Grâce à nos **3 centres de services** de Tours, d'Evreux, de Valenciennes et l'ouverture prochaine de nouveaux centres, nos experts sont plus proches de vous et peuvent intervenir sur toute la France.

Mise en service

AxFlow met à votre disposition ses équipes de techniciens pour une assistance à l'installation et à la mise en service de vos produits. Nous proposons des prestations personnalisées en prenant en considération vos exigences et contraintes afin d'optimiser vos installations.

Livraison sur stock

Notre centre de distribution européen situé aux Pays-Bas nous permet de garantir des délais de livraison de nos pièces détachées sous 24 à 48h, avec plus de 6600 références en stock. Nous disposons également en France d'un centre logistique avec plus de 2500 références en stock..

Formation

Sur le site client ou dans nos locaux, AxFlow organise des stages de formation pour l'utilisation de tous ses produits ainsi que pour leur entretien.

Conseil

Notre personnel hautement qualifié et formé à vos métiers vous conseille sur le choix des équipements et solutions techniques dont vous avez besoin en effectuant un audit de votre process.

Conception de plans 3D

AxFlow conçoit des plans 3D pour toutes les solutions de transfert de fluides. L'implantation est configurée en fonction de l'environnement réel et de ses interférences. L'ensemble du montage réalisé dans les conditions qui lui sont propres peut ainsi être visualisé. Chaque plan réalisé est unique.

Engagement Qualité

Afin de vous offrir un service de qualité, nous nous engageons à fournir l'assistance technique, la maintenance, les réparations dans les meilleurs délais avec des pièces détachées d'origine constructeur. AxFlow est certifié ISO 9001.

Urgences

Nous mettons tout en œuvre pour intervenir au plus vite sur vos installations en cas de panne et restons joignables du lundi au vendredi de 8h30 à 18h00.

Contrats de maintenance

AxFlow propose divers contrats de maintenance. Nous sommes à votre disposition pour étudier avec vous la meilleure solution correspondant à vos besoins et contraintes. Notre offre Garantie est aussi personnalisable sur demande.

Contactez-nous!

+33 (0)1 30 68 41 41
info@axflow.fr

www.axflow.fr

AxFlow

Siège social
87, rue des Poiriers
ZA Sainte Apolline - 78370 Plaisir
Tél: +33 (0)1 30 68 41 41

AFR/C/FR/0800/0125 ® *fluidity*nonstop est une marque déposée du Groupe AxFlow Recyclez-moi!