



3 Rue René Cassin
37 390 Notre dame d'Oé
Tél. : 02.47.45.84.58
Fax. : 02.47.45.14.34
e-mail : info@axflow.fr

NOTICE D'INSTRUCTIONS

Soupape WANNER
Série C22-D, C23-D, C24-D

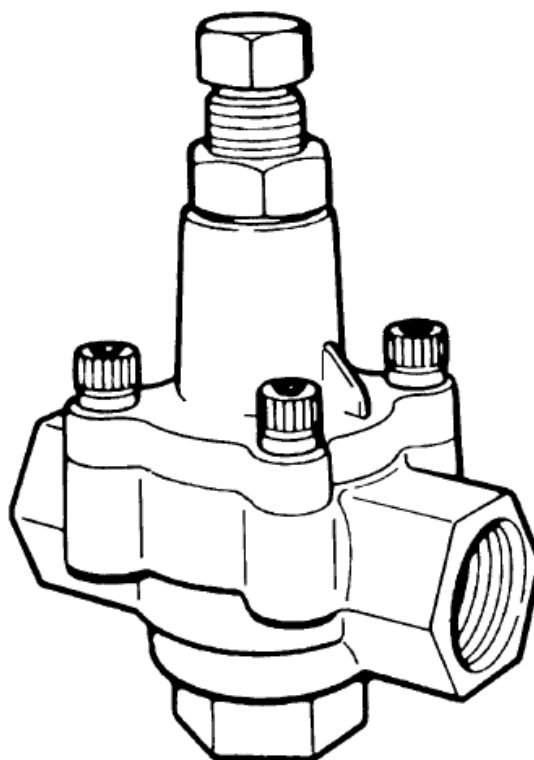
IMPORTANT

Noter votre type de pompe et son numéro de série ici pour faciliter la recherche :

Type de Pompe :

N° de série :

Pour toute commande ou recherches concernant cette pompe, indiquez SVP le type de pompe et le numéro de série.



WN-NI-16.04.18 Rev A C22 23 24



WANNER ENGINEERING, INC.

C22/23/24-D Sommaire

	Page
Caractéristiques	2
Installation	4
Empilement des ressorts.....	5
Pièces de C22-D	6
Pièces de C23-D	8
Pièces de C24-D	10
Réparation et Anomalies	11

C22/23/24-D Caractéristiques

Caractéristiques

Capacité:	Maximum	Minimum
	l./min	l./min
C22-D	38	11
C23-D	76	11
C24-D	152	19

Pression (bar) : Modèle

	DA	DB	DC	DE
C22-D	5-34	34-69	69-103	103-172
C23-D	5-34	34-69	69-103	103-172
C24-D	5-34	34-69	69-103	--

Max Temperature: 200°F

Orifices d'aspiration et de refoulement :

C22-D	3/4" BSPT
C23-D	1" BSPT
C24-D	1-1/4" BSPT
C22-DA, DB, DC	152,4 x 86,4 x 55,9 mm
C22-DE	163,6 x 86,4 x 55,9 mm
C23-DA, DB, DC	178 x 122 x 71,1 mm
C23-DE	88 x 122 x 71,1 mm
C24-DA, DB, DC	229 x 137,2 x 83,8 mm

Poids

C22-D	1,3 kg
C23-D	2,7 kg
C24-D	4,5 kg

C22/23/24-D Installation

Emplacement

La soupape de régulation protège le système en cas de dépassement d'un seuil de pression prédéterminé. Lorsque la pression dans le système atteint cette valeur, la soupape décharge une partie du débit vers la cuve d'alimentation. Ceci permet de protéger le système contre les surpressions et les détériorations en résultant.

Installer la soupape entre le refoulement de la pompe et tout équipement qui pourrait fermer le circuit, et toujours aussi près que possible de la pompe :

- Montage en ligne, les deux orifices horizontaux sont l'entrée et la sortie de la soupape.
- Montage sur un piquage, utiliser l'un des deux orifices horizontaux comme entrée de la soupape et boucher le second.

L'orifice **inférieur** est toujours l'orifice de déviation.

Position de montage

Il est vivement conseillé de monter la soupape verticalement de manière à ce que la vis de réglage se trouve sur le dessus.

Raccordements

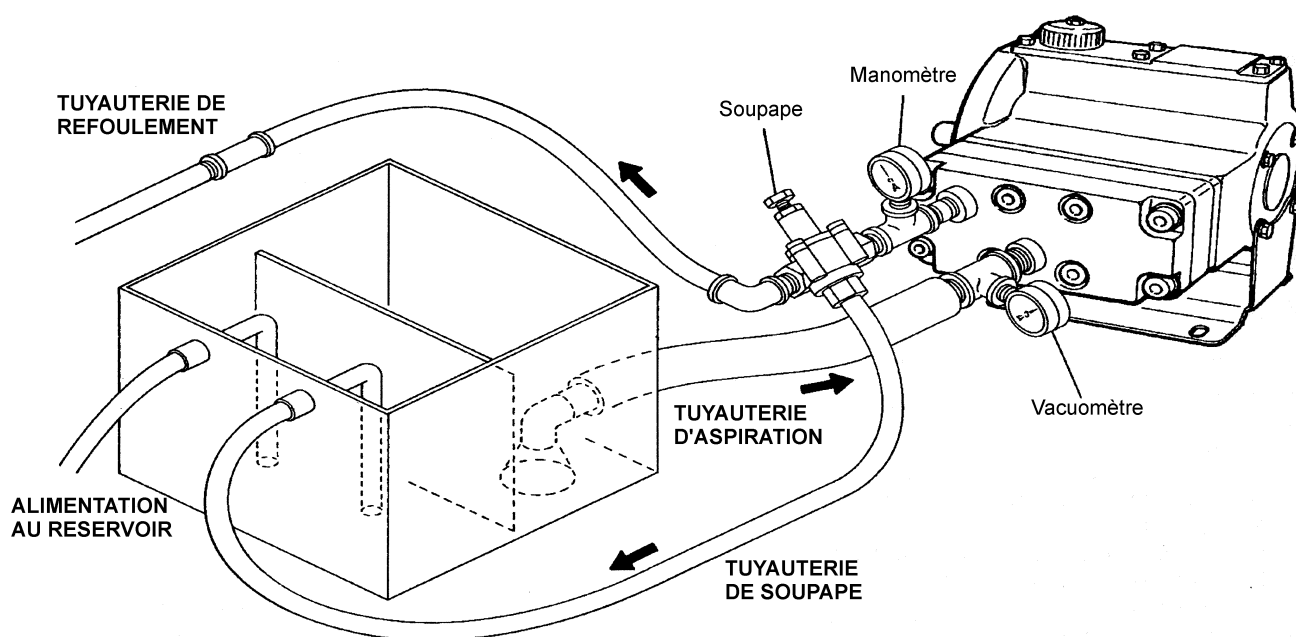
Pour un meilleur fonctionnement, la ligne de décharge doit toujours retourner au réservoir. Le raccordement entre la ligne de décharge de la soupape et l'aspiration de la pompe est fortement déconseillé car cela risque d'endommager sérieusement l'installation. S'il est impossible de se raccorder à la cuve, contacter le fabricant de la pompe.

La tuyauterie de décharge doit être du même diamètre que les orifices de la soupape. Il ne doit y avoir aucun équipement ou restriction sur la ligne de décharge.

Installer un manomètre industriel de qualité sur la tuyauterie de refoulement, entre la pompe et la soupape, pour contrôler la pression du circuit. Tout dépassement de la pression maximum admissible des équipements pourrait entraîner des dégâts matériels et corporels graves.

Pour un fonctionnement plus doux et pour minimiser les pics de pression lorsque le refoulement est fermé, 10% du débit doit être recyclé en permanence par la ligne de décharge de la soupape.

Exemple : En fonctionnement avec une soupape C22D (plafonnée à 35 l/min), il faut toujours avoir une fuite de 3,5 l/min au travers de la ligne de décharge. Si le débit nécessaire au refoulement d'un pistolet est de 20 l/min, le débit au refoulement de la pompe devra être de 23,5 l/min (20 l/min pour le pistolet et 3,5 l/min de fuite par la ligne de décharge). La buse du pistolet doit être dimensionnée pour un débit de 20 l/min à la pression souhaitée, la vitesse de rotation de la pompe pour un débit de 23,5 l/min, et la puissance de la motorisation pour un débit de 22 l/min à la pression de tarage de la soupape de régulation.



C22/23/24-D Installation

Réglage de la pression de tarage

Système avec fermeture par pistolet ou par électrovanne

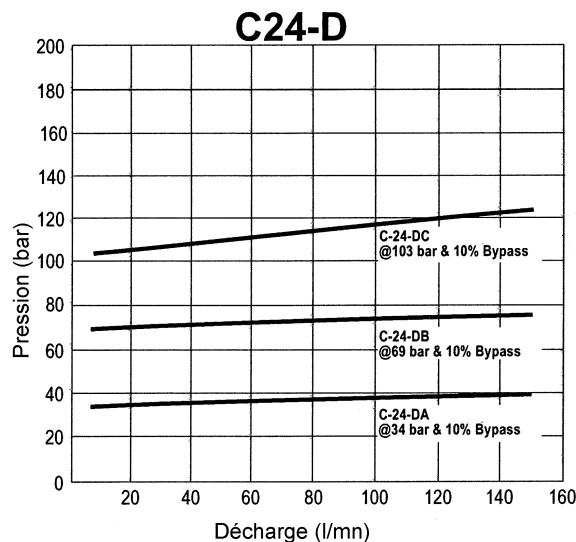
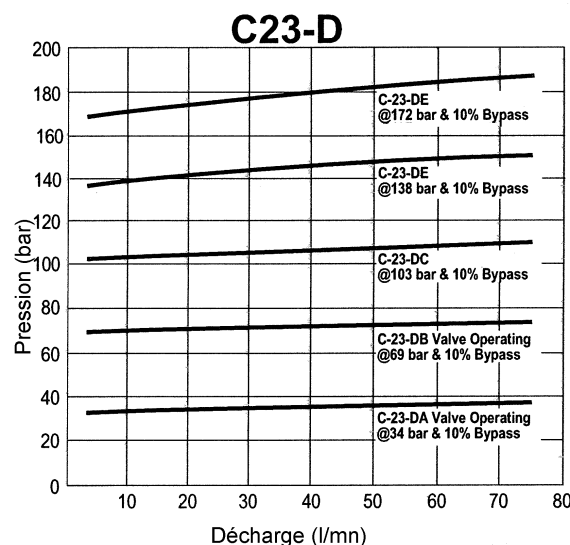
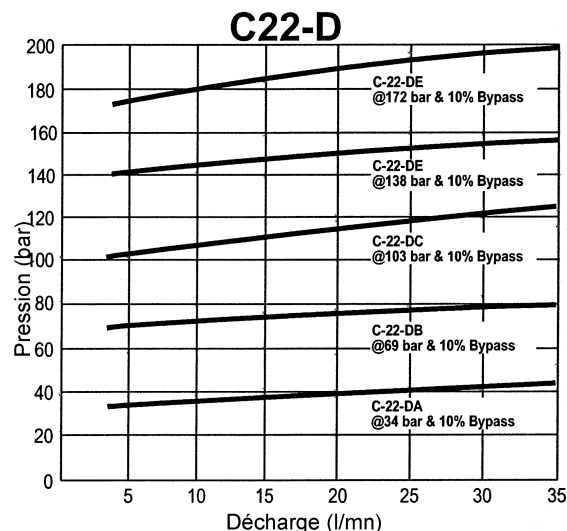
1. Arrêter l'installation.
2. Desserrer la vis de réglage de la soupape jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'effort sur le ressort.
3. Fermer la tuyauterie de refoulement.

4. S'assurer que les orifices des pistolets ou les électrovannes sont ouverts. Avec un manomètre industriel de qualité monté sur la tuyauterie de refoulement, entre la pompe et la soupape, démarrer l'installation et laisser fonctionner quelques minutes pour évacuer l'air s'y trouvant.
5. Quand l'air est complètement évacué, serrer la vis de réglage de la soupape (dans le sens horaire) jusqu'à ce que la pression souhaitée soit lue au manomètre.
Ne pas dépasser la pression maximum admissible des équipements, cela pourrait entraîner des dégâts matériels et corporels graves.
6. Ouvrir et fermer plusieurs fois le refoulement et contrôler à chaque fois la pression de tarage de la soupape. Si nécessaire ajuster le réglage en serrant la vis pour augmenter la pression (sens horaire) ou en la desserrant pour diminuer (sens anti-horaire).
7. Vérifier que le débit de la ligne de décharge est continu et qu'il correspond à ce qui est prévu. Lorsque le refoulement est ouvert, le débit dans la ligne de décharge doit être d'environ 10% du débit total passant dans la soupape.
- Si le débit requis dans l'installation n'est pas atteint lorsque l'on en recircule 10%, vérifier le débit et la vitesse de rotation de la pompe, les orifices des buses, des pistolets ou du système de refoulement.
8. Quand la pression et le débit sont ajustés, bloquer le contre-écrou de la vis de réglage pour éviter toute fluctuation intempestive.

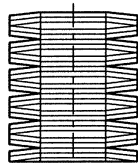
Système sans fermeture par pistolet ou par électrovanne

Note : au moment de faire ce réglage, vous devez être capable d'observer la quantité de produit passant dans la ligne de décharge.

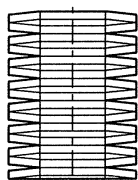
1. Arrêter l'installation.
2. Desserrer la vis de réglage de la soupape jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'effort sur le ressort.
3. Avec un manomètre industriel de qualité monté sur la tuyauterie de refoulement, entre la pompe et la soupape, démarrer l'installation et laisser fonctionner quelques minutes pour évacuer l'air s'y trouvant. Tout le débit doit passer par la ligne de décharge.
4. S'assurer que tous les orifices de refoulement sont ouverts.
5. Quand l'air est complètement évacué, serrer la vis de réglage de la soupape (dans le sens horaire) jusqu'à ce que la pression souhaitée soit lue au manomètre, ou jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de débit dans la ligne de décharge (indépendamment de ce qui se passe en premier). Ne pas dépasser la pression maximum admissible des équipements, cela pourrait entraîner des dégâts matériels et corporels graves.
6. Si la pression de refoulement du système est inférieure à la pression souhaitée, vérifier le débit, la vitesse de la pompe et la dimension des orifices de refoulement.
7. Quand la pression et le débit sont ajustés, bloquer le contre-écrou de la vis de réglage pour éviter toute fluctuation intempestive.



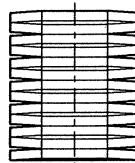
C22/23/24-D Empilement des ressorts

C22DA

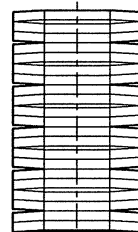
de22
C22-018-3101
Double-disques

C22DB

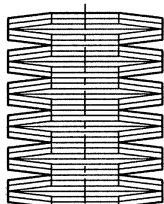
de15
C22-018-3100
Simple-disques

C22DC

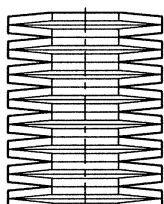
de13
C22-018-3102
Simple-disques

C22DE

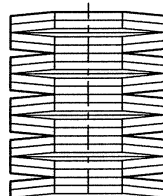
de21
C22-018-3102
1 Simple-disque d'arrêt

C23DA

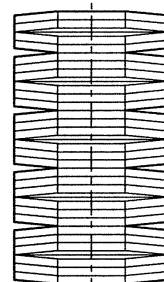
de24
C22-018-3101
Double-disques

C23DB

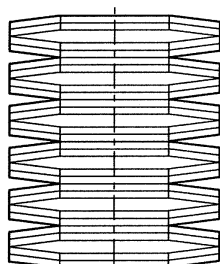
de 16
C22-018-3100
Simple-disques

C23DC

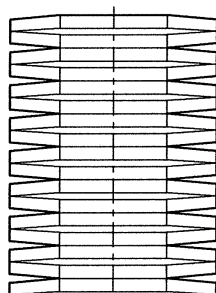
de 18
C22-018-3100
Double-disques

C23DE

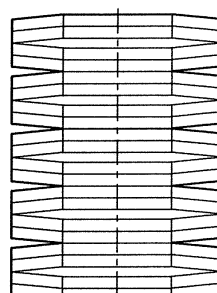
de 28
C22-018-3100
24 triple-disques
4 double-disques d'arrêt

C24DA

de 24
C22-018-3102
Double-disques

C24DB

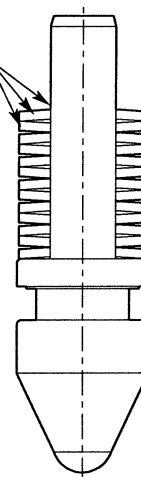
de 17
C22-018-3100
Simple-disques

C24DC

de 20
C22-018-3100
Double-disques

Appliquer de la graisse
sur les disques et
la tige du plongeur

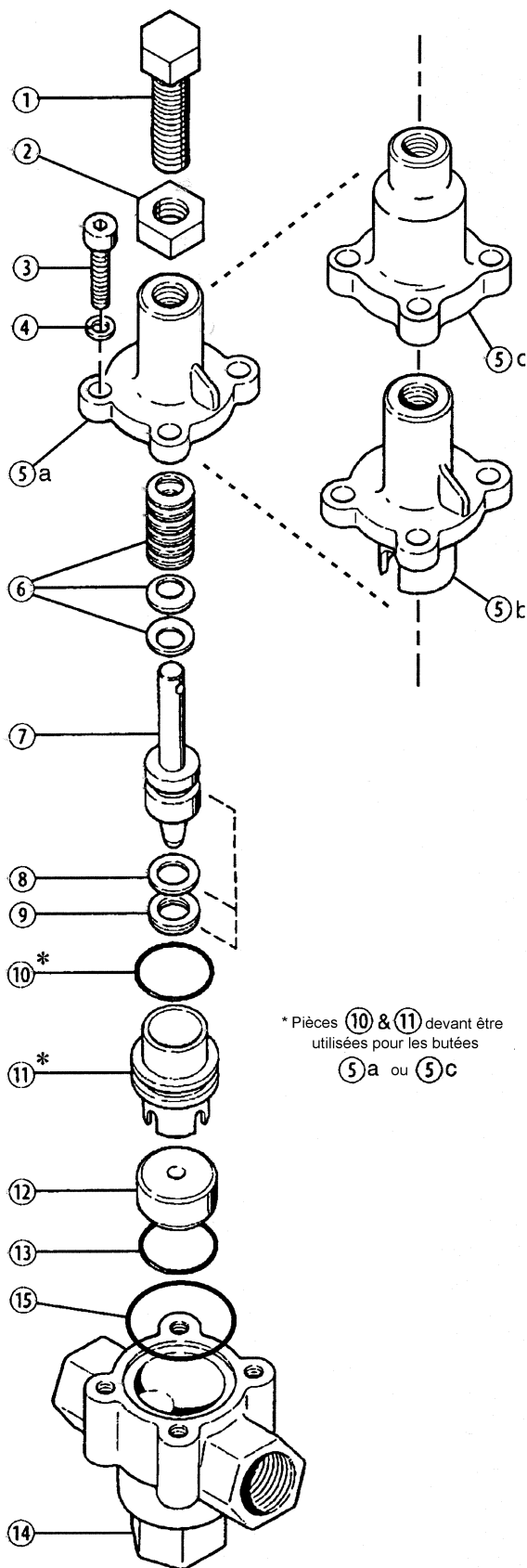
Exemple type :
vue de 13
C22-018-3102
disques/ressort
(empilement simple)
montés sur
plongeur
C22-023-1100



Taille et type de disque ressort

Modèle de Soupape	l./m	bar	Taille De Disque Ø ext. x Ø int. x Épaisseur	Quantité Utilisée
C-22-DA	11-38	5-34	20 x 10,2 x 0,8 mm	22 (double disques)
C-22-DB	11-38	34-69	20 x 10,2 x 1,2 mm	15 (simple disques)
C-22-DC	11-38	69-103	20 x 10,2 x 1,5 mm	13 (simple disques)
C-22-DE	11-38	103-172	20 x 10,2 x 1,5 mm	1 (simple disque) - 20 (double disques)
C-23-DA	11-76	5-34	28 x 12,2 x 1,0 mm	24 (double disques)
C-23-DB	11-76	34-69	28 x 12,2 x 1,5 mm	16 (simple disques)
C-23-DC	11-76	69-103	28 x 12,2 x 1,5 mm	18 (double disques)
C-23-DC	11-76	103-172	28 x 12,2 x 1,5 mm	4 (double disques) - 24 (triple disques)
C-24-DA	19-162	5-34	35,5 x 18,3 x 1,2 mm	24 (double disques)
C-24-DB	19-162	34-69	35,5 x 18,3 x 2,0 mm	17 (simple disques)
C-24-DC	19-162	69-103	35,5 x 18,3 x 2,0 mm	20 (double disques)

C22-D Pièces



C22-DA
C22-DB
C22-DC

Corps En laiton

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C22-004-1005	Boulon de réglage, pression A	1
	C22-004-1006	Boulon de réglage, pression B/C	1
2	C22-005-1000	Ecrou	1
3	C22-015-2004	Vis	4
4	C22-014-2000	Rondelle	4
5a	C22-003-1002	Butées	1
5b	C22-003-1000	Butées laiton	1
6	C22-018-3100	Ressort, 20 x 10,2 x 1,2 mm	**
	C22-018-3101	Ressort, 20 x 10,2 x 0,8 mm	**
	C22-018-3102	Ressort, 20 x 10,2 x 1,5 mm	**
7	C22-023-1100	Plongeur inox 316	1
	C22-023-1101	Plongeur inox avec boule en carbure de tungstène	1
	C22-023-1103	Plongeur inox 17-4PH	1
	C22-023-1117	Plongeur Hastelloy C	1
8	C22-013-2110	Joint buna	1
	C22-013-2117	Joint polyéthylène	1
	C22-013-2118	Joint téflon	1
9	C22-012-2110	Joint buna	1
	C22-012-2111	Joint viton	1
	C22-012-2113	Joint EPDM	1
	C22-011-2115	Joint uréthane	1
10*	C22-011-2110	Joint torique buna	1
	C22-011-2111	Joint torique viton	1
	C22-011-2113	Joint torique EPDM	1
11*	C22-024-1010	Bague inox 316	1
	C22-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C22-006-1000	Siège Inox 316	1
	C22-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C22-006-1002	Siège carbure de tungstène	1
	C22-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C22-010-2110	Joint de siège buna	1
	C22-010-2111	Joint de siège viton	1
	C22-010-2113	Joint de siège EPDM	1
14	C22-002-1006	Corps laiton BSPT	1
15	C22-011-2110	Joint buna	1
	C22-011-2111	Joint viton	1
	C22-011-2113	Joint EPDM	1
-	C22-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

** Voir page 5 pour la quantité et le type des ressorts.

C22-D Pièces

C22-DA
C22-DB
C22-DC

Corps En inox

Corps En Nickel

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C22-004-1005	Boulon de réglage, pression A	1
	C22-004-1006	Boulon de réglage, pression B/C	1
2	C22-005-1000	Ecrou	1
3	C22-015-2004	Vis	4
4	C22-014-2000	Rondelle	4
5a	C22-003-1002	Butées	1
6	C22-018-3100	Ressort, 20 x 10,2 x 1,2 mm	**
	C22-018-3101	Ressort, 20 x 10,2 x 0,8 mm	**
	C22-018-3102	Ressort, 20 x 10,2 x 1,5 mm	**
7	C22-023-1000	Plongeur inox 316	1
	C22-023-1001	Plongeur inox avec boule en carbure de tungstène	1
	C22-023-1003	Plongeur inox 17-4PH	1
	C22-023-1007	Plongeur Hastelloy C	1
8	C22-013-2110	Joint buna	1
	C22-013-2117	Joint polyéthylène	1
	C22-013-2118	Joint téflon	1
9	C22-012-2110	Joint buna	1
	C22-012-2111	Joint viton	1
	C22-012-2113	Joint EPDM	1
	C22-011-2115	Joint uréthane	1
10*	C22-016-2110	Joint torique buna	1
	C22-016-2111	Joint torique viton	1
	C22-016-2113	Joint torique EPDM	1
11*	C22-024-1010	Bague inox 316	1
	C22-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C22-006-1000	Siège Inox 316	1
	C22-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C22-006-1002	Siège carbure de tungstène	1
	C22-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C22-010-2110	Joint de siège buna	1
	C22-010-2111	Joint de siège viton	1
	C22-010-2113	Joint de siège EPDM	1
14	C22-002-1004	Corps inox 316 BSPT	1
	C22-002-1018	Corps Alloy C BSPT	1
15	C22-011-2110	Joint buna	1
	C22-011-2111	Joint viton	1
	C22-011-2113	Joint EPDM	1
-	C22-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

** Voir page 5 pour la quantité et le type des ressorts.

C22-DE

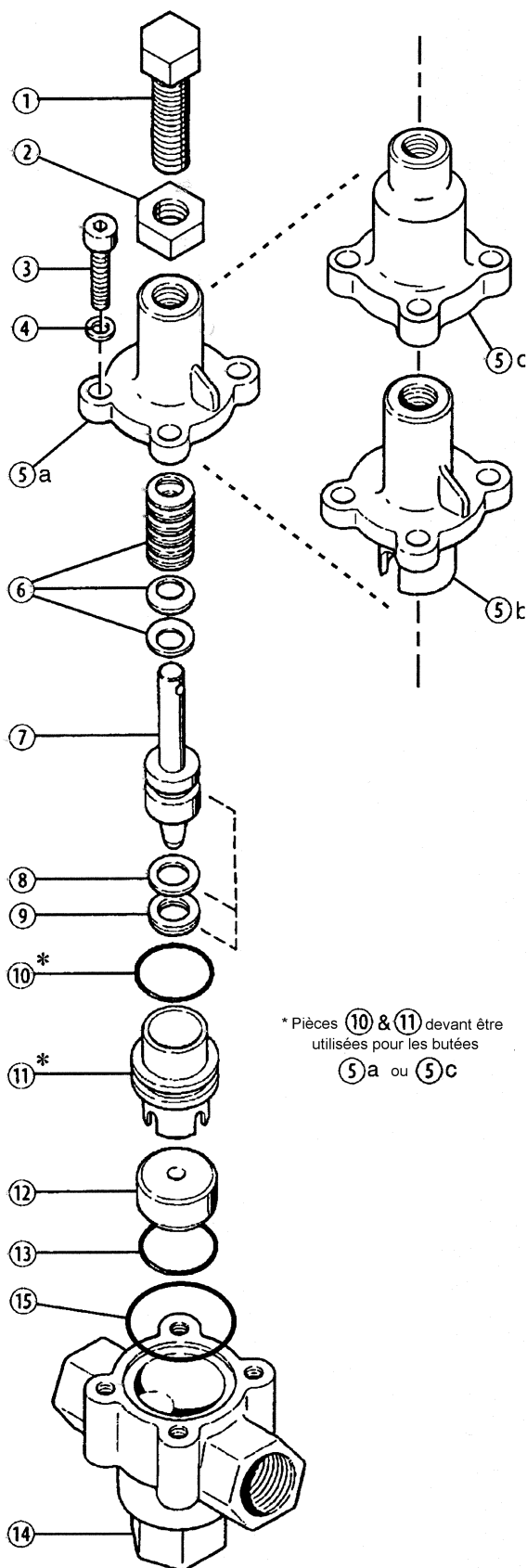
Corps En laiton

Corps En inox

Corps En Nickel

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C22-004-1008	Boulon de réglage, pression E	1
2	C22-005-1000	Ecrou	1
3	C22-015-2014	Vis	4
4	C22-014-2000	Rondelle	4
5c	C22-003-1003	Butées	1
6	C22-018-3102	Ressort, 20 x 10,2 x 1,5 mm	21
7	C22-023-1000	Plongeur inox 316	1
	C22-023-1003	Plongeur inox 17-4PH	1
	C22-023-1007	Plongeur Hastelloy C	1
8	C22-013-2110	Joint buna	1
	C22-013-2118	Joint téflon	1
9	C22-012-2110	Joint buna	1
	C22-012-2111	Joint viton	1
10*	C22-016-2110	Joint torique buna	1
	C22-016-2111	Joint torique viton	1
11*	C22-024-1010	Bague inox 316	1
	C22-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C22-006-1000	Siège Inox 316	1
	C22-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C22-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C22-010-2110	Joint de siège buna	1
	C22-010-2111	Joint de siège viton	1
14	C22-002-1006	Corps laiton BSPT	1
	C22-002-1004	Corps inox 316	1
	C22-002-1018	Corps alloy C	1
15	C22-011-2110	Joint buna	1
	C22-011-2111	Joint viton	1
-	C22-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

C23-D Pièces



C23-DA

C23-DB

C23-DC

Corps En laiton

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C23-004-1005	Boulon de réglage, pression A	1
	C23-004-1006	Boulon de réglage, pression B	1
	C23-004-1007	Boulon de réglage, pression C	1
2	C23-005-1000	Ecrou	1
3	G10-087-2010	Vis	4
4	G25-048-2010	Rondelle	4
5a	C23-003-1002	Butées	1
5b	C23-003-1000	Butées laiton	1
6	C23-018-3100	Ressort, 28 x 12,2 x 1,5 mm	**
	C23-018-3101	Ressort, 28 x 12,2 x 1,0 mm	**
7	C23-023-1100	Plongeur inox 316	1
	C23-023-1101	Plongeur inox avec boule en carbure de tungstène	1
	C23-023-1103	Plongeur inox 17-4PH	1
	C23-023-1117	Plongeur Hastelloy C	1
8	C23-013-2110	Joint buna	1
	C23-013-2117	Joint polyéthylène	1
	C23-013-2118	Joint téflon	1
9	C23-012-2110	Joint buna	1
	C23-012-2111	Joint viton	1
	C23-012-2113	Joint EPDM	1
	C23-012-2115	Joint uréthane	1
10*	C23-016-2110	Joint torique buna	1
	C23-016-2111	Joint torique viton	1
	C23-016-2113	Joint torique EPDM	1
11*	C23-024-1010	Bague inox 316	1
	C23-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C23-006-1000	Siège Inox 316	1
	C23-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C23-006-1002	Siège carbure de tungstène	1
	C23-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C23-010-2110	Joint de siège buna	1
	C23-010-2111	Joint de siège viton	1
	C23-010-2113	Joint de siège EPDM	1
14	C23-002-1006	Corps laiton BSPT	1
15	C23-011-2110	Joint buna	1
	C23-011-2111	Joint viton	1
	C23-011-2113	Joint EPDM	1
-	C23-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

** Voir page 5 pour la quantité et le type des ressorts.

C23-D Pièces

C23-DA

C23-DB

C23-DC

Corps En inox Corps En Nickel

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C23-004-1005	Boulon de réglage, pression A	1
	C23-004-1006	Boulon de réglage, pression B	1
	C23-004-1007	Boulon de réglage, pression C	1
2	C23-005-1000	Ecrou	1
3	G10-087-2010	Vis	4
4	G25-048-2010	Rondelle	4
5a	C23-003-1002	Butées	1
6	C23-018-3100	Ressort, 28 x 12,2 x 1,5 mm	**
	C23-018-3101	Ressort, 28 x 12,2 x 1,0 mm	**
7	C23-023-1100	Plongeur inox 316	1
	C23-023-1101	Plongeur inox avec boule en carbure de tungstène	1
	C23-023-1103	Plongeur inox 17-4PH	1
	C23-023-1117	Plongeur Hastelloy C	1
8	C23-013-2110	Joint buna	1
	C23-013-2117	Joint polyéthylène	1
	C23-013-2118	Joint téflon	1
9	C23-012-2110	Joint buna	1
	C23-012-2111	Joint viton	1
	C23-012-2113	Joint EPDM	1
	C23-012-2115	Joint uréthane	1
10*	C23-011-2110	Joint torique buna	1
	C23-011-2111	Joint torique viton	1
	C23-011-2113	Joint torique EPDM	1
11*	C23-024-1010	Bague inox 316	1
	C23-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C23-006-1000	Siège Inox 316	1
	C23-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C23-006-1002	Siège carbure de tungstène	1
	C23-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C23-010-2110	Joint de siège buna	1
	C23-010-2111	Joint de siège viton	1
	C23-010-2113	Joint de siège EPDM	1
14	C23-002-1004	Corps inox 316 BSPT	1
	C23-002-1015	Corps alloy C BSPT	1
15	C23-011-2110	Joint buna	1
	C23-011-2111	Joint viton	1
	C23-011-2113	Joint EPDM	1
-	C23-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

** Voir page 5 pour la quantité et le type des ressorts.

C23-DE

Corps En laiton Corps En inox Corps En Nickel

REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C23-004-1008	Boulon de réglage, pression E	1
2	C23-005-1000	Ecrou	1
3	G03-068-2010	Vis	4
4	G25-048-2010	Rondelle	4
5c	C23-003-1003	Butées	1
6	C22-018-3100	Ressort, 28 x 12,2 x 1,5 mm	28
7	C23-023-1100	Plongeur inox 316	1
	C23-023-1103	Plongeur inox 17-4PH	1
	C23-023-1117	Plongeur Hastelloy C	1
8	C23-013-2110	Joint buna	1
	C23-013-2118	Joint téflon	1
9	C23-012-2110	Joint buna	1
	C23-012-2111	Joint viton	1
10*	C23-016-2110	Joint torique buna	1
	C23-016-2111	Joint torique viton	1
11*	C23-024-1010	Bague inox 316	1
	C23-024-1017	Bague Hastelloy C	1
12	C23-006-1000	Siège Inox 316	1
	C23-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C23-006-1017	Siège Hastelloy C	1
13	C23-010-2110	Joint de siège buna	1
	C23-010-2111	Joint de siège viton	1
14	C23-002-1006	Corps laiton BSPT	1
	C23-002-1004	Corps inox 316	1
	C23-002-1018	Corps alloy C	1
15	C23-011-2110	Joint buna	1
	C23-011-2111	Joint viton	1
-	C23-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

C24-D Pièces

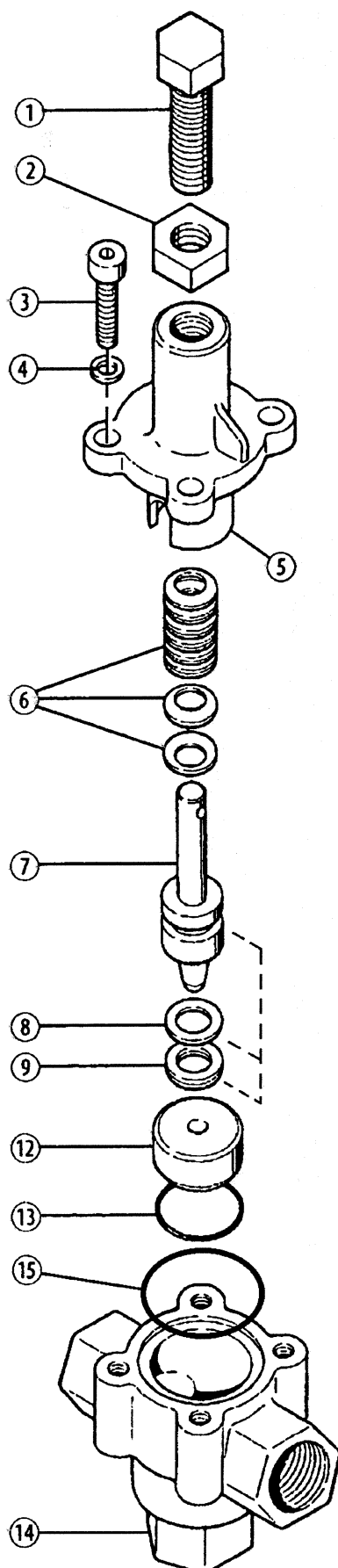
C24-DB

C24-DC

Corps En laiton

Corps En inox

Corps En Nickel



REP	Référence	Désignation	Qté (/ppe)
1	C24-004-1005	Boulon de réglage, pression A	1
	C24-004-1006	Boulon de réglage, pression B	1
	C24-004-1007	Boulon de réglage, pression C	1
2	C24-005-1000	Ecrou	1
3	G35-081-2010	Vis	4
4	G35-084-2010	Rondelle	4
5	C24-003-100	Butées laiton	1
	C24-003-1001	Butées inox 316	1
	C24-003-1002	Butées alloy C	1
6	C24-018-3100	Ressort, 35,5 x 18,3 x 2,0 mm	**
	C24-018-3102	Ressort, 35,5 x 18,3 x 1,2 mm	**
7	C24-023-1100	Plongeur inox 316	1
	C24-023-1101	Plongeur inox avec boule en carbure de tungstène	1
	C24-023-1102	Plongeur Hastelloy C	1
	C24-023-1113	Plongeur inox 17-4 PH	1
8	C24-013-2110	Joint buna	1
	C24-013-2118	Joint viton	1
9	C24-012-2110	Joint buna	1
	C24-012-2111	Joint viton	1
	C24-012-2113	Joint EPDM	1
12	C24-006-1000	Siège Inox 316	1
	C24-006-1001	Siège inox 17-4 PH	1
	C24-006-1002	Siège carbure de tungstène	1
	C24-006-1003	Siège Hastelloy C	1
13	C23-010-2110	Joint de siège buna	1
	C23-010-2111	Joint de siège viton	1
	C23-010-2113	Joint de siège EPDM	1
14	C24-002-1006	Corps laiton BSPT	1
	C24-002-1007	Corps inox 316 BSPT	1
	C24-002-1008	Corps alloy C BSPT	1
15	C24-011-2110	Joint buna	1
	C24-011-2111	Joint viton	1
	C24-011-2113	Joint EPDM	1
-	C24-022-2400	Plaque d'identification (indiquer modèle et n° de série)	1
-	A01-115-3400	Huile pour ressort	

** Voir page 5 pour la quantité et le type des ressorts.

C24-DA

C22/23/24-D Réparation

La soupape peut généralement être réparée sur place, sans l'ôter du système.

Au démontage, bien repérer le nombre et la position des rondelles ressort, elles doivent être remontées de la même façon (voir page 5 - A noter que les rondelles sont empilées en opposition soit une par une soit par paire). Au remontage, appliquer une bonne quantité de graisse haute température (A01-115-3400) sur les ressorts et le guide.

Le joint (9) et le joint racleur (8) doivent toujours être remplacés ensemble.

C22/23/24-D Anomalies

Pression requise trop élevée pour ouvrir la soupape.

- Soupape mal réglée.
- Le débit passant continuellement par la ligne de décharge est trop faible.
- Les orifices du système sont endommagés.

Fuite de produit au niveau de la vis de réglage.

- Joints endommagés.

Perte de pression dans le système.

- Les orifices du système sont endommagés.
- La vitesse de rotation de la pompe a diminué.
- Soupape mal réglée.
- Pompe usée.
- Siège ou soupape usé.
- Présence d'air dans le système.
- Débit dans la ligne de décharge trop élevé.

Sauts de pression.

- Le débit minimum de 10% passant continuellement par la ligne de décharge n'est pas maintenu.
- Les orifices du système sont endommagés.
- Soupape mal réglée.

GARANTIE

AxFlow S.A.S. garantit que les pompes et les pièces de rechange de sa fabrication sont exemptes de défaut de matière ou de fabrication pour une durée de douze mois après la mise en route et au plus tard dix-huit mois après l'expédition.

Si, pendant cette période de garantie, une pompe ou une pièce de rechange se révèle défectueux dans des conditions normales de service, si cette pompe ou cette pièce est retournée chez AxFlow S.A.S., en port payé, si cette pompe est effectivement trouvée défectueuse par AxFlow S.A.S., elle sera remplacée ou réparée gratuitement par AxFlow S.A.S., les frais de retour étant à la charge du client.

AxFlow S.A.S. refuse toute responsabilité pour les conséquences de toutes sortes résultant de l'utilisation de son matériel.

Le client, par l'acceptation du matériel, assume toutes les responsabilités résultant du bon ou du mauvais usage de ce matériel.

AxFlow S.A.S. n'acceptera aucune dépense sur le site sauf acceptation à l'avance.

Les équipements et accessoires fournis et non construits par AxFlow S.A.S., sont assujettis aux conditions de garantie du fabricant.

Ceci constitue la seule garantie AxFlow S.A.S. valable et applicable.