



EZ FOLYAMATAINAK MOZGÁSBAN TARTÁSÁRÓL SZÓL



Üzembe  
helyezés



Felügyelet



Javítás

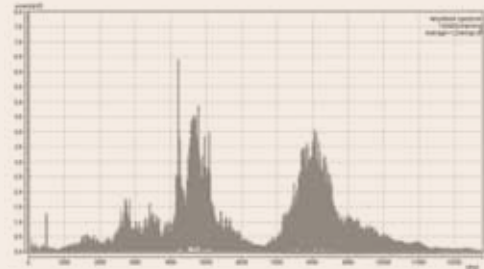


Felügyelet

## Rezgéselemzés

A vibráció kimérése egy sor, a szivattyúban fellépő jelenségre hívhatja fel a figyelmet, még jóval azelőtt, hogy azok gondot okoznának. Ha ezután a rendbe hozás megtörténik, a szivattyú élettartama jelentősen megnövelhető és az üzemeltetési költségek észrevehetően csökkenthetők.

Cavitation Readings



## Gépek hőkamerás vizsgálata

Hőkamerával a berendezés megbontása nélkül, gyorsan és pontosan lehet kimutatni gépek, gépkatrészek, villamos egységek, szigetelt tartályok, csővezetékek túlzott melegedését. A legkisebb hőeltérés is vizuálisan megjeleníthető és részletesen kiértékelhető.

A megelőző karbantartást nagymértékben segíti, célzott javítási igényt lehet meghatározni. Mindez az üzembiztonságot fokozza és a termelés kiesést csökkenti.



A szivattyú fajtájától és a vizsgálat mélységétől függően a rezgésanalízis a következő jelenségekre deríthet fényt:

- rosszul illesztett tömítések
- elkopott fogaskerekek
- elkopott motorcsapágyazás
- elállítódott tengelyek
- kiegyensúlyozatlan járókerekek
- elégtelen kenés
- kavitáció
- elkopott szivattyú-csapágyazás
- egytengelyűséget veszített kapcsolatok

### Amit ajánlunk

Legújabb generációs, professzionális infravörös hőkamerával részletesen dokumentált vizsgálatot végzünk.

- forgógépek, elektromotorok
- kis-, közép-, és nagyfeszültségű berendezések, villamos szekrények vizsgálata
- tartályszivárgás, szigetelés, stb ellenőrzése.
- rendszeres vagy eseti ellenőrzés
- helyszíni vagy írásos kiértékelés
- javaslattétel a hiba elhárítására
- teljes körű forgógép karbantartás.



Javítás

## Javítás

Életciklusa során időnként minden szivattyú karbantartást vagy javítást igényel. Az AxFlow gépészetileg jól felszerelt és mérőműszerekkel ellátott szervizközponttal rendelkezik.



### Amit ajánlunk

Minden javítási és karbantartási munkánkat teljes körűen dokumentáljuk, ahogyan az el is várható egy olyan cégtől, mint az AxFlow.

- gépszerelemelés, csapágyak, tömszelencék cseréi
- dinamikus kiegyensúlyozás
- mechanikus tömítések javítása
- hegesztés
- lézeres tengelybeállítás
- nyomáspróbázás mechanikus tömítésekénél
- motortekercselés 200 kW-ig
- higiénikus szivattyúk javítása
- szivattyúalkatrészek széles körének felújítása
- kiegészítő forgácsoló megmunkálások

### Forgácsoló gépek:

- esztergapad (660x2000 mm)
- fűrőgép
- fűrő-maró gép
- ékpálya vésőgép
- 50 tonnás préggép





Javítás



### Lézeres tengelybeállítás

Lézeres műszerek és szoftver segítségével pontosabban tudjuk biztosítani a szivattyú és a motor egytengelyűségét, mint azt a tengelykapcsoló gyártója előírja. A pontos egytengelyűség garantálja a csapágyazás és a tömítés maximális élettartamát.

### Gépek tisztítása, festése

- nagynyomású, forróvizes, vegyszeres alkatrész mosás
- külső nagynyomású tisztítás
- javító festés



### Főbb munkáink:

- MOL Nyrt. Hulladék égető üzemének teljes forgógép karbantartása
- MOL Nyrt. Dunai Finomító forgógépeinek javítása
- MOL Nyrt. Logisztika, forgógépeinek javítása
- Dunamenti Erőmű, forgógépek javítása, keverők, szállító gépek
- Dunastyr polisztirolgyártó Zrt., százhalmattai üzem, forgógép karbantartás
- Henkel Magyarország, körösladányi gyáregység, szivattyú javítások
- Rezgésdiagnosztikai mérések, rezgésanalízis, hiba keresés számtalan cégnél



### Főbb partnereink:

MOL Nyrt./Petrolszolg Kft.  
 Dunamenti Erőmű Zrt.  
 Dunastyr Zrt. Százhalmattai  
 PCI Zrt. Százhalmattai (fővállalkozó)  
 SARPI Dorogi Hulladék égető üzem  
 Dunakeszi Jármű Javító Kft.  
 Henkel Magyarország, Körösladány  
 NT Élelmiszertermelő és Kereskedelmi Kft.



Javítás

### Térfogatkiszorítású szivattyúk

Az AxFlow Európa elismert vezető térfogatkiszorítású szivattyúszállítója. Ez azt jelenti, hogy mi valóban értünk a térfogatkiszorításos szivattyúkhoz és a speciális kihívásokhoz, amik azok javításával járnak. Ez azt is jelenti, hogy a javítási időnk csökkentése érdekében az alkatrészek bőséges raktárkészletével rendelkezünk. Javítási tevékenységünk felöleli a vákuumszivattyúk karbantartását is.



Vacuum



Peristaltic



Piston



Gear



Oscillating Disc



Rotary Lobe



AOD



Metering



Vane pump







Javítás

## Dinamikus kiegyensúlyozás

### Helyszíni és padi kiegyensúlyozás

A gépek rezgését legnagyobb részben kiegyensúlyozatlan gépelem, forgórész okozza. Helyszíni kiegyensúlyozást pl. ventilátoroknál alkalmazunk többnyire. Amennyiben a helyszíni kiegyensúlyozás műszakilag nem megoldható, ezen problémát padi statikus vagy dinamikus kiegyensúlyozással tudjuk megszüntetni.

### Néhány példa a kiegyensúlyozható gépelemekből:

- villamos motor forgórész
- ventilátor járókerék
- szivattyú járókerék
- turbina forgórész
- tengelyek, stb.

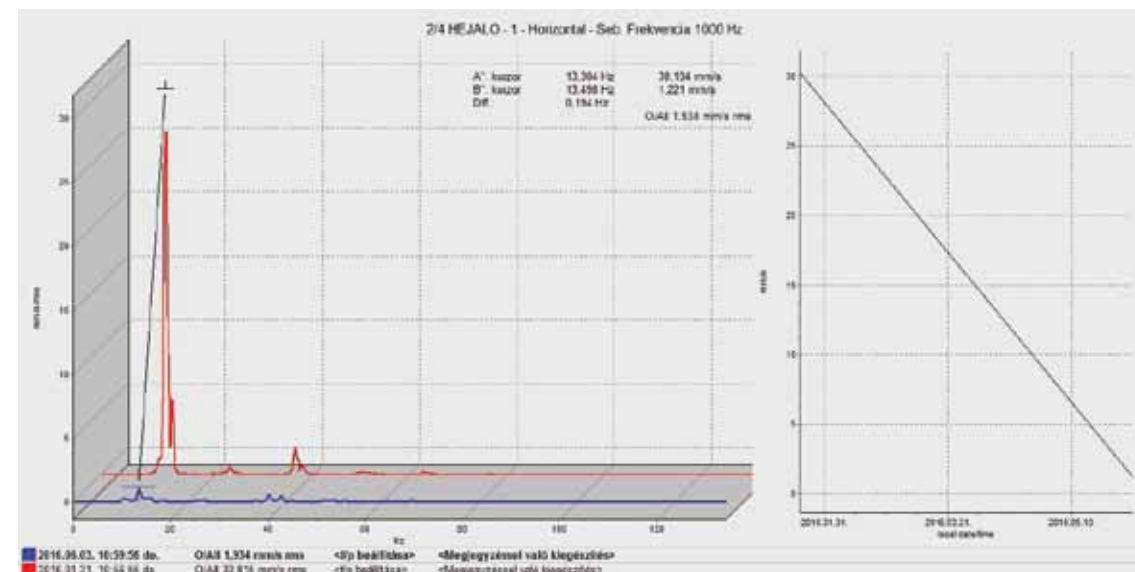
### A kiegyensúlyozó berendezésen (padon) történő egyensúlyozás előnyei:

- gépészetileg különálló egységeken végezhető (pl. villanymotor forgórész)
- kiesnek a mérést befolyásoló üzemi tényezők (pl. rezgést keltő más gépek)
- a berendezés felépítéséből adódó (lágyszer) rendkívül precíz és hatékony kiegyensúlyozás
- maradék kiegyensúlyozatlanság ISO 1940 szabvány szerint

### Kiegyensúlyozó berendezésünk műszaki adatai:

- forgórész tömeg: 3-300 kg, szimmetrikusan 360 kg-ig terhelhető
- gépágy hossza: 2500 mm
- fordulatszámok: 630, 900, 1250, 1800 f/p
- elforduló átmérő a gépen: 1000 mm

### Rezgésvizsgálati spektrum kiegyensúlyozás előtt (piros vonal) és után (kék vonal)



### Szállítás raktárkészletből

Saját raktárunkon felül rendelkezünk a logisztikailag optimalizált hollandiai elosztóbázis készletei fölött is.

Szivattyúkat, cserealkatrészeket és más felszereléseket 48 órán belül szállítunk európai partnereinknek.



Tanácsadás



Rendszertervezés



Logisztika



Üzembe helyezés



Továbbképzés



Gyorssegély



Karbantartás és javítás



Rendszer- és szivattyúfelügyelet



Szerződések



Minőségbiztosítás



Szivattyúk



= fluidity.nonstop

# *fluidity*.nonstop

*fluidity*.nonstop™ igyekezetünket és elhatározásunkat fejezi ki, hogy biztosítsuk Önnek termékeink és szolgáltatásaink eddig nem tapasztalt maximális minőségű színvonalát. Európa vezető szivattyú forgalmazójaként kiemelkedő szaktudást nyújtunk a feldolgozó iparágak számára. Ezt a pozíciót továbbra is fent kívánjuk tartani, folyamatosan és megszakítás nélkül dolgozva, hogy Önnek a legjobbat nyújtsuk.

#### **AxFlow Services Kft**

2440 Százhalombatta, Iparos utca 11.  
Központi telefonszám: +36 (30) 206 1040  
Központi faxszám: +36 (23) 350 131  
Központi e-mail cím: csaba.ladi@axflow.hu  
[www.axflow.hu](http://www.axflow.hu)

#### **AxFlow Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

1239 Budapest, Bilk Centre B1/209, Európa utca 6.  
Központi telefonszám: +36 (1) 454 3080  
Központi faxszám: +36 (1) 454 3072  
Központi e-mail cím: axflow@axflow.hu  
[www.axflow.hu](http://www.axflow.hu)

 **AXFLOW**  
*fluidity*.nonstop