

fluidity. **nonstop**

IT'S ABOUT KEEPING YOUR PROCESSES RUNNING



üzembe
helyezés



felügyelet



javítás

Az AxFlow Csoport

Az Axel Johnson Csoport részeként az AxFlow Európa egyik legnagyobb centrifugál-, térfogatkiszorítású és adagolószivattyú szállítója.

26 európai országban jelen levő irodáival és szervizpontjaival, közel 500 munkatársával az AxFlow számos, világviszonylatban vezető szivattyúgyártót képvisel.

Az AxFlow kidolgozta a fluidity.nonstop koncepciót, amellyel biztosítja mindazon termékeket és szolgáltatásokat, amelyek felölelik a technológiai szivattyúk zavartalan üzemeltetésének minden mozzanatát.



Az AxFlow Magyarországon



Az AxFlow Hungary története 25 évre nyúlik vissza, és kb. 20 munkatársat alkalmaz szerte az országban.

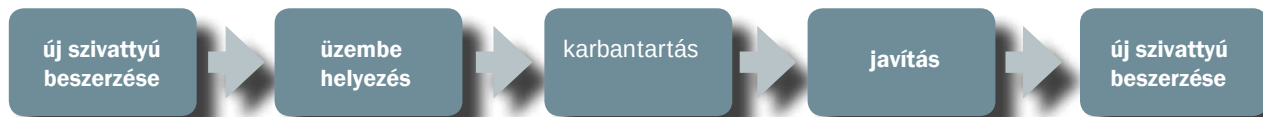
A társaság magas műszaki színvonalú szivattyúk és szivattyúrendszerek szállítására specializálódott, egész iparágakat lefedve.

- élelmiszeripar és italgyártás
- vegyipar
- olaj és gáz-, ill. petrokémia
- gyógyszeripar
- vízkezelés
- szennyvízkezelők
- energetika
- építőipar
- környezetgazdálkodás

ISO 9001 minősítéssel rendelkezünk.

Mint az nyilvánvaló, a szivattyúk mozgó és villamos alkatrészei idővel elhasználódnak, így ha nem akarjuk a szivattyúinkat néhány évente lecserélni – megakasztva ezzel a technológiát és a termelést -, a jó karbantartás létérdek.

A szivattyú energiafogyasztásának csökkentésére az egyik legjobb mód az optimális üzemeltetés.



Egy szivattyú jellemző teljes élettartamra kiterjedő költségelemzése (napi 12 órás, évi 220 napos üzemelést feltételezve) azt mutatja, hogy öt év alatt az energiaköltségek a szivattyú beszerzési árának négy és félszeresét teszik ki. Nyilvánvaló, hogy tíz év alatt ez az arány a szivattyú árának kilenceszeresére ugrik.



Az AxFlow-nál szeretjük a dolgokat nem túlbonyolítani

Ez az oka annak, hogy szivattyúszervizelési felfogásunk átfogó, de bonyodalmaktól mentes. Nincs mögötte „okos” filozófia vagy agyafűrt szerződés, egyszerűen három részből áll:



Üzembe helyezés

Beépítjük és üzembe helyezzük az Ön szivattyúit, biztosítva, hogy azok megfelelően működjenek az indítástól fogva, és megkeressük a technológiai rendszerben azokat a tényezőket, amik kedvezőtlenül befolyásolhatnák a szivattyúkat.



Felügyelet

Szemmel tartjuk a szivattyúit, hogy rendben működnek-e. Rendszeres vizsgálatokkal előre jelezhetjük a problémákat és elvégezhetjük a megelőző karbantartást, megelőzve az üzemzavart és a leállásokat.



Javítás

Számos javítást tudunk elvégezni akár a helyszínen, akár szervizközpontunkban. Ez a tevékenység az egyszerű karbantartástól a fődarabok cseréjével járó felújításig terjedhet.



Üzembe helyezés

Egy szivattyú hosszú távú teljesítményét és energiaköltségét nagyban meghatározza, hogy helyesen volt-e beüzemelve.

Bizonyos lehet Ön afelől, hogy a szivattyú úgy működik, ahogyan azt kívánja tőle? Ha nem, akkor Ön nem azt kaphatja, amit elvár, vagy a szivattyú nem tart ki annyi ideig, amennyire Ön számít.

Beépítési és beüzemelési szolgáltatásunk biztosíthatja, hogy a szivattyúk jól, a technológiai követelményeknek megfelelően működjenek.



Amit ajánlunk

Beépítési és beüzemelési szolgáltatásunk annyira átfogó vagy annyira egyszerű, amilyennek szeretné.

- átfogó átadás előtti felülvizsgálat
- átadás előtti teljesítmény- és üzemi próbák
- helyszínre szállítás a megfelelő felszereléssel és mozgatással
- a szivattyúegységek pontos beállítása lézeres műszerrel
- korrekt szivattyúindítás
- helyszíni teljesítményigazolás
- a mindenkori terhelés megállapítása
- a szivattyú indításkori jellemzőinek (pl. teljesítményfelvétel és vibráció) megállapítása
- optimális szivattyú-beállítás
- a karbantartó személyzet helyszíni betanítása



Felügyelet

Szivattyúinak felügyelete alapvető fontosságú, amennyiben csökkenteni szeretné a költséges javításokat és szeretné elkerülni a váratlan meghibásodásokat. Ezen túlmenően szivattyúinak felügyelete meghosszabbítja azok élettartamát, elősegíti a rendszerben másutt jelentkező problémák feltárását és az energiafogyasztás csökkentését, azáltal, hogy azokat az optimális hatásfokon tartja.

Gyakorlott személyzettel rendelkezünk, akik sokéves szivattyús tapasztalat birtokában korszerű műszerekkel dolgoznak.



Amit ajánlunk

A szolgáltatások köre, amelyek olyan megnyugtatóak, amelyet csak szeretne.

- átfogó környezetfelmérés, ami a szivattyúi üzemi költségének optimalizálására irányuló ajánlásokat is magában foglal
- rendszeres helyszíni szemlék
- rezgésdiagnosztika
- a csapágyak állapotfelmérése
- csapágyhőmérséklet-mérés
- megelőző karbantartás ütemezése
- a működtető személyzet helyszíni továbbképzése



Javítás

Életciklusa során időnként minden szivattyú karbantartást vagy javítást igényel.

Az AxFlow gépészetileg jól felszerelt és mérőműszerekkel ellátott szervizközponttal rendelkezik.



Amit ajánlunk

Minden javítási és karbantartási munkánkat teljes körűen dokumentáljuk, ahogyan az el is várható egy olyan cégtől, mint az AxFlow.

- házon belüli megmunkálás
- dinamikus kiegyensúlyozás
- mechanikus tömítések javítása
- fémszórás és felrakó hegesztés
- lézeres tengelybeállítás
- nyomáspróbázás
- motortekercselés
- higiénikus szivattyúk javítása
- szivattyúalkatrészek széles körének felújítása



Dinamikus kiegyensúlyozás

A járókerék lapátjainak kopásából eredő vibráció a korai szivattyúhibák egyik fő tényezője lehet. Az AxFlow 300 kg-ig egyensúlyozza ki a forgórészeket az ISO 1940 G1 szabvány szerint. Legalább G2.5-ig egyensúlyozunk (max. 2.5 mm/s).

Lézeres tengelybeállítás

Lézeres műszerek és szoftver segítségével pontosabban tudjuk biztosítani a szivattyú és a motor egytengelyűségét, mint azt a tengelykapcsoló gyártója előírja. A pontos egytengelyűség garantálja a csapágyazás és a tömítés maximális élettartamát.



Házon belüli megmunkálás

Szervizközpontunkban gazdag gépészeti felszereltséggel büszkélkedhetünk, ami lehetővé teszi, hogy gyorsan reagáljunk, és biztosítsa munkánk minőségét.





Térfogatkiszorítású szivattyúk

Az AxFlow Európa elismert vezető térfogatkiszorítású szivattyúszállítója.

Ez azt jelenti, hogy mi valóban értünk a térfogat-kiszorításos szivattyúkhoz és a speciális kihívásokhoz, amik azok javításával járnak. Ez azt is jelenti, hogy a javítási időnk csökkentése érdekében az alkatrészek bőséges raktárkészletével rendelkezünk.

Javítási tevékenységünk felöleli a vákuumszivattyúk karbantartását is.



Rotary Lobe



AOD



Vacuum



Peristaltic



Piston



Metering



Gear



Oscillating Disc



Vane





A szivattyúk felmérése

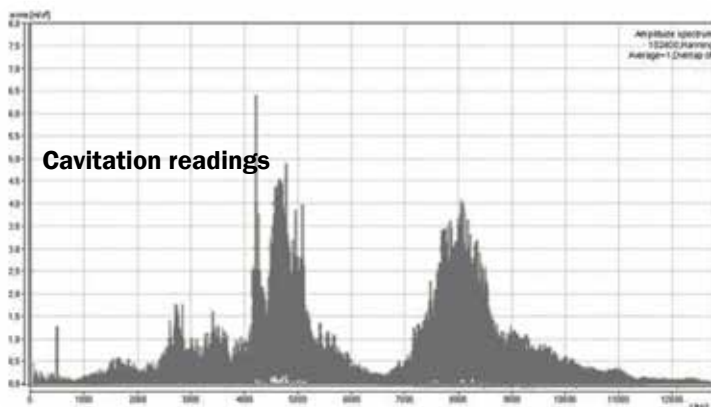
A vizsgálatok legtöbbjét a helyszínen el tudjuk végezni, vagy a szivattyút kiszereelés után vizsgálatra a szervizközpontunkba szállítjuk. Az AxFlow olyan szerződési lehetőséget ajánl, amelynek tartalmát a partner tetszése szerint állíthatja össze a következő elemekből:

- szemrevételezés
- a csővezetékrendszer vizsgálata
- szivárgásvizsgálat
- hidrosztatikai teszt (nyomáspróba)
- energiafogyasztás felmérése
- csapágyhőmérséklet-mérés
- egyszerű helyszíni rezgésvizsgálat
- teljes körű helyszíni rezgésvizsgálat
- rezgésvizsgálat a műhelyben
- egytengelyűség ellenőrzése és beállítása



Rezgéselemzés

A vibráció kimérése egy sor, a szivattyúban fellépő jelenségre hívhatja fel a figyelmet, még jóval azelőtt, hogy azok gondot okoznának. Ha ezután a rendbe hozás megtörténik, a szivattyú élettartama jelentősen megnövelhető és az üzemeltetési költségek észrevehetően csökkenthetők.



A szivattyú fajtájától és a vizsgálat mélységétől függően a rezgésanalízis a következő jelenségekre deríthet fényt:

- kavitáció
- elkopott szivattyú-csapágyazás
- egytengelyűséget veszített kapcsolatok
- elállítódott tengelyek
- kiegyensúlyozatlan járókerekek
- elkopott motorcsapágyazás
- rosszul illesztett tömítések
- elégtelen kenés
- elkopott fogaskerekek



Rezgéselemzés

Helyszíni és padi kiegyensúlyozás

A gépek rezgését legnagyobb részben kiegyensúlyozatlan gépelem, forgórész okozza. Helyszíni kiegyensúlyozást pl. ventilátoroknál alkalmazunk többnyire. Amennyiben a helyszíni kiegyensúlyozás műszakilag nem megoldható, ezen problémát padi statikus vagy dinamikus kiegyensúlyozással tudjuk megszüntetni.

A kiegyensúlyozó berendezésen (padon) történő egyensúlyozás előnyei:

- gépészetileg különálló egységeken végezhető (pl. villanymotor forgórész)
- kiesnek a mérést befolyásoló üzemi tényezők (pl. rezgést keltő más gépek)
- a berendezés felépítéséből adódó (lágyszer) rendkívül precíz és hatékony kiegyensúlyozás
- maradék kiegyensúlyozatlanság ISO 1940 szabvány szerint

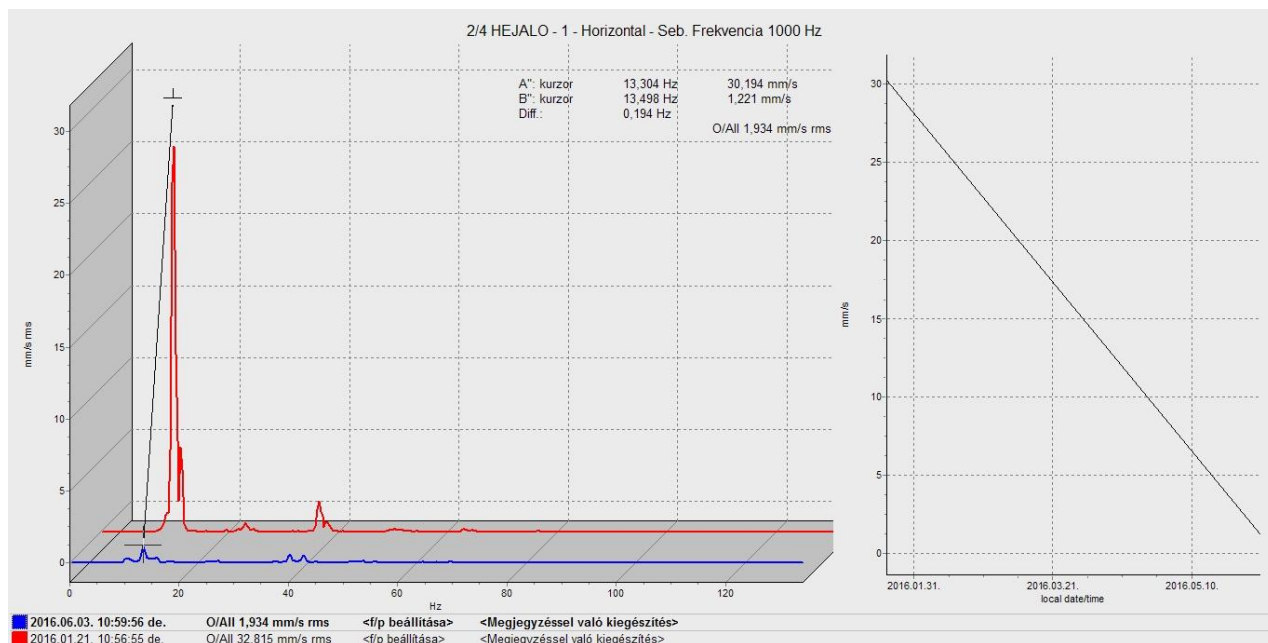
Néhány példa a kiegyensúlyozható gépelemekből:

- villamos motor forgórész
- ventilátor járókerék
- szivattyú járókerék
- turbina forgórész
- tengelyek, stb.

Kiegyensúlyozó berendezésünk műszaki adatai:

- forgórész tömeg: 3-300 kg, szimmetrikusan 360 kg-ig terhelhető
- gépágy hossza: 2500 mm
- fordulatszámok: 630, 900, 1250, 1800 f/p
- elforduló átmérő a gépen: 1000 mm

Rezgésvizsgálati spektrum kiegyensúlyozás előtt (piros vonal) és után (kék vonal)





Szállítás raktárkészletből

Saját raktárunkon felül rendelkezünk a logisztikailag optimalizált hollandiai elosztóbázis készletei fölött is. Szivattyúkat, cserealkatrészeket és más felszereléseket 48 órán belül szállítunk európai partnereinknek.



= *fluidity*.nonstop

fluidity.nonstop® igyekezetünket és elhatározásunkat fejezi ki, hogy biztosítsuk Önnek termékeink és szolgáltatásaink eddig nem tapasztalt maximális minőségű színvonalát. Európa vezető szivattyú forgalmazójaként kiemelkedő szaktudást nyújtunk a feldolgozó iparágak számára. Ezt a pozíciót továbbra is fent kívánjuk tartani, folyamatosan és megszakítás nélkül dolgozva, hogy Önnek a legjobbat nyújtsuk.

AxFlow Kereskedelmi és Szolgáltató Kft

Bilk Centre B1/209, Európa utca 6, 1239 Budapest

Központi telefonszám: +36 (1) 454 3080

Központi faxszám: +36 (1) 454 3072

Központi e-mail cím: axflow@axflow.hu

www.axflow.hu

AxFlow Services Kft

Iparos utca 11, 2440 Százhalombatta

Központi telefonszám: +36(30) 206 1040

Központi faxszám: +36(23) 350 131

Központi e-mail cím: csaba.ladi@axflow.hu

www.axflow.hu

