



‘Weer zo goed als nieuw’

KLANT: olie en gasmaatschappij
LOCATIE: AxFlow Service, Lelystad
BRANCHE: olie en gas
PRODUCTEN: Bran+Luebbe Novaplex
OPLOSSING: volledige pomprevisie in het servicecentrum van AxFlow Service in Lelystad.

Op de site van een grote olie en gasmaatschappij staan vijf Bran+Luebbe Novaplex N 040 3D membraandoseerpompen van AxFlow. Deze pompen worden toegepast op polymeer. Op deze membraandoseerpompen wordt jaarlijks een klein onderhoud uitgevoerd op locatie, waarbij de membranen gewisseld worden. Bij 25.000 draaiuren adviseert AxFlow Service een groot onderhoud. Dit is, afhankelijk van het proces en het aantal badges, gemiddeld 1x in de 6 jaar voor de pompen op deze specifiek applicatie.

Bij groot onderhoud wordt de pomp naar het AxFlow Service servicecentrum in Lelystad vervoerd. Hier hebben onze specialistische servicemonteurs al het benodigd gereedschap om deze pomp geheel volgens de fabrieksvoorschriften te reviseren.

TRANSPARANTIE

Bij binnenkomst van de pomp is deze per pompkop zorgvuldig ontmanteld. Ieder slijtdeel is geïnspecteerd en bevindingen zijn gefotografeerd en geregistreerd in een inspectierapport. Het inspectierapport is met de prijsopgave aangeboden aan de klant, zodat men exact weet wat wij hebben geconstateerd en wat men van ons kan verwachten bij opdracht.



In het AxFlow Service inspectierapport maakt de de servicemonteur zijn bevindingen visueel. Dit wordt samen met de prijsopgave, voorafgaand aan de revisie aangeboden.



STAPPENPLAN POMPREVISIE DEMONTAGE

Bran+Luebbe Novaplex

- ✓ Pomp visueel geïnspecteerd na binnenkomst.
- ✓ Ventielen worden verwijderd en ventielhouders gedemonteerd.
- ✓ Manifolds worden gedemonteerd voor visuele inspectie van de dichtingsvlakken.
- ✓ Hydrauliekolie van de pompkoppen wordt afgetapt.
- ✓ Pompkoppen worden één voor één gedemonteerd en iedere pompkop wordt in een aparte, genummerde palletbak gelegd.
- ✓ Het drijfwerk wordt gescheiden in drie secties.
- ✓ De deksels worden van het drijfwerk verwijderd voor visuele inspectie.
- ✓ De koppelingen van de drijfwerken worden gedemonteerd door middel van speciaal gereedschap en een handpers.
- ✓ De tussenstukken van de drijfwerken worden gedemonteerd en de drijfwerken worden inwendig uit elkaar gehaald. De onderdelen worden geïnspecteerd en schoongemaakt.
- ✓ De lagerschalen worden van de nokkenassen gebrand.
- ✓ Het drijfwerk wordt inwendig schoongemaakt en alle O-ringen en afdichtingen worden verwijderd.

STAPPENPLAN POMPREVISIE MONTAGE

Bran+Luebbe Novaplex

- ✓ De lagerschalen worden op de drijfstang gelijmd.
- ✓ De lagers worden op de nokkenassen geplaatst met behulp van een inductie-apparaat.
- ✓ De assen en de drijfstang worden in het drijfwerk geplaatst en de tussenstukken gemonteerd.
- ✓ De koppelingen van het drijfwerk worden gemonteerd met behulp van een inductie-apparaat.
- ✓ Nieuwe O-ringen en dichtingen worden geplaatst.
- ✓ Het drijfwerk wordt in de juiste verstelling gekoppeld en daarna afgemonteerd.
- ✓ De pompkoppen worden gemonteerd.
- ✓ Ventielhouders en ventielen worden gemonteerd.
- ✓ Manifold wordt gemonteerd.
- ✓ De pompkoppen worden op moment aangetrokken.
- ✓ De plunjer wordt aangekoppeld.
- ✓ De pompkoppen worden hydraulisch ontluicht en de membranen worden vacuüm getrokken.

AxFlow Service groot onderhoud Bran+Luebbe Novaplex ►

