

# APV-Produkte jetzt exklusiv bei AxFlow

SPX APV Pumpen, Ventile, Wärmetauscher, Homogenisatoren und  
Mischer speziell für hygienische Anwendungen

**SPX** > **APV**<sup>®</sup>



## SPX APV bietet eine einzigartige Palette an Produkten speziell für hygienische Anwendungen.

SPX ist führender Anbieter innovativer Lösungen mit jahrzehntelanger Erfahrung im Design von Zentrifugalpumpen und der Herstellung von Premiumprodukten, wie die der Marke APV.

SPX-Produkte sind darauf ausgelegt, Leistung und Rentabilität auf Seiten des Kunden zu verbessern – vom einzelnen Fertigungsteil bis zur vollständigen Verfahrenstechnik. Jahrelange intensive Produktentwicklung im weltweiten Rahmen versetzt SPX in die Lage, ein komplettes Sortiment von Hygienepumpen für die Brau-, Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Gesundheits- und Pharmaindustrie anzubieten.

Unser Produktmanager unterstützt Sie gerne bei der Auswahl der für Sie optimalen Lösung. Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

### Ihr Ansprechpartner für APV-Produkte:

Ing. Manuel Deliomini – Produktmanager

Tel. 0699 18 86 60 08

E-Mail [manuel.deliomini@axflow.at](mailto:manuel.deliomini@axflow.at)

Fragen zu **Bestellungen, Ersatzteilen** und  
**Produkten im Allgemeinen** richten Sie bitte an:

Tel. 0316 68 35 09 | E-Mail [office@axflow.at](mailto:office@axflow.at)

# SPX APV für hygienische Anwendungen

## APV DW Drehkolbenpumpen

Insbesondere in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, aber auch für Kosmetik oder für Bereiche der chemischen Industrie, die DW-Baureihe bietet ein interessantes Preis-/Leistungsverhältnis.



Die Konstruktion garantiert die produktschonende Förderung von scherpempfindlichen Medien und ist außerdem ideal für die CIP- und SIP-Reinigung geeignet.

- Hoher Wirkungsgrad
- Ultrahygienisch
- Patentiertes Rotor-Design
- Geringe NPSH-Anforderungen
- Schonende Produktbehandlung
- Selbstentleerende Pumpe
- Einfache Wartung
- Niedriger Geräuschpegel
- Hohe Hygienestandards



Lebensmittel +  
Getränke



Kosmetik



Chemie

## SPX APV W+ Kreiselpumpen

Die Pumpenserie W+ basiert auf einem einzigartigen hydraulischen Design, das maximale Effizienz mit höchsten Hygienestandards kombiniert. Ein zentrales Designmerkmal ist das SPX APV-patentierete Spiralgehäuse, das im Hinterflansch der Pumpe untergebracht ist. Das Gehäuse erhöht die Effizienz und verringert Turbulenzen, was ein sanftes Produkthandling gewährleistet. Die Pumpe ist sehr energieeffizient und weist ein sehr niedriges Lärm- und Vibrationsniveau auf, was eine erhöhte Produktintegrität gewährleistet.



## SPX APV Wi+ Inducer-Pumpe

Ideal für Anwendungen mit geringer Haltedruckhöhe (Net Positive Suction Head - NPSH). Der Inducer erhöht den Ansaugdruck, minimiert das Kavitationsrisiko und hält vor allem fast über seinen gesamten Leistungsbereich den benötigten NPSH niedrig – und bietet damit auf einzigartige Weise dieselbe Flexibilität wie die W+ Standardpumpen.



Lebensmittel +  
Getränke

## SPX APV DELTA Ventile

Dank des umfangreichen DELTA-Ventilprogramms bietet SPX APV überzeugende Lösungen in den Bereichen, in denen an Qualität und Hygiene die höchsten Ansprüche gestellt werden. Hygienische Ventile für die Brauerei, Molkerei-, Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Gesundheits- und Pharma-industrie.

- Problemfreier Produktfluss
- Durchflusssteuerung
- Sichere Trennung von Flüssigkeiten
- Perfekte Reinigung

Das DELTA-Ventil-Sortiment von SPX APV wurde für die verarbeitende Industrie entwickelt und auf höchste Anforderungen zugeschnitten. Delta SV und SVS Scheibenventile – robuste und zuverlässige Absperrventile mit langer Lebensdauer.



Lebensmittel +  
Getränke



Pharma



Chemie

## SPX APV Mischer

Das SPX APV Mischer-Sortiment wurde für Kunden entwickelt, die Milchprodukte, Fertiggerichte, Getränke oder Körperpflegeprodukte herstellen.

- Entwicklung neuer Produkte und Prozesse
- Erreichen einer höheren Produktionsleistung
- Erhalt konsistenter Qualität
- Reduzierung der Produktionskosten



Lebensmittel +  
Getränke



Pharma



Chemie



Abwasser

## SPX APV Wärmetauscher

Das sanitäre Wärmetauscher-Portfolio ist für seine hohe Qualität und verlässliche Funktion bekannt. Mit einer breiten Palette von Wärmetauschern deckt SPX APV alle Bedürfnisse der Wärmeübertragung bei hygienischen Anwendungen.

Das Portfolio umfasst:  
Plattenwärmetauscher und  
Schabewärmetauscher



Lebensmittel +  
Getränke



Pharma

## SPX APV Homogenisatoren

Die technologisch modernsten Homogenisatoren auf dem Markt. Egal wie viskos oder abrasiv das Produkt ist, ob Sterilbedingungen oder Emissionsbegrenzungen benötigt werden oder das Kühlmedium aufgefangen werden soll. SPX APV hat den passenden hocheffizienten Homogenisator für Ihre Anwendung. Kapazitäten bis 60.000 l/h und Betriebsdrücke bis 1.500 bar sind realisierbar. Niederdruck – Homogenisatoren für verbesserte Milchprodukte sind ebenfalls Teil des Lieferprogramms.



Lebensmittel +  
Getränke



Kosmetik



Pharma

# Unsere Branchenerfahrung für Ihre Prozesse

## Umfassendes Produktsortiment

AxFlow ist **Ihr erster Ansprechpartner** für alle Pumpen, Ventile, Rührwerke, Wärmetauscher, Homogenisatoren und Komplettlösungen.

Neben **Waukesha Cherry-Burrell** umfasst unser Sortiment für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie exklusiv die **APV-Produkte**.

SPX > APV®



## Technische Unterstützung und Know-how

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimal geeigneten Produkte für Ihre Anwendung. Unsere geschulten Spezialisten verfügen über umfangreiches Wissen und Erfahrung, um Sie individuell zu beraten. Bei AxFlow hat direkte und persönliche Kommunikation einen hohen Stellenwert.



## Europäisches Zentrallager

Mit unserem European Distribution Centre bieten wir einen einzigartigen Servicevorteil: Fast alle wichtigen Produkte, darunter auch die meisten Pumpen und Komponenten von APV, sind direkt ab Lager verfügbar. In den meisten Fällen erreicht Sie Ihre Bestellung innerhalb weniger Tage.



## Installation, Reparatur und Wartung

Wir kümmern uns um weit mehr als nur um die Lieferung hochwertiger Ausrüstung und der dazu gehörigen Ersatzteile. AxFlow bietet außerdem die Wartung und bei Bedarf auch Reparaturen und Überholungen – mit AxFlow Service.



## Montage und Komplettssysteme

Unser European Distribution Centre übernimmt für Sie die Montage. Sie erhalten in kürzester Zeit eine vollständig vorbereitete Pumpeneinheit. Auch bei komplexen, hochmodernen Systemen ist AxFlow Ihr erster Ansprechpartner.

## Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

# +43 316 68 35 09-0



Weitere Informationen zu unseren APV-Produkten finden Sie unter:  
**[www.axflow.at](http://www.axflow.at)**

*fluidity.nonstop*® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist erster Ansprechpartner für Industriepumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und leistungsfähige Systeme zur Behandlung von Flüssigkeiten.

AxFlow GesmbH · Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten · Austria  
Tel. +43 316/68 35 09-0 · Fax +43 316/68 34 92  
E-mail [office@axflow.at](mailto:office@axflow.at) · [www.axflow.at](http://www.axflow.at)

**AXFLOW**  
*fluidity.nonstop*