



BIER & BRAUEREI-
PROZESSE

fluidity. nonstop

Führende Prozessausrüstung,
unabhängige Beratung und erfahrene Auslegung,
umfassender Service.

 AxFlow

UNSER ANGEBOT FÜR BRAUEREIEN

BRAUWASSER & ROHSTOFFE

Dosieren und Zuführen von Brauwasser unter zertifiziert hygienischen Bedingungen. Probenahme von Rohstoffen.



DOSIERPUMPEN



EDELSTAHL-KREISELPUMPEN



SCHLAUCHPUMPEN



EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN

MISCHUNG & HOMOGENISIERUNG

Effiziente statische und dynamische Mischtechnik, Homogenisierung von Würze und Additiven für perfekte Geschmacksergebnisse



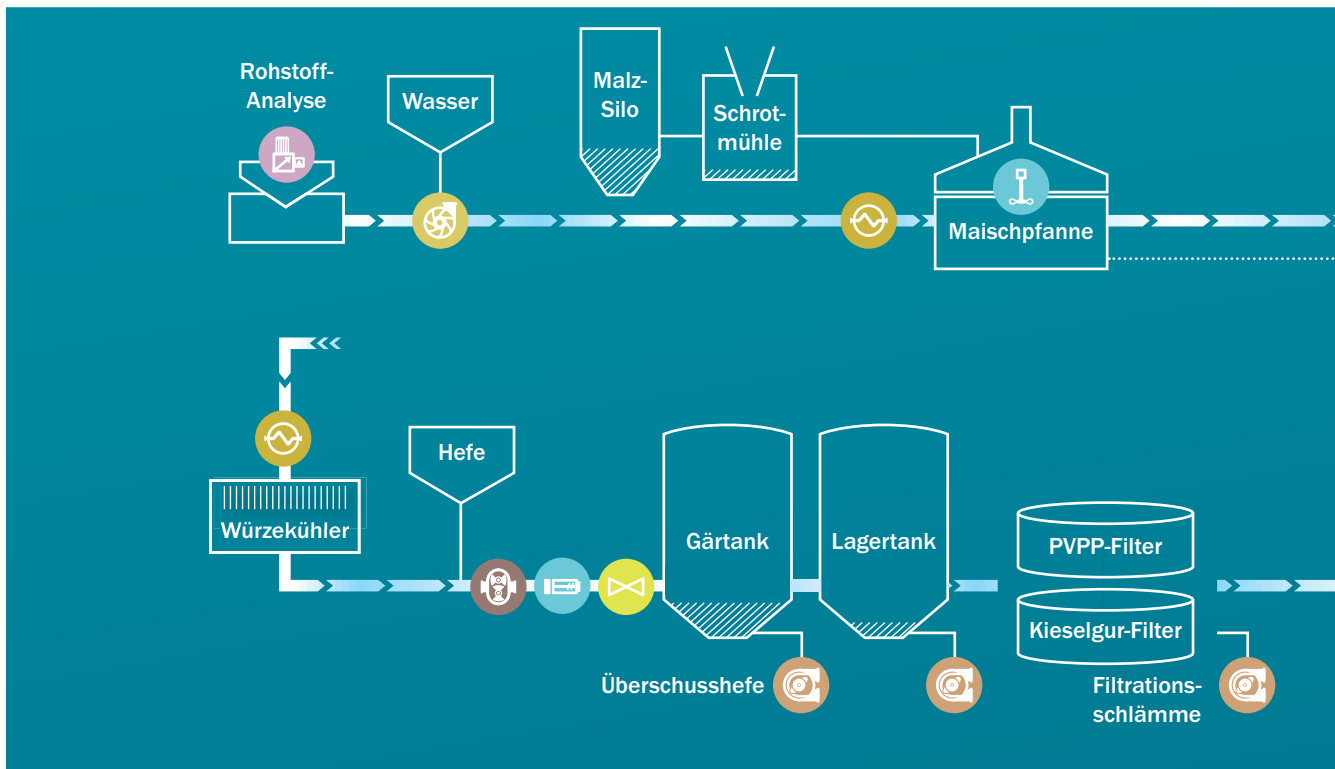
RÜHRWERKE



DYNAMISCHE MISCHER



STATISCHE MISCHER



FILTRATIONSPROZESSE

Abpumpen von Überschusshefe und Filtrations-schlamm mit Hochleistungs-Schlauchpumpen. Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen.



SCHLAUCHPUMPEN

WÄRMEAUSGLEICH

Gedichtete doppelwandige Plattenwärmetauscher in vielen Baugrößen mit ausgezeichnetem Wirkungsgrad. Korrosionsbeständige Kreiselpumpen zum Umwälzen von Kühlwasser.



WÄRMETAUSCHER



KREISELPUMPEN

ARMATUREN & REINIGUNG

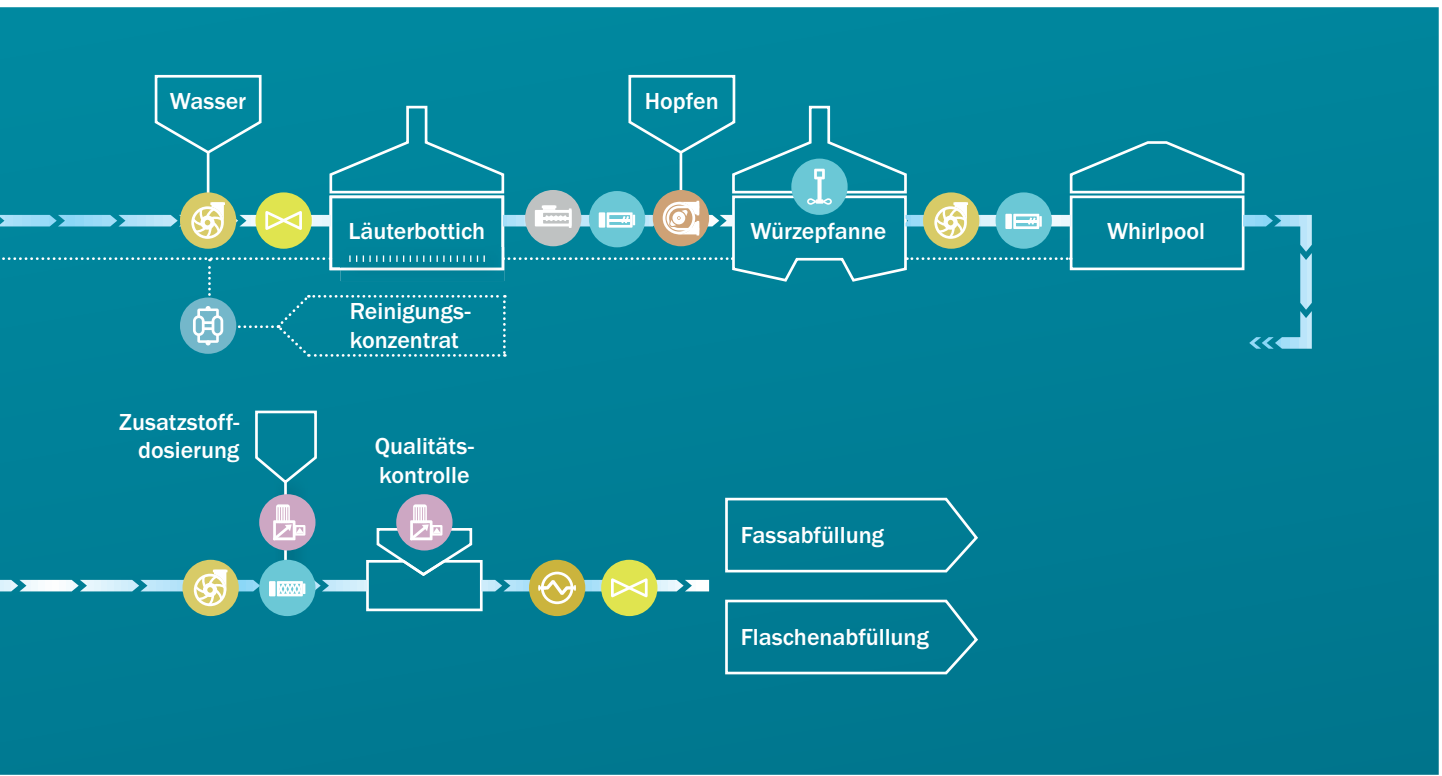
Ventilknoten mit intelligenter Steuerung für sichere Produkttrennung. Membranpumpen zur Dosierung von Reinigungskonzentraten.



VENTILE



DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN



DOSIERUNG

Dosieren mit Schlauch- und Kreiskolbenpumpen für präzise Zuführung unterschiedlich viskoser Medien, hocheffiziente statische und dynamische Mischung.



DOSIERPUMPEN



STATISCHE MISCHER



KREISKOLBEN-PUMPEN

QUALITÄTSSICHERUNG & ABFÜLLUNG

Präzise und hygienische Probenahme. Intelligente Flusststeuerung und Wärmeausgleich. Zuführung zu Abfüllungsanlagen.



DOSIERPUMPEN



VENTILE



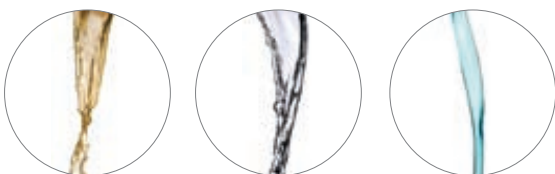
EDELSTAHL-KREISELPUMPEN

HYGIENISCHE FÖRDERUNG MIT HÖCHSTLEISTUNG

Um aus Brauwasser ein Traditionsprodukt wie Bier herzustellen, müssen nicht nur große Mengen Flüssigkeiten in kürzester Zeit bewegt werden. Zu einer effizienten Anlage gehören auch Aspekte wie ein planbar

zuverlässiger Betrieb, schnelle und sichere Reinigung sowie kurze Wartungszeiten. Die APV Kreislumpen gehören zum marktführenden Equipment bei der Lebensmittel- und Getränkeherstellung.

- ✓ **Höchste Hygienestandards.**
Große Förderleistung.
- ✓ **Ideal zur Zuführung des geprüften Endprodukts zur Abfüllung.**
- ✓ **Ideal für Trinkwasser, Brauwasser und hoch-reine Förderung.**
- ✓ **Ideal zum Pumpen von CIP-Flüssigkeiten.**



FÜR BIER, WEIN, SOFTDRINKS

FÜR TRINKWASSER

FÜR CIP-FLÜSSIGKEIT



APV Kreislumpen W+

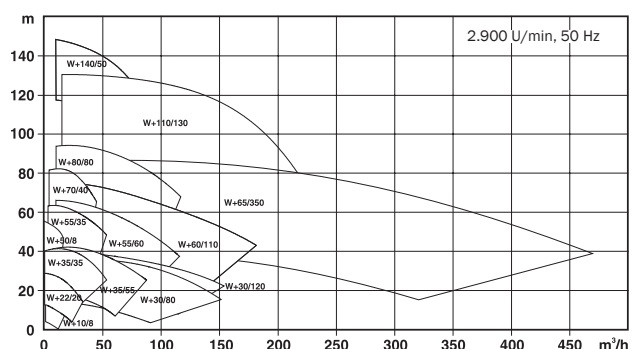
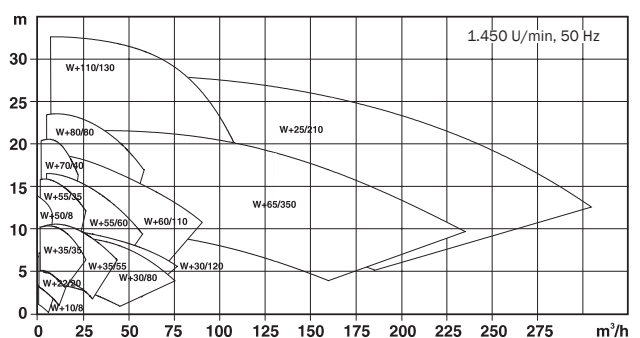
Volumenstrom max.	460 m ³ /h
Differenzdruck max.	15 bar
Förderhöhe max.	140 m

Die richtige Variante für Ihren Prozess

- + Mehrstufige und gleichzeitig CIP-fähige Variante
- + Hochdruckmodell Whp+ bis 60 bar
- + Inducerpumpe Wi+ für schwierige Prozessbedingungen



APV Kreislumpen W+ in mehrstufiger Bauart

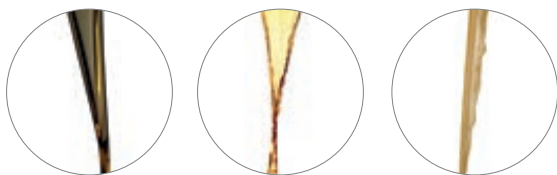


LEISTUNGSSTARKE DOSIERUNG VON VISKOSEN ROHSTOFFEN

Keine Kompromisse bei wertvollen Rohstoffen und Fördermedien mit hoher Viskosität. Kreiskolbenpumpen sorgen durch besonders lange Standzeiten und zuverlässig hohe Druckstufen bis 34,5 bar für höchste

Effizienz und Sicherheit in Prozessen der Lebensmittel- und Getränkeherstellung. Wir beraten Sie gerne zur richtigen Auswahl des für Sie geeigneten Modells.

- ✓ Ideal zur Dosierung viskoser Rohstoffe
- ✓ Maximale Effizienz bei optimalen Reinigungseigenschaften
- ✓ Einzigartige Kreiskolben-Geometrie für besonders hohen Wirkungsgrad und geringe Spaltmaße
- ✓ Rotoren aus patentierter Legierung *Waukesha 88* für extrem enge Betriebstoleranzen



FÜR HEFE-EXTRAKT

FÜR ZUCKERSIRUP

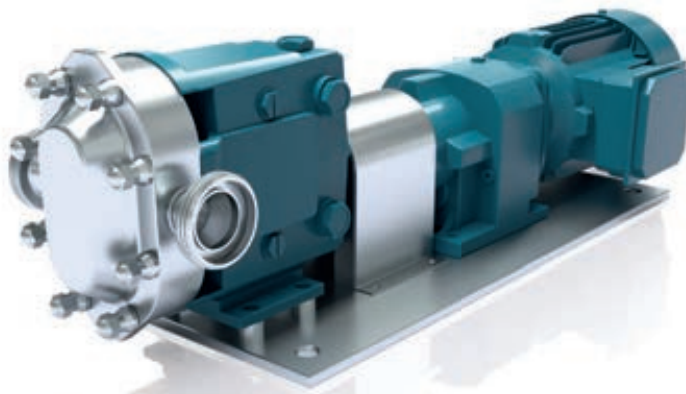
FÜR WÜRZE



Waukesha Kreiskolbenpumpe Universal 3

Volumenstrom max.	102 m ³ /h
Differenzdruck max	34,5 bar
Viskosität max.	1.000.000 cSt
Temperaturbereich	-40°C bis +149°C

➤ Waukesha Cherry-Burrell®



*Auch erhältlich: Waukesha Universal 2.
Alle Modelle auch auf Grundrahmen mit Antrieb.*

UNTERSTÜTZUNG VON FILTRATIONSPROZESSEN

Wenn es darum geht, feststoffbeladene abrasive Schlämme mit hohem Druck zu fördern, sind Schlauchpumpen mit Gleitschuh-Kompression gefragt. Der Hochleistungsschlauch in unserer realAx Baureihe RP ist mit mehreren Mikrogewebeschichten

verstärkt und hält schwierigen Bedingungen zuverlässig stand. Bei Gemischen mit besonders hohem Anteil von Trockensubstanz teils mit Lufteinschlüssen, sind die Mono-Exzentrerschneckenpumpen erste Wahl.



- ✓ Ideal für Filtrationsprozesse mit Kieselgur, Silika-Gel und PVPP
- ✓ Ideal für die Hefe-Ernte in Gärtanks
- ✓ Hochbeständige Bauweise für industriellen Dauereinsatz
- ✓ Selbstansaugend und trockenlaufsicher

realAx Schlauchpumpe RP

Volumenstrom max.	72.000 l/h
Differenzdruck max.	15 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A



realAx | hose pumps



- ✓ Ideal zur Förderung von Treber mit hohem Trockensubstanzgehalt (bis 40%).
- ✓ Großer Trichter mit Zwangsförderschnecke für nicht selbstfließfähige Medien.
- ✓ Schnell demontierbares Gehäuse für einfache Reinigung und Wartung.

NOV MONO™ pumps

NOV Exzentrerschneckenpumpe Mono W

Volumenstrom max.	215 m³/h
Differenzdruck max.	48 bar
Viskosität max.	1.000.000 mPas



DOSIERUNG VON SCHEREMPFLINDLICHEN STOFFEN

Mit den robusten und zuverlässigen Baureihen realAx IP und realAx ISI sparen Sie gleich dreifach: Durch die Kompressionsrollen entsteht weniger Reibung. Der Schlauch hält länger, es wird kein Schmiermittel mehr

benötigt und der Motor muss weniger leisten. Trotzdem erreichen diese selbstansaugenden Pumpen einen **Differenzdruck von bis zu 8 bar** und fördern ein viskoses und abrasives **Volumen bis zu 35.000 l/h**.

- ✓ Ideal zur Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen wie Hefe.
- ✓ Selbstansaugend über 9 m Wassersäule und trockenlaufsicher.
- ✓ Wartungsarmes und energiesparendes Design für industriellen Dauereinsatz.



realAx Schlauchpumpe IP

Volumenstrom max.	35.000 l/h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A, Norprene



realAx Schlauchpumpe ISI

Volumenstrom max.	1.000 l/h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A, Norprene

realAx | hose pumps

- ✓ Als Hygienevariante ideal zur Dosierung von Aroma und Zuckercoleur.
- ✓ Als mobile Einheit auf Handwagen für vielseitigen Einsatz an unterschiedlichen Stellen.



Auf mobilem Handwagen erhältlich

FÖRDERUNG & DOSIERUNG

Die Druckluftmembranpumpen von Sandpiper sind besonders vielseitig einsetzbar. Als hygienische Prozesspumpe, zur Dosierung von Reinigungskonzentrat oder zum Abpumpen von Abwassertanks. Durch den

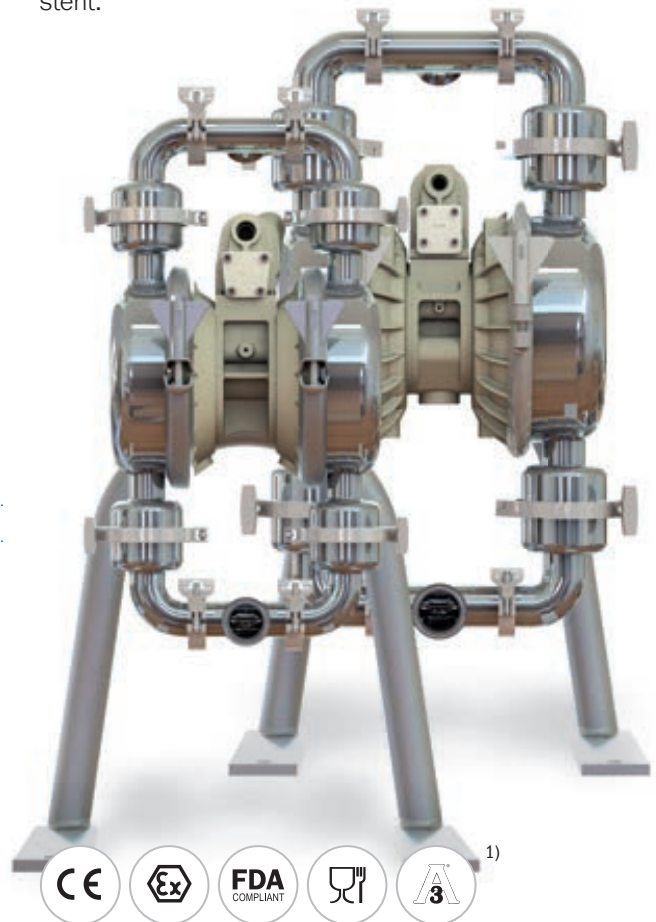
- ✓ F-Premium Baureihe mit handpolierter Edelstahl-Oberfläche
- ✓ Ideal zur Dosierung von Rohstoffen
- ✓ Drehbares Gehäuse zur Innen-Reinigung ohne Ausbau (Clean-in-Place)

Sandpiper Druckluftmembranpumpe F-Premium

Volumenstrom max.	678 l/min
Differenzdruck max.	8,6 bar
Material	Edelstahl 316L, Oberfläche Ra 0,8 µm



effizienten Betrieb mit Druckluft arbeiten sie auch an Orten, an denen kein Stromanschluss zur Verfügung steht.



- ✓ Ideal zum Dosieren von Reinigungskonzentrat
- ✓ Aus massivem, säurebeständigem Kunststoff
- ✓ Von außen zugängliches Luftsteuersystem ESADS+ anlaufsicher, garantiert ohne Totpunkt
- ✓ Sparsam im Druckluftverbrauch

Sandpiper Serie II aus Kunststoff

Volumenstrom max.	1.060 l/min
Differenzdruck max.	7 bar
Material-Auswahl	Polypropylen, PVDF, Nylon, Acetal

DOSIERUNG & PROBENAHPME

Für die exakte Dosierung von Zusatzstoffen, wenn kleinste Mengen entscheiden: Die Dosierpumpen mit Schlauch- bzw. Membrantechnologie sind einfach zu bedienen und mit einem übersichtlichen Bedienfeld

- ✓ Ideal zur Dosierung von Zusatzstoffen
- ✓ Bürstenloser Antrieb
- ✓ Patentierte Schlauchbruchererkennung TFD
- ✓ Innovativer Rotor in Heavy-duty Ausführung

Blue-White Schlauchdosierpumpe Flex-Pro M-4

Dosierleistung	0,021 l/h bis 600 l/h
Viskosität	1 mPas bis 12000 mPas
Differenzdruck max.	8,6 bar

ProSeries-M
by Blue-White Ind.

ausgestattet. In robuster Labor-Bauweise sind sie auf industriellen Dauerbetrieb ausgelegt.



Blue-White
Industries, Ltd.



- ✓ Ideal für hygienische und sterile Produkte
- ✓ CIP (Clean-in-place)
- ✓ Flexibler Mehrpumpenkopf
- ✓ Beschichtung nach FDA-Anforderungen

Novados Dosierpumpe

Volumenstrom max.	20 m ³ /h
Differenzdruck max.	1.000 bar
Temperatur max.	150°C

> Bran+Luebbe



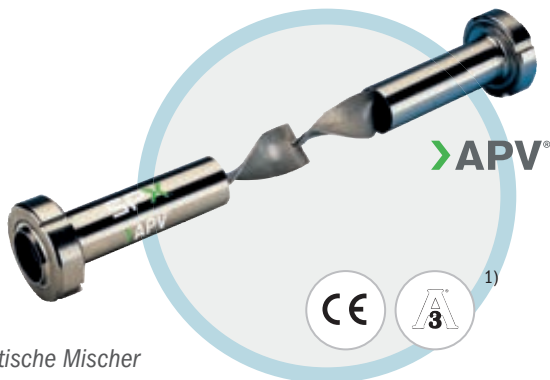
INTELLIGENTE PROZESSSTEUERUNG & MISCHUNG

Die APV Doppelsitzventile D4 sind auf eine sichere und schnelle Reinigung ausgelegt. Zusammen mit der Kontrolleinheit Delta CU4 gestalten die Ventile effiziente Reinigungszyklen und moderne Produkt-Flows.

- ✓ Leckageraum-Spritzreinigung serienmäßig.
- ✓ Ausbalancierte Konstruktion verhindert Blockieren, hält Druckspitzen stand.
- ✓ Kosteneinsparungen durch geringere CIP-Verluste und geringen Druckluftverbrauch.

APV Doppelsitzventile D4

Nennweiten	DN 40 - 150, Außen-Ø Rohr 1,5"-6"
Gehäusetypen	41, 42, 43, 44
Produktberührte Komponenten	1.4404 / AISI 316 L



Statische Mischer
ideal zum Mischen zweier
Flüssigkeiten mit niedriger
Viskosität: APV TPX statischer
Inline-Mischer

- ✓ Ideal zur Einarbeitung von Hopfenextrakt in Bierwürze
- ✓ Schnell und hochproduktiv bei geringer Leistungsaufnahme
- ✓ Deagglomeration und Reduzierung der Partikelgröße von Feststoffen

Die richtige Vermischung und Homogenisierung ist entscheidend für ein lang haltbares Produkt. Und nicht zuletzt für den Geschmack. Besprechen Sie mit uns die Möglichkeiten zur Veredelung und Verfeinerung.



APV®

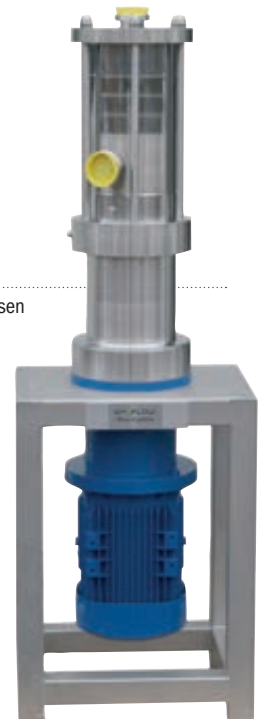


B+L Pentax Hygiene SMD

Kapazität max.	1000 l/min
Werkstoffe	Edelstahl 316L, Teflon-Buchsen



Bran+Luebbe



PROZESSE ZUM WÄRMEAUSTAUSCH

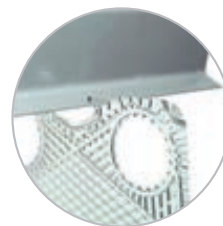
Verlassen Sie sich bei Wärmetauschern auf modular erweiterbare Lösungen, die wir maßgeschneidert auf Ihre Anforderung auslegen. Die einzigartigen technologischen Innovationen der APV ParaFlow Hygiene-Wärmetauscher sorgen für einen erstklassigen Wirkungsgrad, reduzieren das Fouling und erleichtern die Wartung.

Zur Förderung von Trink- und Nutzwasser sowie zur Druckerhöhung in Leitungssystemen werden zuverlässige Industriepumpen mit langer Beständigkeit gegen Korrosion benötigt. Unsere verschiedenen Kreiselpumpen decken ein weites Feld an möglichen Anforderungen ab.



- ✓ Einzigartige Plattenstrukturen und Strömungsmuster für optimale Leistung und reduziertes Fouling.
- ✓ Herausragender Wirkungsgrad mit bis zu 97% Effizienz.
- ✓ Doppelwand-Platten für sichere Trennung der Flüssigkeiten. Leckage-Sensor mit GPS.

Das Führungssystem CornerLock vermeidet Fehlmontagen und reduziert die Dauer des Serviceeinsatzes



APV®



APV gedichteter Plattenwärmetauscher

Temperaturbereich	-35°C bis 180°C
Thermischer Wirkungsgrad	bis zu 97%

- ✓ Ideal zum Umwälzen von Kühlwasser
- ✓ Alle wasserberührten Teile aus Edelstahl 316L
- ✓ Viele Baugrößen und Leistungs-Optionen

Pedrollo Kreiselpumpe F-Inox

Fördermenge max.	132 m ³ /h
Förderhöhe max.	38 m
Ansauhöhe max.	7 m
Gehäuse, Welle, Rad	Edelstahl AISI 316L



PEDROLLO
the spring of life

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

AxFlow GesmbH Österreich

Seering 2/2. OG - 8141 Premstätten

www.axflow.at - office@axflow.at

LinkedIn /axflow-gesmbH

Wir freuen uns auf Ihren Anruf: +43 316/68 35 09-0

¹⁾ Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden vom jeweiligen Hersteller ausgestellt und bleiben in dessen Verantwortung und Haftung.

