



AxFlow Systems

Klein, mittel, groß.

Nicht auf die Größe kommt es an.

Sondern auf die Perspektive.

AxFlow Systems bietet Ihnen Verarbeitungssysteme, die genau für Ihre Anwendung und Anlage entwickelt und gebaut wurden. Hierdurch werden komplexe, langwierige und oft frustrierende Projektmanagement-Aufgaben vermieden und sobald das System in Betrieb ist, herrscht Klarheit bei Service, Wartung und Verantwortung.

Alle Systeme werden mit vollständigen Prüfunterlagen und Garantien geliefert.

Wir berücksichtigen die Gesamtheit Ihres Produktionsprozesses und gliedern ihn in Funktionen, anstatt einfach nur in Komponenten. Gemeinsam mit Ihnen untersuchen wir, wie effizient jede Funktion ausgeführt wird und wie gut sie ihren Zweck erfüllt. Und wenn Sie das Ganze auf diese Weise betrachten, ist es eine Frage der Perspektive, nicht der Größe. Deshalb ist das „Systemdenken“ von AxFlow so effektiv.

Unser Know-how in Bezug auf Ausrüstung und Anwendungen für das Handhaben von Flüssigkeiten verbindet sich mit Ihren spezifischen Erfahrungen und Prozessanforderungen.



Lebensmittel & Getränke

Petrochemie

Chemie

Pharmazie

Wasser-, Abwasser- und Abfallaufbereitung

Edelstahlausrüstung

Lebensmittel &
Getränke

Petrochemie

Chemie

Pharmazie

Wasser-, Abwas-
ser- und Abfall-
aufbereitung

Edelstahlaus-
rüstung





Komplettlösungen für die Lebensmittelindustrie

*Milchverarbeitung | Fleischverarbeitung | Herstellung von Fertiggerichten |
Brauerei- und Getränkeindustrie | Backwarenherstellung | Herstellung von
Ölen, Fetten, Saucen und Mayonnaisen*



Dosiersysteme

Beispiel: Dosierung von Farb- und Aromastoffen

Komplette lebensmittelverträgliche Dosiersysteme zur Dosierung von Farb- und Aromastoffen und flüssigen Chemikalien, die in der Lebensmittelindustrie zum Einsatz kommen. Vollständig aus lebensmittelverträglichem Edelstahl gefertigt und für eine einfache CIP-Reinigung (Cleaning-In-Place) konzipiert, erfüllen sie selbst die strengsten Hygieneanforderungen.



**Dosierung von Zutaten
in Chargen oder in der
laufenden Produktion?
Sie entscheiden.**



Mobile Dosiersysteme

Beispiel: Dosierung von Früchten

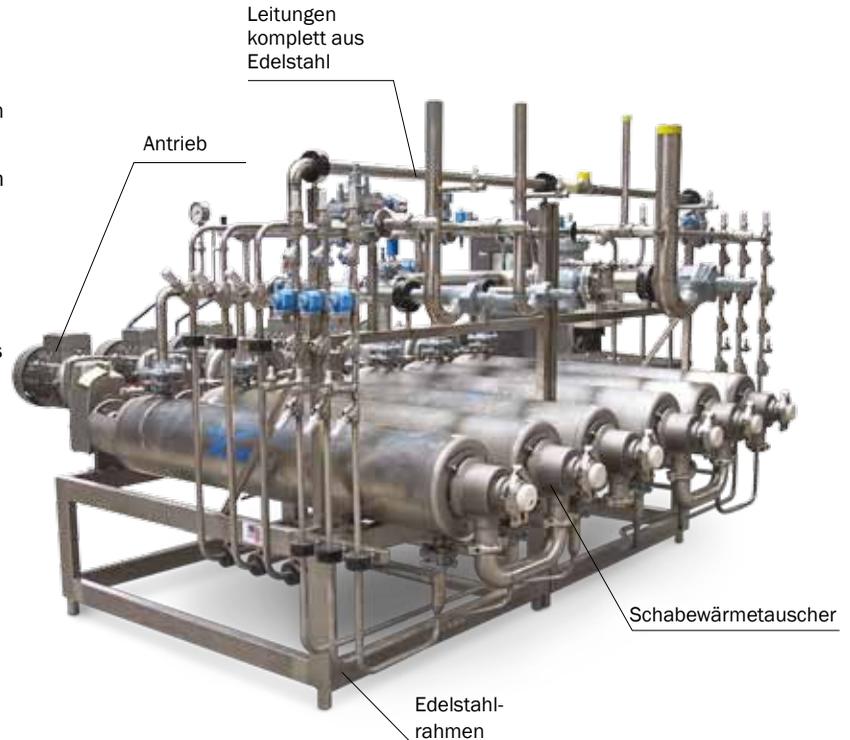
Unsere mobilen, sofort betriebsbereiten Systeme zur Dosierung verschiedener Zutaten wie Früchte in Joghurts und Eiscremes sind komplett aus lebensmittelverträglichem Edelstahl gefertigt. Sie sind auf eine einfache Einstellung während des Produktionsprozesses ausgelegt.



Schabewärmetauscher

Beispiel: In-Line-Kühlung von Separatorenfleisch

Wenn Fleisch verarbeitet wird, steigt die Temperatur auf etwa 8 °C. Damit in jeder Phase eine zu 100 % hygienische Produktion sichergestellt ist, muss das Fleisch sofort auf etwa 0 °C abgekühlt werden. Mit diesem speziellen System können wir pro Stunde 10 Tonnen Fleisch von 8 auf 0 °C abkühlen. Als Kältemittel wird CO₂, Freon, Ammoniak, Eiswasser, Sole oder Glykol verwendet. Das System sorgt dafür, dass Kältemittel niemals mit dem Fleisch in Kontakt kommt.



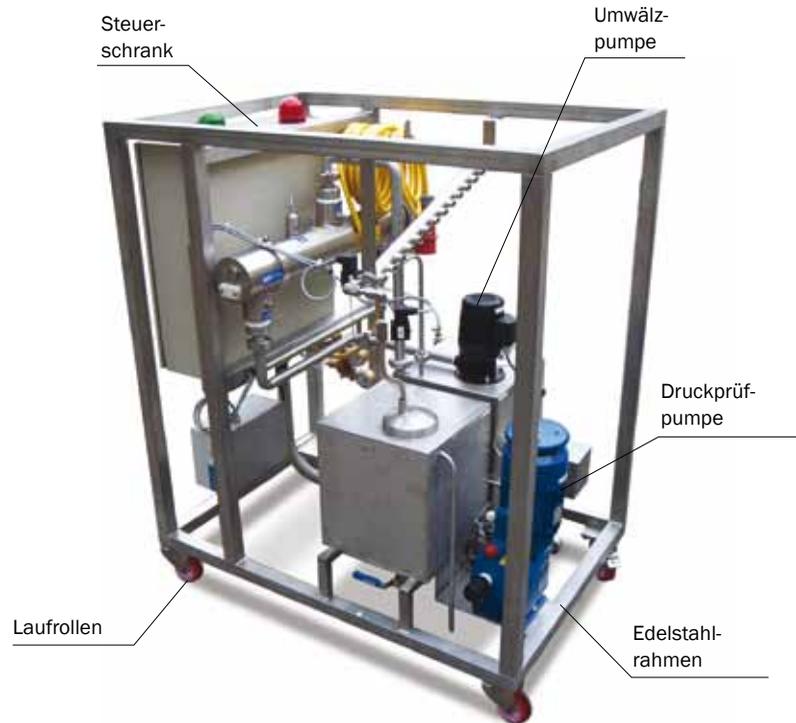
Mobiles CIP-System

Beispiel: Reinigung von Flugzeugkombüsen

Kompaktes, mobiles Druckprüf- und CIP-System zur Reinigung von Ausrüstung an schwer zugänglichen Orten wie Kombüsen an Bord eines Flugzeugs.



Suchen Sie nach einem Druckprüf-, CIP- und Trocknungssystem? Dann sind Sie bei uns richtig.



CIP-System

Cleaning-In-Place

Aufbereitungsstation für die CIP-Reinigung von Produktionslinien in der Lebensmittelindustrie. Ausgestattet mit Dampfheizung, Lager- und Dosiersystemen für Chemikalien, Tanks, Rahmen und Leitungen aus 316er Edelstahl und einem Steuerschrank mit Touchscreen für die umfassende Kontrolle des Reinigungsprozesses.



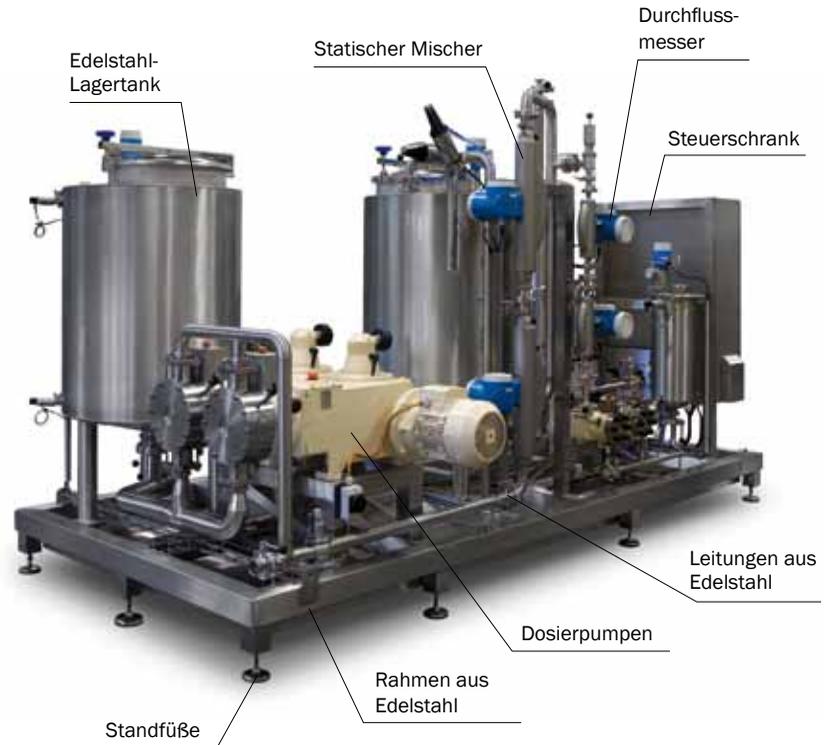
Durch die spezielle Konstruktion wird stets eine hygienische Reinigung Ihrer Leitungen, Pumpen und Tanks sichergestellt.



Produktionssystem

Beispiel: Herstellung von Abführmitteln

Diese Produktionsanlage für Lactulose ist ein unabhängiges System, in dem zwei Zutaten dosiert und gemischt werden, bevor sie zu einer Abfüllmaschine weitergefördert werden. Dieses System ist vollständig CIP-kompatibel und wird über einen integrierten Schaltkasten gesteuert.





Komplettlösung

Beispiel: Reduzierung des Fettgehalts von Hühnerfleisch

Eine Komplettlösung für die nachhaltige Produktion von magerem Hühnerfleisch. Das System besteht aus mehreren Schabewärmetauschern zur Regulierung der Temperatur. Eine Dekantierzentrifuge entfernt das Fett aus dem Fleisch, und Kreiskolbenpumpen pumpen das Produkt durch den Prozess. Das Ergebnis ist eine Fettreduzierung um 50 %, und das ganz ohne Abfälle. Die separierten Produkte werden zur Weiterverarbeitung in Lagertanks und Containern aufbewahrt.



**Schlüsselfertiges
Produktionssystem**







Komplettlösungen für die Öl- und Gasindustrie/petrochemische Industrie

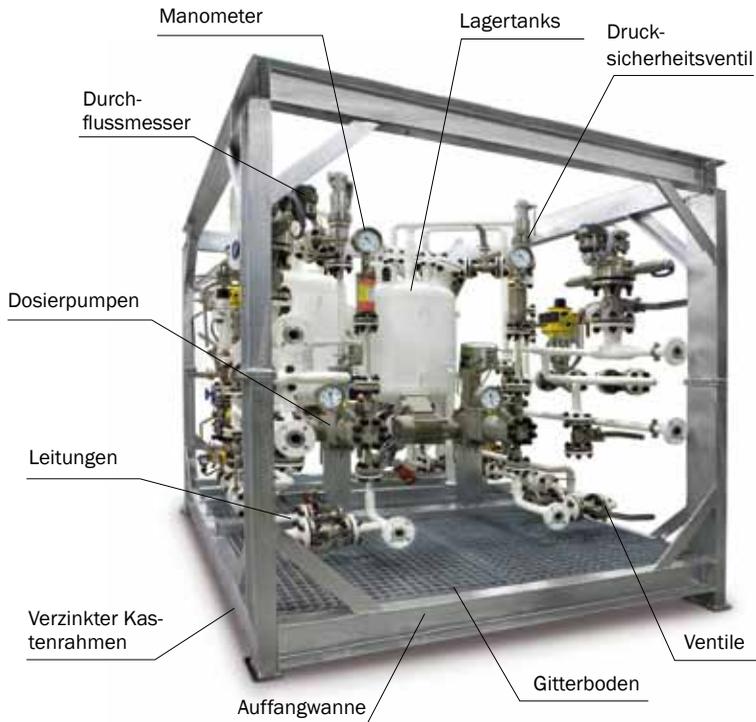
Raffinerien | Öl- und Gasterminals | Offshore



Dosieranlage

Beispiel: Dosierung chemischer Produkte

Ein verzinkter Kastenrahmen mit zwei Lagertanks und zwei Dosierpumpen mit einer Kapazität von 150 Litern pro Stunde bei 23 bar. Zur Einhaltung von Umweltschutzstandards ist die Anlage mit einer Auffangwanne und einem Gitterboden ausgestattet.



Sie wünschen eine schnelle Installation an Ort und Stelle? Dann sind Sie bei uns richtig.



Dosieranlage

Beispiel: Dosierung von Korrosionsschutzmittel

Lagertank mit vorgeheiztem Ansaugrohr zur Handhabung hochviskoser, kalter Produkte.



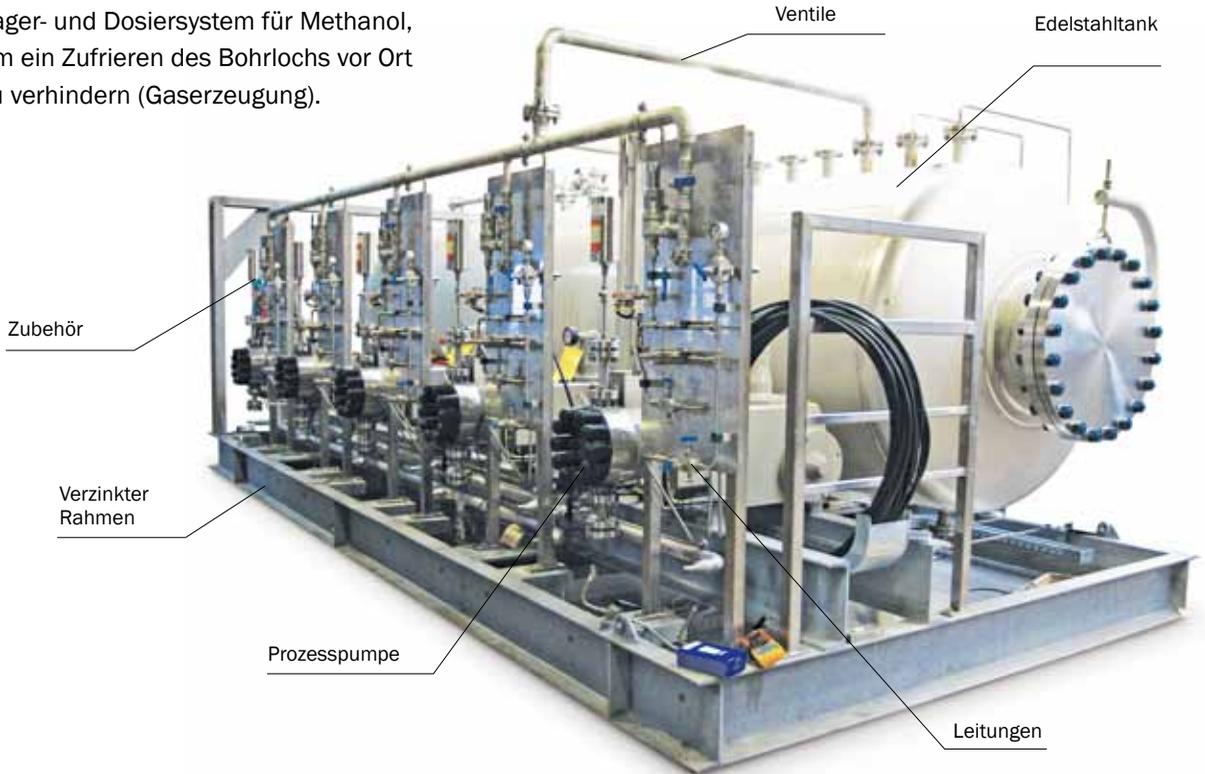
**In Übereinstimmung
mit API-Standards
entworfenen
Dosiersystem.**



Dosieranlage

Beispiel: Lager- und Dosiersystem für Methanol

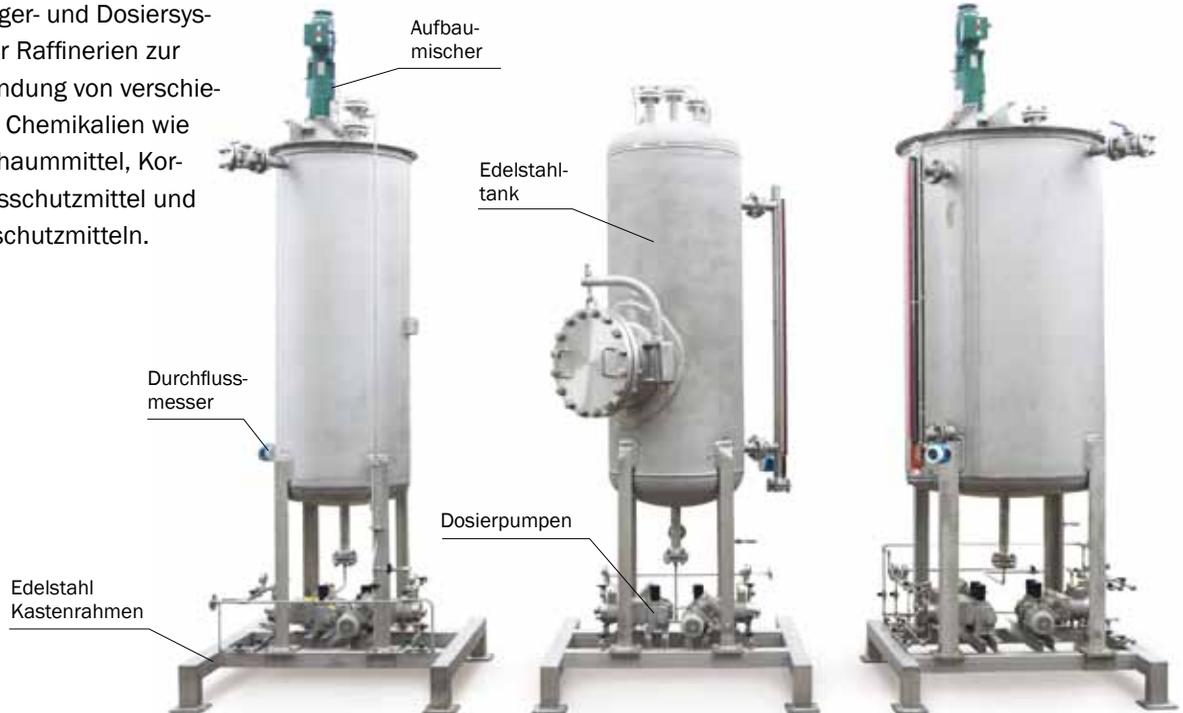
Lager- und Dosiersystem für Methanol, um ein Zufrieren des Bohrlochs vor Ort zu verhindern (Gaserzeugung).



Dosieranlage

Beispiel: API-Lager- und Dosiersystem

API-Lager- und Dosiersystem für Raffinerien zur Verwendung von verschiedenen Chemikalien wie Antischaummittel, Korrosionsschutzmittel und Belagschutzmitteln.



Filteranlage

Beispiel: Feinfilteranlage für Dieselöl

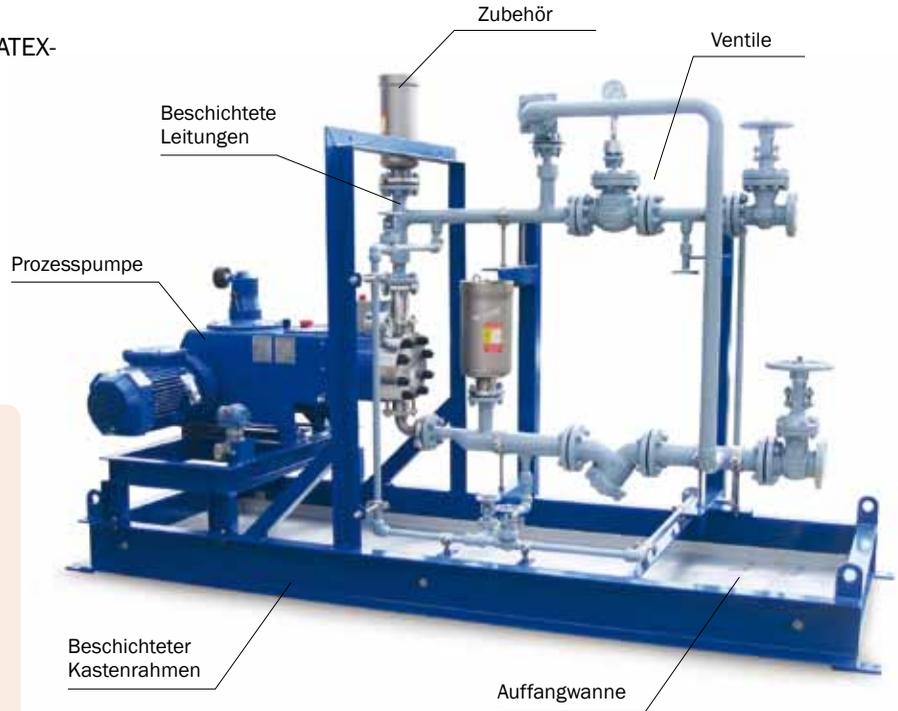
Verunreinigter Kraftstoff kann an Bord von Schiffen, in Straßenfahrzeugen, in industriellen Hochleistungsmaschinen und in Kraftwerken ein großes Problem darstellen. Er kann Motorverschleiß mit hohen Reparaturkosten zur Folge haben. Unsere Dieselfilteranlage entfernt Wasser, Ablagerungen und Mikroorganismen aus dem Kraftstoff, um eine optimale Kraftstoffqualität und minimalen Motorverschleiß sicherzustellen.



Dosieranlage

Beispiel: Dosieranlage für Belagschutzmittel

Komplette Dosieranlage für API/ATEX-
Belagschutzmittel.



**Zur effizienten
Entfernung von
Kesselstein in
Ihren Leitungen.**





Komplettlösungen für die chemische Industrie

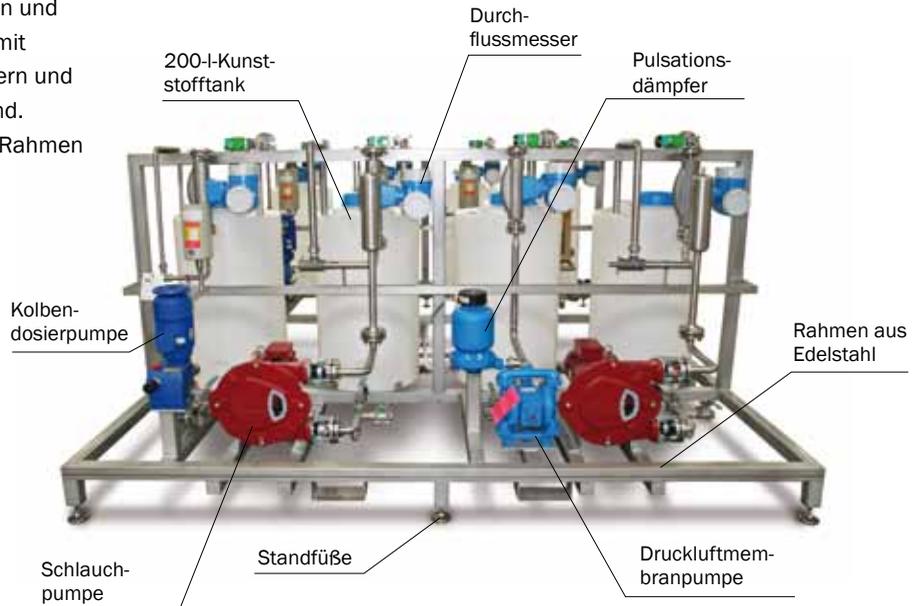
*Kunststoffe | Farben | Klebstoffe | Farbstoffe und Pigmente
Düngemittel | Reinigungsmittel*



Mehrfachdosiersystem

Beispiel: Dosierung verschiedener Rohstoffe

Ein Rohstoff-Mehrfachdosiersystem für die Klebstoffproduktion. Das System besteht aus acht 200 Liter fassenden Lagertanks aus LDPE-Kunststoff, Einlassventilen und verschiedenen Dosierpumpen, die mit einer Vielzahl von Pulsationsdämpfern und Durchflussmessern ausgestattet sind. Das gesamte System ist auf einem Rahmen aus Edelstahl montiert.



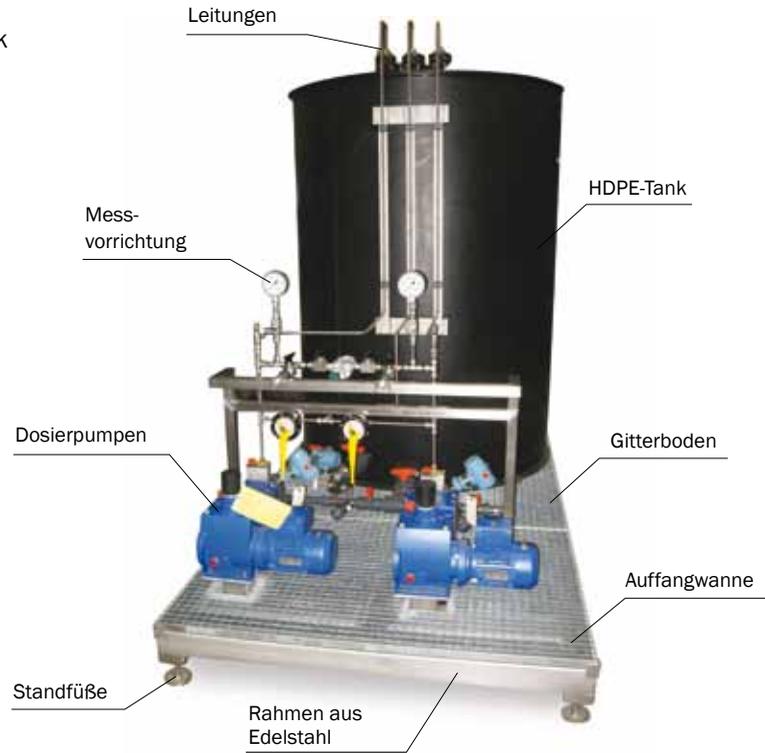
Dosiersystem

Beispiel: pH-Steuerung bei der Wasseraufbereitung

NaOH-Dosiersystem mit einem HDPE-Tank und Dosierpumpen von Bran+Luebbe.



Effiziente, kompakte und intelligente Konstruktion.



Misch- und Dosieranlage

Beispiel: Verdünnung und Dosierung von Natriumhydroxid

Drei komplette Misch- und Dosieranlagen, die zum Einsatz im Freien jeweils in einem Container untergebracht sind. Ausgestattet mit Heizung, Isolierung und Beleuchtung. Natriumhydroxid wird mit entmineralisiertem Wasser verdünnt und mit maximal 11 Litern pro Stunde bei einem Gegendruck von 80 bar dosiert. Dosierpumpe, Ansaug- und Druckleitung mit 100 Prozent Redundanz.



Lager- und Dosieranlage

Beispiel: Lager- und Dosieranlage zur Aufbereitung von Kesselwasser

Aufbereitung, Lagerung und Dosierung von Natriumphosphat, Hydrazid und Morpholin in einer Anlage. Vollständig aus Edelstahl gefertigt.



« In Prüfkfiguration





Komplettlösungen für die Pharmaindustrie

Kosmetika | Körperpflegeprodukte | Pharmazeutische Produkte

Pharmazie



Misch- und Dosierstation

Beispiel: Inline-Mischung und -Dosierung von Farb- und Aromastoffen

Station aus Edelstahl zum Mischen und Dosieren von Farb- und Aromastoffen bei der Herstellung von Zahnpasta. Lagertanks, Misch tanks, Dosierpumpen, dynamische Mischer, Ventile, Instrumente, alle Leitungen und Verkabelung. Die Station ist mit einem Schaltkasten mit SPS ausgestattet und mit dem SCADA-System des Werks verbunden.



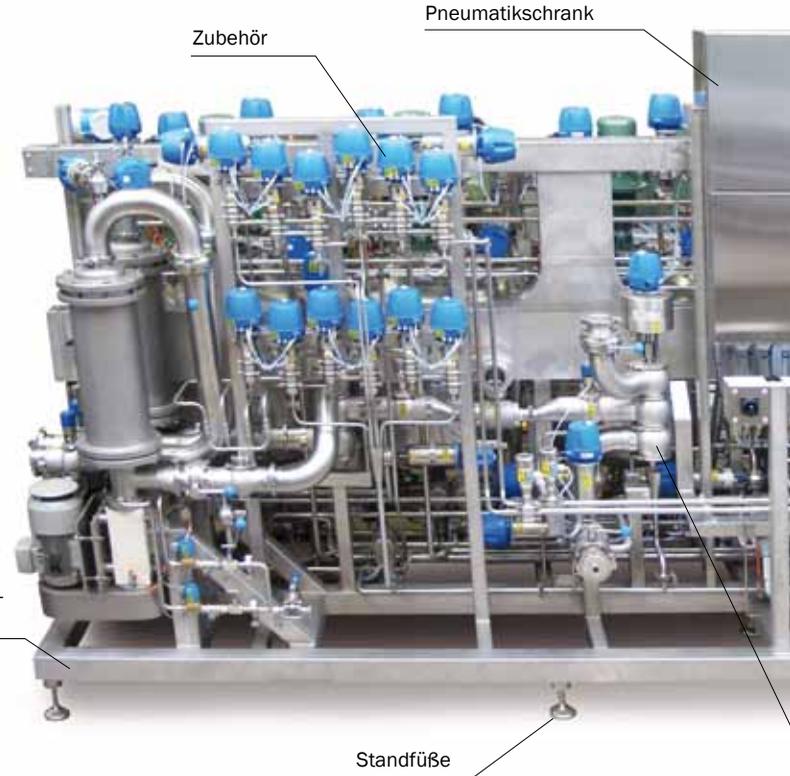
**AxFlow Systems –
Problemlösung und
Systemintegration
in einem.**

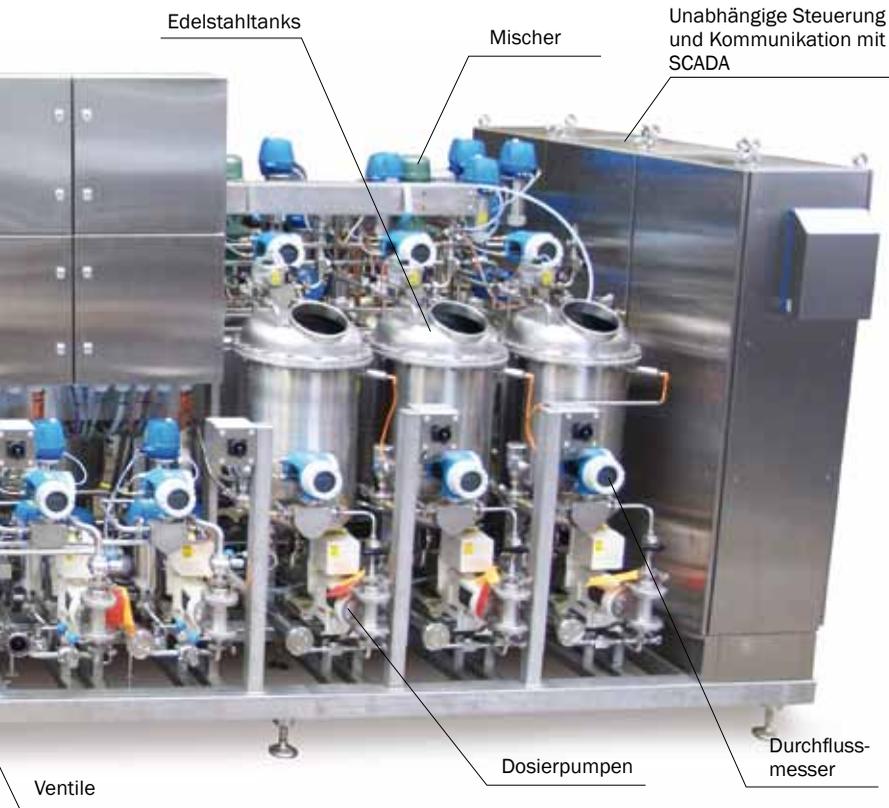
Edelstahl-
rahmen

Zubehör

Pneumatikschrank

Standfüße





« Komplet von AxFlow Systems
entworfen und gebaut



Tanks für die Pharmaindustrie

Beispiel: Mobiles Lager- und Dosiersystem

Mobiles Lager- und Dosiersystem für die Pharmaindustrie; Oberflächen: Rauigkeit 0,5 Ra und elektropoliert.



**Speziell für Reinraum-
Umgebungen
mit strengen
Hygienevorschriften
konzipiert.**



Tanks für die Pharmaindustrie

Beispiel: Mobiler Vorbereitungs- und Dosiertank

Mobile Vorbereitungs- und Dosiertanks
in verschiedenen Größen, ein- oder
doppelwandig, mit Kühl- oder Heizfunktion.



« Doppelwandige Ausführung
+ Isolierung





Komplettlösungen für die Wasser-, Abwasser- und Abfallaufbereitung

Abwasserklärung | Abwasserreinigung | Industrieabwasser

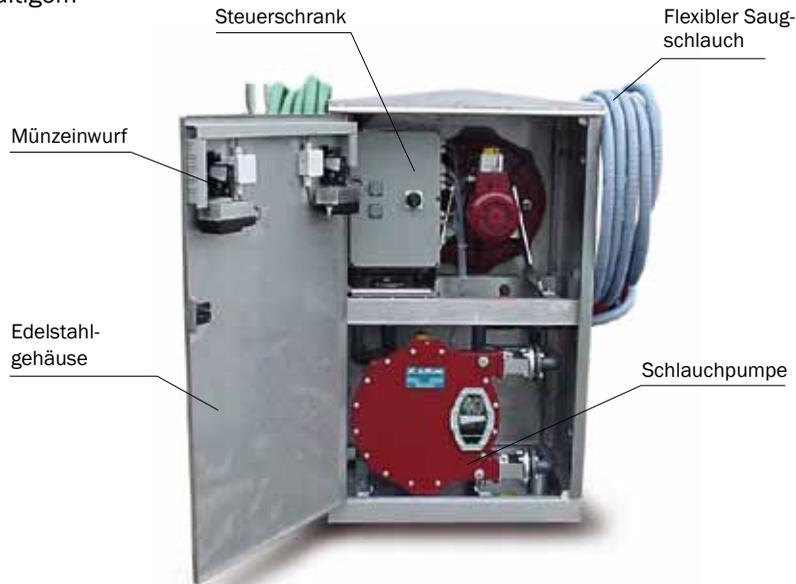


Wasser-, Abwas-
ser- und Abfall-
aufbereitung

Abwasserabsaugung

Beispiel: Abwasser von Sport- und Freizeitbooten

Kompaktanlage zum Absaugen von ölhaltigem Abwasser und Fäkalien von Sport- und Freizeitbooten.



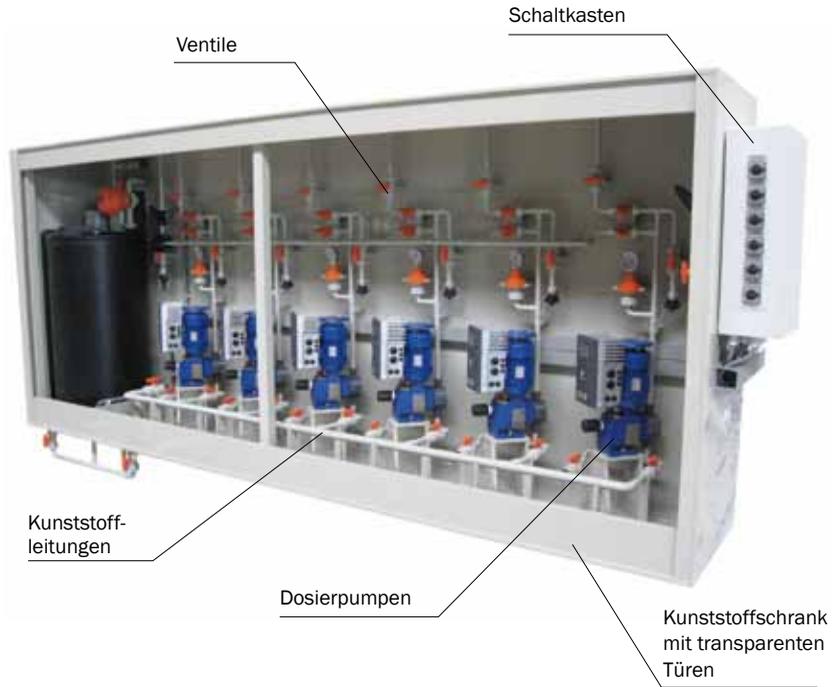
« Auch als dieselbetriebene mobile Anlage erhältlich.

Dosierschrank

Beispiel: Dosierung von Chemikalien

Dosierschränke zur Dosierung von Chemikalien, wie z. B.:

- Eisenchloridlösung,
- Natronlauge,
- Schwefelsäure,
- Chlorbleichlauge.



PolyTECH-d

Beispiel: Aufbereitungsstation für trockene Polymere, komplett aus Kunststoff

PolyTECH-d ist eine vollautomatische Polymer-Aufbereitungsstation. Alle Verfahrensschritte wie Dosierung, Benetzung, Vorbereitung, Reifung und Steuerung sind in einem kompakten System zusammengefasst. Bei trockenem Polymer wird das Pulver bzw. Granulat vom Trichter über eine Dosierschnecke in das Benetzungssystem dosiert. Bei diesem Vorgang erfolgt eine Vorbenetzung der Oberfläche des trockenen Polymers, um eine größtmögliche Wirksamkeit zu erreichen.



PolyTECH-I

Beispiel: Aufbereitungsstation für Emulsionspolymere

Emulsionspolymere müssen vor der Verwendung verdünnt werden. Die Verdünnung ermöglicht die Invertierung des Emulsionsprodukts und „konvertiert“ das Polymer in seinen aktiven Zustand. Die optimale Inversion von Emulsionspolymeren erfolgt schnell und effizient. Eine unzureichende Inversion des Emulsionspolymers kann einen Aktivitätsverlust aufgrund einer unvollständigen Streckung und Lösung der Polymerelemente zur Folge haben. Dieses kompakte System verfügt über eine mit Federventilen ausgestattete Dosierpumpe. Das Polymer wird in einen Mischbehälter mit einem schnell drehenden Mischer dosiert.



Wussten Sie, dass Sie immer Polymer in Wasser geben müssen und nicht umgekehrt?





Edelstahlausrüstung von AxFlow Systems

Tankkonstruktion | Trichter | Rahmen | Leitungen | Mobile Systeme



Industrie-Tankkonstruktion aus Edelstahl

Lagerung

In jeder Größe erhältliche ein- und doppelwandige Industrielagertanks mit oder ohne Isolierung. Die Tanks können mit Mischern/Schabern ausgestattet werden.



Trichter mit Zuführschnecke

Beispiel: Spinattrichter

Innovative Lösungen zur möglichst effektiven Beschickung von Verdrängerpumpen. Mehrere Zuführschnecken verhindern das Anbacken von Produkt und das Verstopfen des Trichters, ohne dabei das Produkt zu beschädigen.



Die bewährte und geprüfte Konstruktion sorgt für eine reibungslose Zufuhr zur Verdrängerpumpe.



Trichter

Beispiel: Beschickung mit viskosen Produkten

Trichter aus Edelstahl zur Beschickung einer Verdrängerpumpe mit viskosen Produkten wie Teig und Fleisch.



Dies sollte Ihre erste Wahl sein, wenn die Erhaltung der Struktur des Produkts entscheidend ist.



Verschiedene Edelstahlsysteme

Komplettierung von Pumpen mit vorgefertigten Rohren, Bögen und weiterem Zubehör



» Pumpenaggregat



Mobile Systeme / fahrbare Einheiten

Verschiedene mobile Lösungen

Pumpe und Antrieb kombiniert auf einem mobilen Edelstahlrahmen. Je nach Anwendung mit Tank, Leitungen und Zubehör. Die Steuerung erfolgt über einen Schaltschrank mit zahlreichen Optionen.







AxFlow GesmbH · Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten
Telefon +43 316/68 35 09-0 · Fax +43 316/68 34 92
E-Mail office@axflow.at · www.axflow.at

fluidity.nonstop® hält die Dinge im Fluss. Und das ist unser Versprechen. Wir verpflichten uns damit gegenüber unseren Kunden zu einem völlig neuen Servicelevel, dessen Grundlage eine unübertroffene Kombination von Produktqualität, Leistung und Erfahrungen ist. Von Natur aus ist *fluidity.nonstop* niemals statisch, vielmehr sind wir ständig dabei, es weiterzuentwickeln und zu verbessern. So setzen wir alles daran, den Herausforderungen, die sich aus neuen Anforderungen und Bedürfnissen ergeben, zu entsprechen und diese sogar noch zu übertreffen. Wir sind der führende europäische Anbieter von Pumpentechnik und entsprechenden Serviceleistungen für die Verfahrensindustrie. Diese Position zu halten, ist unser Ziel. Erreichen möchten wir es durch engagiertes Arbeiten für Sie – damit Ihre Dinge im Fluss bleiben.