

SPALTROHR- MOTORPUMPEN

von HERMAG Pumps



HERMAG Firmenprofil

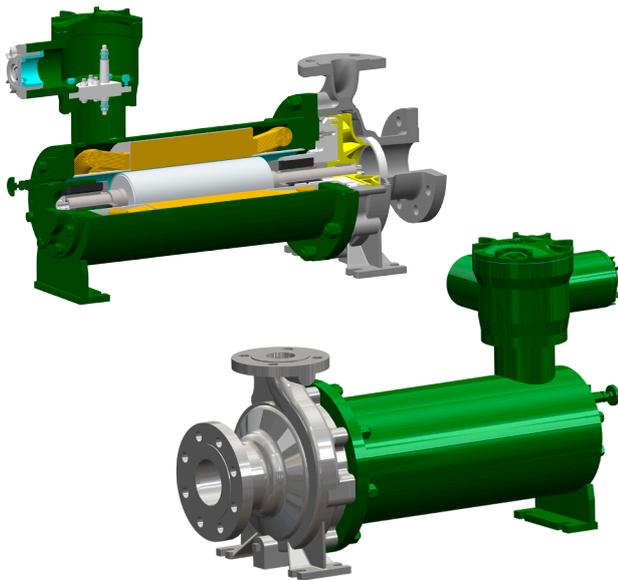
HERMAG Pumps – Made in Europe – ist einer der führenden Hersteller von ISO und API 685 Spaltrohrmotorpumpen. Das europäische Werk, mit Sitz in Tschechien, bietet Lager, Pumpenmontage, Pumpentest, Qualitätsprüfung, Dokumentationen, usw.

Mit einer vielfältigen Produktpalette finden die HERMAG Spaltrohrmotorpumpen sowohl in der chemischen, petrochemischen, Öl & Gas- als auch in der allgemeinen Industrie Anwendung.

Sicheres und wirtschaftliches Fördern von toxischen Flüssigkeiten sowie von explosiven, gefährlichen, giftigen und wertvollen Medien macht HERMAG Pumps zu einem modernen, dynamischen Unternehmen mit Spitzentechnologien und fortgeschrittenen Berechnungsmethoden.

HERMAG Spaltrohrmotorpumpen

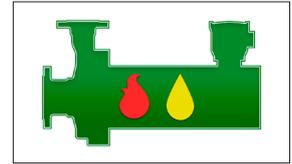
HERMAG Pumpen besitzen das ISO 9001 Zertifikat, ausgestellt vom TÜV SÜD. HERMAG betreibt ein Qualitätsmanagementsystem, um die ultimativen Spitzenleistungen zu erreichen.



Vorteile der Spaltrohrmotorpumpen

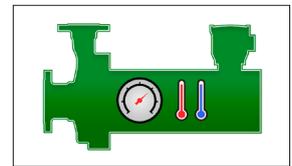
Keine Leckage

- Betriebs- und umweltsicher
- Geeignet im Umgang mit explosiven, giftigen, korrosiven oder brennbaren Fördermedien



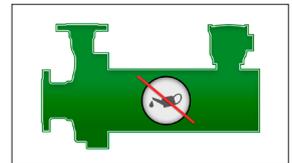
Keine Wellenabdichtung

- Gleitringdichtungsfehler können komplett vermieden werden
- Geeignet für Hochdrucksysteme, extreme Temperaturen und für Flüssigkeiten mit einem hohen Schmelzpunkt



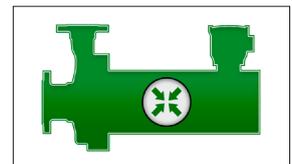
Keine externe Schmierung

- Die Rotoreinheit, die auf Gleitlagern montiert ist, wird durch das Fördermedium geschmiert
- Keine Überprüfung oder Wartung des Schmierungslevels notwendig



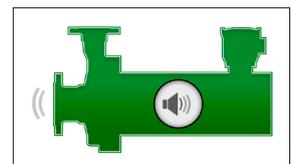
Kompaktes Design

- Kein Lagergehäuse, keine Wellenkupplung
- Kleines, eigenständiges Design
- Es besteht keine Notwendigkeit, die Kupplung ausrichten zu müssen



Geräusch- und vibrationsarm

- Die Rotoreinheit ist komplett mit der gepumpten Flüssigkeit gefüllt, was dazu führt, dass der Geräuschpegel signifikant reduziert werden kann





Anwendungsbereiche

Chemie – Anspruchsvolle Bedingungen

Selbst unter anspruchsvollen technischen Bedingungen wie ständig wachsende Anforderungen an die Umwelt und unsere Sicherheit, ein geringer Wartungsaufwand und ein problemloser Betrieb, das alles mit einem geringen Stromverbrauch und mit niedrigen Kosten kann man mit HERMAG Pumpen eine optimale und kostengünstige Lösung anbieten.

Breite Auswahl an Materialien

Die Materialien Gusseisen, Edelstahl, Hastelloy und Titan bieten eine herausragende Auswahl, um mehr als 600 Flüssigkeiten abzudecken.



Öl und Gas – Extreme Anforderungen

Robustheit, Zuverlässigkeit, um einem hohen Druck und hohen Temperaturen widerstehen zu können, sind die Anforderungen, die sich jedes Produkt in der Öl- und Gas Industrie stellen muss. Hermetisch verschlossene Pumpen bieten jede Menge Vorteile, wenn es um das Minimieren von Fehlern in diesem anspruchsvollen Anwendungsgebiet geht.

Die API und ISO Bereiche von HERMAG stehen für hohe Zuverlässigkeit, einen reibungslosen Ablauf unter extremen Bedingungen und die Kostenminimierung der gesamten Betriebsdauer.



Industrie allgemein – Neueste Technologien

Von radioaktiven Fördermedien in Kernkraftwerken, in der Luftfahrtindustrie, in Hochgeschwindigkeitszügen bis hin zu Klimaanlageanlagen, kann HERMAG die technisch fortschrittlichsten Pumpen anbieten, die sich den härtesten Anforderungen stellen.

In einer Welt, die sich ständig weiterentwickelt und bei den sich schnell veränderten Märkten sind die Produkte bereit, sich gegen die schwierigsten Herausforderungen in einer breiten Palette von industriellen Anwendungen zu bewähren.





HERMAG Standard Ausführungen

CH - Hohlwelle

- Weit verbreitetes Grunddesign
- Innenzirkulation mittels Hohlwelle
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

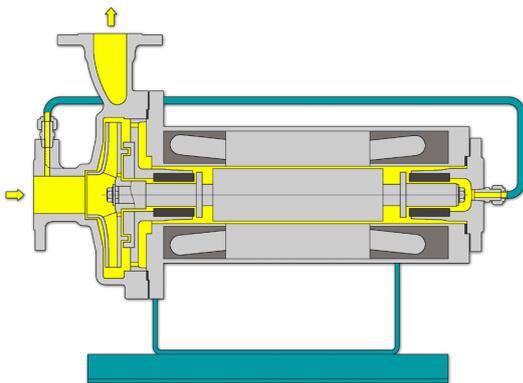
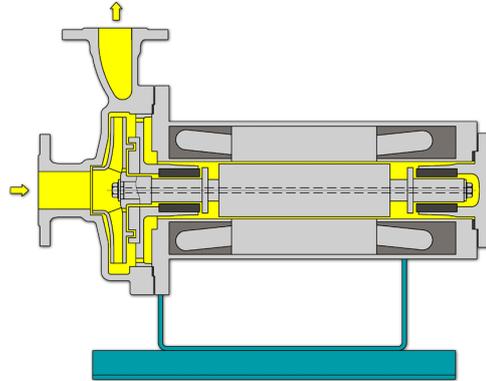
Fördermenge: max. 300 m³/h

Förderhöhe: max. 110 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 110 kW

Temperatur: max. 120° C



CR - Rücklauf-Zirkulation

- Geeignet für leicht verdampfbare Flüssigkeiten
- Innenzirkulation durch eine außen geführte Leitung
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

Fördermenge: max. 350 m³/h

Förderhöhe: max. 110 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 165 kW

Temperatur: max. 120° C

CE - externe Zirkulation

- Design für größere Wellenleistung
- Innenzirkulation durch eine außen geführte Leitung
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

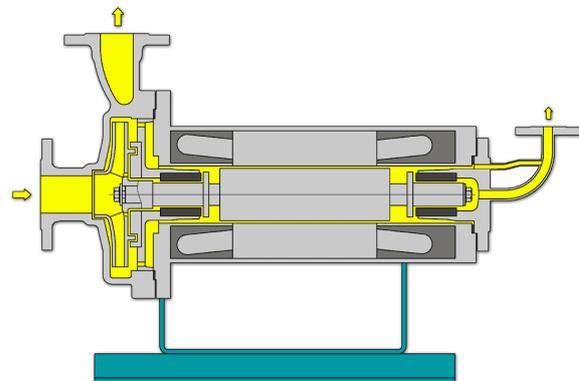
Fördermenge: max. 600 m³/h

Förderhöhe: max. 165 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 200 kW

Temperatur: max. 120° C





HERMAG Ausführungen für hohe Temperaturen

CT - Hohe Temperatur

- Pumpe und Motor thermisch getrennt
- Innere Zirkulation mittels Wärmetauscher
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

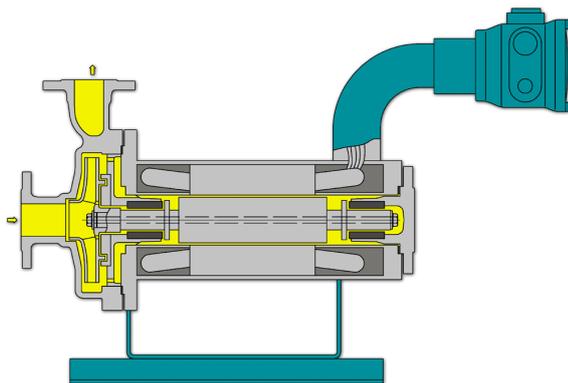
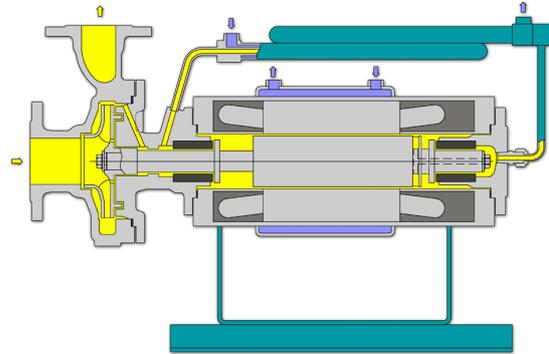
Fördermenge: max. 650 m³/h

Förderhöhe: max. 150 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 165 kW

Temperatur: max. 450° C



CI - Hohe Temperatur, ohne Kühlung

- Motor hoch isoliert, keine Kühlung erforderlich
- Innenzirkulation durch Hohlwelle
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

Fördermenge: max. 300 m³/h

Förderhöhe: max. 160 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 90 kW

Temperatur: max. 400° C

CMI - Hohe Temperatur/ hoher Medien-Schmelzpunkt

- Geeignet für den Umgang von Medien mit
hohem Schmelzpunkt
- Motor mit Heizmantel, hohe Isolationsklasse
- Innenzirkulation mittels Hohlwelle
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
für explosionsgefährdete Bereiche

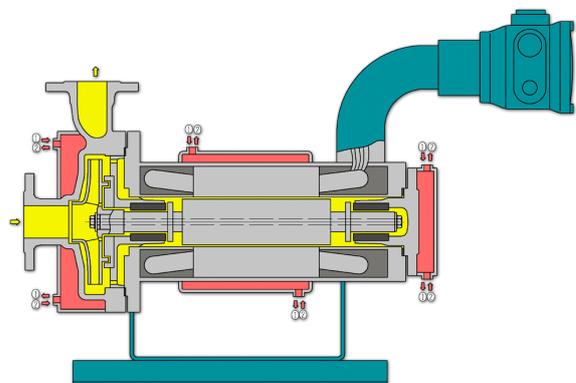
Fördermenge: max. 220 m³/h

Förderhöhe: max. 90 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 45 kW

Temperatur: max. 400° C





Spaltrohmotorpumpen

HERMAG Ausführungen für hohen Schmelzpunkt

CM - Hoher Medien-Schmelzpunkt

- Geeignet für den Umgang von Medien mit hohem Schmelzpunkt
- Mit vollem Heizmantel
- Innenzirkulation mittels Hohlwelle
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

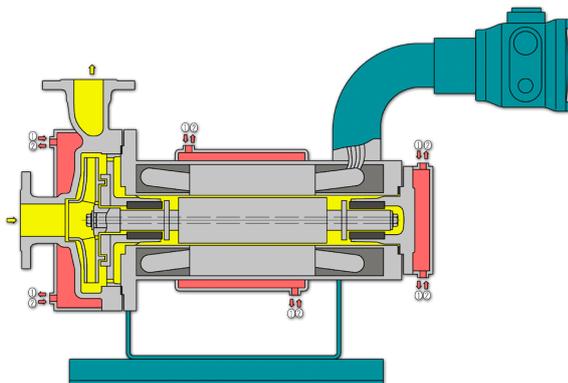
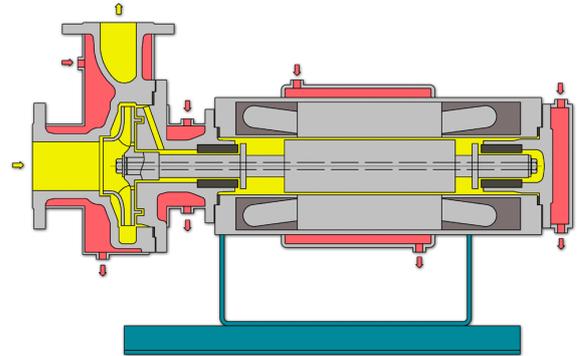
Fördermenge: max. 300 m³/h

Förderhöhe: max. 90 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 110 kW

Temperatur: max. 120° C



CMI - Hoher Medien-Schmelzpunkt / Hohe Temperatur

- Geeignet für den Umgang von Medien mit hohem Schmelzpunkt
- Der Motor ist hoch isoliert mit einem Heizmantel
- Innenzirkulation mittels Hohlwelle
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

Fördermenge: max. 220 m³/h

Förderhöhe: max. 90 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 45 kW

Temperatur: max. 400° C



Spaltrohrmotorpumpen

HERMAG Ausführungen für hohen Druck

CEM - Externe Zirkulation, mehrstufig

- Back to back Ausführung für axiale Schutzbalance
- Innenzirkulation durch eine außen geführte Leitung
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

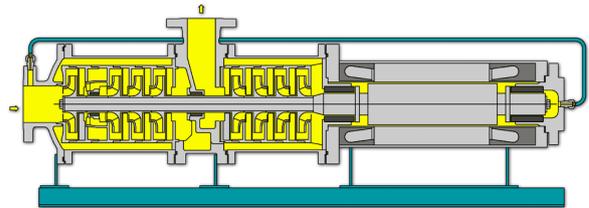
Fördermenge: max. 100 m³/h

Förderhöhe: max. 600 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

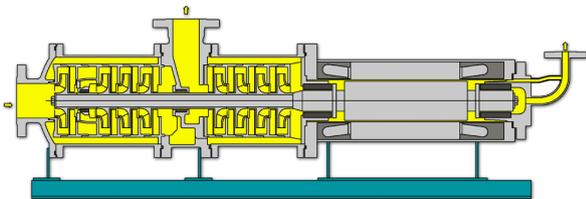
Motor: max. 165 kW

Temperatur: max. 120° C



CRM - Rücklauf-Zirkulation, mehrstufig

- Back to back Ausführung für axiale Schutzbalance
- Innenzirkulation durch eine außen geführte Leitung
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche



Fördermenge: max. 100 m³/h

Förderhöhe: max. 600 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 165 kW

Temperatur: max. 120° C



HERMAG Spezialausführungen

CRV - Vertikale Rücklauf Ausführung

- Umlaufzirkulation in vertikaler Ausführung
- Geeignet für leicht verdampfende Flüssigkeiten (LPG, LNG)
- Innenzirkulation durch Rücklauf-Leitungen
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

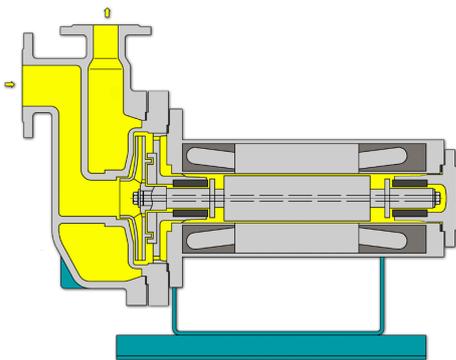
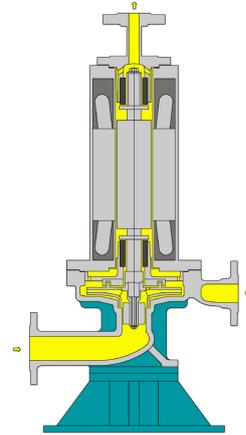
Fördermenge: max. 350 m³/h

Förderhöhe: max. 125 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 110 kW

Temperatur: max. 120° C



CP - Selbstansaugende Ausführung

- Geeignet zum Fördern von Medien aus unterirdischen Tanks
- Innenzirkulation durch Hohlwelle
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

Fördermenge: max. 50 m³/h

Förderhöhe: max. 50 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 45 kW

Temperatur: max. 120° C

CEV - Ausführung für hohen Druck und hohe Temperatur

- Ausführung für hohen Druck und hohe Temperatur
- Nenndruck bis 420 bar
- Gebaut für Anwendungen mit hohen Anforderungen (auch für Kernkraft)
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

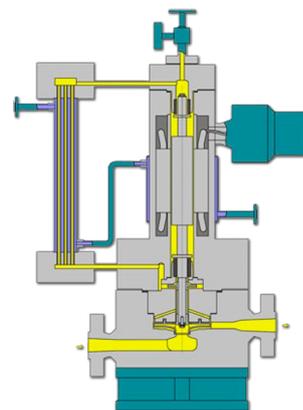
Fördermenge: max. 600 m³/h

Förderhöhe: max. 165 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 200 kW

Temperatur: max. 450° C





HERMAG Spezialausführungen

CS · Gülle- und Schlammausführung

- Geeignet für Gülle und Schlamm mit einem kleinen Anteil an Feststoffen
- Innere mechanische Dichtung
- Innenzirkulation durch Wärmetauscher
- Maße und Leistung nach ISO 2858
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

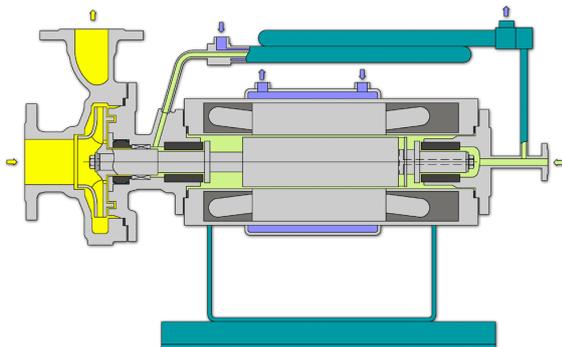
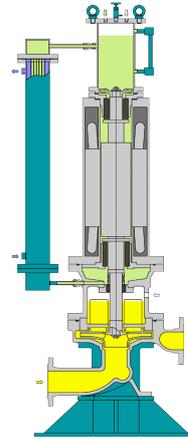
Fördermenge: max. 380 m³/h

Förderhöhe: max. 120 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 165 kW

Temperatur: max. 400° C



CS · Gülle- und Schlammausführung mit Gasdichtung

- Einsetzbar bei bis zu 30 % Gaskonzentration
- Innere mechanische Dichtung in Verbindung mit einer Gaskammer
- Innenzirkulation durch Wärmetauscher
- ATEX 2014/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4) für explosionsgefährdete Bereiche

Fördermenge: max. 300 m³/h

Förderhöhe: max. 160 m

Umdrehung: 1.450 bis 3.500 rpm

Motor: max. 110 kW

Temperatur: max. 400° C



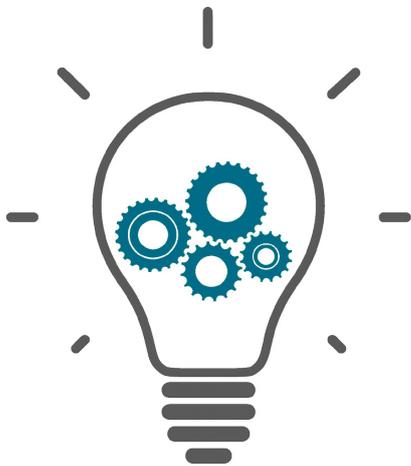
Besondere Merkmale

- Sicher • Zuverlässig • Wartungsarm
- Leckagefrei • Leise, kompakt
- Temperatur von -120°C bis $+450^{\circ}\text{C}$
- Viskosität bis 200 mPas
- Motoren bis 315 kW
- Nenndruck bis 420 bar
- Förderhöhe bis 600 m
- Fördermenge bis 650 m³/h

Individuelle Lösungen

Flexibilität und Verantwortungsbewusstsein

HERMAG begrüßt spezielle Anfragen und besondere Herausforderungen, reagiert flexibel und kann maßgeschneiderte Lösungen zu vertretbaren Kosten anbieten.



Innovatives Design

Wo andere lieber einen Schritt zurückgehen oder sogar scheitern, kann HERMAG für nahezu alle Anforderungen das passende Design entwickeln. Aufgrund der hohen technischen Fähigkeiten und umfangreichen Erfahrung im Pumpendesign, gibt es hier keine Grenzen.

HERMAG Zubehör

HPB-Meter

Dieser misst den radialen Verschleiß der Lager. Wenn sich der Indikator dem roten Feld nähert, können Wartungsarbeiten geplant und unerwartete Stillstände vermieden werden. Der HPB-Meter zeigt die falsche Drehrichtung nach dem Start der Pumpe an. Dies ist sehr nützlich, da die Drehrichtung nicht visuell an den Spaltrohrmaschinenpumpen überprüft werden kann.

Trockenlaufschutz

Aus Sicherheitsgründen muss die Pumpe und die Rotorkammer immer mit der gepumpten Flüssigkeit gefüllt sein. HERMAG bietet ein geeignetes, einfach zu installierendes System an, welches den weiteren Pumpenbetrieb sicherstellt.



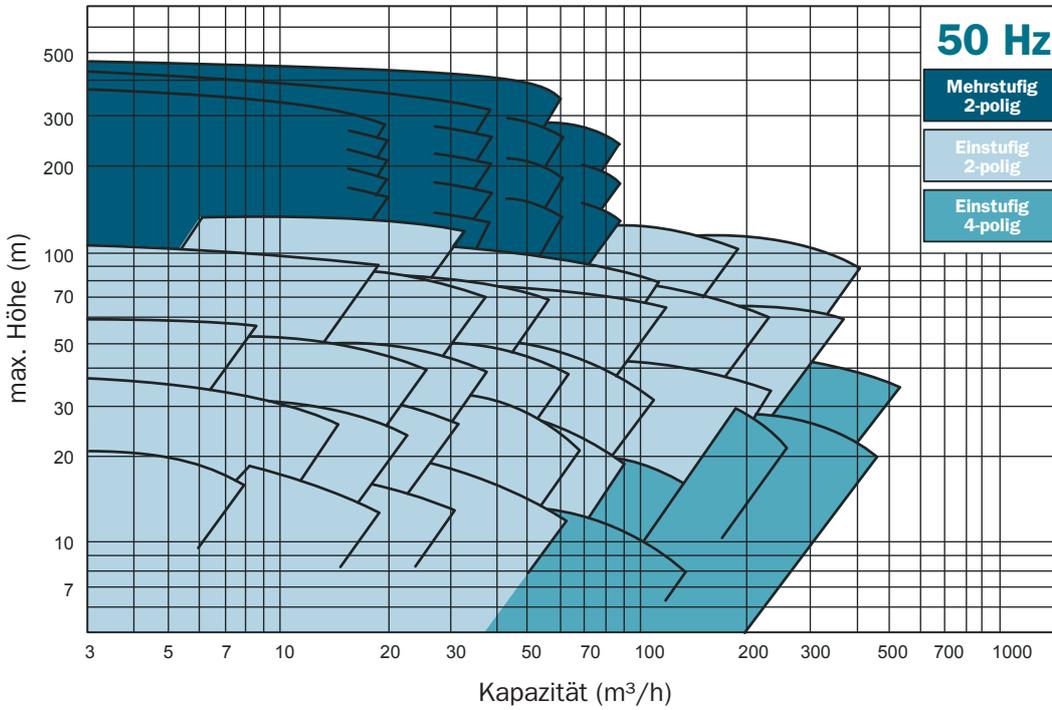
Wärmeschutz

Die Temperaturüberwachung ist wichtig, um zu verhindern, dass die Pumpe in unzulässig hohen Temperaturen läuft. HERMAG bietet Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen mit Bimetall-Thermoschaltern, PT100 oder PTC Thermoelementen.

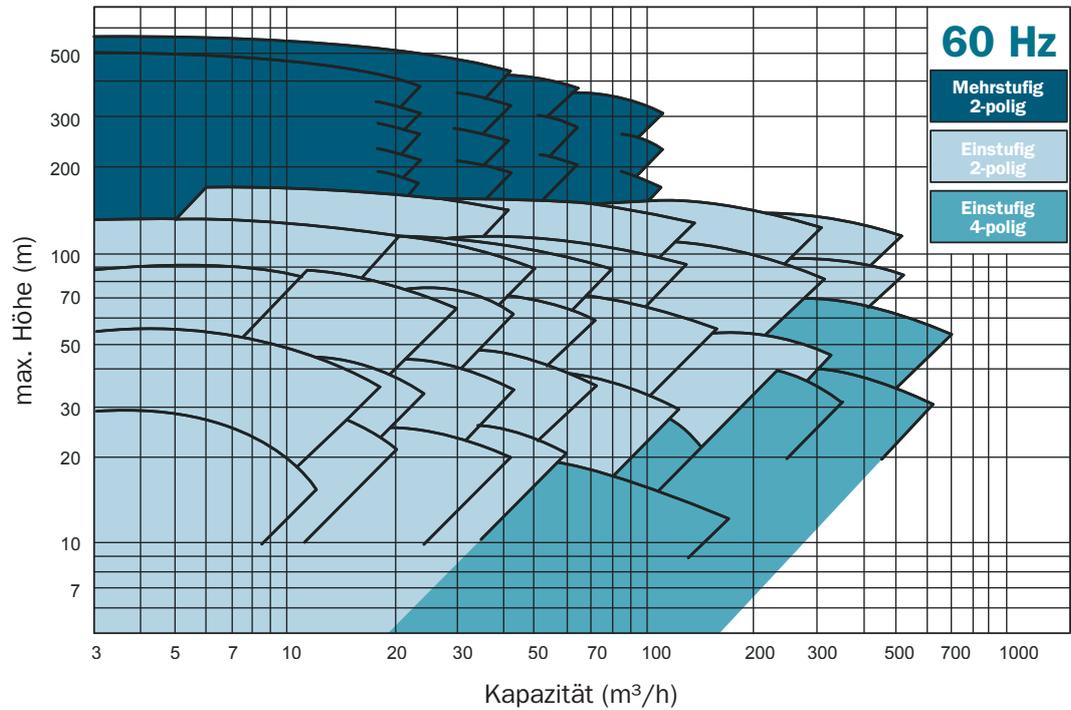


Diagramme

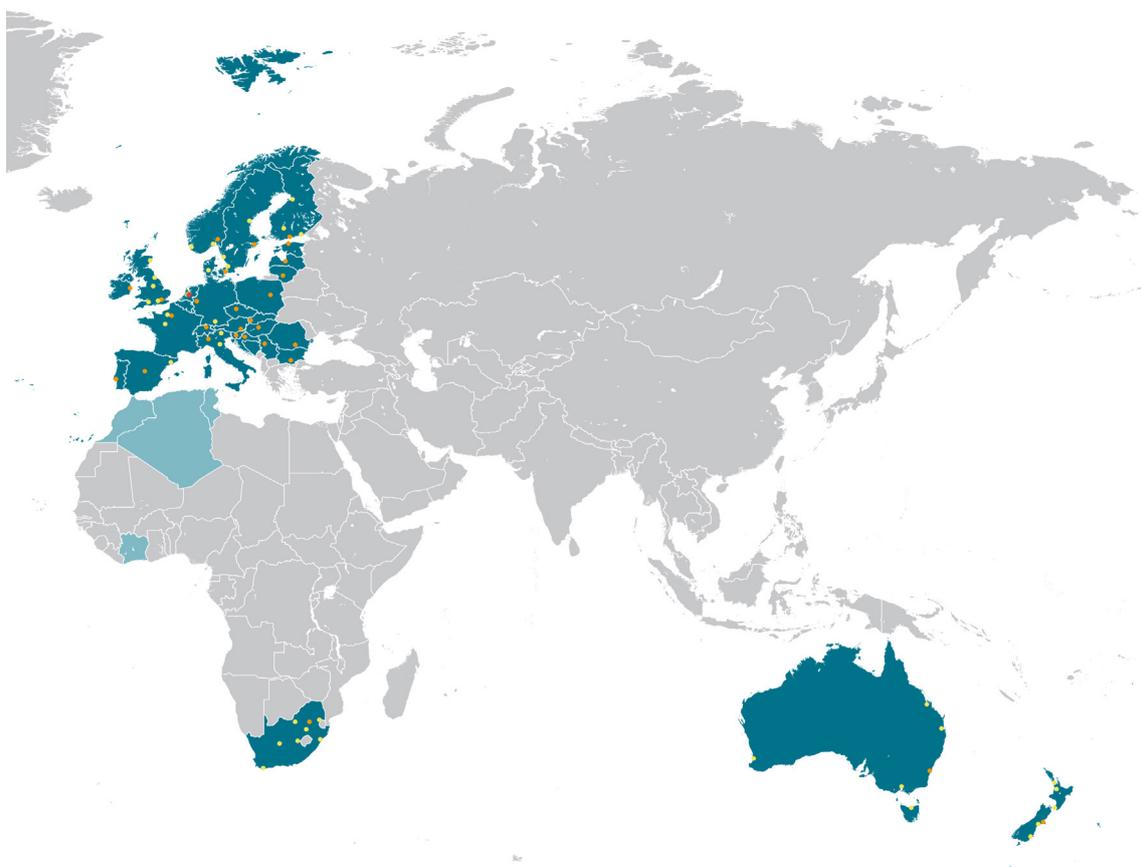
50 Hz (2.900/1.450 U/min)



60 Hz (3.480/1.740 U/min)



fluidity.nonstop® ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung zu einem Höchstmaß an Service, Produktqualität, Leistungsfähigkeit und Know-How, wie man es bislang nicht gekannt hat. Wir sind Europas führende Quelle für Pumpen und Pumpen-Fachkenntnisse in der Prozessindustrie. Und wir beabsichtigen diese Position zu behalten, indem wir flüssig und unablässig arbeiten, um für Sie das Maximum zu erreichen.



AxFlow GesmbH · Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten · Austria
Telefon +43 316/68 35 09-0 · Fax +43 316/68 34 92 · E-mail office@axflow.at · www.axflow.at