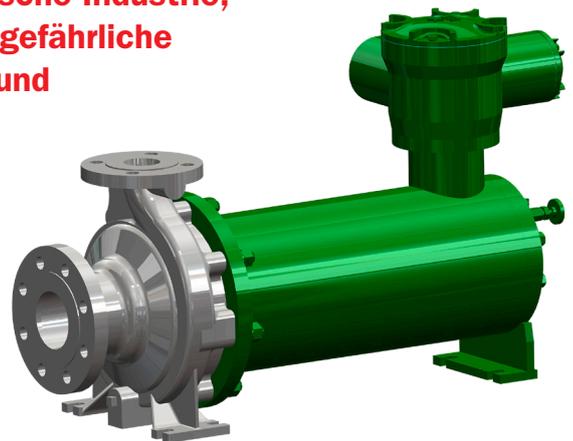


VON AXFLOW · WIR HALTEN PROZESSE IN BEWEGUNG

AxFlow präsentiert: HERMAG Pumps – Spaltrohrmotorpumpen

HERMAG Spaltrohrmotorpumpen – NEU bei AxFlow Österreich

Mit März 2018 erweitert AxFlow Österreich sein Produktportfolio mit den Spaltrohrmotorpumpen der Firma HERMAG Pumps für die chemische, petrochemische Industrie, Öl- und Gasindustrie sowie für gefährliche und toxische Medien – sicher und umweltgerecht fördern.



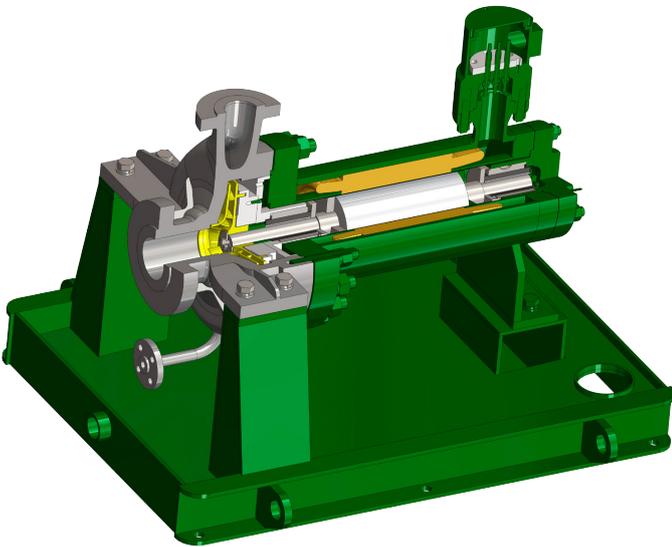
Die europäische Firma HERMAG Pumps, mit Sitz in Tschechien, ist einer der führenden Hersteller von ISO- und API-Spaltrohrmotorpumpen für chemische, petrochemische und allgemeine industrielle Anwendungen. Die Pumpen arbeiten in den anspruchsvollsten Anwendungen und handhaben mit Leichtigkeit explosive, gefährliche und giftige Flüssigkeiten. Gemeinsam mit HERMAG Pumps bietet AxFlow seinen Kunden Pumpenlösungen, die den höchsten internationalen Industriestandards entsprechen.

Die Chemie-, Öl- und Gasbranche als auch die allgemeine Industrie stehen immer häufiger vor neuen Herausforderungen: Sicherheit der Umwelt und der Menschen, geringe Wartungskosten, störungsfreie Prozessabläufe bei geringem Energieverbrauch und niedrigen Kosten bei immer strengeren Vorschriften. Um diese anspruchsvollen technischen Bedingungen zu erfüllen, bedarf es an innovativer Produkte, um den Kunden eine optimale und kostengünstige Lösung zu bieten.

AxFlow präsentiert: HERMAG Pumps – Spaltrohrmotorpumpen

Für die Chemieindustrie bietet HERMAG Pumps eine große Auswahl an Materialien, wie Gusseisen, Edelstahl, Hastelloy und Titan, um eine beachtliche Palette von mehr als 600 Flüssigkeiten abzudecken. Die Vorteile der HERMAG Spaltrohrmotorpumpen liegen vor allem bei kontaminierten, toxischen, wertvollen Flüssigkeiten, die bei Kontakt mit Luft oder mit anderen Medien reagieren.

In der Öl- & Gasindustrie haben die robusten und zuverlässigen Spaltrohrmotorpumpen den Vorteil, hohe Drücke und hohe Temperaturen standzuhalten. Die API- und ISO-Produktserien von HERMAG sind auf höchste Zuverlässigkeit und einen reibungslosen Betrieb unter extremen Bedingungen ausgelegt und minimieren die gesamten Lebenszykluskosten.

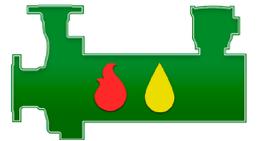


Eine Reihe von verfügbaren Pumpentypen, exzellenter Service, sowie ein moderner Prüfstand und Überwachungseinrichtungen runden dieses qualitative Angebot ab.

Vorteile der Spaltrohrmotorpumpen

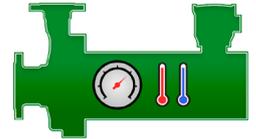
Keine Leckage

- Betriebs- und umweltsicher
- Geeignet für den Umgang mit explosiven, toxischen, korrosiven oder brennbaren Medien



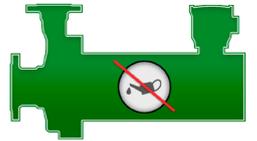
Keine Wellenabdichtung

- Gleitringdichtungsfehler können komplett vermieden werden
- Geeignet für Hochdrucksysteme, extreme Temperaturen und für Medien mit einem hohen Schmelzpunkt



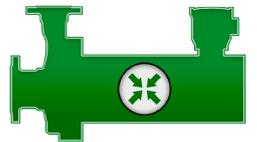
Keine externe Schmierung

- Die Rotoreinheit, die auf Gleitlagern montiert ist, wird durch das Fördermedium geschmiert
- Keine Überprüfung oder Wartung der Schmierung notwendig



Kompaktes Design

- Kein Lagergehäuse, keine Wellenkupplung
- Platzsparendes, kompaktes Design, geringe Installationskosten



Geräusch- & vibrationsarm

- Die Rotoreinheit ist vollständig mit dem Fördermedium gefüllt, das zu einem deutlich reduzierten Geräuschpegel führt



AxFlow präsentiert: HERMAG Pumps – Spaltrohrmotorpumpen

Leistungsdaten im Überblick

- Fördermenge bis 650 m³/h
- Förderhöhe bis 600 mWs
- Motorleistung bis 315 kW
- Designdruck bis 42 Mpa
- Temperaturbereich -120 °C bis +450 °C
- Viskosität bis 200 cP
- Feststoffgehalt bis 30%, Feststoffgröße 0,5 mm
- ATEX 214/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
- ISO2858 und API 685

Typische Medienanwendungen

- Säuren • Alkalische Medien
- Salze • Ester
- Aromatische Verbindungen
- Kohlenwasserstoffverbindungen
- Monomere und Polymere
- Alkohole
- Oxo Verbindungen und Ethers
- Halogenide
- Stickstoff- und Schwefelverbindungen
- Kyrogene Flüssigkeiten
- Öle • Wärmeträgermedien
- Wasser • Kühlmittel

Exzellenter Service

- Präventive Instandhaltung und Service
- Ersatz- und Verschleißteile vom Lager EU
- Technische Schulung, Beratung und Training
- Inbetriebnahme und Prüfung
- Flächendeckende und umfangreiche Betreuung

Zubehör

- HPB Meter (Standard)
- Radiale Lagerverschleiß Überwachung
- Drehrichtungsüberwachung
- Trockenlaufschutz
- Stromaufnahme Überwachung
- Wärmeschutz
- Bimetall Thermoschalter
- PT100 oder PTC Thermoelemente

Zertifikate

- ATEX 214/34/EU (Ex II 2 G Ex d IIC T4)
- CSN EN ISO 9001
- CE

Kontaktieren Sie uns für ein maßgeschneidertes Angebot!

Ihr Ansprechpartner bei AxFlow

Herr Darko Dašek
Telefon +43 316/68 35 09-19
E-Mail darko.dasek@axflow.at



AxFlow GesmbH

Seering 2/2. OG · 8141 Premstätten
Telefon +43 316/68 35 09-0
Fax +43 316/68 34 92
E-Mail office@axflow.at · www.axflow.at



fluidity.nonstop® ist unser Versprechen und unsere Verpflichtung für ein Höchstmaß an Service und an eine beispiellose Qualität von Produkt, Leistung und Know-how. AxFlow ist Europas führender Anbieter von Pumpen und Pumpen-Know-how für die Prozessindustrie. Es ist unser Ziel, diese Position zu halten und auszubauen. Kontinuierlich arbeiten wir daran, Ihnen nur das Beste zu liefern.