



fluidity.
nonstop

Vă ținem în mișcare

 **AXFLOW**



Prezentarea firmei

De la înființarea sa în 1989, AxFlow este prezentă pe piața europeană ca reprezentantă a liderilor mondiali în producția de pompe industriale și de laborator.

AxFlow SRL Romania

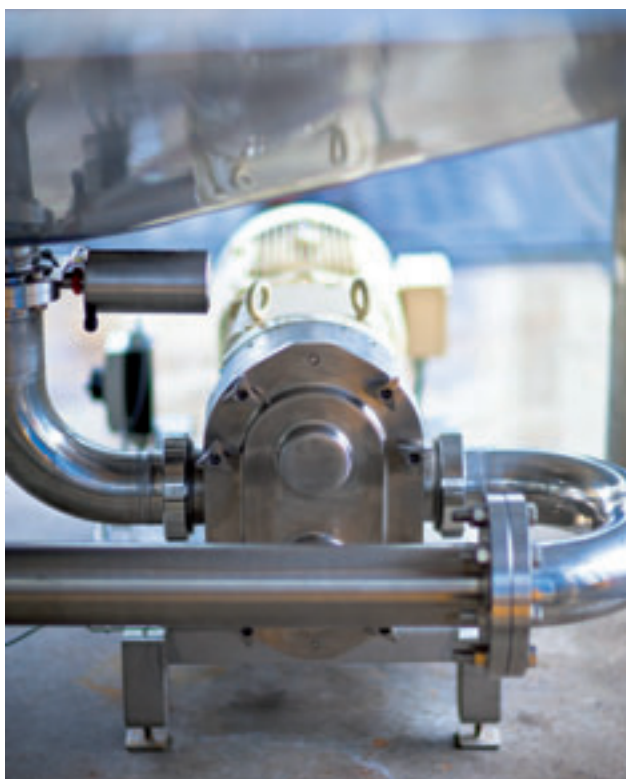
- Gama completă de pompe volumetrice
- Service, asistenta tehnica
- Consultanță, proiectare, training
- Informații permanent actualizate despre produse pe www.axflow.ro

Grupul AxFlow în Europa

- 400 de specialiști cu experiență în domeniul vehiculării fluidelor și al sistemelor de pompare
- Reprezentanțe în 21 de țări
- Depozit central cu livrare în termen de 48 de ore oriunde în Europa
- Proiectare și execuție sisteme de pompare / stocare de către AxFlow Systems
- Susținere financiară solidă, asigurată de către grupul de firme Axel Johnson, înființat în 1873

Pompa – inima procesului

Tehnica de pompare joacă un rol esențial în toate procesele de producție. Alegerea pompei potrivite are o importanță fundamentală pentru productivitatea, profitabilitatea, fiabilitatea și siguranța întregului proces.



La prima vedere, alegerea pompei potrivite pare simplă, de vreme ce cunoașteți capacitatea dorită, produsul care va fi pompat și normele de siguranță. În realitate însă, alegerea tehnologiei de pompare potrivite reprezintă o problemă mult mai complexă.

Pentru început, puneți-vă întrebarea: ce tip de fluid utilizați? Este sensibil la forțele de forfecare? Cât de mare este vâscozitatea și cât este de abraziv? Prezintă pericol de explozie? Eventual este acid?

Aveți nevoie de o pompă cu roți dințate, peristaltică, cu membrană sau cu șurub? Sau ați dori o tehnologie automatizată, cu un număr minim de piese, pentru a limita uzura și a reduce la minimum mentenanța? Se poate aplica o soluție care să elimine complet etanșările dinamice, pentru a împiedica apariția scurgerilor? Se pot folosi rulmenți cu role pentru

reducerea consumului de energie? Aveți nevoie de manta de încălzire/răcire integrată pentru a ține sub control temperatura fluidului pompat? Oare pompa trebuie să fie auto-amorsantă?

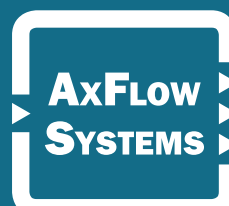
Cât de ușor puteți demonta linia de producție pentru a îndepărta reziduurile valoroase de produs? Cum puteți preveni contaminarea produsului?

La atâtea întrebări nu se poate da un răspuns generalizat – dar pe baza lor se poate găsi pompa sau sistemul de pompare optim pentru procesul dvs. de producție.

Din acest motiv, pe noi ne interesează în primul rând ce anume doriți să pompați.

AxFlow – sisteme de pompare la cheie

De peste 20 de ani livrăm sisteme de pompare pe întreaga piață europeană. Oferta noastră cuprinde atât unități dozatoare mobile compacte, cât și sisteme complexe de mixare, stocare, dispersie.



- **experiență într-o gamă largă de aplicații**
- **proiectare**
- **documentație**
- **pompe, agitatoare, schimbătoare de căldură, tocătoare, supape, omogenizatoare, senzori și organe de comandă de calitate superioară**
- **producție și service propriu**
- **livrarea pieselor de schimb în termen de 48 de ore**
- **referințe solide în diverse domenii, în toată Europa**



Industria alimentară și cea farmaceutică

- pomparea și dozarea delicată a materiilor prime și a produselor finite, fără deteriorarea acestora
- fermentarea, circularea și pomparea produselor în reactoare fără riscul contaminării încrucișate
- adăugarea potențiatorilor de aromă, a vitaminelor, agenților de întărire, a zaharurilor, a conservanților, a aerului, a condimentelor
- omogenizarea amestecurilor
- răcirea produselor intermediare și finite greu de pompat
- mărunțirea - compactarea deșeurilor de fabricație în vederea revalorificării sau distrugerii
- spălarea la înaltă presiune a ambalajelor, transportarea soluțiilor de curățare

Sistem de dozare precisă a coloranților și aromelor la fabricarea bomboanelor. Execuție: cadru din oțel inoxidabil, 2 buc. rezervoare de 15 litri, 2 pompe dozatoare și supape. Variația debitului – până la o capacitate de 2 l/h și presiunea de 7 bari – se poate realiza prin creșterea lungimii cursei membranei pompei dozatoare. Instalația permite clătirea eficientă la schimbarea șarjei și la spălarea exterioră.

Soluții de zahăr, umpluturi de biscuiți, ciocolată, amidon, gemuri, migdale, iaurt, lapte condensat, brânză topită, brânză, agenți de fermentare, ketchup, maioneză, ulei, mâncăruri preparate, concentrate, drojdie, amestecuri de carne, bucăți de fructe, condimente, seu de bovine, amestec de nutrienți, pastă de dinți, preparate farmaceutice, soluții de acoperire, extracte de plante, solvenți, apă sterilă, grăsimi vâscoase, radiofarmaceutice, soluții injectabile, L-carnitină, supozitoare.



UNITATE DE DOZARE A COLORANȚILOR ȘI POTENȚIATORILOR DE AROMĂ ÎN INDUSTRIA ALIMENTARĂ.



Acizi și baze, soluții de tratare a suprafețelor, pastă de titan, sulf lichid, suspensie PVC, rășini PU, adezivi, stabilizatori UV, latex, rășini, metanol, coloranți și pigmenți hidrosolubili și sintetici, smoală, bitum, parafină, aditivi, hipoclorit, uree, pesticide, pastă de dinți, parfumuri, uleiuri, grăsimi, lapte de var.



Industria chimică și petrochimică, fabricarea detergenților și a produselor cosmetice

- umplere, pompare, transfer între rezervoare de materii prime și produse finite
- dozarea precisă a produselor, distribuirea lor în ambalaje finale, injectarea la înaltă presiune
- extragere fluid din vacuum
- alimentarea centrifugelor, a filtrelor-presă rotative și a preselor filtrante cu camere în cursul filtrării și separării
- golirea bazinelor de depozitare

LOW
SYSTEMS



Sistem de dozare a chimicalelor. Execuție: cadru zincat, instalare in-line în linia tehnologică, 2 rezervoare de aditivi și 2 pompe dozatoare cu debitul de max. 150 l/oră și presiunea de max. 23 bari. S-au instalat de asemenea amortizoare de pulsații, debitmetre, supape și unitatea de comandă.

Sistemul utilizează reglarea electropneumatică a lungimii cursei membranei și este complet redundant, pentru cazuri de avarie sau întreținere, cu comutare automată. Podea în două straturi pentru colectarea picăturilor și eliminarea riscului contaminării.



Pentru fabricarea cauciucului natural și sintetic, a maselor plastice și a poliuretanului

Poliol, izocianat, plastifianți, solvenți, stabilizatori UV, dicitopentadien (DCPD), inhibitori de ardere, latex, cauciuc sintetic, rășină PE, stiren, fibre de poliester și poliamidă.

- evacuarea materiilor prime, transferul în rezervoare, circulația lor în cadrul sistemului
- umplerea formelor, amestecarea componentelor, injectare
- dozarea fluidelor, pompare de proces, golirea rezervoarelor de avarie
- extrudarea topiturilor



SISTEM DE DOZARE A ADITIVILOR LA FABRICAREA ADEZIVILOR

Execuție: unitatea este prevăzută cu un cadru necesar pentru transportul cu motostivitor. Unitatea se compune din rezervoare, debitmetre, supape, amortizoare de pulsații, unitate de comandă și pompe dozatoare, care pot fi pornite în funcție de tipul și cantitatea produsului finit, conform cerințelor de fabricație.



Nămol din decantorul primar, nămol de sedimentare finală, nămol deshidratat, soluție de nămol coroziv din bazine de ape uzate conținând particule solide și abrazive, polimeri, lapte de var, clorură de fier, antispumant, spumă de suprafață, deșeuri de la abatoare și bucătării.



Epurarea apelor uzate comunale și industriale, producția de apă potabilă

- pomparea și prelevarea de mostre din ape uzate comunale și industriale
- alimentarea centrifugelor, a preselor filtrante, a filtrelor-presă rotative
- irigarea lamelelor preselor filtrante
- filtrarea apelor uzate prin grătare DISCREEN
- omogenizarea nămolului, tocare prin unități MUNCHER sau MACERATOR în conducte și canale de ape uzate
- prepararea și dozarea soluțiilor de polimeri cu ajutorul instalațiilor POLYTECH
- dozarea chimicalelor, a antispumantilor, a floculanților, a coagulanților, a laptelui de var
- pomparea și omogenizarea nămolurilor la stații de biogaz

LOW
SYSTEMS



Sistem complet automatizat de preparare și dozare polimeri, cu capacitate de 1.000 l/oră. Execuție: tehnologie pentru instalare in-line cu 2 rezervoare interconectate pentru preparare și maturare / stocare, compusă dintr-un rezervor, dozator de pulberi, mixere, pompe dozatoare și de evacuare, unitate de comandă. Comutatorul de nivel din ultimul rezervor pornește/oprește procesul de dizolvare și producție a polimerului.

POLYTECH
- SISTEM DE PREPARARE ȘI DOZARE FLOCULANȚI



Fabricarea materialelor de construcții, construcții și minerit

- evacuare materii prime, unități de dozare pentru reactor, transfer între rezervoare
- transportul pulberilor solide, alimentarea și golirea morilor cu bile
- amestecarea materiilor prime, tratarea suprafețelor și vopsire
- alimentarea instalațiilor de ambalare
- transportul materialelor în uscătoarele pentru pulberi, filtre-presă rotative și prese filtrante
- transferul materiilor prime între rezervoare
- curățarea instalațiilor de transport a apelor uzate, revalorificarea materiilor prime

Materiale abrazive, caolină, nisip, diatomit, magnezit, masă ceramică, lacuri, pigmenți pentru vopsele, pulbere de aluminiu, plastifiant, peroxid de hidrogen, pasta de ciment, adezivi, lianți, pastă de șlefuit, pastă de polizat, material de etanșare din acril, aditivi pentru beton, material de etanșare din silicon, dispersie, aditiv floculant, antispumant, vopsea de exterior, vopsea de interior.



Fabricarea și proiectarea de mașini OEM

- pompe și componente la comandă pentru aplicațiile producătorilor de mașini specializate
- pompe și componente la comandă pentru aplicațiile producătorilor de unități tehnologice

Sisteme de umplere, de eliberare și de măsurare a greutateii, automate de eliberare, suprastructuri rutiere, centre de prelucrare, mașini de extrudare, sisteme de filtrare, centrifugi, prese filtrante, filtre, instalații de osmoză inversă, ultrafiltre, fermentatoare, mașini tipografice și de laminat, mașini și linii tehnologice de spălare la înaltă presiune, mașini pentru construcții, sisteme de tratare a suprafețelor, sisteme de spălare cu gaze de ardere, tehnologii pentru industria alimentară, mini-berării, tehnologii de învelire a suprafețelor, stații de betoane, stații de epurare a apelor uzate.

fluidity.nonstop – exprimă efortul și hotărârea noastră de a vă asigura un nivel optim de service și de servicii, la calitate maximă, cunoscând procesele de producție și produsele dumneavoastră.



Pompe cu membrană acționate cu aer comprimat

SANDPIPER

Pompe cu membrană acționate cu aer comprimat

Proprietăți specifice: autoamorsante, rezistente la chimicale, pot funcționa în gol, pot pompa fluide abrazive și vâscoase.

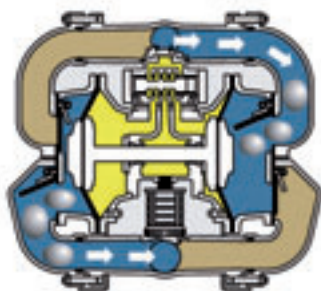
Alte avantaje:

- Materiale componente: PP, PVDF, SS316, aluminiu Hastelloy-C, fontă
- acționare cu aer comprimat, nu necesită lubrifiere
- execuții speciale: pompe de înaltă presiune, pompe cu camere de siguranță, pentru lichide agresive chimic, pompe heavy duty pentru aplicații extreme
- dimensiunea racordurilor: de la 1/4" până la 4"

Capacitate (m³/h):	max. 60
Presiune (bar):	max. 17
Temperatură de lucru (°C):	max. 100



SANDPIPER STANDARD DUTY BALL



HEAVY DUTY FLAP



HEAVY DUTY BALL

Proiectată pentru solicitări extreme – supape cu clapete

- acționare cu aer comprimat
- piese turnate cu pereți groși, până la 30 mm
- dimensiuni particule solide: până la Ø75 mm
- pentru fluide cu conținut de fibre

Accesorii:

TRANQUILIZER – amortizor de pulsații activ.

AirVantage – scăderea cu până la 50% a necesarului de aer comprimat.

Pumper PARTS – piese de schimb de calitate excelentă pentru pompe WILDEN, ARO, YAMADA, ALMATEC, TAPFLO.

Proiectată pentru solicitări extreme - supape cu bilă

- acționare cu aer comprimat
- piese turnate cu pereți groși, până la 30 mm
- bile de supapă cu miez din oțel
- depunerea particulelor solide nu cauzează ruperea membranei
- pentru fluide cu conținut înalt de particule solide.

AirVantage
ENERGY SAVING TECHNOLOGY





Pompe cu membrană acționate cu aer comprimat



Pompe cu membrană acționate cu aer comprimat

Proprietăți specifice: autoamorsante, rezistente la chimicale, pot funcționa în gol, pot pompa fluide abrazive și vâscoase.

Alte avantaje:

- Materiale componente: HDPE, PTFE, SS316, aluminiu Hastelloy-C, fontă
- acționare cu aer comprimat, nu necesită lubrifiere
- execuții speciale: pompe igienice, pompe de înaltă presiune, pompe pentru industria semiconductoarelor
- dimensiunea racordurilor: de la 1/4" până la 2"

Capacitate (m³/h):	max. 34
Presiune (bar):	max. 16
Temperatură de lucru (°C):	max. 120 (200 la seria SEMI)

Accesorii:

Amortizor de pulsații activ, membrană dublă, omogenizatori pentru produsele pompate.



POMPE COMPLET CONSTRUIE DIN TEFLON, CU AMORTIZOR DE PULSAȚII INTEGRAT, REZISTENȚĂ EXCELENTĂ LA CHIMICALE, INCLUSIV VARIANTE CONDUCTIVE - ATEX



VARIANTĂ DIN OȚEL INOXIDABIL CU MANTA DE ÎNCĂLZIRE PENTRU ÎNCĂLZIREA CU APĂ, ULEI, ABURI - PENTRU FLUIDE A CĂROR VÂSCOZITATE DEPINDE MULT DE TEMPERATURĂ



POMPĂ CU EXECUȚIE IGIENICĂ, ÎNVELIȘ ELECTROPOLIZAT SS 316L, DEZASAMBLARE RAPIDĂ PENTRU UȘURAREA CURĂȚĂRII





Pompe dozatoare

Pompe dozatoare cu membrană

Proprietăți specifice: dozare cu precizie de până la 0,5% chiar și la înaltă presiune, pot funcționa în gol, rezistente la chimicale, autoamorsante, pot pompa și fluide abrazive.

Alte avantaje:

- Materiale componente: SS316, SS316L, PP, PVC, PVDF, PTFE, Hastelloy-C
- pompe cu membrană, fără etanșări dinamice
- membrană acționată hidraulic – durată lungă de viață
- mai multe capete de dozare, acționare comună, pentru dozarea în paralel a mai multor aditivi și amestecarea in-line a acestora
- reglarea lungimii cursei poate fi mecanică, electrică sau electro-pneumatică
- variantă igienică, pretabilă la CIP/SIP
- modele adaptate la cerințe individuale

Accesorii:

Amortizor pulsații, membrană dublă, supapă de siguranță, supapă de menținere a presiunii, supapă de injecție.



PULSAR
POMPĂ DOZATOARE CU MEMBRANĂ HIDRAULICĂ DE ÎNALTĂ PRECIZIE

Capacitate (m³/h):	max. 625
Presiune (bar):	max. 220
Temperatură de lucru (°C):	max. 110



PULSA/ PULSAPRO 900
POMPĂ DOZATOARE CU MEMBRANĂ HIDRAULICĂ DE MARE CAPACITATE

Capacitate (m³/h):	max. 62
Presiune (bar):	max. 1.000
Temperatură de lucru (°C):	max. 370



PULSATRON
POMPĂ DOZATOARE CU MEMBRANĂ CU SOLENOID

Capacitate (m³/h):	max. 94,6
Presiune (bar):	max. 21
Temperatură de lucru (°C):	max. 40





Pompe peristaltice



Pompe peristaltice industriale

Proprietăți specifice: pot funcționa în gol, reversibile, fără etanșări dinamice, autoamorsante, se curăță ușor, rezistente la chimicale, pot fi utilizate pentru fluide abrazive și vâscoase.

Alte avantaje:

- construcție robustă pentru funcționarea continuă, fără probleme, până la presiunea de 16 bari
- dezvoltate pentru pomparea delicată a fluidelor abrazive și agresive din punct de vedere chimic
- furtunul poate fi înlocuit rapid, la fața locului

SPX	cu antrenare directă, pentru aplicații industriale de transfer al fluidelor abrazive și vâscoase
CIP	cu retragerea automată a rolei pentru curățarea exterioară
DUCONITE	carcasă turnată cu tratament de suprafață special pentru medii agresive
PETROPROOF	furtunuri speciale pentru fluide cu conținut de hidrocarburi

Furtun: NR, NBR, EPDM, Hypalon, Marprene, Petroproof de la DN 10 până la DN 100 .

Accesorii:

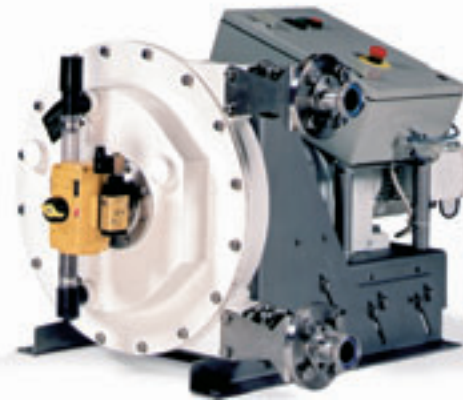
Amortizor pulsații, numărător de rotații, senzor de scurgeri.

Capacitate (m³/h):	max. 80*
Presiune (bar):	max. 16
Temperatură de lucru (°C):	max. 80

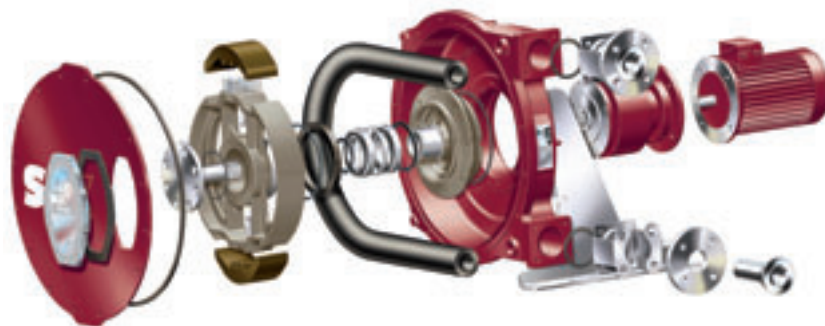
*În cazul furtunurilor cu durată lungă de viață



BREDEL SPX 25



BREDEL MODEL CIP, PENTRU CREȘTEREA EFICIENȚEI SPĂLĂRII CIP ȘI REDUCEREA DURATEI ACESTEIA



LAGĂRELE SE GĂSESC PE BUTUCUL ROTORULUI, CARE ASTFEL POATE FI ÎNVÂRTIT FĂRĂ ACȚIONARE ȘI CARE POATE FI DEMONTAT FĂRĂ DEZASAMBLAREA POMPEI. ARBORELE MOTOR ESTE SOLICITAT NUMAI DE CUPLUL MOTOR, NU ȘI DE FORȚA DE ÎNDOIRE, CA ÎN CAZUL ALTOR CONSTRUCȚII.





Pompe peristaltice

Pompe peristaltice industriale și de laborator

Proprietăți specifice: dozare precisă, pot funcționa în gol, reversibile, fără etanșări dinamice, autoamorsante, ușor de curățat, rezistente la chimicale, pot fi folosite pentru fluide abrazive și vâscoase.

Alte avantaje:

- dezvoltate pentru transferul și dozarea precisă a fluidelor
- variante de laborator și industriale cu protecție IP66, execuții speciale adaptate la cerințele producătorilor și instalațiilor OEM
- pompe dozatoare cu până la 32 de canale
- precizie de dozare până la 0,5%
- pompe de dispersie pentru umplerea precisă și rapidă a recipientelor între 5 și 20.000 ml
- viteză fixă sau variabilă, comandă manuală, analogă (0-5V, 4-20 mA), digitală (RS232, RS485) și Profibus
- interval larg de turații, între 0,1 și 350 rotații/minut

Furtunuri:

Marpren, Biopren, Pumpsil, Viton, Butyl, Stapure PFL, Stapure PCS, Style 400, Pureweld; între 0,5-25,4 mm.

Accesorii:

Ace de umplere, stative de umplere, racorduri pentru furtunuri, cabluri de comandă, senzori de scurgeri.

Capacitate (m³/h):	max. 8
Presiune (bar):	max. 7
Temperatură de lucru (°C):	max. 80

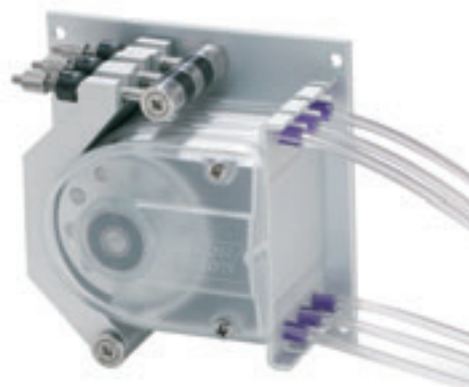


POMPĂ DE DISPERSIE CU PRECIZIE MAI MARE DE 0,5%

**WATSON
MARLOW**



MODELE ECHIPATE CU MOTOREDUCTOR



VARIANTE SPECIALE PENTRU UTILIZARE OEM



ÎNLOCUIRE SIMPLĂ A FURTUNULUI LA POMPA 620DU





Pompe cu lobi (pistoane rotative)

Pompe igienice cu pistoane rotative

Proprietăți specifice: funcționare fără pulsații, pompare delicată, autoamorsante, posibilitatea mersului în gol, randament mare.

Alte avantaje:

- materiale componente: oțel inoxidabil 316, 316L
- construcție robustă, pentru aplicații cu cerințe deosebite și funcționare îndelungată fără probleme
- etanșarea arborelui cu O-ring sau cu etanșare mecanică
- dimensiuni racorduri: 1" – 8"
- dezvoltate pentru aplicații igienice, în industria farmaceutică, alimentară, chimică, cosmetică și auto, pentru pomparea fluidelor cu viscozitate redusă și înaltă.

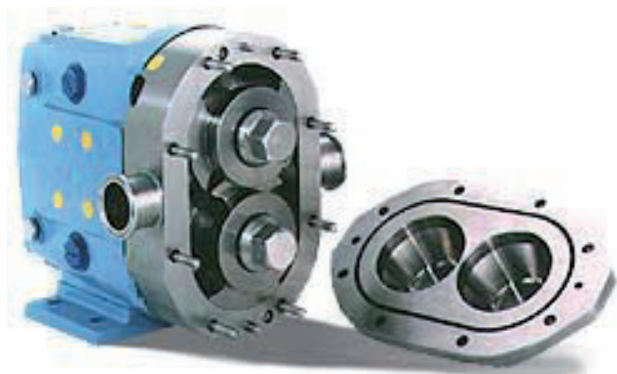
Accesorii:

Manta de încălzire, supapă de siguranță, diverse tipuri de rotoare, aspirație rectangulară.



UNIVERSAL I

Capacitate (m³/h):	max. 187
Presiune (bar):	max. 14
Temperatură de lucru (°C):	max. 149



UNIVERSAL II



SERIA MDL

Capacitate (m³/h):	max. 102
Presiune (bar):	max. 34
Temperatură de lucru (°C):	max. 149

Capacitate (m³/h):	max. 125
Presiune (bar):	max. 10
Temperatură de lucru (°C):	max. 90





Pompe cu șurub excentric

Pompe cu șurub excentric

Proprietăți specifice: autoamorsante, pompare delicată fără pulsații, variante de înaltă presiune, randament înalt.

Alte avantaje:

- materiale componente: fontă, oțel inoxidabil 316, 316L, PE
- dezvoltate pentru aplicații industriale, pentru pomparea fluidelor vâscoase și abrazive
- dimensiuni racorduri: de la DN 25 până la DN 200

COMPACT pompă cu arbore de antrenare cardanic, cu durată de viață mărită

EPSILON pompă cu arbore de antrenare elastic pentru solicitări extreme

EZSTRIP pompă cu construcție unică, ce permite dezasamblarea capului de pompare în mai puțin de 3 minute, doar prin desfacerea câtorva șuruburi

HELIOS pompă igienică cu posibilitate CIP, fără spații moarte

G-Range serie economică pentru capacități mici

W-Range pompă cu aspirație rectangulară, cu melc de alimentare, pentru fluide cu concentrație mare de substanță uscată

Capacitate (m³/h):	max. 420
Presiune (bar):	max. 24
Temperatură de lucru (°C):	max. 90



UNIVERSAL PARTS

- PIESE DE SCHIMB DE CALITATE SUPERIOARĂ PENTRU POMPE SEEPEX, NETZSCH, PCM, ALWEILER



COMPACT
- POMPĂ CU ARBORE CARDANIC PENTRU SOLICITARE MEDIE



EPSILON
- POMPĂ CU ARBORE ELASTIC PENTRU SOLICITĂRI MARI



EZSTRIP
- POSIBILITĂȚI OPTIME DE ÎNTREȚINERE
- SE DEMONTEAZĂ ȘI SE CURĂȚĂ UȘOR ȘI RAPID





Agitatoare / Mixere

Mixere statice și dinamice, pentru aplicații industriale sau pentru laborator

Proprietăți specifice: în construcție verticală sau orizontală, cu unul sau mai multe rotoare.

Alte avantaje:

- materiale componente: fontă, oțel inoxidabil 316
- construcție standard sau igienică, cu posibilitate de CIP și SIP
- variante speciale cu construcție igienică cu cuplaj magnetic
- până la vâscozități de 100.000 cP
- antrenare cu cuplare scurtă, cu rulmenți dubli pentru o construcție cât mai robustă
- variante: verticale, orizontale sau statice (mixere online)
- o gamă extrem de variată de rotoare, optimizate în concordanță cu proprietățile fizice ale lichidelor
- pentru rezervoare închise sau deschise
- cu rotații între 9–1.450 rpm
- eficiență mare de omogenizare, fiabilitate extrem de înaltă, consum redus de energie

Seria ECL	Cea mai variată gamă de mixere, pentru aplicații standard, disponibile și în varianta mobilă
Seria Top Entry	Mixere verticale, special concepute pentru montare verticală cu putere instalată de până la 950 kW
Seriile RSE, LSES, LXE, VSF	Mixere orizontale, pentru aplicații din industria petrochimică, chimică, alimentară
Seriile 45 și 50	Mixere statice, concepute pentru a fi montate în conducte
Mixere de laborator	Extrem de versatile, compacte

Viteze de rotație (rpm):	max. 1.450
Putere instalată (kW):	max. 950

LIGHTNING
AN SPX BRAND



ECL SERIES



MIXER VERTICAL



MIXER ORIZONTAL





Pompe cu roți dințate

Pompe cu roți dințate din plastic acționate prin cuplaj magnetic

Alte avantaje:

- materiale componente: Tefzel (PTFE) și PP
- dimensiuni racorduri: de la 1/4" până la 1 1/2"
- rezistență chimică excelentă la o gamă largă de chimicale
- piese de uzură minime, întreținere ușoară fără demontarea conductelor
- posibilitatea mersului în gol

Capacitate (m³/h):	max. 7,5
Presiune (bar):	max. 10
Temperatură de lucru (°C):	max. 65



Pompe cu roți dințate de precizie acționate prin cuplaj magnetic

Alte avantaje:

- materiale componente: SS316, Hastelloy-C276 a B2, titan
- dimensiuni racorduri: de la 1/8" până la 3/4"
- construcție fără etanșare, funcționare fără pulsații, presiune înaltă în sistem
- variantă „suction shoe” cu pierderi minime - parametri Q/H constanți pe parcursul întregii durate de viață
- variantă OEM, transmisie integrată cu turație variabilă prin comandă

Capacitate (m³/h):	max. 2,5
Presiune (bar):	max. 8,7
Temperatură de lucru (°C):	max. 177





Pompe cu roți dințate

Pompe cu roți dințate cu angrenaj exterior

Alte avantaje:

- materiale componente: oțel inoxidabil 316, Hastelloy-C, Alloy 20
- pompe cu roți dințate cu etanșare moale sau cu cuplaj magnetic
- dimensiuni racorduri: de la 1/4" până la 2"
- dozare de mare precizie, funcționare fără pulsații
- accesorii: supape de siguranță și de menținere a presiunii, manta de încălzire

Capacitate (m³/h):	max. 14
Presiune (bar):	max. 14
Temperatură de lucru (°C):	max. 232

**ECO
Gearchem**



CE ATEX Ex

Pompe cu roți dințate de precizie cu angrenaj exterior

Alte avantaje:

- materiale componente: oțel inoxidabil 316, SS440C, oțel de scule
- dozare de mare precizie, fără pulsații
- dimensiuni racorduri: de la 1/8" până la 2"
- fără reflux - randament înalt
- toleranță de fabricație: până la ±0,001 mm
- precizie de repetare de până la 0,01% cu transmisie ZeDRIVE

Capacitate (m³/h):	max. 1,1
Presiune (bar):	max. 276
Temperatură de lucru (°C):	max. 510

**Zenith
Pumps**



CE ATEX Ex



Pompe centrifugale

Pompe centrifugale din inox pentru industria alimentară și farmaceutică, dezvoltate pentru aplicații igienice



Proprietăți specifice: pompe centrifugale orizontale și verticale și cu autoamorsare.

Alte avantaje:

- materiale componente: tablă laminată la rece de calitate excepțională SS316, SS316L - oțel inoxidabil duplex 100% fără porozitate, cu suprafața perfect netedă, electropolizată
- nu există spații moarte, inclusiv dispozitivele de etanșare
- 100% pretabile la CIP/SIP
- doar 2 diametre diferite a etanșărilor pentru întreaga serie - necesar redus de piese de schimb
- deschise, semideschise și închise, cu rotor turnat
- dimensiuni de racorduri adaptate la cerințe, între DN 32 și DN 250

ICP	pompe centrifugale industriale
MCP	pompe din oțel turnat inoxidabil - modele cu randament foarte înalt pentru fluide abrazive
FP	pompe pentru industria alimentară cu posibilitate CIP
PHP	pompe pentru industria farmaceutică cu posibilitate CIP și SIP, respectiv cu conector de golire pompă
IRP/CRP	pompă pentru pomparea fluidelor polifazice fără riscul dezaerării
ISP	pompe centrifugale cu autoamorsare

Capacitate (m³/h):	max. 1.100
Presiune (bar):	max. 12
Temperatură de lucru (°C):	max. 180



POMPĂ MCP – DIN OȚEL INOXIDABIL DUPLEX



POMPĂ PHP – SERIA FARMACEUTICĂ



POMPĂ ISP – SERIA CU AUTOAMORSARE



POMPĂ CRP – CU REZERVOR DE SEPARARE PENTRU FLUIDE POLIFAZICE





Pompe centrifugale

Pompe centrifugale din oțel inoxidabil pentru utilizare în industria alimentară și farmaceutică



Proprietăți specifice: pompe centrifuge orizontale pentru aplicații igienice exigente.

Alte avantaje:

- materiale componente: SS316L - RA 32
- rotoare și carcase deschise turnate
- posibilitate de curățare CIP
- racorduri de dimensiuni între DN 32 și DN 80
- diverse tipuri de etanșări
- carcasa pompei este fixată cu coliere, putând fi desfăcută ușor pentru reparații sau curățare manuală.



SERIA C

Capacitate (m³/h):	max. 115
Presiune (bar):	max. 7
Temperatură de lucru (°C):	max. 100



Echipe tehnologice

Set complet de supape pentru aplicații igienice



Proprietăți specifice: supape de închidere, de siguranță, de reținere, de prelevare mostre, de reglare, de separare, de ramificație, mono scaun, cu două scaune, cu membrană, cu fluture, cu bilă.

Alte avantaje:

- materiale componente: SS316L, SS316L electropolizat
- comandă: manuală, electropneumatică
- diametre: DN 10-DN 150
- presiuni: max. 10 bari
- temperaturi de lucru: max. 135 °C
- racorduri adaptate cerințelor speciale





Echipeamente tehnologice

Schimbător de căldură cu raclete pentru răcire in-line, încălzirea produselor alimentare neomogene și vâscoase, cristalizarea dirijată, polimerizarea, plastifierea și sterilizarea acestora

Proprietăți specifice: schimbător de căldură cu raclete rotative, cu geometrie concentrică, excentrică sau ovală, cu manta dublă, pentru solicitări mari.

Alte avantaje:

- materiale componente: oțel inoxidabil 316, execuție igienică
- structură compactă pentru instalare orizontală sau verticală
- randament înalt al schimbului de căldură față de schimbătoarele de căldură lamelare
- dispozitive de etanșare a arborelui cu etanșări mecanice simple sau duble
- suprafață schimb de căldură: 0,28 – 1 m² pe unitate (gradație)



VOTATOR II

- max. 204 °C, max. 1.000.000 mPas
- capacitate aproximativă până la max. 9 m³/h per unitate, în funcție de temperatură



Grătare cu discuri mecanice, munchere montabile în canale și conducte etc.

Muncher (tocător)

Munchere montabile în canale și conducte pentru omogenizarea apelor uzate și deșeurilor în fază apoasă sau uscate pentru stații de epurare a apelor uzate, stații de biogaz și aplicații industriale.

Proprietăți specifice: mașini pentru separarea și omogenizarea apei din canale și sisteme de conducte de apă.

Alte avantaje:

- materiale componente: fontă, oțel, SS316
- funcționare la turații reduse
- rotoarele se învârt cu viteze diferite – tăiere, mărunțire, rupere eficientă.

Tocător „seria A”: variantă pentru canal, cu mărunțire la 3–5–8 mm, gură de alimentare max. 1.510 x 215 mm și capacitate max. 1.150 m³/oră.

Tocător seria TR/SB: variantă pentru conducte cu mărunțire la 3–5–8 mm, racord max. DN300 și capacitate max. 500 m³/oră.



MUNCHER SB



DISCREEN

Discreen/Stormscreen – unități de filtrare cu discuri rotative și perii pentru filtrarea apei uzate brute.

Proprietăți specifice: mașini pentru separarea și omogenizarea apei din canale și sisteme de conducte de apă.

Seria L cu dimensiuni de grilă 2,5–5–9–13–18 mm, capacitate maximă: 16.000 m³/oră.





Consiliere



Proiectarea sistemelor
de pompare



Furnizare de piese
de schimb, logistică



Montaj



Service
de urgență



Întreținere TMK



Asigurarea calității și
controlul funcționării



Program service



Instruire



Service AxFlow: pentru funcționarea continuă a utilajului

Proiectarea, execuția, instalarea și asamblarea și ulterior întreținerea și repararea corespunzătoare, rapidă și corectă a sistemelor de pompare conform celor mai actuale necesități și cerințe ale clienților, constituie baza tehnologiilor și liniilor de fabricație eficiente și fiabile.

Aceste servicii sunt oferite de AxFlow direct la locul instalării, pe teritoriul uzinei sau în service-uri autorizate, la solicitarea clientului, bazându-se pe experiența sa îndelungată, în colaborare strânsă cu renumiți producători de pompe.

Oferim clienților avantajele soluțiilor de service garantate, planificate și economice, prin care se poate evita defectarea neașteptată a echipamentelor. Toți tehnicienii de service și inginerii contractanți AxFlow participă la instruirii regulate în cadrul seminariilor de produs organizate de grupul AxFlow sau direct în unitățile de producție ale furnizorilor.

Oferta noastră de service este cuprinzătoare, activitățile sunt planificate conform cerințelor concrete ale clientului, în mod personalizat, de la instalarea pompelor sau sistemelor și punerea lor în funcțiune, trecând prin verificările preventive, reparațiile în perioada de garanție și post-garanție și până la planificarea costurilor de exploatare.

Piese de schimb în două zile? Cu AxFlow este posibil!

Știm foarte bine că orice oprire și pauză în funcționare este costisitoare, din acest motiv oferim tuturor clienților furnizarea pieselor de schimb în termen de 24 sau 48 de ore.*

Depozitul nostru central din Olanda aprovizionează eficient toate cele 21 de reprezentanțe comerciale AxFlow.

*) Valabil pentru 95% din piesele de schimb uzuale.

AxFlow SRL

Str. Henri Barbusse nr 19
400616 Cluj-Napoca, Romania
Tel: +40 733072124
axflow.romania@axflow.hu
www.axflow.ro

