

Produktübersicht



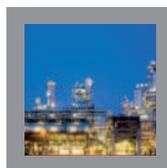
Mit Sitz in Charlotte, North Carolina (USA), ist SPX Corporation (NYSE: SPW) ein weltweit tätiges Fortune 500 Unternehmen und ein führender Hersteller mit einem Jahresumsatz von über 5 Milliarden Dollar, der in mehr als 35 Ländern über 15.000 Mitarbeiter beschäftigt. Die hochspezialisierten technischen Produkte und Technologien des Unternehmens konzentrieren sich in den Bereichen Strömungstechnik und Energie-Infrastruktur. Viele der innovativen Lösungen von SPX tragen dazu bei, den speziell in aufstrebenden Märkten steigenden globalen Bedarf an Strom, verarbeiteten Lebensmitteln und Getränken zu erfüllen. Das Produktportfolio des Unternehmens umfasst u.a. Lebensmittelverarbeitungsanlagen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Spezialkomponenten und -bauteile für die Öl- und Gasindustrie, Stromtransformatoren für Versorgungsunternehmen und Kühlsysteme für Kraftwerke. Mehr Informationen finden Sie unter www.spx.com

> Bran+Luebbe®

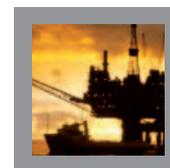
Seit über 80 Jahren ist SPX Flow Technology Norderstedt GmbH - ehemals Bran+Luebbe GmbH - Hersteller von Dosier- und Prozesspumpen, Prozesssystemen sowie von Analysengeräten. Die Marke Bran+Luebbe gehört zu dem weltweit agierenden SPX-Konzern und garantiert seinen Kunden einen hohen Qualitätsstandard, wegweisende Innovationen sowie ein umfassendes Prozess- und Applikations-Know-How in seinen Märkten.



Unsere Märkte



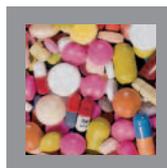
CHEMISCHE INDUSTRIE



ÖL & GAS



POWER & ENERGY



**PHARMA INDUSTRIE
& BIOTECHNOLOGIE**



TEXTILINDUSTRIE



KÖRPERPFLEGE



WASSERAUFBEREITUNG

ProCam Dosierpumpen

Modular aufgebaute Ein- und Mehrkopfdosierpumpen zur optimalen Anpassung an verschiedenste Dosieraufgaben. Doppelmembran- und Kolbenpumpenköpfe für wirtschaftliche Lösungen mit hoher Funktionssicherheit.

ProCAM MEMBRAN-/ KOLBENPUMPEN

Im Gegensatz zu der Standardausführung ProCam Smart, können bei den ProCam Membran-/ Kolbenpumpen kundenspezifische Wünsche durch die vielen möglichen Ausführungen berücksichtigt und erfüllt werden.

Membranpumpen:*

Dosierleistung: bis 3.000 l/h
Betriebsdruck: bis 20 bar*

Kolbenpumpen:*

Dosierleistung: 0,16 bis 60,5 l/h
Betriebsdruck: bis 80 bar*



ProCAM HYGIENIC

Nach EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) und 3-A (Sanitary Standards) zertifiziert zum Einsatz für hygienische und sterile Anwendungen. CIP-fähig.

Dosierleistung: 5 bis 500 l/h
Betriebsdruck: bis 20 bar*



ProCAM KOMPAKT-DOSIERSTATION

Kompaktes Design – in Verbindung mit der ProCam Dosierpumpenreihe bietet die Dosierstation eine praktische Komplettlösung zum Ansetzen und Dosieren von Chemikallösungen.

Dosierleistung: 5 bis 500 l/h
Betriebsdruck: bis 20 bar*
Behältergröße: 60 bis 500 l



* je nach Typ und Ausführung

NOVADOS Dosierpumpen

Mit den NOVADOS Dosierpumpen bieten wir Ihnen ein beispiellos umfangreiches Programm für alle verfahrenstechnischen Bereiche, in denen Flüssigkeiten dosiert und gemischt werden.



NOVADOS MEMBRANPUMPEN

Eine hermetisch abgedichtete Pumpe, insbesondere zur Förderung von umweltgefährdenden Flüssigkeiten in einfachen und anspruchsvollen Applikationen.

Dosierleistung: 400 ml/h bis 10,000 l/h
Betriebsdruck: bis 1.000 bar*

NOVADOS KOLBENPUMPEN

Robuste Kolbenpumpe mit herausragenden Leistungsparametern für den Einsatz in einfachen Applikationen.

Dosierleistung: 400 ml/h bis 10,000 l/h
Betriebsdruck: bis 500 bar*

NOVADOS PUMPEN MIT DOPPELT WIRKENDEM MEMBRANPUMPENKOPF

Mit dem doppelt wirkenden Membranpumpenkopf erreicht eine Simplexpumpe den Förderstrom einer herkömmlichen Duplexpumpe, gleichzeitig ist der Platzbedarf verringert. In der Version mit Vordruckmodul ist die Pumpe auch für energieoptimierte Rezirkulationsapplikationen geeignet.

HORIZONTALE UND VERTIKALE KOMBINATIONEN

Ausgeführt in hermetisch abgedichteter Membrantechnologie oder in robuster und kompakter Kolbentechnologie für den universellen Einsatz über die gesamte Bandbreite der Applikationen.

NOVAPLEX Prozess-Membranpumpen

NOVAPLEX Prozess-Membranpumpen eignen sich ideal für toxische oder chemisch aggressive Flüssigkeiten und für Suspensionen. Typische industrielle Anwendungen liegen in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie in der Öl & Gasindustrie.

NOVAPLEX VECTOR

Die NOVAPLEX Vector Prozess-Membranpumpe erweitert die erfolgreiche NOVAPLEX Baureihe um eine Innovation, die das bisherige Konzept einer Prozess-Membranpumpe in Triplex-Bauweise revolutioniert.

Förderleistung: auf Anfrage
Betriebsdruck: bis 400 bar*

NOVAPLEX INTEGRAL

NOVAPLEX Integral Prozess-Membranpumpen sind äußerst leistungsfähige und exakte Förderpumpen für nahezu alle Einsatzbereiche, Volumenströme und Druckbedingungen. Durch ein integriertes Reduziergetriebe bieten wir eine sehr kompakte Prozess-Membranpumpe mit geringem Platzbedarf.

Förderleistung: bis ca. 60 m³/h
Betriebsdruck: bis 1.000 bar*

NOVAPLEX CLASSIC

Als Alternative zur NOVAPLEX Integral Prozess-Membranpumpe mit integriertem Reduziergetriebe steht die Baureihe NOVAPLEX Classic weiterhin zur Verfügung.

Förderleistung: bis ca. 80 m³/h
Betriebsdruck: bis 1.000 bar*

MEGANIZER

Hochdruckhomogenisatoren, basierend auf der NOVAPLEX-Prozesspumpentechnik, in Verbindung mit einer 1- oder 2-stufigen Homogenisiervorrichtung.

Förderleistung: je nach Druckstufe
bis ca. 30 m³/h
Betriebsdruck: 150 bis 1.000 bar*



* je nach Typ und Ausführung

AutoBlend Prozessmodule

Prozessmodule für die Herstellung hochwertiger Produkte aus Flüssigkeiten, Pasten und pulverförmigen Medien.

UNSERE KERNAPPLIKATIONEN:

- Verdünnung von Chemikalien
- Herstellung von Körperpflege- und Haushaltsreinigern
- Dosieranlagen für die Papierindustrie
- Kontinuierliche Verdünnungsanlage für Ethersulfatpasten
- Dosieranlagen für die Wasserbehandlung
- Dosieranlagen für die Herstellung von industriellen Reinigungs- und Kühlmitteln
- Öl & Gas



BEISPIELE*:

CHEMISCHE INDUSTRIE

Dosierung und Speisung von Kalt-Endvergütungsmitteln zur Hohlglasbehandlung. Hierdurch wird z.B. eine Härtung der Glasoberfläche von Ampullen erreicht. Außerdem werden feine Oberflächenrisse beseitigt.

KOSMETIKA UND REINIGUNGSMITTEL

Die Herstellung von flüssigen Bunt- oder Vollwaschmitteln, Wäscheweich, Haushaltsreinigern aber auch Duschgelen und Shampoos erfordert ein hohes Maß an Dosiergenauigkeit und ein an die Rohstoffe angepasstes Mischkonzept. Zur Steigerung der Verfügbarkeit, Verringerung des Wartungsaufwandes, Optimierung der Performance wie Dosiergenauigkeit, Druckstabilität, Wirkungsgrad und Ausfallsicherheit, nutzen wir die konzerninternen SPX Premiumprodukte. Dadurch profitiert der Kunde im besonderen Maße durch wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Lösungen.

WASSERAUFBEREITUNG

Eine wichtige Anwendung ist z.B. die Behandlung von Kesselspeisewasser in Kraftwerken, Fernheizwerken und Kernkraftwerken. Hier werden die Dosierstationen für verschiedenste Anwendungen eingesetzt.

ÖL & GASINDUSTRIE

In der Öl- und Gasindustrie sind die Anforderungen sehr unterschiedlich. Je nach Applikation, Standort, Anzahl der eingesetzten Rohstoffe und Dosierstellen, Steigerung der Produktionsleistung und Anpassung der Prozessbedingungen liefern wir maßgeschneiderte Produktionseinheiten.

* weitere Applikationen auf Anfrage

Mischer

Wir bieten Ihnen zur zielgerichteten Erfüllung Ihrer Mischaufgaben verschiedene Lösungen an. Je nach Aufgabenstellung haben Sie die Wahl zwischen dynamischen und statischen In-line Mixern.

PENTAX - DYNAMISCHE MISCHER

Der dynamische In-line Mischer PENTAX zeichnet sich durch verschiedene Eigenschaften aus, die auf den harten industriellen Alltag abgestimmt sind. Die hygienische Ausführung besitzt zusätzliche Konstruktionsmerkmale, die den Einsatz in hygienischen Prozessen ermöglichen.

- Die Maschine ist äußerst robust konstruiert und garantiert damit hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.
- Um exzellente Ausmischungen zu erreichen arbeitet der Mischer nach dem Rotor-Stator Prinzip.
- Es stehen verschiedene Dichtungskonzepte, Prozezzanschlüsse, Werkstoffe und Antriebe zur Verfügung.

Leistungsspektrum: Durchsätze bis 50.000l/h*
Druckbereich: bis 10 bar

N-FORM - STATISCHE MISCHER

Der statische In-line Mischer "N-Form" zeichnet sich durch einen einfachen, robusten Aufbau aus. Dieser bietet für einfache Mischaufgaben eine effiziente und günstige Lösung.

- Werkstoffe: Edelstahl, 1.4571/81*
- Nennweiten von 15mm bis 65mm
- Verschiedene Prozezzanschlüsse
- Mantel zur Beheizung / Kühlung möglich
- Die Mischelemente sind herausnehmbar



* Sonderausführung auf Anfrage

CERTIFIED
 INDUSTRIAL EQUIPMENT
CHEDC
 TYPE EL
 May 2006



* Alternativen auf Anfrage

Analysensysteme

Unser weitgefächertes Produktsortiment findet seine Anwendung in den unterschiedlichsten Bereichen. Dabei bieten wir Ihnen die Erfahrung, die Technologie und den Service in der Wasser- und Abwasseraufbereitung..



POWERMON

Der PowerMon von Bran+Luebbe ist die neueste Generation moderner, vollautomatischer On-line Analysengeräte. Sie messen Konzentrationen in Flüssigkeiten bis in den Spurenbereich mit Hilfe von nasschemischen Methoden. Vollautomatischer Betrieb, Eigenüberwachung und automatische Rekalibration machen sie zu idealen On-line Monitoren.

PowerMon Titrometer

BO_3^{3-} , Härte, H_2O_2 , Peressigsäure, Säurekapazität (p/m-Wert), S^{2-}

PowerMon Kolorimeter

Al^{3+} , Cl_2 , ClO_2 , Cr^{6+} , Co, CN^- , Cu^{2+} , $\text{Fe}^{2+/3+}$, Hazen, Mn^{2+} , N_2H_4 , NH_4^+ , Ni^{2+} , NO_3^- , NO_2^- , Phenol, PO_4^{3-} , TP, S^{2-}

PowerMon Silikometer

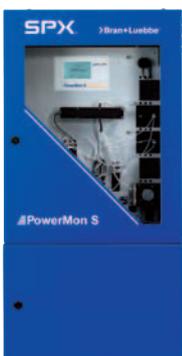
SiO_2

PowerMon Natriometer

Na^+

PowerMon Ionometer

CO_2 , Cl^- , K^+ , NH_4^+ , F^- , NO_3^-



POWERMON S

Der PowerMon S ist ein kompaktes, in sich geschlossenes Multikomponentensystem. Basierend auf dem Messprinzip der Spektrometrie ist die Benutzerfreundlichkeit spürbar verbessert und das Verfahren erheblich günstiger geworden.

- Mehr-Komponenten On-line Analysengerät
- Messung von Gesamtstickstoff und Gesamtphosphat
- Messungen DOC, CSB
- Messung von NH_4^+ -N / NO_3^- -N / PO_4^{3-} -P
- Für Kläranlagen, Flüsse, Seen und Küstengewässer



SPX FLOW TECHNOLOGY NORDERSTEDT GMBH SERVICE FÜR DIE FOLGENDEN MARKEN:

› Bran+Luebbe®

› Johnson Pump®

› Lightnin®

› Plenty®

› Waukesha
Cherry-Burrell®

Wichtige Service Rufnummern:

KUNDENDIENST

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Hotline | +49 40 52202 - 405 |
| Servicetechniker | +49 40 52202 - 428 |
| Technische Informationen | +49 40 52202 - 237 /-360 |
| Reparaturabwicklung im Werk | +49 40 52202 - 407 |
| Fax | +49 40 52202 - 447 |

ERSATZTEILE

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Angebote | +49 40 52202 - 335 |
| Auftragsabwicklung | +49 40 52202 - 336 |
| Fax | +49 40 52202 - 454 |
| E-Mail | servicepumpen@spx.com |

Weltweite Niederlassungen

EMEA

SPX FLOW TECHNOLOGY

Werkstraße 4
D-22844 Norderstedt
Telefon: +49 (0) 40 - 522 02 -0
Fax: +49 (0) 40 - 522 02 -444
E-Mail: branluebbe@spx.com

SPX FLOW TECHNOLOGY

Ironstone Way
Brixworth, Northants, NN6 9UD
Telefon: +44 (0) 1604 880751
Fax: +44 (0) 1604 880145
E-Mail: ft.brixworth.sales@spx.com

AMERICAS

SPX FLOW TECHNOLOGY

611 Sugar Creek Road
Delavan, WI 53115 USA
Telefon: +1 (800) 252-5200 oder
+1 (262) 728-1900
Fax: +1 (262) 728-4904
E-Mail: branluebbe.americas@spx.com

APAC

SPX FLOW TECHNOLOGY

25 International Business Park
#03-03/12, German Centre,
Singapur 609916
Telefon: +65 6568 1568
Fax: +65 6265 9133
E-Mail: asia.pacific@spx.com

SPX FLOW TECHNOLOGY NORDERSTEDT GMBH

Werkstraße 4
D-22844 Norderstedt
Telefon: +49 (0) 40 - 522 02 -0X
Fax: +49 (0) 40 - 522 02 -444
E-Mail: branluebbe@spx.com

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen.

Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, gelten nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Für die Verfügbarkeit des Produktes in Ihrer Region, wenden Sie sich bitte an einen Vertreter vor Ort. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite www.spx.com.

“Das grüne “>” Zeichen ist eine Marke der SPX Corporation, Inc.”