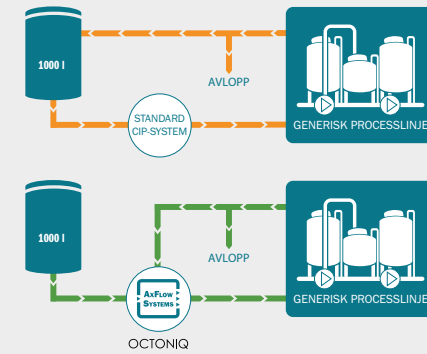




SPARA UPP TILL 30% VATTEN, KEMIKALIER OCH ENERGI

STANDARD CIP		VS.	OCTONIQ	
Försköljning	1000 liter		1000 liter	
Lut cirkulation	1000 liter		Systemvolym* +100 liter	
Mellansköljning	700 liter		1000 liter	
Syra cirkulation	1000 liter		Systemvolym* +100 liter	
Slutsköljning	1000 liter		1000 liter	



*Exempel med systemvolym = 650 liter

EXEMPEL PÅ BERÄKNING AV BESPARINGAR

Antaganden för beräkningsexemplet

Systemvolym	650 liter
ΔT Lut	50°C
ΔT Syra	65°C
Vatten	€0,20 m ³
Energi	€0,20 kW
Kemikalier	€10,- liter

Standard CIP-exempel	1000 liter
OCTONIQ	optimerat

En CIP per dag, 5 dagar i veckan, 50 veckor per år

Vatten: 137 500 liter

Energiförbrukning: 9 246 kW

Kemikalier: 2 063 liter

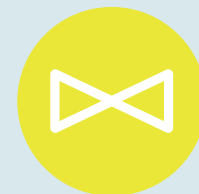
Besparing: €20 625,-

TILLBEHÖR



TANKAR

OCTONIQ kan kompletteras med anslutning till flera CIP-tankar. Tack vare den modulära konstruktionen kan OCTONIQ enkelt integreras även i befintliga anläggningar.



VENTILMATRIS

Ventilmatriken säkerställer en effektiv och automatiserad distribution av CIP-flöden vid rengöring av flera objekt. Vilket ger en tillförlitlig och säker rengöringsprocess.



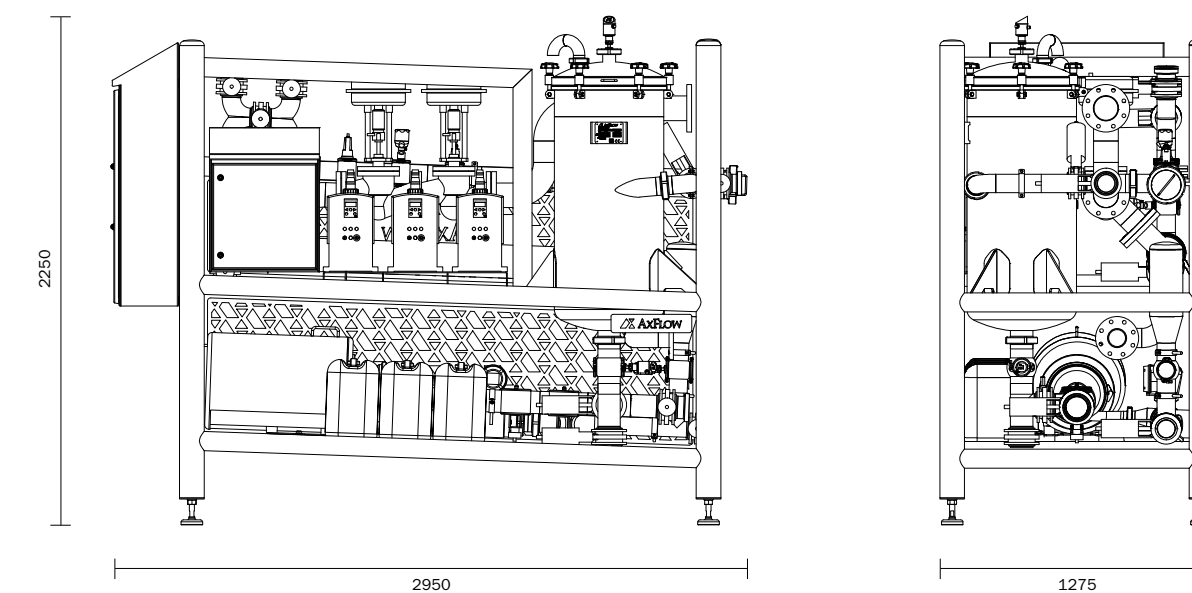
CIP-VAGN

En mobil lösning för CIP-pumpen. Utrustad med lämplig pump och anslutningar kan CIP-vagnen enkelt flyttas och användas på olika platser i din anläggning.

SPECIFIKATIONER OCTONIQ

	OCTONIQ 40	OCTONIQ 65	OCTONIQ 100
Nominell rördimension	DN10..DN40	DN50..DN65	DN80..DN100
Nominell kapacitet	5,6 m ³ /hour	21 m ³ /hour	54 m ³ /hour
Nominell uppfodringshöjd	25 meter	35 meter	40 meter
Erforderliga anslutningar			
Elanslutning	16A	32A	63A
Rekommenderad ångkapacitet	600 kg/hour @ 5 Bar(g)	1560 kg/hour @ 5 Bar(g)	2370 kg/hour @ 5 Bar(g)
Ånganslutning	DN40 PN16	DN65 PN16	DN80 PN16
Tryckluft	600 NL/hour ≥ 6 Bar(g)	600 NL/hour ≥ 6 Bar(g)	600 NL/hour ≥ 6 Bar(g)
Material			
Ram	SS 304	SS 304	SS 304
Buffertank	SS 316	SS 316	SS 316
Rörledning	SS 316	SS 316	SS 316
Tätningar	EPDM	EPDM	EPDM
Kommunikationsprotokoll	Ethernet	Ethernet	Ethernet

DIMENSIONER



Vill du veta mer om hur OCTONIQ kan förbättra din process?



Vänligen kontakta:

Anders Jönsson | Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
+46 (0)70-759 59 55
anders.jonsson@axflow.se



www.axflow.se

AxFlow Systems B.V. | Pascallaan 73 | 8218 NJ Lelystad | Tel: +31 (0)320 287 000 | E-mail: axflow@axflow.nl
AxFlow AB | Ostmästargränd 12 | 120 40 Årsta | Tel: +46 (0)8 602 22 00 | E-post: kundservice@axflow.se

OCTONIQ

AXFLOW SYSTEMS
CLEANING-IN-PLACE



Smart. Flexibel. Hållbar.

*Vivatec® Finishing is a registered mark of Vivatec® B.V.

ASE/S/SE/1350/0426

OCTONIQ

AXFLOW SYSTEMS CLEANING-IN-PLACE

OCTONIQ, Ett smart, modulärt CIP-system från AxFlow Systems som effektivt rengör din anläggning med hög precision. Systemet minskar förbrukningen av både vatten, energi och kemikalier samtidigt som det erbjuder maximal flexibilitet.

Med mer än 50 års erfarenhet av processlösningar kombinerar vi beprövad teknik med smarta innovationer i vårt revolutionerande CIP-system: OCTONIQ.

FLEXIBELT OCH FRAMTIDSSÄKRAT

OCTONIQ är modulärbyggt, vilket gör det enkelt att anpassa eller bygga ut. Systemet är lämpligt för både små och stora anläggningar med få eller flera objekt – i såväl nya som befintliga anläggningar. Nya linjer eller objekt kan enkelt integreras utan större ändringar eller ombyggnationer.

EFFEKTIVT OCH HÅLLBART

Smart flödeshantering minskar vatten- och kemikalieförbrukningen med upp till 30 %, samtidigt som snabb och effektiv uppvärmning in-line sparar energi. Optimerade sköljsekvenser och kortare rengöringscykler gör att linjerna kan rengöras snabbare och produktionstiden kan ökas. Fullt automatiserade CIP-recept med ett användarvänligt gränssnitt och central dataloggning minskar behovet av manuellt arbete och reducerar risken för fel.

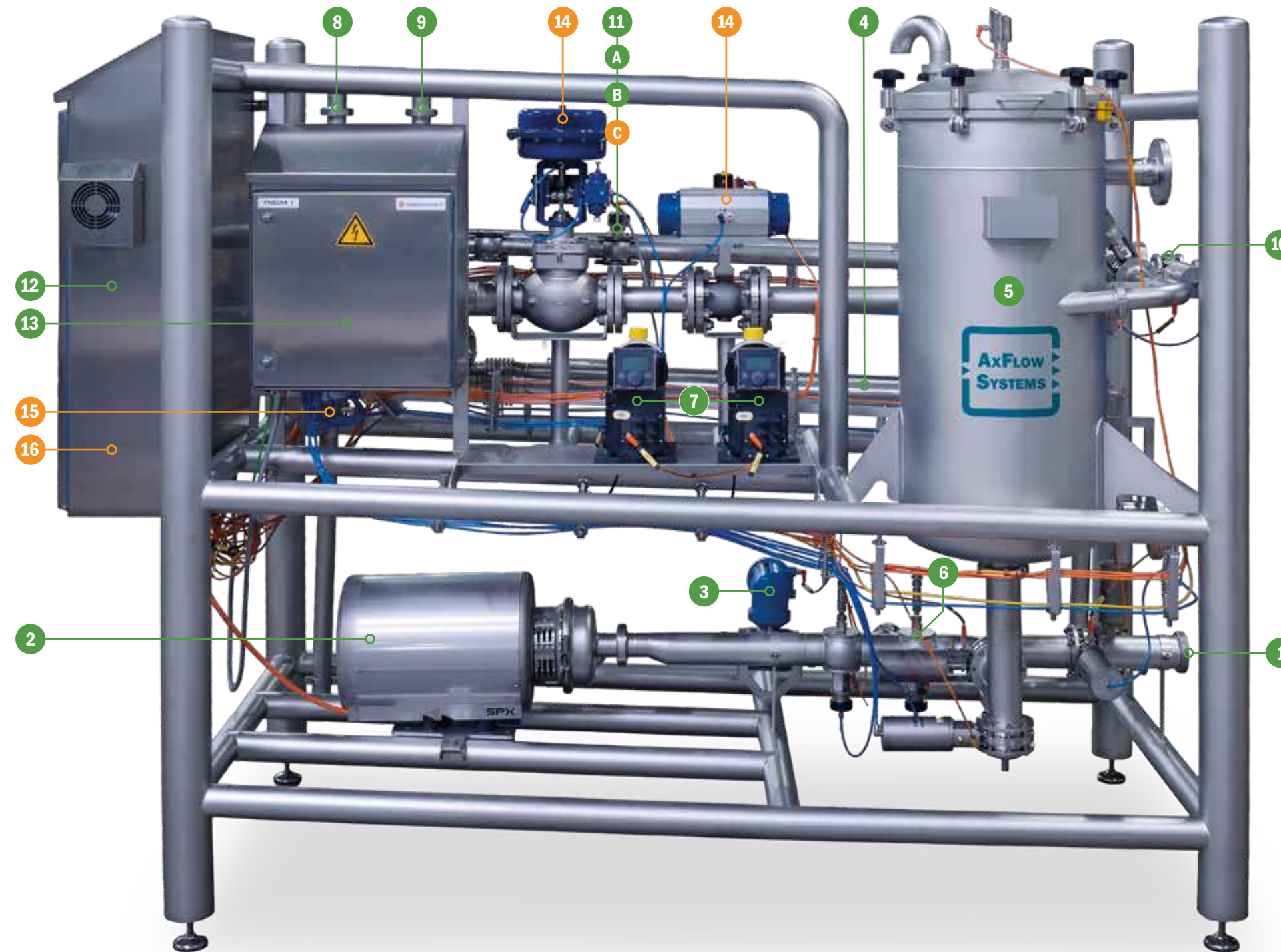
HYGIENISKT OCH SPÅRBART

OCTONIQ är konstruerad enligt de senaste riktlinjerna från EHEDG med en **ViwateQ**® ytbehandling. Självdränerande rör och tankar minskar risken för bakterietillväxt. Konstruktion i rostfritt stål AISI 316L säkerställer lång livslängd och hög korrosionsbeständighet. Alla CIP-processer loggas fullständigt, inklusive kritiska parametrar såsom temperatur, koncentration och tid. Detta säkerställer optimal spårbarhet, kvalitetskontroll och regulatorisk efterlevnad.

MARKNADSSEGMENT:



CE



EN ENHET. ÅTTA FÖRDELAR. FULL KONTROLL.

Lägre kostnader. Högre lönsamhet.

Med OCTONIQ kan du minska förbrukningen av vatten, kemikalier och energi med upp till 30 % jämfört med konventionella CIP-system.

Alltid uppdaterad mjukvara

OCTONIQ levereras med programvara som kan uppdateras via online-uppkoppling. Säkert, effektivt och flexibelt.

Smart och problemfri rengöring

Helautomatiskt CIP-system med loggning av samtliga parametrar. Du har full kontroll över prestanda och process – hela tiden.

Byggt för lång livslängd

Robust konstruktion enligt AxFlow Systems kvalitetsstandarder och riktlinjer från EHEDG med ViwateQ® ytbehandling.

Växer med din verksamhet

OCTONIQ är ett modulärt system som enkelt kan skalas upp i takt med att din process eller anläggning utvecklas.

Europeisk och hållbar produktion

OCTONIQ tillverkas i Nederländerna med låg CO₂-påverkan. Ett hållbart och ansvarsfullt val.

Utformad för enkelt underhåll

Genomtänkt konstruktion och god åtkomlighet gör service och underhåll snabbt, enkelt och kostnadseffektivt.

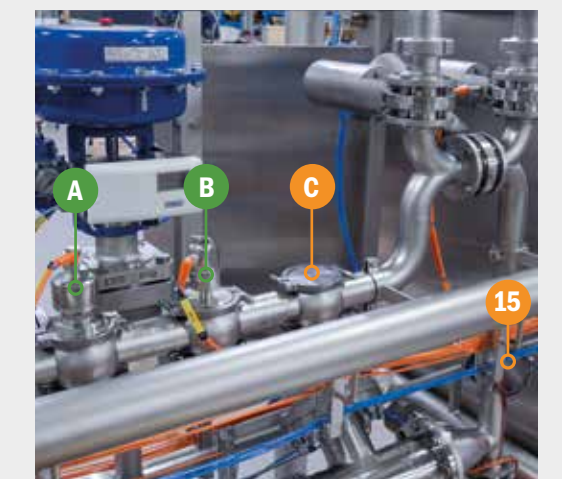
Alltid en expert nära

Dra nytta av AxFlows europeiska servicenätverk, teknisk support och snabba leveranser av komponenter eller reservdelar från EDC, vårt centrallager i Holland.

KOMPONENTER

- | | |
|----------------------|---|
| 1 Inlopp från tank | 11 Instrumentering: |
| 2 CIP-pump | A Temperaturmätare |
| 3 Flödesmätare | B Konduktivitetmätare |
| 4 Värmeväxlare | C Turbiditetmätare |
| 5 Bufferttank | 12 Elskåp med styrpanel |
| 6 Kemikalieinjektion | 13 Pneumatikskåp |
| 7 Kemikaliepump | 14 Ångkomponenter i stål/
rostfritt stål |
| 8 CIP tryck | 15 Synglas i tillloppsledning |
| 9 CIP retur | 16 Kommunikation med
externa system via Ethernet |
| 10 Retur till tank | |

● = Standard ● = Tillval



CLEANING-IN-PLACE