

Vi välkomnar Advanced Vacuum till AxFlow-familjen

Ett strategiska förvärv där vi tillsammans förstärker vårt erbjudande avsevärt inom vakuumteknik och service.



**ADVANCED
VACUUM™**

Member of AxFlow Group

INNEHÅLL

Advanced Vacuum	2-3
Den enklaste doseringstekniken	4
Värmeväxlare från APV.....	5
NOV Muncher på reningsverk	6
Waukesha 2ND & NOV Scion	7
Pumpning och tryckhöjning av biogas	8
FPZ och Atlas Copco	9
Statiska mixrar, omrörare	10-11

Advanced Vacuum nu en del av AxFlow

Som tidigare meddelats har AxFlow AB förvärvat Advanced Vacuum, en ledande distributör av vakuumenteknik och service i Sverige.

Advanced Vacuum grundades 1995 och har byggt upp ett starkt rykte för sin tekniska expertis och högkvalitativa service inom vakuumpumpar och kringutrustning. Företaget är en auktoriserad servicepartner till Edwards, en global ledare inom vakuumenteknik och en av AxFlows strategiska partners. Med huvudkontor i Ängelholm och en ytterligare serviceverkstad i Uppsala, levererar Advanced Vacuum viktig täckning till svenska och nordiska kunder inom kritiska sektorer som halvledare, läkemedel, energi och forskning & utveckling.

Förvärvet ligger i linje med AxFlows tillväxtstrategi genom att:

- Utöka erbjudandet av vakuumentrustning och service
- Ge omedelbar tillgång till stor teknisk kompetens och marknadstäckning
- Bygga ett robust internt serviceerbjudande för kunder i Sverige

Förvärvet diversifierar också AxFlows exponering, genom att ge tillgång till halvledar- och FoU-sektorer samtidigt som det förstärker sin starka position inom läkemedels- och processindustrin. Kunderna kommer att dra nytta av en bredare produktportfölj, djupare teknisk konsultation och service stöd över fler områden och applikationer.



Member of AxFlow Group

Ett varmt välkomnande till det talangfulla teamet på Advanced Vacuum – vi ser fram emot resan framåt!



Peter Christensen, VD
peter@advancedvacuum.se
+46 07 931 73 55



Dan Ertsas
Försäljningsingenjör
dan@advancedvacuum.se
+46 70 341 21 54



Mikael Kvist
Serviceingenjör (Ängelholm)
mikael@advancedvacuum.se
+46 70 273 50 90



Alexandra Möller Christensen
Inside sales & logistic
alexandra@advancedvacuum.se
+46 72 563 64 64



Karin Nyström, CFO
karin@advancedvacuum.se



Mikael Lindström
Försäljningsingenjör (Stockholm)
mikael.lindstrom@advancedvacuum.se
+46 72 218 58 84



Mikael Axelsson
Serviceingenjör (Uppsala)
mikael.axelsson@advancedvacuum.se
+46 70 250 49 99



Jimmy Zedig
Serviceingenjör (Uppsala)
jimmy@advancedvacuum.se
+46 72 404 44 27

Avancerad vakuumenteknik - från livsmedelsförpackning till rymdforskning



Member of AxFlow Group

Applikationer där vakuum förekommer i produktion och forskning ökar ständigt. De flesta konsumenter och slutanvändare är inte medvetna om hur betydelsefullt vakuum är för att slutprodukten ska bli till. All elektronik som vi har i telefoner, bilar, vitvaror, datorer och spelkonsoler har producerats i en vakuumkanmare. Från solpanelerna på taken till värmepumpen i källaren, eller generatoren i ett vattenkraftverk – alla dessa produkter går igenom ett eller flera vakuumbegrepp för att produceras. Likaså medicin, vaccin, parfym och livsmedel.

Advanced Vacuum har levererat vakuumenteknik till merparten av alla segment, från tung industri till rymdforskning.

Med **Edwards, världens största företag inom vakuumenteknik**, har vi möjligheten att ta fram rätt lösning till våra kunder. Idag fokuserar vi mycket på energiförbrukning och intelligenta vakuumlösningar som i stort sett är underhållsfria. Advanced Vacuum startade som ett serviceföretag som utförde underhåll och uppgraderingar av vakuumsystem – service och support är grundstommen i bolaget.

**Auktoriserat
Edwards-servicecenter
i Sverige – sedan 2013**

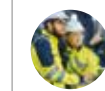
Full vakuum service!



Utveckling och forskning
- levererar till såväl företag som universitet, och är ständigt i utveckling.



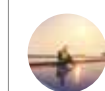
Halvledarindustri - världen blir alltmer digitaliserad och vi är med i utvecklingen inom alla typer av elektronik-tillverkning.



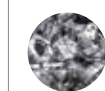
Processindustri - vakuum används i många olika typer av kemi- och råvarubehandling. Vi är med där allting startar.



Industri - levererar till livsmedelsindustrin, plast- och verkstadsindustrin, pappersbranschen, metallbearbetning och mycket mer.



Förnyelsebar energi
- arbetar för en grönare värld, med gröna lösningar inom hållbar energi, som solpaneler, vindkraft och elbatterier.



OEM - Vi implementerar rätt produkt för varje område där våra OEMkunder verkar.

Advanced Vacuum är en komplett leverantör av vakuumenteknik och erbjuder många olika pumpmekaniker som når olika vakuumnivåer för att passa er/kunders processer. I sortiment finns även vakuumbegrepp, ventiler och vakuumkanponenter.

Industriell torr
skrupump



Mätutrustning



Industriell
2-stegs
roterande
lamellpump



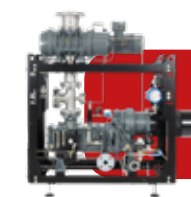
nXRi
Innovativ
torrpump
för R&D



Turbopumpar
- magnet eller
keramiskt lagrad



RV-modell



Atex-process
vakuum-
kombination



Nyckelfärdiga
lösningar

Vi är med er hela vägen.

Asset: Edwards

Den enklaste doseringstekniken

Noggrann och exakt dosering med GRUNDFOS

SMARTA DIGITALA DOSERPUMPAR

Den senaste generationen digitala doserpumpar Grundfos Smart Digital med kraftfulla, hastighetsstyrda stegmotorer representerar den mest avancerade tekniken för mediedosering.



Varför noggrann dosering är viktig

Noggrann dosering är avgörande inom industriell tillverkning då den påverkar effektivitet, produktkvalitet, säkerhet och hållbarhet. Genom att säkerställa exakt mätning och leverans av material kan verksamheter optimera processer, minska kostnader och uppfylla regelverk.

- **Öka effektiviteten, minimera spill:** förhindra under- och överdosering för att förbättra produktiviteten och sänka driftkostnader.
- **Säkerställ produktkvalitet och konsistens:** bibehåll tillförlitlighet mellan batcher, särskilt inom läkemedels- och livsmedelsproduktion.
- **Förbättra säkerhet och regelefterlevnad:** minska riskerna vid hantering av farliga material och uppfyll regulatoriska krav med exakt kontroll.
- **Minska miljöpåverkan:** minimera kemiskt avfall och stöd miljövänliga metoder för hållbar drift.



SMART Digital S är Grundfos senaste tillskott i serien av små digitala doserpumpar. Utrustad med en kraftfull varvtalsstyrd stegmotor och den senaste teknologin med en noggrannhet på +/- 1 %. Serien inkluderar tre modeller, DDE / DDC / DDA, som ersätter tidigare modeller i DMI / DDI / DMS samt de mindre modellerna i DME-serien.



SMART Digital XL är Grundfos Alldos senaste tillskott i serien av större digitala doserpumpar. Utrustad med en kraftfull varvtalsstyrd stegmotor och den senaste teknologin med en noggrannhet på +/- 1 %. Sortimentet omfattar två modeller, DDE och DDA, där varje modell finns i tre storlekar (60, 120 och 200 l/h).



Grundfos SMART DME - DME Digital Dosing™-pumpar kombinerar perfekt precision med användarvänlighet och täcker stora doseringsmängder upp till 940 l/h med få varianter.

Doseringsnoggrannhet
upp till

+/- 1 %



Största lagersortimentet
av Grundfos-pumpar och
tillbehör i Europa!

GÖR EN OFFERTFÖRFRÅGAN
ONLINE REDAN IDAG!

Minimera energiförbrukningen med värmeväxlare från APV

Att minimera energiförbrukningen genom effektiv värmeväxling bidrar till att minska verksamhetens totala energibehov och är i många fall helt avgörande för god lönsamhet.



Sedan APV uppfann platt- värmeväxlaren 1923

har företaget alltid
legat i framkant
världen över när
det gäller just denna teknik.

Med APVs breda sortiment och omfattande applikationskunskap säkerställer vi optimal funktion och effektiv energianvändning i en mängd olika typer av industrier, från livsmedel och dryck, industriella processer till olja och gas samt HVAC. Vid både kylning och värmning.



Marknadsansvarig
Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Antonia Ax:son Johnson får Livsmedelspriset 2025

Antonia Ax:son Johnson, huvudägare i Axel Johnson-koncernen där AxFlow ingår, har tilldelats Livsmedelspriset 2025 för sitt mångåriga engagemang i den svenska livsmedelsbranschen.

Juryn lyfter särskilt hennes insatser för hållbarhet och innovation genom verksamheter som Axfood, Urban Deli, Axfoundation, Martin & Servera och Torsåkers gård.

Priset delades ut den 11 september i samband med Livsmedelsdagarna i Työlösand.

Vi välkomnar Pontus och Anna



Kund & teknisksupport
Pontus Nilsson
pontus.nilsson@axflow.se
08-602 22 16

Pontus Nilsson - Pontus Nilsson, börjar som kund- och teknisksupport med fokus på flödesutrustning.

Han kommer närmast från Bürkert där han arbetade som teknisk innesäljare för ventiler, och har tidigare erfarenhet från Grundfos och Swagelok.



Ekonomi
Anna Hägerström
anna.hagerstrom@axflow.se
08-602 22 17

Anna Hägerström - Anna börjar på ekonomiavdelning där hon kommer att arbeta med reskontra. Hon kommer närmast från Webhallen Sverige AB där hon arbetade med både kund- och leverantörsreskontra, och har tidigare erfarenhet från Volkswagenkoncernen.



Ta bort problemet med våtservetter på reningsverk



Reningsverk fyller en viktig funktion i samhället för att förhindra smittspridning och övergödning, men har stora utmaningar med vad som spolas ner i toaletten.

Allt annat än toalettpapper orsakar problem. Toalettpapper löses snabbt upp i vatten men andra fasta material som våtservetter, bomull och tamponger löses inte upp. De bildar i stället långa trådar och tvinnar ihop sig och orsakar stopp och skador på pumpar. Även hårstrån orsakar rejäla problem med blockeringar. Vi har även sett och läst om fettmonstret i Londons kloaksystem.

Våtservetter har blivit alltmer populära för sanitetsbruk, ansiktstvätt och vid städning i hemmet.

När de spolas ner i toaletten orsakar dessa våtservetter stora problem på avloppsreningsverket. Vi har sett det på nyheterna den senaste tiden hur enorma mängder våtservetter går under reningsverken. Många vattenreningsverk har upplevt problem med igensatta pumpar på grund av uppbyggnad av våtservetter.

Pumpstationer i kommuner har stora problem med ofta förekommande blockeringar i sina stora avloppspumpar. Nästan dagligen får man lägga ned åtskilliga timmars arbete på att demontera, ta isär och rensa pumparna. **Driftkostnaderna är höga och är ett smutsigt och tidsödande arbete.**

Den extra kostnaden för ett vattenreningsverk på grund av detta problem kan vara mycket höga per år.

“Inga fler blockeringar i avloppspumpar!”



Vi erbjuder lösningen med Mono Munchers och rensskärare som finfördelar materia innan det når pumpen!

Munchern skär avfallet i små delar så att de inte orsakar någon skada till din värdefulla utrustning. Med sin speciella utformning för finfördelning av slitande slam är TR rensskärare mycket effektiv i uppfångandet av oregelbundet formade partiklar. Den finfördelar till exempel trasor, fasta föroreningar och fiberansamlingar i reningsverk och pumpstationer.

Genom att använda en rensskärare minimeras behovet av driftsavbrott

på grund av rensning av pump och rensgaller.

I rensskärarens hus finns två axlar monterade med skärknivar som drivs mot varandra för att gripa tag i de fasta föroreningarna.

Skärknivarna är monterade med 25 graders vinkel för att föremål som inte passerar ska kunna ligga kvar på botten i huset. Där dessa föremål samlas finns en öppning med stor diameter för att underlätta enkel bortförsel av föremål och rengöring och spolning.



Maximal prestanda i varje massaprocess – möt Waukesha U2 ND

I den krävande världen av pappers- och massaproduktion krävs utrustning som levererar hållbarhet, effektivitet och driftsäkerhet.

Waukesha U2 ND kolvrotorpump är utvecklad för att möta just dessa utmaningar – och ger tillförlitlig prestanda även i de mest krävande industriella miljöer.

Robust konstruktion för tuffa processer

Från kemikalier till slitande suspensioner – U2 ND är byggd för att hantera viskösa, slitande och korrosiva vätskor med hög tillförlitlighet. Den robusta konstruktionen gör den idealisk för kontinuerlig drift i krävande industrimiljöer.

Hållbarhet för industrin

Med fokus på driftsäkerhet framför hygien är U2 ND idealisk för krävande industriella miljöer och levererar stabil prestanda även i de mest utmanande applikationerna. Den precisa konstruktionen



säkerställer hög volymetrisk effektivitet och ett jämnt, stabilt flöde.

Skonsam hantering av skjuvkänsliga medier

Pumpens skonsamma drift gör den särskilt lämpad för medier som är känsliga för skjuvpåverkan, exempelvis pigment för beläggning eller stärkelseblandningar. Genom att minimera den mekaniska påverkan bevaras viktiga produkttegenskaper, vilket är avgörande för papperskvaliteten.

Servicevänlig & kostnadseffektiv
U2 ND är konstruerad med fokus på enkelt underhåll. Tack vare

smidig demontering och slitstarka komponenter minimeras stillestånden, samtidigt som driftkostnaderna hålls nere över tid.

Typiska applikationer inom papper- och massaindustrin:

- Pumpning av bestyrkningsmet
- Hantering av stärkelselösningar
- Dosering av kemikalietillsatser
- Processer för avloppsvattenbehandling

Viskositet, max: 1.000.000 mPas
Tryck, max: 34,5 bar
CIP rengörbar | ATEX certifierad



EZstrip med Scion-teknologi

Med den nya Scion™-teknologin har pumpen blivit ännu **lättare, kompaktare och mer servicevänlig** – utan att ge avkall på driftsäkerhet eller prestanda.

Fördelarna är tydliga:

Färre driftstopp, snabbare service, smidigare hantering och lägre livscykelkostnader.

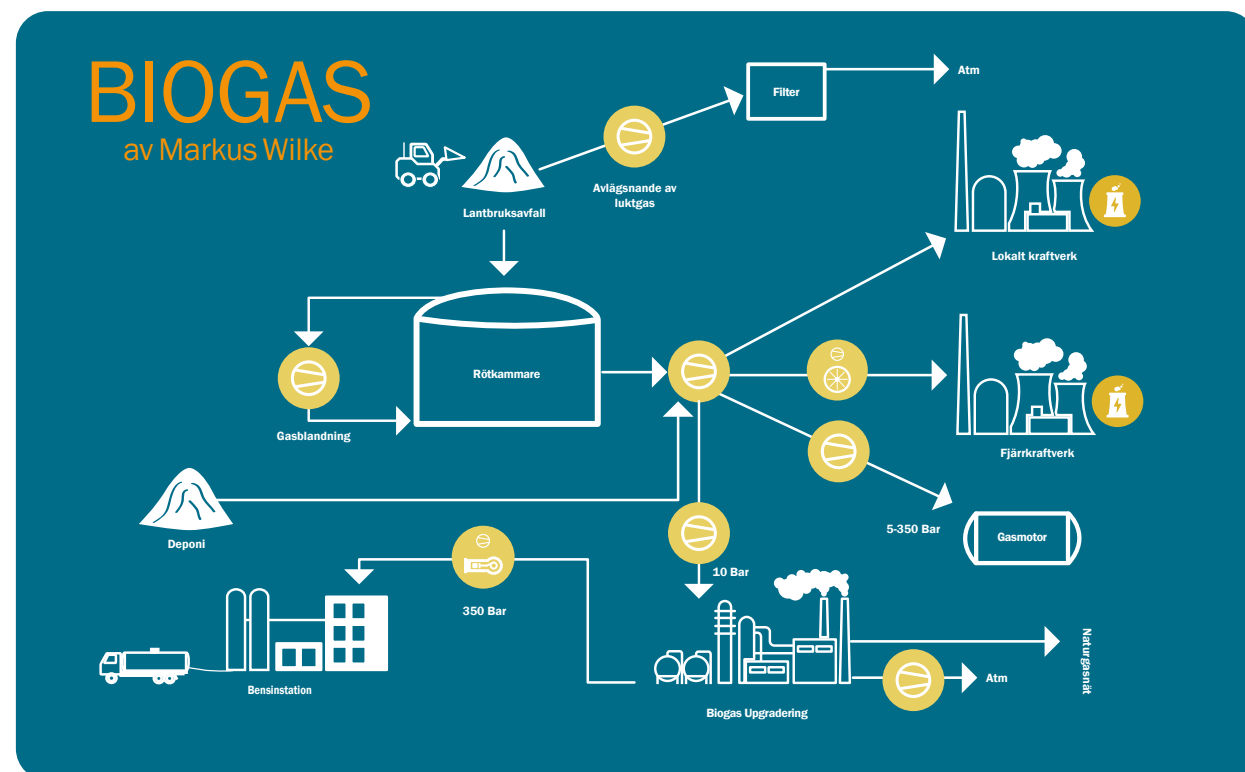
En pålitlig lösning för hantering av kommunalt avloppsvatten, samt för användning inom gruvdrift, livsmedels- och kemisk industri.



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05

EZstrip™ Transfer Pump var den första excenterskrupumpen med Maintain-In-Place (MIP)-teknik – en lösning som på allvar förändrade synen på underhåll. Det som tidigare krävde en hel dags arbete kan nu göras på bara 30 minuter.

PUMPNING OCH TRYCKHÖJNING AV BIOGAS



I en tid då mycket fokus ligger på produktion av förnyelsebar energi och möjlighet till självförsörjning så får biogas en allt större betydelse. På AxFlow är vi medvetna om detta och kan erbjuda ett stort sortiment av utrustning för pumpning och tryckhöjning av biogas.

En vanlig applikation är **tryckhöjning av rå biogas från en röt-kammare**. Då är biogasen mättad med vatten och det ställer höga krav på materialen som används i fläktar och kompressorer.

En annan applikation som ligger nära produktionen av gas är **återvinning av deponigas**. Detta är en mycket krävande applikation då gasen alltid är våt och innehåller höga halter av svavelväte

som i kombination med vatten ger en korrosiv miljö. En annan utmaning är de siloxaner som kan förekomma och som kan leda till stort slitage i roterande utrustning.

För att maximera uttag av biogas från en röt-kammare så använder man ofta någon form av omrörare för att få rörelse i substratet. Om man vill undvika att ha rörliga delar i kammaren så kan man istället använda pneumatisk omrörning, dvs man pumpar gas från toppen och trycker in den i botten. En klokompressor eller vätskeringskompressor är lämplig för att skapa denna cirkulation.

Längre nedströms i processen finner man ofta en anläggning för uppgradering av biogas till biometan som t ex kan användas

som fordonsgas. I uppgraderingsanläggningen krävs tryck mellan 5 och 15 bar och då används ofta en Lamellkompressor eller skruv-kompressor. Ett steg i uppgraderingen är också att återvinna den koldioxid som har separerats från biogasen. För detta steg krävs ofta undertryck och här kommer en vakuumpump till insats. Oftast används här en klo- eller skruvvakuumpump.

Det finns många behov av maskiner för pumpning och kompression av gas i en biogas och AxFlow kan erbjuda lösningar för de flesta av dessa.

FPZ sidokanalfläktar – över 40 års erfarenhet inom luft- och gaslösningar



FPZ har i mer än fyra decennier utvecklat och tillverkat sidokanalfläktar för kompression och sug av luft, tekniska gaser, metan och biogas.

Sedan starten 1975 har företaget vuxit till att bli en global aktör och en självklar standard inom flödeshantering, med tusentals installationer i över 200 olika applikationer på fem kontinenter.

FPZ:s sidokanalfläktar används i en rad branscher, bland annat:

- Jordbruk
- Livsmedel och dryck
- Kemikalier och läkemedel
- Vattenrening
- Elektronik och industriell automation
- Pappers-, plast- och förpackningsindustrin
- Hälsovård, trä- och metallbearbetning, gruvarbete och många fler

Med sin långa erfarenhet, breda kompetens och förmåga att leverera kundanpassade lösningar är FPZ idag en av de ledande leverantörerna på marknaden. Sortimentet omfattar både enstegs- och tvåstegs

sidokanalfläktar, framtagna för att möta olika behov av kapacitet och prestanda.

Sidokanalfläktar finns i 1-, 2- och 3-stegsversioner. De är extremt tysta och lämpliga för överföring av olika gasblandningar i både vakuum- och tryckapplikationer. ATEX-modeller finns också, vilket gör fläktarna lämpliga för exempelvis biogasapplikationer. Ny EVO-serie för lägre ljudnivåer och bättre effektivitet.

- Flöde upp till 3000 m³/h
- Tryck upp till 1000 mbar
- 50/60 Hz-motorer
- Finns med integrerade frekvensomvandlare

Atlas Copco oljefria klopump med varvtalsstegring

Atlas Copco serie DZS 100-400 VSD+ – luftkylda, oljefria klopumpar för krävande applikationer som pneumatisk transport, fasthållning, torkning och lyft. Serien är byggd i korrosionsbeständiga material och utrustad med en robust inre beläggning som ger lång livslängd och säker drift även i tuffa miljöer.

En av de stora fördelarna är den integrerade VSD+-frekvensomriktaren, **som optimerar pumpens prestanda och minskar energiförbrukningen** – vilket sänker både driftskostnader och miljöpåverkan. Tack vare den oljefria konstruktionen elimineras dessutom risken för kontaminering av känsliga processer.



Servicevänligheten är också en styrka. Pumpens delar är enkla att nå, rengöring sker snabbt och inga tidskrävande justeringar krävs vid återmontering. Resultatet blir korta driftavbrott och lägre underhållskostnader.

Med den nya VSD+-appen kan användaren övervaka parametrar som tryck, varvtal och serviceintervaller direkt i mobilen, samt enkelt ställa in pumpen i realtid.

Kort sagt: DZS VSD+ kombinerar hög prestanda, energieffektivitet och enkel service i en kompakt, hållbar lösning för framtidens vakuumprocesser.



Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22

Statiska mixrar



Member of AxFlow Group

Med statiska mixers slipper du rörliga delar och blandar medan du pumpar från A till B. Typiska applikationer kan vara dosering av pH-justerare, flockningskemikalier, syrgas mm. Här finns stora mängder kemikalier att spara där studier har visat att kemikalier typiskt överdoseras med 20% vid tillsättning i rör eller pump utan statisk mixer. Dessutom är statiska mixers underhållsfria.



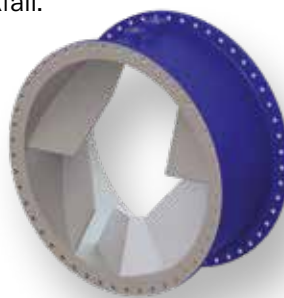
Statiflo har designat egna mixingelement för låga tryckfall och hög mixingskvalité. Detta har bekräftats av oberoende kontrollorgan vilket ger dig trygghet när du installerar en statisk mixer från Statiflo. Utbudet sträcker sig från en halvtum i diameter upp till stora kanalblandare. Rostfritt, epoxybelagt, uPVC, PTFE-linat eller ädlare material...valet styrs av vilken media du ska blanda. Likaså behöver vi veta flödesintervall på huvudflöde och dosering för att kunna föreslå bäst lämpad statisk mixer.

UTBUDET ÄR STORT

650-serien: Standardvarianten vid större diametrar utrustad med lansar för dosering eller provtagning.



DSM: Kompakt design när det är trångt om utrymme. Ger väldigt lågt tryckfall.



Gas GDS: Gasen blandas in effektivt via en sidoström och leds in i stamflödets huvudmixer.



Non-ragging (NR) mixers: Ska mixern hantera slam med hög andel fast material som trasor, fiber och liknande, så är det NR som gäller. Den speciella designen på mixingelementen gör att kloggning undviks, och är dessutom lätt att rengöra. Finns både för installation i rör och i kanal.



Kanalblandare: När millioner liter per dag hanteras i kanaler ger Statiflos kanalblandare effektiv mixing med lågt tryckfall. Kan anpassas till befintliga kanaler.



S-series: Från DN25 upp till DN100 finns lagerförda statiska mixers i rostfritt och uPVC. Det innebär omgående leveranser (från England) till lågt pris.



Omrörare



Member of AxFlow Group

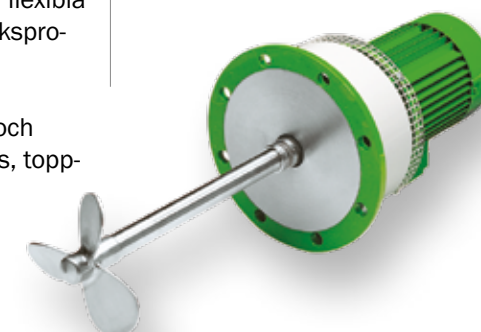
Här hittar du allt från mindre omrörare för snabb intensiv inblandning av kemikalier, "Flash mixers", till stora långsammare omrörare för till exempel rörtkammare och flockning. Inom SPX Flow återfinns etablerade varumärken som Lightnin, Uutech och Stelzer. Lightnin är kända för sina egendesignade robusta växellådor för lång livslängd. Växellådorna har inbyggda oljefällor vilket motverkar att olja läcker ut om olyckan är framme. Lightnins hydrofoilpropeller A310/510 är dessutom den mest energieffektiva propellern på marknaden sett till pumpande flöde per kWh.



Uutech tillverkas i Finland och består bland annat av tidigare Ja-protec som är välbekant på många rörtkammare och vattenreningsverk runt om i landet. Här används standardväxellådor och man har flexibla lösningar på axel och rörverksprofiler.

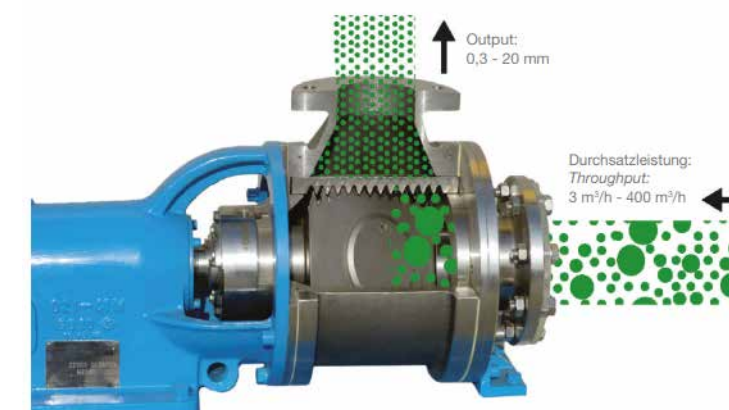
Stelzer tillverkas i Tyskland och återfinns främst inom biogas, topp-

eller sidomonterade, med både kompakta direktdrivna omrörare eller nedväxlade större maskiner.



Våtmalning

HTG Gorator är en våtmalningskvarn som både "river och sliter" tack vare tandad rotor och statorsegment. Typiskt sitter de före rörtkammare för att finfördela till exempel slakteriavfall. Storheten ligger i att kunna hantera bandyballstort inkommande fast material och mala ner dessa till mindre än 1 mm, för flöden upp till 400 m³/h.



Försäljningsingenjör
Kalle Sievert
kalle@bergius.se
076-133 40 43



Försäljningsingenjör & VD
Anders Dahlqvist
anders@bergius.se
070-531 51 12

Ring oss direkt



Försäljningsingenjör Mitt och Försäljningschef
Robert Persson Östlund
robert.persson.ostlund@axflow.se
072-509 33 11



Västra distriktet
Niklas Davidson
Försäljningsingenjör
niklas.davidson@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Olle Lindqvist
Försäljningsingenjör
olle.lindqvist@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
mikael.forslind@axflow.se
070-520 06 99



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



Marknadsansvarig Hygien & Livsmedel
Anders Jönsson
anders.jonsson@axflow.se
070-759 59 55



Vakuumpumpar & kompressorer
Markus Wilke
markus.wilke@axflow.se
076-312 08 22



Biomedicin & Läkemedel
Roland Wik
Försäljningsingenjör
roland.wik@axflow.se
070-209 84 11



Kund & teknisksupport
Pontus Nilsson
pontus.nilsson@axflow.se
08-602 22 16



Kund & Säljsupport
Rebecca Stenberg
rebecca.stenberg@axflow.se
08-602 22 02



Kund & logistiksupport
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14



Kund & teknisksupport
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
070-222 50 64



Kund & teknisksupport
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt
Editor in Chief:
Sofi Fernström
Editor and copy writer:
Sofi Fernström
Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

