

fluidity.
nonstop

APRIL - 2021

FLOWnews

NYHETS BREV FRÅN AXFLOW AB



**Läckagefri & säker
drift med Hermetic
spaltrörspump**

Sid 4-5

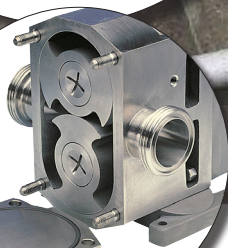
ABAQUE SLANGPUMP



Sid 7

**Den
magiska
pumpen**

Sid 8-9



Sid 2-3, 6

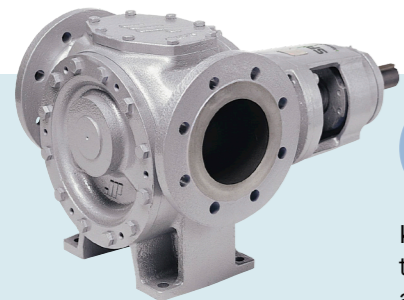
Topgear, TopLobe, TopWing, FIP

 **AXFLOW**

www.axflow.se

Nu representerar AxFlow hela industriprogrammet från Johnson Pump

 **TopGear kugghjuls-, TopLobe lobrotor-, TopWing vingrotor- och FIP impellerpumpar**



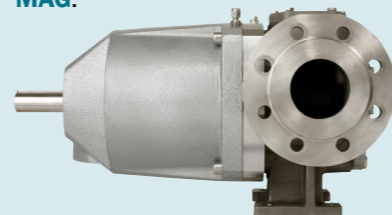
TopGear kugghjuls-pumpar

Kugghjuls-pumpar används i alla typer av industrier för transport av både tunna och trögflytande vätskor, allt från dieselolja till choklad.

och **TG L-serien som erbjuder hög volymetrisk verkningsgrad vid pumpning av lågviskösa medier.** TG L är den tidigare RB serien från Johnson Pump AB.

TopGear serien från SPXFLOW Johnson Pump har en robust konstruktion vilket ger en hög tillförlitlighet, lång livslängd och därigenom en låg livscykelkostnad. TopGear programmet är uppdelat i tre serier: **TG G-serien för generell användning, TG H-serien för mycket krävande applikationer**

Vid krav på läckagesäker drift kan vi erbjuda den magnetdrivna **TG MAG.**



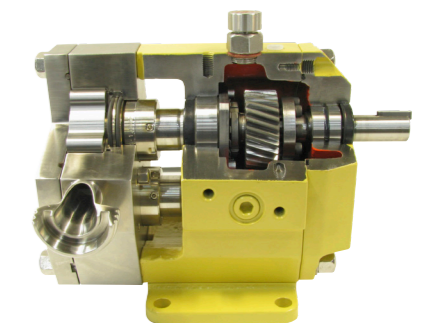
TopLobe lobrotorpumpar

SPXFLOW Johnson Pump har lång erfarenhet av utveckling, tillverkning och försäljning av lobrotorpumpar. Produktionen skedde tidigare vid Johnson Pumps fabrik i Örebro. **TopLobe är skapad för de mest krävande applikationerna i dagens processindustri.**

anslutningar från 25mm till 150mm med kapacitet upp till 112m³/h och maximalt arbetstryck upp till 22bar.

Enkel robust konstruktion, lätt att serva och underhålla, stort antal valmöjligheter för olika applikationer både industriellt och för livsmedelshandling.

I TopLobe serien finns även **TopLobePlus i 9 storlekar** för ett maximalt arbetstryck upp till 10bar.



 Johnson Pump®



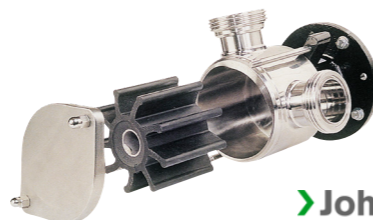
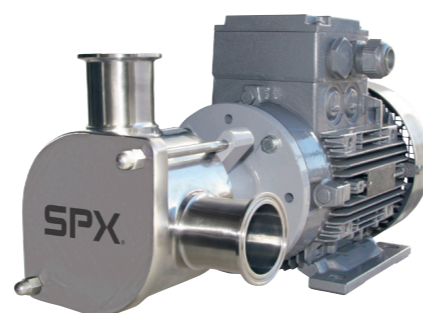
FIP impellerpumpar

FIP-serien, en förträngningspump med låg investeringskostnad, låga underhållskostnader och som är självvakuerande.

FIP-serien är en **kostnadseffektiv** förträngningspump med ett brett användningsområde.

Den flexibla impellerpumpen ger en skonsam pumpning, ett pulsationsfritt flöde, är självvakuerande, reversibel, enkel och snabb att rengöra och underhålla, har en kompakt konstruktion och passar för både industriellt bruk och i hygieniska applikationer.

Max. kapacitet	37.5 m ³ /h (165 GPM)
Max. tryck	4 bar (58 psi)
Max. temperatur	55 °C (130 °F)
Material	brons, rostfritt stål, polerat rostfritt stål



 Johnson Pump®



TopWing vingrotorpumpar

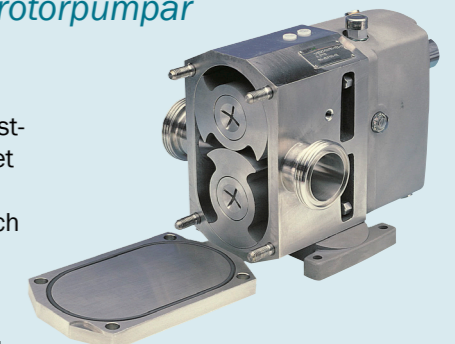


TopWing serien är vingrotor-pumpar i premiumsegmentet från SPXFLOW Johnson Pump.

De är **konstruerade för ultra-hygieniska förhållanden** och är mycket lätta att diska med både CIP och sterilisera med SIP. Serien är dimensionerad och konstruerad för pålitlig drift och lång livslängd även vid extrema arbetsförhållanden.

Pumparna är tillverkade helt i rostfritt syrafast stål med hög ytfinitet på vätskeberörda delar och är certifierade enligt EHEDG, 3-A och har även andra certifieringar för krävande applikationer.

TopWing har ett enkelt underhåll, finns i **8 st olika pumpstorlekar** med ett stort antal valmöjligheter för olika applikationer.



Läckagefri och säker drift med Hermetic spaltrörspump Imponerande pump för tillverkning av förnybar diesel



Installation av Hermetic spaltrörspump CAM för pumpning av fotogen och RSO (rapsoolja) vid produktion av förnybar diesel.

I arbetet med att öka produktionen av förnybar diesel bygger Preem om existerande Synsat-anläggning på raffinaderiet i Lysekil. I första steget inleds det genom en låginblandning av rapsoolja i produktionen och då den nya råvaran har en något annorlunda sammansättning än den fossila påverkar det material- och energibalanser, t.ex är många förnybara råvaror korrosiva som rapsoolja eller tallolja.

Vid raffinaderiet i Lysekil tillverkar Preem förnybar diesel från rapsoolja. Vätskan som pumpas är

fotogen och RSO (rapsoolja) och ska mata en Synsats reaktor med RSO vid relativt höga tryck.

Vid pumpning i kemiska och petrokemiska applikationer accepteras inga läckage och endast låga nivåer av utsläpp dvs på emissionsnivå.

Under projektets gång har det varit täta och ingående diskussioner på plats samt veckovisa avstämningar med Preem och AxFlow tillsammans med Hermetic för att hitta den bästa pumpen och lösningen för applikationen. Med AxFlows expertis och tillsammans

FAKTA

- RSO (Bio diesel)
- Uppfordringshöjd: 780 mvp
- Flöde 5,5 - 27,5 m³/h
- Densitet, 869 – 904 kg/m³
- Viskositet 10 – 50 m.Pa.s.
- Temperatur 30-80 °C

med Hermetic specialkunskap valdes den hermetiskt täta spaltrörspumpen Hermetic CAM som är specialiserade på svåra pumpapplikationer i främst kemisk och petrokemisk industri. **Hermetic är världsledande inom tätninglösa pumpar och tillverkar unika pumpar för applikationer** (Engineering To Order) men har även ett standardsutbud.

Pumpen i sig är unik och tillverkad för Preems applikation av Hermetic. Det är en tandem pump med 14st pumphjul som ska kunna ge flöde 5,5 - 27,5 m³/h vid 780 mvp uppfordringshöjd. **Det är en av de största motorerna som Hermetic har tillverkat för en CAM pump, modell CAMT 32/7+7 med motor N85z-2.**

Installationen och uppstart av Hermetic pumpen gjordes i början på december 2020 med serviceingenjör från Hermetic, Ondrej Slezak samt AxFlow, Niklas Holmstedt och Daniel Bonving. Intresset på plats hos Preem ingenjörerna var stort för att se hur pumpen fungerade samt att lyssna på den tysta pumpen, och att detta var en så viktigt installation och storlek på pump.

-"Det här var ett mycket speciellt och unikt projekt för oss, det första i sitt slag, en biobränsleapplikation med "lågt flöde - högt tryck" och med mycket låga NPSHr-värden. Drift via frekvensomvandlare gör det möjligt för oss att möta olika speciella driftspunkter. Vi har konstruerat och producerat en unik flerstegs tandempump med 14 pumphjul och med en av de största tillgängliga motorerna (70 Hz) som kan användas för denna krävande applikation. Dessutom kan risken för läckage (normalt kräver 14 pumphjul 14 packningar) lätt minimeras genom att använda ett slags tryckrör runt de hydrauliska delarna som bara kräver 2 statiska packningar!"

- säger Achim Weis, Area Sales Manager på Hermetic-Pumpen GmbH.

Fördelar Hermetic spaltrörspumpar:

- ✓ Läckagefri, säker drift: skydd av personal och miljö
- ✓ Inga axeltätningar
- ✓ Små byggnadsmått, sparar utrymme
- ✓ Hög tillförlitlighet
- ✓ Lång livslängd för pump och motor
- ✓ Låga utgifter för reparationer/reservdelar
- ✓ Låga livscykelkostnader
- ✓ Enkel montering och installation
- ✓ Mycket tyst drift



Preem är Sveriges största drivmedelsbolag med 1400 anställda med två raffinaderier i Göteborg och Lysekil. Dessa räknas till de mest moderna och miljöanpassade i Europa. Totalt raffinerar närmare 18 miljoner kubikmeter råolja per år. Preems vision är att vara ledande i omställningen mot ett hållbart samhälle och arbetar aktivt för att utveckla sin produktion av förnybara drivmedel.

AxFlow utökar sitt strategiska samarbete med SPX Flow INC.

Med start 1 januari flyttar SPX Flow Europe Ltd, Sverige filial över sin svenska industri-försäljningsorganisation med personal och produkter till AxFlow AB och som nu representerar hela industriprogrammet med TopGear kugghjul-, TopLobe lobrotor-, TopWing vingrotor- och FIP impellerpumpar från Johnson Pump.

AxFlow är ett systemkunnigt och applikationsfokuserat kunskapsföretag med bred erfarenhet av pumpinstallationer för processindustrin och som nu utökar sortimentet och modellutbudet av pumpar från varumärket Johnson

Pump, med stort urval av pumpprinciper, utföranden och olika materialval. Applikationer med krav på prestanda, säkerhet och kvalitet är i fokus.

Industriprogrammet Johnson Pump inkluderar centrifugal-, kugghjul-, lobrotor-, vingrotor- och impellerpumpar. Johnson Pump är ett mycket välkänt varumärke i Sverige och används inom en mängd olika industrier och applikationer som livsmedel och drycker, läkemedel och bioteknik, kemi och petrokemi, papper och massa, gruvor och mineral, stålverk, vatten och avlopp, energi, verkstadsindustri och ytbehandling.

Varumärket Johnson Pump och sortimentet för industri-pumpar representeras idag i ett flertal Europeiska länder av AxFlow gruppen.



VD / Försäljningschef
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12

Vi stärker vår organisation och välkomnar våra nya medarbetare



Robert Persson Östlund
Försäljningsingenjör
Mitt distriktet & Säljledare

Robert kommer närmast från SPXFLOW (tid. Johnson Pump) där han arbetat sedan 2012 och har innan dess från 2007 arbetat med Tigerholm Series, även det ett företag inom SPX-koncernen. Sin breda erfarenhet inom branschen har han erhållit genom roller som utesäljare, säljledare och försäljningsansvarig Norden. Hos AxFlow kommer Robert ansvara för Mitt-distriktet och ha en roll som säljledare. Han kommer utgå från vårt nya försäljningskontor i Örebro.



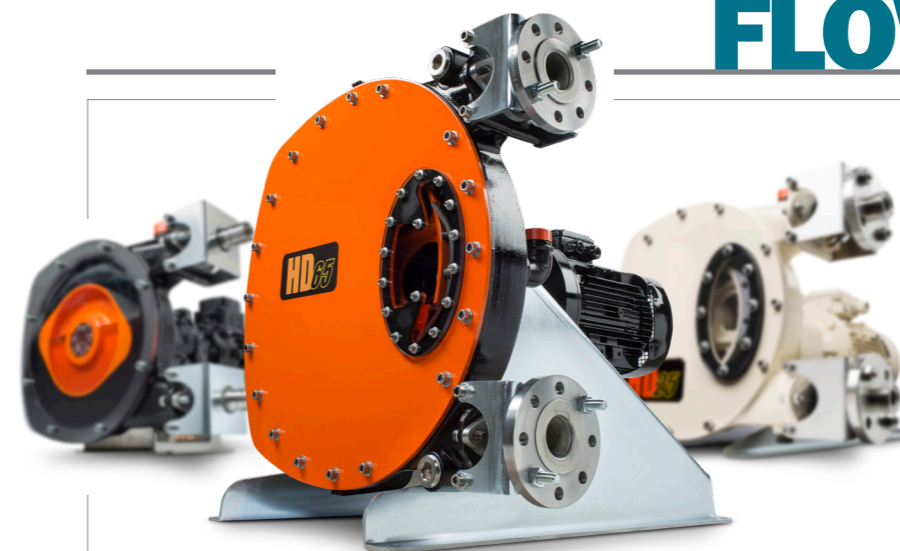
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
Södra distriktet

Mikael kommer från SPXFLOW (tid. Johnson Pump) där han sedan 2016 haft ansvar för försäljningen i södra Sverige. Mikael har lång och gedigen erfarenhet av teknisk försäljning och service då han tidigare under många år arbetade på Atlas Copco med industriella kompressorer. Hans tekniska handlag och långa erfarenhet kommer komma väl till pass hos AxFlow med vårt stora urval av olika pumptyper. Mikael fortsätter verka på och ansvara för försäljningen i Södra distriktet.



Rebecca Stenberg
Kund- och Säljsupport

Rebecca kommer också från SPXFLOW (tid. Johnson Pump) där hon sedan 2018 arbetat som innesäljare och med kundsupport. Innan dess arbetade hon inom elektronikbranschen med service av datorer och telefoner. Hon kommer att ingå i vårt Kundservice grupp med placering vid kontoret i Örebro och hon kommer att tillföra stort stöd och erfarenhet genom sina kunskaper om Johnson Pump programmet.



Hållbara

Pumpens kraftiga gjutjärns- och stålkonstruktion möjliggör mottryck på upp till 15bar. Solid konstruktion och avancerad design ger mindre underhållsbehov. Nord-drivenheten är även utrustad med ett förstärkt lager.

Tillförlitliga

Abaque slangpumpar är självprimande ner till 9,5 meter. Pumpen kan gå torr kontinuerligt utan att skadas. Dessutom är pumpen helt reversibel.

Inga tätningar

Den tätningslösa konstruktionen eliminerar läckage och föroreningar. De pumpade vätskorna kommer endast i kontakt med pumpslangens insida. Slangen är den enda slitdelen.



Abaque-pumpar kan användas inom många krävande användningsområden som exempelvis gruvnäring, vatten- och avloppsrening, energi, kemiska processer och OEM applikationer.

Membranpumpar, lobrotorpumpar och excenterskrupumpar kan inte konkurrera med de robusta och tillförlitliga Abaque slangpumparna som kan vara i drift dygnet runt alla dagar.



Pumpar stora fasta partiklar

I applikationer med avloppsvatten kan många typer av fasta partiklar förekomma. I de flesta funktionsprinciper orsakar partiklarna snabbt problem på sugsidan som leder till torrkörning. Abaque slangpumpar är idealiska för pumpning av vätskor med fasta partiklar. Och det uppstår heller inga problem om det inte finns någon vätska i ledningen.



Abaque

slangar och reservdelar

- ✓ Alltid 1500 till 2000 slangar i lager på AxFlow distributionscentrum i Holland
- ✓ Beställ idag - leverans imorgon!



Den magiska pumpen

ATT HITTA RÄTT PUMP FÖR JUST DIN APPLIKATION

Trollhättan Energi ägs av Trollhättan Stad och producerar fjärrvärme för stadens konsumenter och näringsliv. Fjärrvärme produceras till största delen av restprodukter från skogsindustrin som toppar, grenar och bark som inte går att använda till virke eller massaindustrin. Även vegetabilisk olja används i produktionen. Genom att använda biobränsle tas energi tillvara som annars skulle gå förlorad. Restprodukterna eldas upp och värmer upp vatten centralt. Vattnet leds i rörsystem i marken ut till hushåll och större fastigheter i staden. Trollhättan Energis tre fjärrvärmeverk är ihopkopplade via ett gemensamt kulvertsystem. Styrning och övervakning är datoriserad. I mottagarfastigheten finns en fjärrvärmecentral där värmväxlare överför värmen till det vatten som pumpas runt i elementen och till varmvattnet som går ut kranen. Det avkylda vattnet går sedan tillbaka till värmeverket för att värmas upp på nytt.

Ett problem man hade i början vid produktion av fjärrvärme var att när man pumpade bioolja till bränningen var att tätningarna på den lobrotorpump man använde slets i snabb takt.

Biooljan består mest av kallpressad rapsolja som innehåller skal, vilket är mycket slitande och som glider in mellan tätningstorna och nöter ut tätningarna på pumpen. Detta var en dyr och osäker lösning då tätningarna behövdes bytas var 10:e månad vilket blev mycket kostsamt och tidskrävande. Osäkerheten med oplanerade driftstopp, behov av dubbla pumpar vid drift för att säkerställa driften 24/7 avgjorde att man bestämde sig för att till slut se över att byta pump.

Det fanns krav på den nya lösningen: Pumpen skulle hålla i 12 månader, allt över var en succé. Man hade kontakt med Esspump (numera AxFlow) som presenterade Mouvex tätninglösna excenterskivpump som också installerades. **Fortfarande efter 7 år har pumpen gått avbrottsfritt** och cirkulerar oljan för varmhållning samt ibland för att mata brännare. Vid beställningen gjordes en extra order på en extra skiva och cylinder som reservdel men dessa har aldrig använts och ligger kvar på hyllan oanvänd. Behovet att byta skiva har aldrig uppstått.

Mouvex excenterskivpump har aldrig behövt service eller underhållsarbete under sina 7 år i drift. Tack vare sin tätninglösna konstruktion och att pumpen har gått så pass problemfritt att den

hos kunden fått smeknamnet

"Den magiska pumpen".

Med vår expertis inom flödeshantering kan vi enkelt identifiera kritiska punkter i dina processer där re-design, omdimensionering eller effektivisering kan ge ett betydande bidrag.



Besparingar tack vare Mouvex excenterskivpump:

- ✓ Kostnader för tätningar/packningar
- ✓ Kostnader och besvär för oplanerade driftstopp och stillastående
- ✓ Jourutryckning
- ✓ Osäkerhet – nu trygghet
- ✓ Inget behov av redundanta pumpar
- ✓ Inget behov av spolade tätningar eller spärrvätskesystem



Vi väljer rätt pump!



Excenterskivpumpen har unika egenskaper som erhålles av att omvandla en roterande rörelse hos pumpens axel till en excentrisk rörelse. Pumparna är hermetiska utan magnetkoppling eller spaltrör vilket gör att de klarar torrkorning och livsmedelsklassning. Istället för en mekanisk plantätning eller packboxfläta har pumparna en lång metallbälg som tar upp rörelsen. Pumphi-lets cirkulära rörelse istället för roterande rörelse ger extremt låg skjuvhastighet som i kombination med att pumpen är helt tät, oberoende av mottryck och viskositet, ger en pump som är helt oöverträffad med avseende på skonsam pumpning.

Applikationen bestämmer alltid vilken pumptyp som ska användas

Vad pumpar du, för det första? Är det känsligt för skjuvning? Hur trögflytande och korroderande är det? Är det explosivt? Innehåller det syra? Tryck, flöde, viskositet, är media aggressivt, hur långa är rören, partiklar, temperaturer, koncentration, mottryck och många flera parametrar behövs för att bestämma rätt pump för just din applikation/process.

Massor av frågor utan ett generellt svar – bara den optimala pumpen och blandaren för din process. Prata med en expert som förstår hela din process och flödeshantering för en bättre lösning.



SYSTEMFOKUS HOS AXFLOW



Vad är bäst? En leverantör eller många? Ett integrerat system som sömlöst sköter alla funktioner i din process eller många fristående komponenter? En kontakt för konstruktion, installation och uppstart eller flera?

AxFlows system har installerats och finns i drift inom de flesta industrisegment. Våra system innefattar allt från kompakta enheter som förbättrar doseringen i större produktionsprocesser till lättförståeliga och mobila blandnings- och transportsystem till state-of-the-art färgblandnings- och doseringssystem.



Tillförlitlighet, kvalitet och prestanda är i första hand skälen till att du ursprungligt investerat i en NASH vakuumpump.

Skydda din investering och behåll pumpens prestanda i många år genom löpande underhåll och service samt användandet av originaldelar. Tillsammans med vår partner Pichano

erbjuder vi verkstadskapacitet, servicekunskande och testbänk. Med förbyggande underhåll på plats hos er kan vi även genomföra kapacitetstest och/eller fiberoptisk- och utrustningskontroll av din vakuumpump eller kompressor. Vi tar även hand om dina utslitna pumpar och kompressorer och ersätter dem med renoverade och uppgraderade utbytesprodukter med kvalitetsgarantier.

- Exempel på NASH service:
- Besiktning av inskickad pump i verkstad
 - Återställande av mått
 - Testbädd & testprogram
 - Utbytesprogram
 - Fältservice & service centers
 - Uppgradering
 - Keramisk beläggning
 - ATEX reparation
 - Felsökning

PSG em-tec

em-tec har varit specialist på utveckling och tillverkning av flödesmätare i medicinsk och bioprosessteknik i över 30 år.

Företagets kärnkompetens är den icke-invasiva flödesmätningen med ultraljudstransitmetoden. Motsvarande produktportfölj används för applikationer i extrakorporala livsuppehållande system såväl som i biofarmaceutiska system som innehåller flexibla rör. em-tecs biobearbetnings-sortiment BioProTT™ erbjuder system och produkter för mediakontaktfritt flödesmätning



och kontroll av slangsystem: Antingen för att övervaka flödes-hastigheter i laboratorieskala med strikta hygienkrav eller för att användas som en plattform för flera och simultana flöden mätningar i automatiserade

kontinuerliga processer inom läkemedelsindustrin. Företaget har sitt huvudkontor med egna utvecklings- och tillverkningsavdelningar i Finning, Tyskland och en del av PSG®, ett Dover-företag.

Ring oss direkt



Mitt distriktet & Säljledare
Robert Persson Östlund
robert.persson.ostlund@axflow.se
072-509 33 11



Västra distriktet
Daniel Bonving
Försäljningsingenjör
daniel.bonving@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Jimmy Frödén
Försäljningsingenjör
jimmy.froden@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Mikael Forslind
Försäljningsingenjör
mikael.forslind@axflow.se
070-520 06 99



Tel: 08-602 22 00
kundservice@axflow.se



Vakuumpumpar & kompressorer
Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13



Vakuumpumpar & kompressorer
Stefan Wassberg
stefan.wassberg@axflow.se
070-237 43 54



VD / Försäljningschef
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Kund & Säljsupport
Rebecca Stenberg
rebecca.stenberg@axflow.se
08-602 22 02



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



Kund & logistiksupport
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14



Kund & teknisksupport
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
08-602 22 16



Kund & teknisksupport
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt

Editor in Chief:
Sofi Fernström

Editor and copy writer:
Sofi Fernström

Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

