

fluidity.
nonstop

FLOWnews

OKTOBER - 2020

NYHETSBREV FRÅN AXFLOW AB



NY GENERATION EXCENTERSKIVPUMPAR



Sid 11

PRODUKTER OCH RESERVDLAR
FÖR OMGÅENDE LEVERANS!



WILDEN SAFEGUARD



Sid 8-9

OMRÖRARE & STATISKA MIXRAR FRÅN NOV



Sid 2-3



Kenics™ statistiska mixers från NOV

Kenics™ statistiska mixers har installerats på tusentals platser världen över sedan 1965 och ständigt satt nya standarder för inline-blandning och värmeöverföring. Kenics statistiska mixers möjliggör exakt blandning och dispergering av alla flytande material utan användning av rörliga delar.

Funktionsprinciper

Den statistiska KM mixern har ett patenterat, spiralformat blandningselement som styr material-strömmen radiellt i rörväggarnas riktning och tillbaka till mitten. En ytterligare riktningsändring samt en flödesuppdelning skapas av en kombination av element som omväxlande är svängda åt vänster och höger. Detta ger en mer effektiv blandning. Alla material blandas kontinuerligt och fullständigt, vilket förhindrar radiella skillnader beträffande temperatur, hastighet och materialsammansättning.

I statistiska mixers gör elementens geometri att turbulensenergin utnyttjas maximalt för en effektiv blandning. De statistiska mixrarna uppnår en helt likformig ström genom de styrda virvelstrukturer som blandningselementen skapar. Elementens geometri utnyttjar de virvlar som skapas längs elementens kanter.



KMX-V mixern uppnår extremt snabb blandning tack vare korsflöde och flödesuppdelning. Det betyder att mixern är perfekt för krävande applikationer som exempelvis vätskor med extrema viskositetsskillnader eller volymströmsförhållanden.

Dessa blandningsprinciper ger en enkelt reproducerbar och tillförlitligt skalbar teknik för applikationer. En lång rad oberoende studier har visat att Kenics statistiska mixers maximerar effektiviteten i blandningen. De förhindrar onödig energiåtgång och anhopning av material, vilket är vanligt hos de mer strypta statistiska mixrarna.

Kenics statistiska mixers uppfyller alla krav på blandning som ställs i dina process- och systemförhållanden.

Applikationer

Kenics statistiska mixers används i många branscher för en rad olika tillämpningar som exempelvis blandning, dispergering och värmeöverföring samt styrning av uppehållstider.

Kenics statistiska mixers uppfyller alla krav på blandning som ställs i dina process- och systemförhållanden.

Omrörare och statistiska mixrar från NOV

Kenics™ statistiska mixrar

KM serien
Denna mixer har konstruktiva egenskaper som ger garanterat bra blandningsresultat i de flesta installationer inom industrin.

KMX-V serien
Tvärströmning och flödes-uppdelning gör den här mixern speciellt lämplig för blandning av vätskor med extremt stora skillnader i viskositeter och i flödes-hastighet hos de olika vätskorna som ska blandas.

UltraTab serien
Kompakt mixer med litet tryckfall för blandning av tunnflytande vätskor som vid kemikalier-dosering, vattenbehandling och avsaltning.

HEV serien
Denna statistiska mixer, som erbjuder det lägsta tryckfallet per blandningsgrad, är idealisk för lågviskösa vätskor eller blandning av gaser.

Värmeväxlare
Kantförslutna element ger en enorm ökning av värmeledningskoefficienter vid tillämpningar med högviskösa medier.

Chemineer™ omrörare

Omrörare modell 20 HT/GT
Dessa omrörare i utföranden med högeffektiv vinkelväxel och parallellaxel, modular uppbyggnad och många varvtal har en mängd olika användningsområden.

Omrörare modell SSP
Omrörare helt i rostfritt stål för en rad olika sanitära tillämpningar inom livsmedels-, bioteknik- och läkemedelsindustrin. Chemineer™ erbjuder sanitära tätningar och komponenter som uppfyller alla specialkrav.

Omrörare modell SB
Denna sidmonterade kilremsdrivna omrörare serie SB™ ger en effektiv jämn blandning i hela tanken samtidigt som fasta partiklar hålls suspenderade. En konstruktion med avstängning som helt isolerar våt del från atmosfär medger enkel tillståndskontroll och underhåll av tätning utan behov av att dränera tank. En komplett serie som ger minskade kostnader, ökad tillförlitlighet och hög prestanda i dina processer.

Greerco™ mixrar

Kolloidkvarnar
Rotor-/statorblandare med inställbar spalt för dispersion av fasta ämnen och vätskor. Ger stabila emulsioner.

Homogenisatorer
Mixer för satser med högt varvtal och stor skjuvkraft som är perfekt för snabb blandning och homogenisering av medier inom ett brett viskositetsområde.

Dynamiska mixrar
Denna dynamiska mixer är konstruerad för rörmontage och finns i en industri- och en läkemedelsversion. De stora kontinuerliga skjuvkrafterna mellan rotor och stator gör mixern speciellt lämplig för homogenisering, blandning, emulgering och snabb dispergering.



Slå oss en signal så berättar vi mer
08-602 22 00



✓ Är du i akut behov av en pump eller reservdelar?

Vi har över 210 st pumpar samt 980 reservdelar i lager för omgående leverans - inga långa leveranstider, inga framskjutna leveranser.



Quattroflow QF2500 för krävande biopharma applikationer

Quattroflow utökar nu sin produktserie av elektriska membranpumpar med den nya Quattroflow QF2500. Med en maximal kapacitet om 2500 lph (660 gph) är den nya QF2500-pumpen idealisk lämpad för att tillgodose behoven inom krävande biopharma-applikationer så som kromatografi, TFF/CF, virusfiltrering, sterilfiltrering och djupfiltrering.

Quattroflow QF2500-pumpen är utmärkt i biopharma-applikationer tack vare många konstruktionsförbättringar, till exempel ett nytt pumphus som ger utmärkt dräneringsförmåga för att maximera produktåtervinningen. QF2500-pumpen har också en självvakuerande konstruktion, 125:1 reglerområde, hög flödesstabilitet även vid låg flödeskapacitet, linjär flödesprestanda och Clean-In-Place (CIP) och Steam-In-Place (SIP). Tillgängliga tillbehör inkluderar en kontrollbox, membranbrottsgivare och PID tryckregulator.

Med tillägget av den nya QF2500 finns Quattroflow-pumpar nu tillgängliga i åtta storlekar som täcker ett flödesområde från 0,06 till 16 000 lph (0,02 till 4 227 gph). Den nya pumpstorleken QF2500 är placerad mellan befintliga pumpstorlekarna QF1200 (max 1 200 lph) och QF4400 (max 5 000 lph).



Quattroflow-pumpar används främst vid biopharma-applikationer som kräver skonsam behandling av produkten, tillförlitlighet, produktsäkerhet, renhet och noggrannhet. Quattroflow-designen har inte en mekanisk axeltätning eller vätskeberörda roterande delar, vilket säkerställer total produktinneslutning utan risk för att

material tillförs processvätskan. Pumpprincipen möjliggör dessutom riskfri torrkorning, låg pulsering, självsugande och minimal partikelgenerering. Med tillgängliga modeller för Single-Use (engångs-) och Multiple-Use (flergångsbruk) har Quattroflow en pump som passar alla applikationsbehov.

Egenskaper och fördelar

- ✓ Ny utformning av pumphus (patentsökt) tillgänglig i både med Single-Use (engångs-) och Multiple-Use (flergångsbruk) utförande.
- ✓ Självvakuerande design.
- ✓ 125:1 reglerområde.
- ✓ Linjär flödeskaraktäristik.
- ✓ Flödesområde 50-2.500 lph, max. 4/6 bar (58/87 psi).
- ✓ Stabila flöden även vid låga kapaciteter.
- ✓ Clean-In-Place / Steam-In-Place.



SYSTEMFOKUS HOS AXFLOW



Vad är bäst? En leverantör eller många? Ett integrerat system som sömlöst sköter alla funktioner i din process eller många fristående komponenter? En kontakt för konstruktion, installation och uppstart eller flera?

AxFlows system har installerats och finns i drift inom de flesta industrisegment. Våra system innefattar allt från kompakta enheter som förbättrar doseringen i större produktionsprocesser till lättförståeliga och mobila blandnings- och transportsystem till state-of-the-art färgblandnings- och doseringssystem.

PSG em-tec

em-tec har varit specialist på utveckling och tillverkning av flödesmätare i medicinsk och bioprosessteknik i över 30 år.

Företagets kärnkompetens är den icke-invasiva flödesmätningen med ultraljudstransitmetoden. Motsvarande produktportfölj används för applikationer i extrakorporala livsuppehållande system såväl som i biofarmaceutiska system som innehåller flexibla rör. em-tecs biobearbetningssortiment BioProTT™ erbjuder system och produkter för mediakontaktfritt flödesmätning



och kontroll av slangsystem: Antingen för att övervaka flödes-hastigheter i laboratorieskala med strikta hygienkrav eller för att användas som en plattform för flera och simultana flöden mätningar i automatiserade

kontinuerliga processer inom läkemedelsindustrin. Företaget har sitt huvudkontor med egna utvecklings- och tillverkningsavdelningar i Finning, Tyskland och en del av PSG®, ett Dover-företag.



Ny lamellvakuumpump från Elmo Rietschle



Elmo Rietschle har utvecklat en ny serie lamellvakuumpumpar inom V-serien.

Elmo Rietschles nya V-VCS200 och V-VCS300 har utvecklats för att förbättra den övergripande prestandan hos den beprövade lamellvakuumpumpstekniken. Denna evolutionära design ger lägre ägandekostnader och medan reducerad vikt, lägre ljudnivå och storleksredueringar gör den lätt att anpassa och eftermonteras.



Passar applikationer

- ✓ Vakuumförpackning inom livsmedel och dryck
- ✓ Torkningsprocesser
- ✓ Centralvakuumsystem
- ✓ Förpackningsmaskiner
- ✓ Vakuumbord "Hold Down"

- ✓ Lägre vikt
- ✓ Mindre storlek
- ✓ Tystast på marknaden
- ✓ "Care 3"
- ✓ Utökad garanti
- ✓ Mindre underhåll



Vakuumpumpar & kompressorer
Stefan Wassberg
stefan.wassberg@axflow.se
08-602 22 00



Wilden SafeGuard FJÄRRÖVERVAKNING MED VARNINGSSYSTEM

AxFlow är stolta att introducera Wilden® SafeGuard™, branschens första fjärrövervakning och varningssystem för luftmembranpumpar. Wilden SafeGuard hjälper användaren optimera pumparnas prestanda, tillförlitlighet, sänka driftskostnader och underhåll.

Wilden SafeGuard ger också möjligheten att enkelt lagra underhållsposter för att identifiera mönster för att ytterligare förbättra förebyggande underhållsplaner. Wilden SafeGuard har utformats för att övervaka en enda pump eller en flotta av luftdrivna membranpumpar med samma mjukvara.

från fabrik. Sensorn samlar in och analyserar pumpdata och överför den till en central Gateway Node för kryptering och överföring till molnet. När den har lagrats i molnet kan användaren se information i realtid eller historisk drift information var som helst i världen genom en säker mobil app eller en onlineportal.

FUNKTIONER OCH FÖRDELAR:

- 24/7 realtidspumpövervakning
- Unikt, patentsökt, läckagedetekteringssystem
- Anpassningsbar meny och varningar
- Data tillgängligt genom molnlagring
- Registrering av underhåll
- Visning av alla installerade pumpar
- Batteridrivna
- Plug-and-play-design för enkel installation
- Enkelt eftermonterad på installerade pumpar

SafeGuard-systemet består av en batteridrivna slagsensor och sändare (kallas en Edge Device) som är installerad på pumpen. Sensorn kan eftermonteras på alla redan installerade Wilden pumpar eller fabriksmonteras på nya pumpar vid leverans



Wilden SafeGuard är ett pumpövervakningssystem som fjärrövervakar, registrerar och informerar kunderna om viktiga händelser, såsom läckagedetektering, slagfrekvens och totalt slagantal. Varningarna sker i realtid via SMS eller e-post för att indikera alla anmärkningsvärda förändringar som kan vara en förvarning eller indikator på komponentfel.

Utformningen och driften av SafeGuard systemet möjliggör fullständig övervakning och realtidvarningar relaterade till ett antal kritiska parametrar för pumpen (membran, ventilkulor, säten & slagfrekvens).



Dessa avläsningar kan visa användaren följande:

- Läckagedetektering för att indikera membranbrott och -fel, förhindra produktförlust och säkerhetsrisker
- Slaghastigheter för att övervaka förändringar för att markera avvikelser i drift.
- Slagantal för batchning och inställning av planerade underhåll.
- Varningar i realtid via SMS eller e-post för att indikera alla anmärkningsvärda förändringar i drift som kan indikera pump- eller komponentfel
- Underhållsposter som kan indikera mönster i pumparnas drift och hjälpa till att hantera förebyggande underhåll.
- Hantering av en hel flotta membranpumpar genom en mjukvara.

Wilden reservdelar & pumpar på lager!

Om pumpen är ATEX-certifierad är det bara montering av originaldelar som gör att den kan certifieras för att uppfylla certifieringskriterierna.



WILDEN



**Var
beredd
innan det
händer!**

Skall du pumpa vätskor som är farliga, höga eller låga tryck/temperaturer?

Kontakta AxFlow AB så hjälper vi dig välja rätt pump!

HERMETIC^s V-LINE pumpar är framtagna för att kunna leverera marknadens bästa spaltrörs-pumpar med kortare leveranstider till konkurrenskraftiga priser. Genom att erbjuda ett standard-utbud av pumparna förkortas leveranstiderna och kostnaderna minskas. Komponenterna i pumparna delas med övriga serier i Hermetics utbud för effektivare lagerhållning.

Pumparna passar fördefinierade applikationer inom kemisk och petrokemisk industri.

Det finns ett urval av enstegs (CN/CNF) och flerstegsvarianter (CAM) med olika kapaciteter, motoreffekt och materialversioner inklusive lämpliga övervaknings-system.

V-line pumparna kan klara uppfordringshöjder från 12 till 295 m, pumpkapacitet från 1,0 till 130 m³/h, väsketemperaturer från -40° C till + 120° C, effektnivåer från 8 till 48 kW och tryckklasser från 16 till 40 bar.

Fördelar Hermetic spaltrörs-pumpar:

- ✓ Läckagefri, säker drift: skydd av personal och miljö
- ✓ Inga axeltätningar
- ✓ Små byggnadsmått, sparar utrymme
- ✓ Hög tillförlitlighet
- ✓ Lång livslängd för pump och motor
- ✓ Låga utgifter för reparationer / reservdelar
- ✓ Låga livscykelkostnader
- ✓ Enkel montering och installation
- ✓ Mycket tyst drift

CN / CNF

Horisontella spaltrörs-pumpar i enstegsutförande med radiella pumphjul.

- CN är en standard pump, för vätskor som inte pumpas nära dess ångtryck.
- CNF är anpassad för flytande gaser, överhettade vätskor & kondensat. Med sitt extra pumphjul och intern åter-cirkulation är denna pump typ mycket lämplig när pumpade vätskor ligger nära sitt ångtryck.

Specifikationer

Kapacitet:	1.0-110 m ³ /h
Uppfordringshöjd:	10 - 100 m
Max effekt:	41 kW
Media temperatur:	-40 °C - +120 °C
Tryckklass:	upp till 40 bar

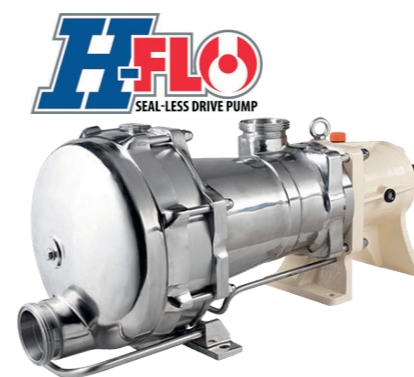
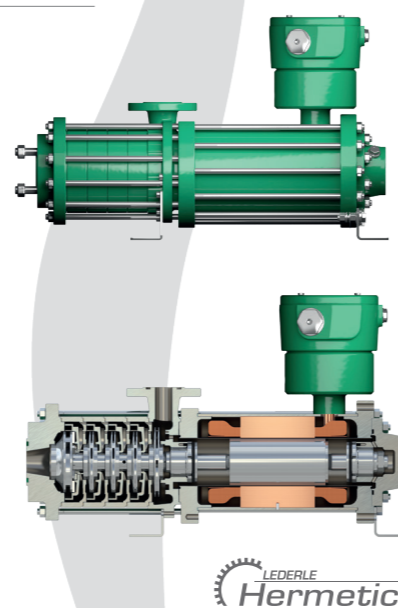
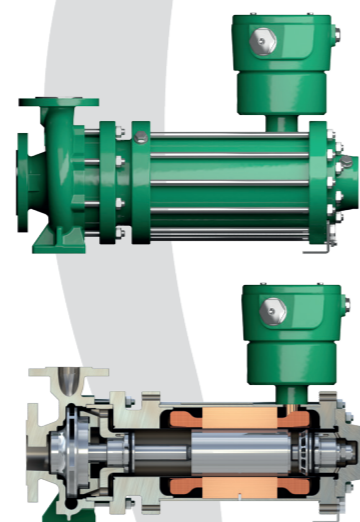
CAM

Horisontella spaltrörs-pumpar i flerstegsutförande med radiella pumphjul.

Lämplig för alla medier oavsett ångtryck.

Specifikationer

Kapacitet:	1.0-36 m ³ /h
Uppfordringshöjd:	upp till 200 m
Max effekt:	41 kW
Media temperatur:	-40 °C - +120 °C
Tryckklass:	upp till 40 bar



Mouvex lanserar ny generation excenterskiv-pumpar för hygienisk och generell industri

Mouvex PSG lanserar nu två större excenterskiv-pumpar i rostfritt syrafast stål, H-FLO för hygieniska applikationer och G-FLO för generell industri. H-FLO och G-FLO tillhör den nya generationens excenterskiv-pumpar från Mouvex och ger ett utökat flödesområde upp till 65 m³/h (286,2 gpm).

LIVSMEDELS-, KOSMETIK- OCH LÄKEMEDELS-INDUSTRIN

Mouvex® H-FLO 65 tätningslösa excenterskiv-pumpar har utformats för användning i ett brett spektrum av applikationer inom livsmedels-, kosmetika- och läkemedelsindustrin, som alla kräver ytterst hygienisk hantering.

H-FLO-pumpen är så tät att den kan pumpa luft och skapa kompressorverkan för att tömma sug och tryckledning på vätska, vilket är en kritisk faktor för att maximera återvinning av produkt.

Tätningslös hermetisk konstruktion för hygieniska applikationer som kräver höga flöden - upp till 65 m³/h (286 gpm), 10 bar (145 psi).

H-FLO passar applikationer

- ✓ **Livsmedel;** Smaksättningar, såser, choklad, glukos etc.
- ✓ **Dryck;** Jäst, koncentrat, glukos, fruktjuice, smak, alkohol etc.
- ✓ **Kosmetik och läkemedel;** Salva, krämer, schampo etc.

KEMISK BEARBETNING OCH INDUSTRIELLA APPLIKATIONER

Mouvex® G-FLO 65 tätningslösa excenterskiv-pumpar är utformade för att ge förstklassig prestanda och det ultimata valet för säker hantering inom kemi och övriga industri-applikationer.

Kan pumpa luft och skapa kompressorverkan som gör att den kan tömma ledningar och maximera produktåtervinningen. G-FLO 65-pumpar är idealiska för säker hantering av farliga och kritiska vätskor.

Tätningslös hermetisk konstruktion för kemiska och industriella applikationer som kräver höga flöden - upp till 65 m³/h (286 gpm), 10 bar (145 psi).

G-FLO passar applikationer

- ✓ Lämplig för de flesta kemiska och industriella applikationer, i synnerhet de som kräver jämnt, icke-pulserande flöde och skonsam hantering (låg skjuvhastighet).

Ring oss direkt



Västra distriktet
Daniel Bonving
Försäljningsingenjör
daniel.bonving@axflow.se
070-815 08 21



Norra distriktet
Robin Bjurestam
Försäljningsingenjör
robin.bjurestam@axflow.se
070-520 02 74



Östra distriktet
Jimmy Frödén
Försäljningsingenjör
jimmy.froden@axflow.se
070-398 02 02



Södra distriktet
Kenneth Böcker
Försäljningsingenjör
kenneth.bocker@axflow.se
070-520 06 99



Produktspecialist
Peter Sundberg
peter.sundberg@axflow.se
08-602 22 26



Vakuumpumpar & kompressorer
Fred Lindecrantz
fred.lindecrantz@axflow.com
08-602 22 13



Vakuumpumpar & kompressorer
Stefan Wassberg
stefan.wassberg@axflow.se
070-237 43 54



VD / Försäljningschef
Niklas Holmstedt
Försäljningschef
niklas.holmstedt@axflow.se
070-672 22 12



Produktspecialist
Mattias Bjerwe
mattias.bjerwe@axflow.se
08-602 22 05



Kund & teknisktjänst
Robert Eriksson
robert.eriksson@axflow.se
08-602 22 10



Kund & teknisktjänst
Robert Jern
robert.jern@axflow.se
08-602 22 16



Kund & logistiktjänst
Camilla Wennerberg
camilla.wennerberg@axflow.se
08-602 22 14

Published by:
AxFlow AB
Ostmästargränd 12
120 40 Årsta
Sweden
T: +46 8 602 22 00
F: +46 8 91 66 66
E-mail:
kundservice@axflow.se
www.axflow.se

Responsible:
Niklas Holmstedt
Editor in Chief:
Sofi Fernström
Editor and copy writer:
Sofi Fernström
Layout and design:
RAMP, (C) 2008

fluidity.nonstop® är vårt löfte och vår strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en hittills oöverträffad nivå. Baserat på unik spetskunskap är vi Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin, en position vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och kontinuerligt med att ge dig det bästa.

