



Rens-
skärare



Excenter-
skrupvpump

NOV Chopper Hopper

Reducering av fast material för biogasgenerering



Chopper Hopper™ är en kombinerad enhet för reducering av fast material och överföringspumpning som bygger på den senaste renskärartekniken för energisnål drift och effektiv matning av biobränsle.

Chopper Hopper är en effektiv, kombinerad enhet som homogeniserar material som frukt, grönsaker och köttprodukter till en pumpningsbar puré. Kraftfulla knivar i kombination med ett andra och tredje malningssteg kan skära ned fast material i en vattenmelons storlek till partiklar mindre än 2,5 cm i en enda genomgång. Excenterskrupvpumpen är konstruerad så att universalkopplingarna utsätts för låg friktion, vilket ger mindre slitage och högre sammantagen prestanda.

Användningsområden

- Bearbetning av livsmedel
- Avfallshantering
- Omarbetning eller återvinning av produkter
- Konverteringsanläggningar
- Slakterier
- Apelsinskal, juicepressar
- Spillpotatis
- Köttprodukter



Fördelar

- En enda enhet
- Enkel att demontera för kortare stilleståndstider
- Låga driftskostnader
- Snabba och effektiva processer tack vare höga flödes hastigheter och matningstratt med stor kapacitet
- Effektiv överföring av biobränsle
- Låga driftskostnader
- Låg energiförbrukning för energibesparande drift
- Bidrar till ett minskat koldioxidavtryck



Rens-
skärare



Excenter-
skrupump

EZstrip excenterskrupump
Det pumpbara slammet
pumpas framåt för vidare
bearbetning.



EZstrip
TR renskärare
Materialet mals ner till
ett homogent slam.



Förkvarn

Förkvarnens knivar
sönderdelar fast mas-
sa som till exempel
organiskt avfall.

Matningsträtt

Materialet faller ned i
tratten och matas sedan
genom förkvarnen.

Skruvtransportör

Materialet matas in
i transportören och
överförs mekaniskt till
kvarnen.

Enkel process

- Malning och pumpning sker i ett och samma arbetsmoment med korta processtider tack vare höga flödes hastigheter och matningsträtt med stor kapacitet.

Tillverkningsmaterial

- Kan tillverkas i kolstål, rostfritt stål eller i speciella material.

Universalkopplingarnas konstruktion

- Excenterskrupumpen är konstruerad så att universalkopplingarna utsätts för låg friktion, vilket ger mindre slitage och högre sammantagen prestanda.

Enkel demontering

- Knivaxlarna och pumpens invändiga delar är enkla att demontera vilket ger kortare stilleståndstider.

Reducering av fast material i tre steg

- För grovt, medelgrovt eller fint material.
- I det första malningssteget sker en drastisk storleksreducering där kraftfulla knivar hugger, river och mal ned fast material från en vattenmelons storlek till partiklar mindre än 2,5 cm i en enda genomgång. I andra och tredje malningssteget uppnås önskad partikelstorlek och konsistens.

Flera knivformer

- Snedställda knivar hugger eller river större material medan andra knivar i förlängningsröret fortsätter att reducera det fasta materialet. Konstruktionen gör det möjligt att bearbeta det finfördelade materialet i homogeneringsenheter.



Ring oss på 08-602 22 00 för beställning.

"fluidity.nonstop" är vårt löfte och strävan att erbjuda service, produktkvalitet, prestanda och expertkunskap på en oöverträffad nivå. Med unik spetskompetens är AxFlow Europas ledande leverantör av pumpar för processindustrin. Det är en position som vi tänker behålla genom att arbeta konsekvent och oavbrutet för att ge Dig det allra bästa. Vi strävar alltid efter att endast erbjuda de bästa produkterna.

AxFlow AB · Ostmästargränd 12, 120 40 Årsta
www.axflow.se · kundservice@axflow.se
Tel: 08-602 22 00



Återvinn mig.

 AxFlow